

## 前 言

根据《中华人民共和国安全生产法》、《安全生产许可证条例》、《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实施办法》、《烟花爆竹安全管理条例》等法律法规，结合《烟花爆竹 安全与质量》、《烟花爆竹作业安全技术规程》、《烟花爆竹工程设计安全标准》等标准规范，依照《安全评价通则》、《烟花爆竹企业安全评价规范》和相关文件的规定和要求，烟花爆竹生产单位应具备国家法律法规和有关标准规范要求的生产、储存条件。生产、储存烟花爆竹应按照国家有关规定进行安全评价。本项目是在此背景下提出的。

受浏阳市联顺烟花材料制造有限公司委托，南昌安达安全技术咨询有限公司应用安全系统工程原理和方法，针对黑火药生产、储存活动中的事故风险、安全管理等情况，辨识与分析其存在的危险、有害因素，审查确定其与安全生产法律法规、规章、标准、规范要求的符合性，预测发生事故的可能性及其严重程度。于 2023 年 11 月 11 日进行认真细致的勘察、讨论的基础上，针对该公司不符合安全要求的问题与委托单位相关负责人进行了充分沟通，提出了安全对策措施和整改意见并达成共识。评价项目组依据浏阳市联顺烟花材料制造有限公司整改落实情况，采用定性、定量评价方法进行了风险评价。在上述工作的基础上编制了本项目专项安全评价报告。

本报告评价结论是依据现行的国家和行业安全生产相关法律、法规、规章和标准规范，以及委托方提供的资料的真实性，评价期间本项目安全设施及安全管理现状，安全评价师采用的合理评价方法做出的结论。上述条件发生改变，或评价项目的周边环境、危险品品种、平面布置、安全设施和管理状况发生变化导致本项目全部或部分内容不再符合相关安全生产条件要求，或项目的安全评价时效已经超过规定时，评价结论将不再成立。

本报告未盖“南昌安达安全技术咨询有限公司”章无效；本报告涂

改、缺页无效；本报告项目组负责人、项目组成员、报告编制人、报告审核人、过程控制人及技术负责人未签字无效；复制本报告未重新加盖公章印和签字无效。

本评价过程中，得到了该企业领导与员工的大力支持与配合，同时也得到了有关部门领导和专家的精心指导与支持，在此深表谢意！

**关键词：** 黑火药生产条件    安全现状评价

# 目 录

|                            |            |
|----------------------------|------------|
| <b>第一章 安全评价概述</b>          | <b>1</b>   |
| 1.1 安全评价的目的                | 1          |
| 1.2 安全评价的原则                | 1          |
| 1.3 安全评价的依据                | 1          |
| 1.4 安全评价的范围                | 6          |
| 1.5 安全评价的基本内容              | 7          |
| 1.6 安全评价程序                 | 7          |
| 1.7 其他说明                   | 8          |
| <b>第二章 企业的基本情况</b>         | <b>9</b>   |
| 2.1 企业概况                   | 9          |
| 2.2 项目概况                   | 10         |
| 2.3 地区气象、水文、地质情况           | 13         |
| 2.4 产品生产工艺流程               | 14         |
| 2.5 原材料计用量                 | 17         |
| 2.6 主要生产设施设备               | 18         |
| 2.7 安全、消防设施                | 50         |
| 2.8 厂区内、外部安全距离             | 58         |
| 2.9 企业安全管理情况               | 76         |
| 2.10 公用工程介绍                | 82         |
| <b>第三章 主要危险、有害因素辨识与分析</b>  | <b>84</b>  |
| 3.1 危险、有害因素分析方法            | 84         |
| 3.2 主要原料、半成品、成品的危险有害因素分析   | 84         |
| 3.3 重大危险源辨识                | 90         |
| 3.4 工艺过程危险有害因素分析           | 96         |
| 3.5 主要设备危险有害因素分析           | 104        |
| 3.6 安全距离危险有害因素分析           | 106        |
| 3.7 储运过程危险有害因素分析           | 106        |
| 3.8 环境危险有害因素分析             | 109        |
| 3.9 燃放试验和余药、废弃物销毁危险有害因素分析  | 112        |
| 3.10 人员因素危险性分析             | 113        |
| 3.11 主要危险有害因素分析            | 114        |
| <b>第四章 评价单元的划分及评价方法的选择</b> | <b>122</b> |
| 4.1 评价单元的划分                | 122        |
| 4.2 评价方法的选择                | 123        |
| <b>第五章 定性、定量评价</b>         | <b>130</b> |
| 5.1 资料审核评价                 | 130        |
| 5.2 总体布局和条件设施评价、生产能力评估     | 131        |

|                                                       |            |
|-------------------------------------------------------|------------|
| 5.3 生产场所评价 .....                                      | 138        |
| 5.4 生产工艺安全性评价 .....                                   | 147        |
| 5.5 安全防护设施、措施评价 .....                                 | 153        |
| 5.6 电器、机械、工具安全特性评价 .....                              | 157        |
| 5.7 周边环境危险性评价 .....                                   | 161        |
| 5.8 安全距离评价 .....                                      | 161        |
| 5.9 重大危险源评价 .....                                     | 169        |
| 5.10 烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定 .....                     | 177        |
| 5.11 综合评价结果 .....                                     | 179        |
| <b>第六章 安全对策和整改 .....</b>                              | <b>180</b> |
| 6.1 整改对策措施 .....                                      | 180        |
| 6.2 整改情况复查 .....                                      | 180        |
| 6.3 安全对策措施建议 .....                                    | 181        |
| <b>第七章 安全评价结论 .....</b>                               | <b>186</b> |
| 7.1 被评价单位综合评述 .....                                   | 186        |
| 7.2 主要危险有害因素综述 .....                                  | 186        |
| 7.3 符合性评价结论 .....                                     | 190        |
| 7.4 安全评价结论 .....                                      | 191        |
| <b>附录 A 烟花爆竹生产企业安全评价资料审核表 .....</b>                   | <b>194</b> |
| <b>附录 B 烟花爆竹生产企业安全评价总体布局和条件设施现场检查表 .....</b>          | <b>198</b> |
| <b>附录 C 烟花爆竹生产企业安全评价现场检查表 .....</b>                   | <b>201</b> |
| <b>附录 D 危险性工库房建筑结构情况一览表 .....</b>                     | <b>281</b> |
| <b>附录 E 审查和检查的不合格项采取措施整改后，评价机构作出合格判定的项目汇总表 .....</b>  | <b>300</b> |
| <b>附录 F 《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实施办法》规定条件的符合性评价内容索引 .....</b> | <b>301</b> |
| <b>附录 G 评价人员现场照片 .....</b>                            | <b>303</b> |
| <b>附录 H 附件名录 .....</b>                                | <b>306</b> |

## **第一章 安全评价概述**

### **1.1 安全评价的目的**

安全评价是指以实现安全为目的，应用安全系统工程原理和方法，辨识与分析工程、系统、生产经营活动中的危险、有害因素，预测发生事故造成职业危害的可能性及其严重程度，提出科学、合理、可行的安全对策措施建议，作出评价结论的活动。

本次安全评价的目的是对浏阳市联顺烟花材料制造有限公司黑火药生产条件进行安全现状评价，通过辨识其存在的危险、有害因素，判断企业安全生产条件符合有关法律法规、国家标准和行业标准的程度，评价安全技术措施的有效性，确定风险是否可控及程度，提出合理可行的安全对策措施建议，提高企业安全管理水平和安全保障能力，指导危险源监控和事故预防，以达到最低事故率、最少损失和最优的安全投资效益。

### **1.2 安全评价的原则**

科学性、公正性、合法性、针对性是安全评价必须遵循的原则。

安全评价是落实“安全第一，预防为主，综合治理”方针的重要技术保障，是应急管理的重要手段。安全评价工作是以被评价项目的具体情况为基础，以国家安全法规及有关技术标准为依据，安全评价人员在安全评价原则指导下开展安全评价工作。

### **1.3 安全评价的依据**

#### **1.3.1 采用的法律、法规、规章和标准规范**

安全评价依据我国现行的有关法律、法规、规章和标准规范。本项目安全评价所涉及的现行主要法律、法规、规章、地方性法规和标准规范，

均采用最新的修订版本。

表 1.3-1 法律法规和标准规范

| 法律法规文件 |                       |                                                                    |
|--------|-----------------------|--------------------------------------------------------------------|
| 序号     | 名称                    | 文号                                                                 |
| 1      | 《中华人民共和国安全生产法》        | 主席令[2002]第七十号公布<br>主席令[2021]第八十八号修改                                |
| 2      | 《中华人民共和国消防法》          | 主席令[1998]第 4 号公布<br>主席令[2008]第 6 号、[2019]第 29 号、<br>[2021]第 81 号修正 |
| 3      | 《中华人民共和国环境保护法》        | 主席令[1989]第二十二号公布<br>主席令[2014]第九号修改                                 |
| 4      | 《中华人民共和国职业病防治法》       | 主席令[2001]第六十号公布<br>主席令[2018]第二十四号修改                                |
| 5      | 《中华人民共和国气象法》          | 主席令[1999]第二十三号公布<br>主席令[2016]第五十七号修改                               |
| 6      | 《中华人民共和国防震减灾法》        | 主席令[1997]第九十四号公布<br>主席令[2008]第七号修改                                 |
| 7      | 《工伤保险条例》              | 国务院令[2003]第 375 号公布<br>国务院令 [2010]第 586 号修改                        |
| 8      | 《公路安全保护条例》            | 国务院令[2011]第 593 号公布                                                |
| 9      | 《安全生产许可证条例》           | 国务院令[2004]第 397 号公布<br>国务院令[2014]第 653 号修改                         |
| 10     | 《烟花爆竹安全管理条例》          | 国务院令[2006]第 455 号公布<br>国务院令[2016]第 666 号修改                         |
| 11     | 《生产安全事故应急条例》          | 国务院令[2019]第 708 号公布                                                |
| 12     | 《危险化学品安全管理条例》         | 国务院令[2002]第 344 号公布<br>国务院令[2013]第 645 号修改                         |
| 13     | 《特种设备安全监察条例》          | 国务院令[2003]第 373 号公布<br>国务院令[2009]第 549 号修改                         |
| 14     | 《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实施办法》 | 原国家安全生产监督管理总局令[2012]第 54 号公布                                       |
| 15     | 《烟花爆竹生产经营安全规定》        | 原国家安全生产监督管理总局令[2018]第                                              |

|    |                                |                                                                        |
|----|--------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
|    |                                | 93 号公布                                                                 |
| 16 | 《危险化学品目录》（2022 年调整版）           | 原国家安全生产监督管理局令[2015]第 5 号公布, 应急管理部公告[2022]第 8 号调整                       |
| 17 | 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（2015 年修订） | 原国家安全生产监督管理总局令[2011]第 40 号公布, 原国家安全生产监督管理总局令 [2015]第 79 号修改            |
| 18 | 《易制爆危险化学品名录》（2017 年版）          | 中华人民共和国公安部公告 2017 年 5 月 11 日公布                                         |
| 19 | 《生产经营单位安全培训规定》                 | 原国家安全生产监督管理总局令[2006]第 3 号公布, 原国家安全生产监督管理总局令 [2015]第 80 号修改             |
| 20 | 《特种作业人员安全技术培训考核管理规定》           | 原国家安全生产监督管理总局令[2010]第 30 号公布, 原国家安全生产监督管理总局令[2015]第 80 号修改             |
| 21 | 《生产安全事故应急预案管理办法》               | 原国家安全生产监督管理总局令[2016]第 88 号公布, 应急管理部令[2019]第 2 号修改                      |
| 22 | 《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》 | 原安监总厅管三[2017]121 号                                                     |
| 23 | 关于印发全国安全生产“一张图”地方建设指导意见书的通知    | 原安监总厅规划[2017]69 号                                                      |
| 24 | 关于印发《企业安全生产费用提取和使用管理办法》的通知     | 财资[2022]136 号                                                          |
| 25 | 《湖南省安全生产条例》                    | 湖南省第十一届人民代表大会常务委员会公告[2010]第 38 号公布, 湖南省第十三届人民代表大会常务委员会公告[2022]第 97 号修订 |
| 26 | 《湖南省生产经营单位安全生产主体责任规定》          | 湖南省人民政府令[2017]第 287 号公布, 湖南省人民政府令[2022]第 310 号修改                       |
| 27 | 《湖南省雷电灾害防御条例》                  | 湖南省第十一届人民代表大会常务委员会公告[2008]第 9 号公布, 湖南省第十三届人民代表有感会党务委员会公告[2021]第 69 号修改 |
| 28 | 《湖南省应急管理厅关于进一步加强烟花             | 湘应急函[2022]58 号                                                         |

|         | 爆竹产品流向管理的通知》                         |                             |
|---------|--------------------------------------|-----------------------------|
| 29      | 关于印发《湖南省烟花爆竹安全生产事故应急预案》的通知           | 湘政办发〔2014〕42号               |
| 30      | 《关于推进烟花爆竹安全监管信息化建设的通知》               | 湘应急函[2020]77号               |
| 31      | 《关于切实加强当前烟花爆竹防雷安全生产工作的通知》            | 湘气发〔2020〕53号                |
| 32      | 《长沙市烟花爆竹安全生产与产业引导条例》                 | 长沙市人民代表大会常务委员会公告[2021]第5号公布 |
| 33      | 关于印发《浏阳市严格烟花爆竹安全生产条件促进产业转型升级实施方案》的通知 | 浏政办发[2020]7号                |
| 34      | 《浏阳市安全生产委员会办公室关于切实做好防雷安全生产工作的通知》     | 浏安办发〔2023〕13号               |
| 35      | 关于印发《进一步优化引火线黑火药布局提升安全生产条件实施方案》的通知   | 浏安办发[2020]31号               |
| 国家标准、规范 |                                      |                             |
| 序号      | 名称                                   | 标准号                         |
| 1       | 《烟花爆竹工程设计安全标准》                       | GB50161-2022                |
| 2       | 《烟花爆竹作业安全技术规程》                       | GB11652-2012                |
| 3       | 《烟花爆竹安全与质量》                          | GB10631-2013                |
| 4       | 《建筑设计防火规范》                           | GB50016-2014（2018年修订）       |
| 5       | 《建筑防火通用规范》                           | GB55037-2022                |
| 6       | 《危险化学品仓库储存通则》                        | GB15603-2022                |
| 7       | 《易燃易爆性商品储存养护技术条件》                    | GB17914-2013                |
| 8       | 《毒害性商品储存养护技术条件》                      | GB17916-2013                |
| 9       | 《危险货物品名表》                            | GB12268-2012                |
| 10      | 《爆炸危险环境电力装置设计规范》                     | GB50058-2014                |
| 11      | 《建筑灭火器配置设计规范》                        | GB50140-2005                |
| 12      | 《粉尘防爆安全规程》                           | GB15577-2018                |
| 13      | 《可燃性粉尘环境用电气设备》                       | GB12476.1-2013              |
| 14      | 《安全标志及其使用导则》                         | GB2894-2008                 |

|    |                        |                 |
|----|------------------------|-----------------|
| 15 | 《安全色》                  | GB2893-2008     |
| 16 | 《中国地震动参数区划图》           | GB18306-2015    |
| 17 | 《建筑物防雷设计规范》            | GB50057-2010    |
| 18 | 《企业职工伤亡事故分类》           | GB6441-1986     |
| 19 | 《危险货物分类与品名编号》          | GB6944-2012     |
| 20 | 《化学品分类和危险性公示通则》        | GB13690-2009    |
| 21 | 《危险化学品重大危险源辨识》         | GB18218-2018    |
| 22 | 《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》 | GB/T29639-2020  |
| 23 | 《生产过程危险和有害因素分类与代码》     | GB/T13861-2022  |
| 24 | 《烟花爆竹混药设备通用技术要求》       | GB/T38721-2020  |
| 25 | 《烟花爆竹重大危险源辨识》          | AQ4131-2023     |
| 26 | 《烟花爆竹安全生产标志》           | AQ4114-2011     |
| 27 | 《烟花爆竹防止静电通用导则》         | AQ4115-2011     |
| 28 | 《安全评价通则》               | AQ8001-2007     |
| 29 | 《烟花爆竹企业安全评价规范》         | AQ4113-2008     |
| 30 | 《烟花爆竹流向登记通用规范》         | AQ4102-2008     |
| 31 | 《烟花爆竹作业场所机械电器安全规范》     | AQ4111-2008     |
| 32 | 《烟花爆竹出厂包装检验规程》         | AQ4112-2008     |
| 33 | 《烟花爆竹企业安全监控系统通用技术条件》   | AQ4101-2008     |
| 34 | 《危险场所电气防爆安全规范》         | AQ3009-2007     |
| 35 | 《烟花爆竹化工原材料使用安全规范》      | AQ4129-2019     |
| 36 | 《企业安全文化建设导则》           | AQ/T9004-2008   |
| 37 | 《湖南省烟花爆竹生产经营安全规范》      | DB43/T1786-2020 |
| 38 | 《易制爆危险化学品储存场所治安防范条件》   | GA1511-2018     |
| 39 | 《民用黑火药》                | GB18450-2001    |

### 1.3.2 委托方提供的有关资料

委托方提供的有关资料详见安全评价报告附件，同时委托方对其提供资料的真实性负责。

### 1.3.3 委托书与合同

1、浏阳市联顺烟花材料制造有限公司委托南昌安达安全技术咨询有限公司对其黑火药生产条件进行安全现状评价的委托书。

2、浏阳市联顺烟花材料制造有限公司委托南昌安达安全技术咨询有限公司对其黑火药生产条件进行安全现状评价的技术服务合同书。

## 1.4 安全评价的范围

依据国家有关规定，经本项目评价组与被评价单位共同协商确定，浏阳市联顺烟花材料制造有限公司本次安全现状评价的范围为：位于浏阳市的浏阳市联顺烟花材料制造有限公司黑火药生产条件，具体包括：浏阳市联顺烟花材料制造有限公司的总体布局、生产工艺过程、现存厂区内的设施、装置、安全防护措施和该企业的安全管理机构、制度、措施等。

本次安全评价只是对浏阳市联顺烟花材料制造有限公司的黑火药（粉状、粒状）产品的生产条件进行安全现状评价，分析其与安全生产相关法律、法规和标准的符合性，判断系统可能发生事故的风险是否可控；不包括废水、废气、废渣、噪音等环境状况和职业卫生评价、厂外运输评价和外出燃放。

有关防雷、防静电检测（检验），化工原材料、黑火药产品及生产机械设备的质量、安全性能检测（检验）等符合性判定，以被评价单位提供相关职能部门或第三方机构出具的检测（检验）报告或书面意见为准。本次评价仅对检测（检验）报告或书面意见的适用性负责。

本次评价的地域范围为：浏阳市联顺烟花材料制造有限公司总平面布置图涵盖区域（本次评价涉及工、库房等建构筑物 732 栋）及其周边安全距离范围内相关环境。

## 1.5 安全评价的基本内容

评价的基本内容如下：

1、《中华人民共和国安全生产法》、《烟花爆竹安全管理条例》、《安全生产许可证条例》等有关法律、法规规定的烟花爆竹生产企业安全生产基本条件。

2、《烟花爆竹工程设计安全标准》GB50161-2022、《烟花爆竹作业安全技术规程》GB11652-2012、《建筑防火通用规范》GB55037-2022 等国家标准规定的安全生产条件。

3、《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实施办法》规定的安全生产条件。

4、《烟花爆竹企业安全评价规范》AQ4113-2008 规定的评价内容，包括：1）安全管理组织机构、从业人员、规章制度建立和执行；2）选址、布局、安全设施；3）建筑物的建筑结构、防护屏障、定员定量、消防、防雷与防静电、电气设施、储存运输等安全生产条件；4）生产能力评估等。

## 1.6 安全评价程序

本项目评价组根据《安全评价通则》AQ8001-2007 和《烟花爆竹企业安全评价规范》AQ4113-2008 对烟花爆竹生产企业安全条件进行安全评价，评价程序具体见图 1.6-1。

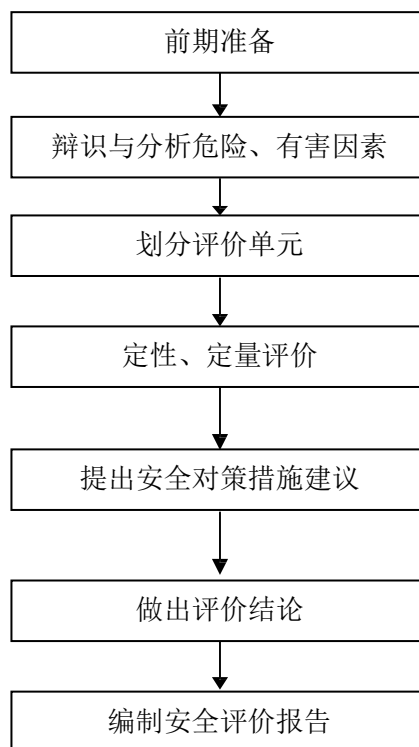


图 1.6-1 安全评价程序框图

## 1.7 其他说明

1、本项目采集到的信息中，各危险物质的物性参数、爆炸模拟计算中使用的计算公式来自文献资料；内、外部安全距离和危险工房基本情况来自被评价单位提供的设计图纸和评价人员现场勘查。

2、目前我国的安全评价工作处于发展阶段，基础数据尚不完善影响了多种定量评价方法的实际应用，本项目多采用定性评价方法对被评价系统进行安全性评价。

3、本报告中所指“平面布置图”或“整改设计图纸”未作其他特别说明时，均指浏阳市联顺烟花材料制造有限公司各生产区的总平面布置图。

## 第二章 企业的基本情况

### 2.1 企业概况

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司成立于 2021 年 03 月 09 日，为一家有限责任公司(自然人投资或控股)，住所：浏阳市沿溪镇礼花村。2021 年 4 月 12 日取得浏阳市市场监督管理局换发的营业执照，统一社会信用代码：91430181MA4T511N53；2022 年 10 月 27 日取得湖南省应急管理厅换发的安全生产许可证，编号：(湘·A)YH 安许证字(2022)082158，许可范围：黑火药:黑火药(粉状、粒状)[包括东安生产区:黑火药(粒状)、金桔生产区:黑火药(粒状)、全顺生产区:黑火药(粒状)、利群生产区:黑火药(粒状)、光辉生产区:黑火药(粉状)、小湘生产区:黑火药(粉状)、宝泰生产区:黑火药(粉状)、立福生产区:黑火药(粉状)、溪江生产区:黑火药(粉状)、祥兴生产区:黑火药(粒状)、成泰生产区:黑火药(粉状)11 个生产场所] 其中东安生产区、金桔生产区、全顺生产区、利群生产区、祥兴生产区已完成黑火药智能自动混合/上潮/装模制片一体机改造。有效期：2022 年 10 月 27 日至 2024 年 01 月 18 日；主要负责人为钟自友。

该企业强化管理、重视安全，在生产过程中服从各级应急管理部門的监管，对各级应急管理部門下达的监察指令能及时整改到位，企业相关情况见表 2.1-1。

表 2.1-1 黑火药生产企业基本情况表

|                 |                    |           |                 |
|-----------------|--------------------|-----------|-----------------|
| 企 业 名 称         | 浏阳市联顺烟花材料制造有限公司    | 主 要 负 责 人 | 钟自友             |
| 企 业 注 册 地 址     | 浏阳市沿溪镇礼花村          | 注册安全工程师   | 姜涛              |
| 经 济 类 型         | 有限责任公司             | 注 册 资 本   | 117.8 万元        |
| 联 系 电 话         | 13874911319        | 传 真       | —               |
| 统 一 社 会 信 用 代 码 | 91430181MA4T511N53 | 登 记 日 期   | 2021 年 4 月 12 日 |
| 登 记 机 关         | 浏阳市市场监督管理局         |           |                 |

|                  |                          |                             |                                             |
|------------------|--------------------------|-----------------------------|---------------------------------------------|
| 原 许 可 证 编 号      | (湘•A)YH 安许证字(2022)082158 | 有 效 期                       | 至 2024 年 01 月 18 日                          |
| 原 许 可 范 围        | 黑火药(粉状、粒状)               |                             |                                             |
| 安 全 分 管<br>负 责 人 | 陶百秋                      | 专职安全生产管<br>理 人 员            | 陈许平、巫永沅、张振平、勤定如、孔凡谷、陈后信、李华勇、黄思国、李性明、李明富、李建洪 |
| 从 业 人 员          | 227 人                    | 兼 职 安 全 员                   | 16 人                                        |
| 技 术 人 员          | 11 人                     | 特 种 作 业 人 员                 | 93 人                                        |
| 固 定 资 产 总 值      | 1 亿元                     | 年 产 值                       | 8000 万元                                     |
| 厂 房 数 量          | 732 栋                    | 建 筑 面 积                     | 24579 m <sup>2</sup>                        |
| 产 权              | 自有 ( ) 租赁 (√) 承包 ( )     |                             |                                             |
| 申 请 许 可<br>范 围   | 产 品 类 别                  | 烟花类[ ] 爆竹类[ ] 烟火药[√] 引火线[ ] |                                             |
|                  | 产 品 分 级                  | A 级[ ] B 级[ ] C 级[ ] D 级[ ] |                                             |
|                  | 产 品 分 类                  | 黑火药(粉状、粒状)                  |                                             |

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司主要负责人钟自友、专职安全生产管理人员经相关部门培训考核合格，已取得相关资格证；该企业已任命持主要负责人证的陶百秋为分管安全生产负责人，并聘请注册安全工程师姜涛参与本企业安全管理工作；特种作业人员持有《中华人民共和国特种作业操作证》，技术人员、管理人员已从事黑火药生产和管理多年，其他从业人员以当地村民为主，经企业内部培训合格后上岗。

## 2.2 项目概况

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司包含东安生产区、金桔生产区、全顺生产区、利群生产区、光辉生产区、小湘生产区、宝泰生产区、立福生产区、溪江生产区、祥兴生产区、成泰生产区等 11 个生产场所。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司东安生产区，位于浏阳市沿溪镇礼花村，总平面布置图由河北安俱达化工科技有限公司于 2022 年 3 月份设计，图纸编号：AJD-HNYB-0087-P-01。东安生产区占地面积约 490 亩，建筑面积 2847 m<sup>2</sup>，实际建有工（库）房 73 栋；厂区周围无学校、工业

区、旅游区重点建筑物等场所，厂区东面与该企业金桔生产区毗邻，厂区周围分布有零星民房，其与厂区危险品生产工房的距离均符合标准要求。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司金桔生产区，位于浏阳市沿溪镇金桔村，总平面布置图由河北安俱达化工科技有限公司于 2022 年 3 月份设计，图纸编号：AJD-HNYB-0087-P-02。金桔生产区占地面积 343 亩，建筑面积 2497 m<sup>2</sup>，实际建有工（库）房 79 栋；厂区周围无学校、工业区、旅游区重点建筑物等场所，厂区西北面为该企业东安生产区，厂区东北边、西南边分布有零星民房，其与厂区危险品生产工房的距离均符合标准要求。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司全顺生产区，位于浏阳市永和镇宝山村，总平面布置图由河北安俱达化工科技有限公司于 2022 年 3 月份设计，图纸编号：AJD-HNYB-0087-P-03。全顺生产区占地面积 350 亩，建筑面积 1902 m<sup>2</sup>，实际建有工（库）房 61 栋；厂区周围无学校、工业区、旅游区重点建筑物、铁路运输线等场所，厂区东北面为该企业祥兴生产区，其与厂区危险品生产工房的距离均符合标准要求。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司利群生产区，位于浏阳市古港镇华湘村，总平面布置图由河北安俱达化工科技有限公司于 2022 年 3 月份设计，图纸编号：AJD-HNYB-0087-P-04。利群生产区占地面积 465 亩，建筑面积 2541 m<sup>2</sup>，实际建有工（库）房 79 栋；厂区周围无学校、工业区、旅游区重点建筑物等场所，厂区东面为浏阳市隆辉出口烟花厂，厂区西面和北面分布有零星民房，其与厂区危险品生产工房的距离均符合标准要求。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司光辉生产区，位于浏阳市沿溪镇大光居委会，总平面布置图由湖南省泰衡民用爆破工程安全设计咨询有限公司于 2020 年 11 月份设计，图纸编号：THYB-0548-P-06。厂区占地面积 187 亩，建筑面积 2031 m<sup>2</sup>，实际建有工（库）房 56 栋。厂区周围

无学校、工业区、旅游区重点建筑物等场所，北边和东边分布有零星民房，其与厂区危险品生产工房距离均符合标准要求。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司小湘生产区，位于浏阳市古港镇华湘村，总平面布置图由湖南省泰衡民用爆破工程安全设计咨询有限公司于 2020 年 11 月份设计，图纸编号：THYB-0548-P-07。厂区占地面积 105 亩，建筑面积 1228 m<sup>2</sup>，实际建有工（库）房 40 栋。厂区周围无学校、工业区、旅游区重点建筑物、铁路运输线等场所，北边存在有原浏阳市三口东方引线厂（已退出烟花爆竹生产）的废弃民房，东边、南边和西边分布有民房和居民建筑，其与厂区危险品生产工房距离均符合标准要求。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司宝泰生产区，位于浏阳市永和镇铁山村，总平面布置图由湖南省泰衡民用爆破工程安全设计咨询有限公司于 2020 年 11 月份设计，图纸编号：THYB-0548-P-08。厂区占地面积 139 亩，建筑面积 1663 m<sup>2</sup>，实际建有工（库）房 59 栋。厂区周围无学校、工业区、旅游区重点建筑物、铁路运输线等场所，厂区东边分布有零星民房，其与厂区危险品生产工房距离均符合标准要求。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司立福生产区，位于浏阳市关口街道道源湖村，总平面布置图由湖南省泰衡民用爆破工程安全设计咨询有限公司于 2020 年 11 月份设计，图纸编号：THYB-0548-P-09。厂区占地面积 85 亩，建筑面积 1034 m<sup>2</sup>，实际建有工（库）房 37 栋。厂区周围无学校、工业区、旅游区重点建筑物等场所，南边分布有零星民房，其与厂区危险品生产工房距离均符合标准要求。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司溪江生产区，位于浏阳市关口街道办事处和田村，总平面布置图由湖南省泰衡民用爆破工程安全设计咨询有限公司于 2020 年 11 月份设计，图纸编号：THYB-0548-P-10。厂区占地面积 106 亩，建筑面积 1086 m<sup>2</sup>，实际建有工（库）房 37 栋。厂区

周围无学校、工业区、旅游区重点建筑物等场所，南边分布有零星民房，其与厂区危险品生产工房的距离均符合标准要求。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司祥兴生产区，位于浏阳市永和镇升平村，总平面布置图由河北安俱达化工科技有限公司于 2022 年 3 月份设计，图纸编号：AJD-HNYB-0087-P-05。祥兴生产区占地面积约 850 亩，建筑面积 4155 m<sup>2</sup>，实际建有工（库）房 111 栋；厂区周围无学校、工业区、旅游区重点建筑物、铁路运输线等场所，厂区西南面与该企业全顺生产区毗邻，厂区门口有一座天符庙，其与厂区危险品生产工房的距离均符合标准要求。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司成泰生产区，位于浏阳市集里街道太平桥社区合盛村，总平面布置图由河北安俱达化工科技有限公司于 2023 年 8 月份设计，图纸编号：AJD-HNYB-0087-P-06。本次整改新建工房 2 栋、改建工房 10 栋。厂区占地面积 741 亩，建筑面积 2955 m<sup>2</sup>，工（库）房 100 栋（该生产区的 34 号办公室因国土手续正在办理中暂未建设，该生产区已设置其他办公地点，34 号办公室未建对正常生产经营活动不构成影响）。厂区周围无学校、工业区、旅游区重点建筑物、铁路运输线等场所，厂区北边和南边零星分布有居民建筑，其与厂区危险品生产工房的距离均符合标准要求。

该企业各工库房按产品生产流程顺序布置，避免了药物往返及交叉运输的情况。1.1 级工房及 1.3 级工房小型、分散布置，1.1 级工房设天然凹形防护屏障，黑火药库区布置在厂区边缘。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司共计建构物 732 栋，建筑面积 25479 m<sup>2</sup>，现有从业人员 227 人，其中专业技术人员 11 人，专职安全生产管理人员 11 人，兼职安全员 16 人，持证特种作业人员 93 人。

## 2.3 地区气象、水文、地质情况

### 1、气象条件

浏阳市范围内气候属亚热带季风性湿润气候，四季特征分明，春夏潮湿多雨，秋冬寒冷干爽。夏季多为东南风，冬季转偏北风；热量充足，无霜期长，雨量丰沛。

|         |            |
|---------|------------|
| 年平均气温   | 16.7-17.6℃ |
| 历年最高气温  | 40.7℃      |
| 历年最低气温  | -10.7℃     |
| 年平均降雨量  | 1432.9mm   |
| 历年最大降雨量 | 1654.9mm   |
| 全年主导风向  | 东南         |
| 年平均湿度   | 81%        |

## 2、地质水文条件

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司地处丘陵地带，森林覆盖率达60%。厂区属于亚热带季风气候，光照充足，雨量充沛，无霜期长，全年平均气温16.7-17.6℃，比省会长沙早春月平均气温高1-2℃，年日照1491-1850小时，年辐射量为100-112千卡/℃·m<sup>2</sup>，年降雨量1562毫米，无霜期235-293天。

该企业生产场地地质自上而下为黄土、岩石基础。根据《中国地震动参数区划图》GB18306-2015查到：浏阳地震基本烈度小于Ⅵ度，属弱震区。区内地震以轻弱有感震为主，地震烈度在Ⅳ级以下。另根据“浏阳县志”记载，浏阳从明代至今，只发生过轻微地震，没有造成危害，地质结构相对稳定。

## 2.4 产品生产工艺流程

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司生产黑火药(粉状、粒状)产品，生产工艺流程见下图：

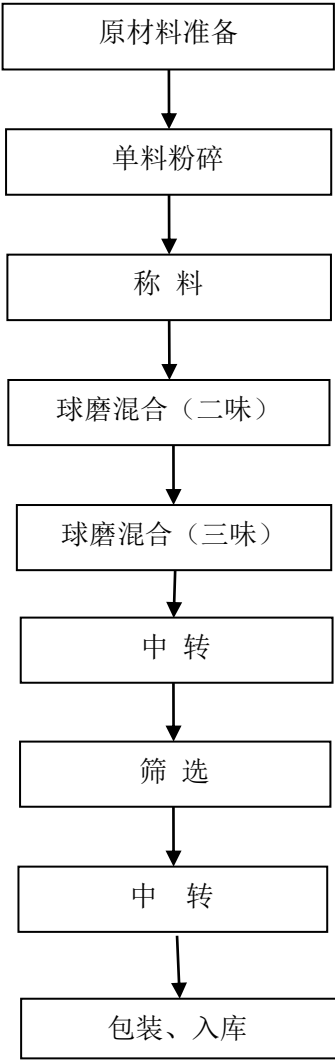


图 2. 4-1 黑火药（粉状）产品生产工艺流程图

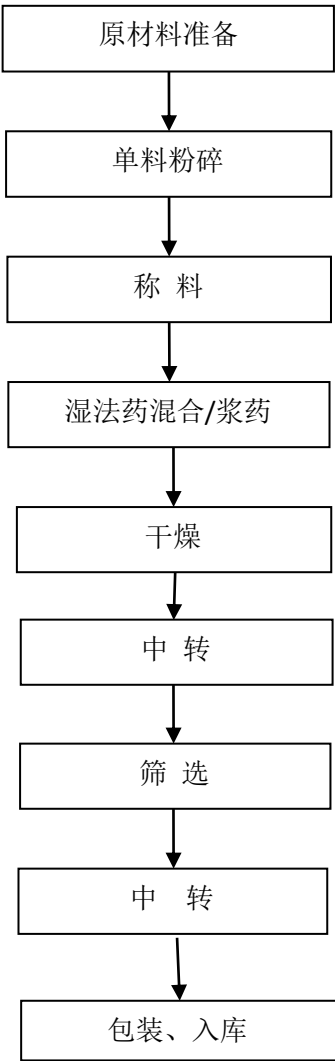


图 2. 4-2 黑火药（粉状）产品生产工艺流程图

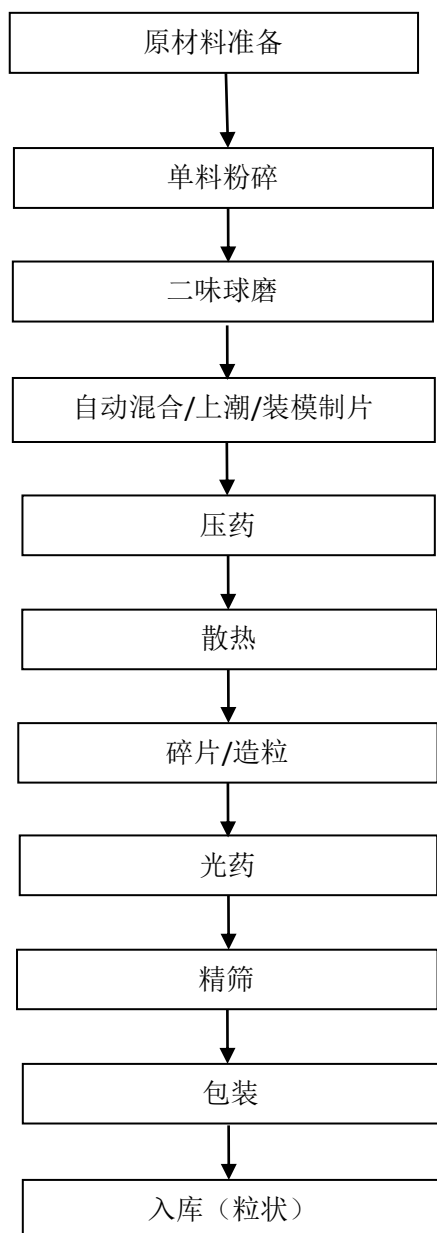


图 2.4-3 黑火药（粒状）产品生产工艺流程图

## 2.5 原材料计用量

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司使用的原材料用量情况如表 2.5-1 所示：

表 2.5-1 主要原辅材料预计用量一览表

| 序号 | 原辅材料名称 | 用途  | 计量单位 | 预计年用量 | 正常储存量 |
|----|--------|-----|------|-------|-------|
| 1  | 硝酸钾    | 氧化剂 | 吨    | 4655  | 120   |
| 2  | 木炭粉    | 还原剂 | 吨    | 1000  | 50    |
| 3  | 硫磺     | 还原剂 | 吨    | 1000  | 50    |

## 2.6 主要生产设施设备

### 2.6.1 工、库房情况

根据浏阳市联顺烟花材料制造有限公司提供的厂区总平面布置图和现场查看，建筑物基本情况如表 2.6-1、2.6-2 所示。

表 2.6-1 建筑物基本情况统计表

| 生产区名称             | 1.3 级工库房               | 1.1 级工库房                           | 甲（丙）类、<br>无药工库房 | 备注 |
|-------------------|------------------------|------------------------------------|-----------------|----|
| 东安生产区<br>（共 73 栋） | 5 栋（3 栋操作间、<br>2 栋中转间） | 38 栋（13 栋操作间、14 栋中<br>转间、11 栋黑火药库） | 30 栋            |    |
| 金桔生产区<br>（共 79 栋） | 8 栋（3 栋操作间、<br>5 栋中转间） | 42 栋（14 栋操作间、19 栋中<br>转间、9 栋黑火药库）  | 29 栋            |    |
| 全顺生产区<br>（共 61 栋） | 3 栋（2 栋操作间、<br>1 栋中转间） | 31 栋（12 栋操作间、15 栋中<br>转间、4 栋黑火药库）  | 27 栋            |    |
| 利群生产区<br>（共 79 栋） | 7 栋（3 栋操作间、<br>4 栋中转间） | 35 栋（14 栋操作间、15 栋中<br>转间、6 栋黑火药库）  | 37 栋            |    |
| 光辉生产区<br>（共 56 栋） | 3 栋（2 栋操作间、<br>1 栋中转间） | 31 栋（15 栋操作间、8 栋中<br>转间、8 栋黑火药库）   | 22 栋            |    |
| 小湘生产区<br>（共 40 栋） | 6 栋（3 栋操作间、<br>3 栋中转间） | 22 栋（8 栋操作间、6 栋中<br>转间、8 栋黑火药库）    | 12 栋            |    |
| 宝泰生产区<br>（共 59 栋） | 4 栋（3 栋操作间、<br>1 栋中转间） | 34 栋（14 栋操作间、14 栋中<br>转间、6 栋黑火药库）  | 21 栋            |    |

| 生产区名称              | 1.3 级工库房                 | 1.1 级工库房                           | 甲（丙）类、<br>无药工库房 | 备注 |
|--------------------|--------------------------|------------------------------------|-----------------|----|
| 立福生产区<br>（共 37 栋）  | 4 栋（2 栋操作间，<br>2 栋中转间）   | 17 栋（6 栋操作间、6 栋中<br>转间、5 栋黑火药库）    | 16 栋            |    |
| 溪江生产区<br>（共 37 栋）  | 4 栋（2 栋操作间，<br>2 栋中转间）   | 15 栋（6 栋操作间、4 栋中<br>转间、5 栋黑火药库）    | 18 栋            |    |
| 祥兴生产区<br>（共 111 栋） | 10 栋（6 栋操作间、<br>4 栋中转间）  | 58 栋（23 栋操作间、27 栋中<br>转间、8 栋黑火药库）  | 43 栋            |    |
| 成泰生产区<br>（共 100 栋） | 16 栋（6 栋操作间，<br>10 栋中转间） | 48 栋（18 栋操作间、14 栋中<br>转间、16 栋黑火药库） | 36 栋            |    |

表 2.6-2 各建筑物基本情况一览表

| 编号    | 工房名称  | 工房规格<br>长×宽（m） | 面积<br>（m <sup>2</sup> ） | 危险<br>等级 | 计算药<br>量（kg） | 定员<br>（人） | 限机<br>（台） | 备注 |
|-------|-------|----------------|-------------------------|----------|--------------|-----------|-----------|----|
| 东安生产区 |       |                |                         |          |              |           |           |    |
| 1     | 办公楼   | 19.8×7.1       | 146                     |          |              |           |           |    |
| 2     | 生活区   | 41.5×7.3       | 237                     |          |              |           |           |    |
| 3     | 配电间   | 5.7×4.4        | 25                      |          |              |           |           |    |
| 4     | 生活区   | 32.2×5.5       | 177                     |          |              |           |           |    |
| 5     | 值班室   | 13.1×5.0       | 66                      |          |              |           |           |    |
| 6     | 机修房   | 16.2×6.4       | 105                     |          |              |           |           |    |
| 7     | 工具间   | 5.0×4.6        | 23                      |          |              |           |           |    |
| 8     | 木炭库   | 11.7×5.5       | 64                      | 丙类       | 10000        | 1         |           |    |
| 9     | 纸箱库   | 5.7×4.5        | 25                      |          |              |           |           |    |
| 10    | 工具间   | 8.2×6.9        | 57                      |          |              |           |           |    |
| 11    | 硝酸钾粉碎 | 22.6×6.8       | 154                     | 1.3      | 500          | 1         | 1         |    |
| 12    | 硝酸钾库  | 12.9×7.1       | 91                      | 甲类       | 20000        | 1         |           |    |
| 13    | 木炭库   | 16.0×8.0       | 129                     | 丙类       | 10000        | 1         |           |    |
| 14    | 木炭库   | 8.4×8.0        | 67                      | 丙类       | 10000        | 1         |           |    |
| 15    | 硫磺库   | 8.4×8.2        | 69                      | 甲类       | 10000        | 1         |           |    |

| 编号 | 工房名称             | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注  |
|----|------------------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|-----|
| 16 | 二味球磨             | 12.1×7.2        | 79                      | 1.3               | 500           | 1         | 1         |     |
| 17 | 二味球磨             | 8.1×6.8         | 55                      | 1.3               | 500           | 1         | 1         |     |
| 18 | 电控室              | 1.0×1.0         | 1                       |                   |               |           |           |     |
| 19 | 二味中转             | 4.7×3.8         | 18                      | 1.3               | 800           | 1         |           |     |
| 20 | 二味中转             | 8.0×4.3         | 34                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |     |
| 21 | 电控室              | 2.5×2.4         | 6                       |                   |               |           |           |     |
| 22 | 回收料粉碎            | 7.7×5.8         | 45                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |     |
| 23 | 自动混合/上潮/<br>装模制片 | 10.0×8.0        | 80                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         | 1         | 原改建 |
| 24 | 原材料中转            | 6.0×4.0         | 24                      | 甲类                | 2000          | 1         |           | 原改建 |
| 25 | 气泵房              | 4.0×3.0         | 12                      |                   |               |           |           |     |
| 26 | 电控室              | 3.0×3.0         | 9                       |                   |               |           |           | 原新建 |
| 27 | 回收粉中转            | 4.0×4.0         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           | 原改建 |
| 28 | 原材料中转            | 6.0×4.0         | 24                      | 甲类                | 2000          | 1         |           | 原新建 |
| 29 | 气泵房              | 4.0×3.0         | 12                      |                   |               |           |           |     |
| 30 | 自动混合/上潮/<br>装模制片 | 10.0×8.0        | 80                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         | 1         | 原改建 |
| 31 | 回收料中转            | 4.0×4.0         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 32 | 工具间              | 5.1×4.7         | 24                      |                   |               |           |           |     |
| 33 | 制片中转             | 4.5×4.0         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |     |
| 34 | 制片中转             | 4.5×4.0         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |     |
| 35 | 板车间              | 3.0×2.7         | 9                       |                   |               |           |           |     |
| 36 | 制片中转             | 4.0×2.6         | 10                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         |           |     |
| 37 | 油温主机室            | 3.5×2.0         | 7                       |                   |               |           |           |     |
| 38 | 油压               | 9.8×8.2         | 81                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         |           |     |
| 39 | 电控室              | 5.2×4.6         | 24                      |                   |               |           |           |     |
| 40 | 回收料中转            | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |     |
| 41 | 散热               | 6.0×4.5         | 27                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |

| 编号 | 工房名称 | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注 |
|----|------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|----|
| 42 | 散热   | 8.0×4.5         | 36                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 43 | 散热中转 | 2.9×2.7         | 8                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         |           |    |
| 44 | 造粒   | 5.4×5.1         | 69                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |    |
| 45 | 电控室  | 2.7×2.7         | 7                       |                   |               |           |           |    |
| 46 | 造粒中转 | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 47 | 光药   | 7.0×6.0         | 42                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 250           | 1         | 1         |    |
| 48 | 光药   | 7.1×6.0         | 42                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 250           | 1         | 1         |    |
| 49 | 电控室  | 2.0×2.0         | 4                       |                   |               |           |           |    |
| 50 | 造粒中转 | 4.0×4.0         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 51 | 电控室  | 2.0×2.0         | 4                       |                   |               |           |           |    |
| 52 | 光药中转 | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 53 | 光药   | 7.0×6.7         | 47                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 250           | 1         | 1         |    |
| 54 | 光药中转 | 3.9×3.9         | 15                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 55 | 电控室  | 2.7×2.2         | 6                       |                   |               |           |           |    |
| 56 | 光药   | 6.3×6.0         | 38                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 250           | 1         | 1         |    |
| 57 | 光药中转 | 4.0×4.0         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 58 | 电控室  | 2.6×2.0         | 5                       |                   |               |           |           |    |
| 59 | 筛选   | 13.8×5.9        | 81                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |    |
| 60 | 筛选中转 | 4.0×4.0         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         |           |    |
| 61 | 包装   | 4.0×4.0         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         |           |    |
| 62 | 包装中转 | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 63 | 黑火药库 | 5.0×3.4         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 2         |           |    |
| 64 | 黑火药库 | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |    |
| 65 | 黑火药库 | 5.0×3.4         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |    |
| 66 | 黑火药库 | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |    |
| 67 | 黑火药库 | 5.0×3.4         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |    |
| 68 | 黑火药库 | 5.0×3.4         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000          | 2         |           |    |

| 编号    | 工房名称  | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注 |
|-------|-------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|----|
| 69    | 黑火药库  | 5.0×3.4         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |    |
| 70    | 黑火药库  | 5.0×3.4         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 2         |           |    |
| 71    | 黑火药库  | 4.0×4.0         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |    |
| 72    | 黑火药库  | 5.0×3.4         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |    |
| 73    | 黑火药库  | 5.0×3.4         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |    |
| 金桔生产区 |       |                 |                         |                   |               |           |           |    |
| 1     | 门卫    | 8.2×4.7         | 39                      |                   |               |           |           |    |
| 2     | 生产办公室 | 20.2×6.6        | 133                     |                   |               |           |           |    |
| 3     | 职工休息室 | 24.2×6.2        | 150                     |                   |               |           |           |    |
| 4     | 二味球磨  | 7.5×6.3         | 49                      | 1.3               | 500           | 1         |           |    |
| 5     | 二味球磨  | 13.8×7.5        | 102                     | 1.3               | 1000          | 2         | 2         |    |
| 6     | 电控    | 2.1×2.0         | 4                       |                   |               |           |           |    |
| 7     | 工具间   | 6.0×4.0         | 24                      |                   |               |           |           |    |
| 8     | 浴室    | 10.8×7.6        | 72                      |                   |               |           |           |    |
| 9     | 变电间   | 3.4×2.8         | 10                      |                   |               |           |           |    |
| 10    | 二味中转  | 8.7×4.5         | 39                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |    |
| 11    | 硝酸钾库  | 4.5×4.5         | 20                      | 甲类                | 10000         | 3         |           |    |
| 12    | 硝酸钾粉碎 | 16.8×7.5        | 126                     | 1.3               | 500           | 1         | 1         |    |
| 13    | 木炭粉库  | 22.3×6.4        | 141                     | 丙类                | 40000         | 3         |           |    |
| 14    | 硝酸钾库  | 12.0×6.1        | 74                      | 甲类                | 40000         | 3         |           |    |
| 15    | 硫磺库   | 8.1×5.5         | 45                      | 甲类                | 30000         | 3         |           |    |
| 16    | 三味中转  | 5.4×5.0         | 27                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 17    | 工具间   | 4.7×4.5         | 21                      |                   |               |           |           |    |
| 18    | 厕所    | 3.6×3.6         | 13                      |                   |               |           |           |    |
| 19    | 电控    | 2.1×1.9         | 4                       |                   |               |           |           |    |
| 20    | 原材料中转 | 5.2×4.2         | 22                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |    |
| 21    | 回收粉中转 | 4.0×3.8         | 15                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |

| 编号 | 工房名称             | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注  |
|----|------------------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|-----|
| 22 | 气泵房              | 2.5×2.5         | 6                       |                   |               |           |           |     |
| 23 | 自动混合/上潮/<br>装模制片 | 10.0×8.0        | 80                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         | 1         | 原改建 |
| 24 | 回收粉中转            | 4.5×4.3         | 20                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 25 | 原材料中转            | 5.1×3.9         | 20                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |     |
| 26 | 回收粉中转            | 6.4×5.5         | 35                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         |           |     |
| 27 | 自动混合/上潮/<br>装模制片 | 10.0×8.0        | 80                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         | 1         | 原改建 |
| 28 | 气泵房              | 2.5×2.5         | 6                       |                   |               |           |           |     |
| 29 | 回收料粉碎            | 6.1×5.6         | 34                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |     |
| 30 | 回收料中转            | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 31 | 原材料中转            | 4.9×4.1         | 20                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |     |
| 32 | 电控               | 2.6×2.5         | 6                       |                   |               |           |           |     |
| 33 | 制片中转             | 5.5×4.5         | 25                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 34 | 制片中转             | 4.7×3.5         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 400           | 1         |           |     |
| 35 | 制片中转             | 4.7×4.6         | 22                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 400           | 1         |           |     |
| 36 | 制片中转             | 4.7×4.6         | 22                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 400           | 1         |           |     |
| 37 | 制片中转             | 4.3×4.3         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         |           |     |
| 38 | 更衣室              | 4.2×2.5         | 11                      |                   |               |           |           |     |
| 39 | 电控               | 4.8×4.4         | 21                      |                   |               |           |           |     |
| 40 | 油温机房             | 3.0×2.0         | 6                       |                   |               |           |           |     |
| 41 | 油压               | 6.7×5.8         | 39                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         |           |     |
| 42 | 回收料中转            | 2.0×1.5         | 3                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 100           | 1         |           |     |
| 43 | 工具间              | 3.7×3.2         | 12                      |                   |               |           |           |     |
| 44 | 散热               | 7.6×4.7         | 35                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 800           | 1         |           |     |
| 45 | 散热               | 7.4×4.5         | 33                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 800           | 1         |           |     |
| 46 | 散热中转             | 3.5×3.5         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 100           | 1         |           |     |
| 47 | 碎片/造粒            | 17.2×8.0        | 151                     | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |     |

| 编号 | 工房名称 | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注 |
|----|------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|----|
| 48 | 电控   | 2.3×2.2         | 5                       |                   |               |           |           |    |
| 49 | 造粒中转 | 5.0×4.1         | 21                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 50 | 造粒中转 | 4.3×3.5         | 15                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 51 | 光药   | 6.8×6.6         | 45                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 250           | 1         | 1         |    |
| 52 | 光药   | 6.3×5.7         | 36                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 250           | 1         | 1         |    |
| 53 | 光药中转 | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |    |
| 54 | 光药   | 6.9×5.9         | 41                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 250           | 1         | 1         |    |
| 55 | 光药   | 7.0×5.0         | 35                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 250           | 1         | 1         |    |
| 56 | 光药中转 | 5.5×4.6         | 25                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 57 | 电控   | 3.4×2.0         | 7                       |                   |               |           |           |    |
| 58 | 电控   | 2.6×2.0         | 5                       |                   |               |           |           |    |
| 59 | 光药中转 | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 60 | 工具间  | 3.0×2.8         | 8                       |                   |               |           |           |    |
| 61 | 光药中转 | 5.1×4.0         | 20                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 62 | 电控   | 1.5×1.5         | 2                       |                   |               |           |           |    |
| 63 | 筛选   | 11.0×4.0        | 44                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |    |
| 64 | 筛选中转 | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 65 | 包装   | 5.0×4.0         | 20                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         |           |    |
| 66 | 包装中转 | 4.0×4.0         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 67 | 配电间  | 4.9×3.9         | 19                      |                   |               |           |           |    |
| 68 | 纸箱库  | 5.0×4.0         | 20                      |                   |               |           |           |    |
| 69 | 值班室  | 4.1×3.6         | 15                      |                   |               |           |           |    |
| 70 | 黑火药库 | 4.2×4.2         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |    |
| 71 | 黑火药库 | 5.4×4.6         | 25                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 3000          | 2         |           |    |
| 72 | 黑火药库 | 4.0×3.4         | 14                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 3000          | 2         |           |    |
| 73 | 黑火药库 | 3.2×3.0         | 10                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000          | 2         |           |    |
| 74 | 黑火药库 | 3.4×3.0         | 10                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |    |

| 编号    | 工房名称   | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注 |
|-------|--------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|----|
| 75    | 黑火药库   | 4.5×3.5         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |    |
| 76    | 黑火药库   | 4.5×3.5         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |    |
| 77    | 黑火药库   | 4.2×2.9         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000          | 2         |           |    |
| 78    | 黑火药库   | 4.0×3.5         | 14                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 3000          | 2         |           |    |
| 79    | 余废药销毁场 | 8.0×8.0         | 64                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 10            | 1         |           |    |
| 全顺生产区 |        |                 |                         |                   |               |           |           |    |
| 1     | 办公/生活区 | 17.1×7.8        | 195                     |                   |               |           |           |    |
| 2     | 机修间    | 7.0×4.0         | 28                      |                   |               |           |           |    |
| 3     | 值班     | 4.1×3.2         | 13                      |                   |               |           |           |    |
| 4     | 黑火药库   | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000          | 2         |           |    |
| 5     | 黑火药库   | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000          | 2         |           |    |
| 6     | 黑火药库   | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 4000          | 2         |           |    |
| 7     | 黑火药库   | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 4000          | 2         |           |    |
| 8     | 工具间    | 16.3×5.0        | 82                      |                   |               |           |           |    |
| 9     | 包装材料   | 3.0×2.0         | 6                       |                   |               |           |           |    |
| 10    | 工具间    | 8.0×4.5         | 36                      |                   |               |           |           |    |
| 11    | 更衣室    | 15.0×5.7        | 73                      |                   |               |           |           |    |
| 12    | 工具间    | 13.0×4.6        | 60                      |                   |               |           |           |    |
| 13    | 硫磺库    | 4.9×4.1         | 20                      | 甲类                | 10000         | 1         |           |    |
| 14    | 粉碎     | 13.1×11.1       | 145                     | 1.3               | 500           | 1         |           |    |
| 15    | 硝酸钾库   | 9.9×4.6         | 46                      | 甲类                | 20000         | 1         |           |    |
| 16    | 木炭库    | 12.3×8.4        | 104                     | 丙类                | 50000         | 1         |           |    |
| 17    | 消防器材   | 3.7×3.3         | 12                      |                   |               |           |           |    |
| 18    | 电控     | 2.0×1.6         | 3                       |                   |               |           |           |    |
| 19    | 二味球磨   | 11.0×6.7        | 73                      | 1.3               | 1000          | 1         | 2         |    |
| 20    | 二味中转   | 6.2×4.0         | 24                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |    |
| 21    | 工具间    | 5.7×3.5         | 20                      |                   |               |           |           |    |

| 编号 | 工房名称             | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注  |
|----|------------------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|-----|
| 22 | 电控               | 2.5×2.0         | 5                       |                   |               |           |           |     |
| 23 | 回收料粉碎            | 6.2×5.5         | 34                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |     |
| 24 | 回收料中转            | 2.7×2.2         | 6                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 25 | 原材料中转            | 5.7×3.5         | 20                      | 甲类                | 1000          | 1         |           |     |
| 26 | 电控室              | 4.0×2.5         | 10                      |                   |               |           |           |     |
| 27 | 自动混合/上潮/<br>装模制片 | 10.0×8.0        | 80                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         | 1         | 原改建 |
| 28 | 气泵房              | 2.0×2.0         | 4                       |                   |               |           |           | 原新建 |
| 29 | 自动混合/上潮/<br>装模制片 | 10.0×8.0        | 80                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         | 1         | 原改建 |
| 30 | 回收料中转            | 4.6×3.3         | 15                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 31 | 回收料中转            | 4.8×3.5         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 32 | 制片中转             | 5.0×3.8         | 19                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |     |
| 33 | 制片中转             | 4.7×3.9         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |     |
| 34 | 制片中转             | 4.8×4.0         | 19                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |     |
| 35 | 制片中转             | 4.5×3.7         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         |           |     |
| 36 | 电控/监控            | 4.0×3.7         | 15                      |                   |               |           |           |     |
| 37 | 油温主机室            | 3.0×3.0         | 9                       |                   |               |           |           |     |
| 38 | 油压               | 6.3×5.4         | 34                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         | 1         |     |
| 39 | 隐蔽间              | 2.8×2.0         | 6                       |                   |               |           |           |     |
| 40 | 散热               | 8.8×4.6         | 41                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 800           | 1         |           |     |
| 41 | 散热               | 6.0×5.1         | 30                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 800           | 1         |           |     |
| 42 | 电控/监控            | 3.4×3.4         | 12                      |                   |               |           |           |     |
| 43 | 散热中转             | 3.0×2.7         | 8                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 100           | 1         |           |     |
| 44 | 造粒               | 9.5×6.8         | 96                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |     |
| 45 | 造粒中转             | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 46 | 电控/监控            | 2.0×2.0         | 4                       |                   |               |           |           |     |
| 47 | 光药               | 6.0×4.0         | 24                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 250           | 1         | 1         |     |

| 编号    | 工房名称    | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注 |
|-------|---------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|----|
| 48    | 造粒中转    | 4.6×3.8         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 49    | 电控/监控   | 3.1×2.6         | 8                       |                   |               |           |           |    |
| 50    | 光药      | 6.4×5.1         | 33                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 250           | 1         | 1         |    |
| 51    | 光药      | 6.6×4.8         | 32                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 250           | 1         | 1         |    |
| 52    | 光药中转    | 3.0×2.0         | 6                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |    |
| 53    | 光药中转    | 4.2×3.7         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 54    | 光药中转    | 5.0×3.4         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 55    | 筛选      | 12.0×4.5        | 54                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         |           |    |
| 56    | 电控/监控   | 3.0×2.1         | 6                       |                   |               |           |           |    |
| 57    | 筛选中转    | 3.9×3.7         | 14                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 400           | 1         |           |    |
| 58    | 包装      | 5.5×4.7         | 26                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         |           |    |
| 59    | 包装中转    | 5.0×3.4         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 60    | 包装材料    | 5.0×3.9         | 20                      |                   |               |           |           |    |
| 61    | 配电间     | 4.5×3.6         | 16                      |                   |               |           |           |    |
| 利群生产区 |         |                 |                         |                   |               |           |           |    |
| 1     | 值班室     | 4.1×4.0         | 17                      |                   |               |           |           |    |
| 2     | 锅炉房（停用） | 13.1×6.0        | 79                      |                   |               |           |           |    |
| 3     | 门卫      | 3.2×2.5         | 8                       |                   |               |           |           |    |
| 4     | 办公室     | 17.4×8.3        | 144                     |                   |               |           |           |    |
| 5     | 生活楼     | 16.6×3.8        | 64                      |                   |               |           |           |    |
| 6     | 生活楼     | 31.6×6.2        | 206                     |                   |               |           |           |    |
| 7     | 电瓶车充电棚  | 7.6×7.5         | 57                      |                   |               |           |           |    |
| 8     | 车棚      | 20.0×5.3        | 93                      |                   |               |           |           |    |
| 9     | 厕所      | 2.9×1.7         | 5                       |                   |               |           |           |    |
| 10    | 木炭库     | 11.5×8.3        | 96                      | 丙类                | 20000         | 3         |           |    |
| 11    | 木炭库     | 11.3×7.0        | 78                      | 丙类                | 20000         | 3         |           |    |
| 12    | 硫磺库     | 9.7×5.7         | 55                      | 甲类                | 30000         | 3         |           |    |

| 编号 | 工房名称             | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注  |
|----|------------------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|-----|
| 13 | 硝酸钾库             | 5.2×3.9         | 20                      | 甲类                | 20000         | 3         |           |     |
| 14 | 硝酸钾库             | 7.2×6.0         | 43                      | 甲类                | 20000         | 3         |           |     |
| 15 | 硝酸钾粉碎            | 12.6×7.2        | 91                      | 1.3               | 500           | 1         | 1         |     |
| 16 | 电控               | 5.6×4.6         | 26                      |                   |               |           |           |     |
| 17 | 二味中转             | 16.1×5.0        | 80                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |     |
| 18 | 二味球磨             | 11.9×3.9        | 59                      | 1.3               | 500           | 1         | 1         |     |
| 19 | 二味球磨             | 7.0×6.2         | 43                      | 1.3               | 500           | 1         | 1         |     |
| 20 | 工具间              | 3.9×2.8         | 11                      |                   |               |           |           |     |
| 21 | 变电间              | 3.0×3.0         | 9                       |                   |               |           |           |     |
| 22 | 值班室              | 3.9×3.1         | 12                      |                   |               |           |           |     |
| 23 | 原材料中转            | 6.3×5.1         | 28                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |     |
| 24 | 电控               | 4.0×3.0         | 12                      |                   |               |           |           |     |
| 25 | 自动混合/上潮/<br>装模制片 | 10.0×8.0        | 80                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         | 1         | 原改建 |
| 26 | 气泵房              | 2.0×2.0         | 4                       |                   |               |           |           |     |
| 27 | 工具间              | 5.7×4.6         | 26                      |                   |               |           |           |     |
| 28 | 回收料粉碎            | 5.6×4.6         | 26                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |     |
| 29 | 回收料中转            | 2.0×2.0         | 4                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 400           | 1         |           |     |
| 30 | 自动混合/上潮/<br>装模制片 | 10.0×8.0        | 80                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         | 1         | 原改建 |
| 31 | 原材料料中转           | 5.4×3.4         | 17                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |     |
| 32 | 回收粉中转            | 4.0×4.0         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 33 | 制片中转             | 4.6×4.0         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 34 | 更衣室              | 5.8×3.7         | 22                      |                   |               |           |           |     |
| 35 | 制片中转             | 5.1×3.0         | 15                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 36 | 制片中转             | 4.0×3.8         | 15                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 37 | 制片中转             | 4.0×3.5         | 14                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         |           |     |
| 38 | 制片中转             | 3.5×3.2         | 11                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         |           |     |

| 编号 | 工房名称  | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注 |
|----|-------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|----|
| 39 | 电控    | 4.9×4.3         | 21                      |                   |               |           |           |    |
| 40 | 油温主机房 | 3.0×2.0         | 6                       |                   |               |           |           |    |
| 41 | 油压    | 6.1×4.9         | 30                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         | 1         |    |
| 42 | 增湿机   | 3.0×2.8         | 9                       |                   |               |           |           |    |
| 43 | 工具间   | 6.1×4.0         | 24                      |                   |               |           |           |    |
| 44 | 散热    | 8.0×4.0         | 32                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 800           | 1         |           |    |
| 45 | 散热    | 8.0×4.0         | 32                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 800           | 1         |           |    |
| 46 | 散热中转  | 3.0×2.0         | 6                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 100           | 1         |           |    |
| 47 | 电控    | 2.0×2.0         | 4                       |                   |               |           |           |    |
| 48 | 造粒    | 13.3×4.3        | 60                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |    |
| 49 | 工具间   | 4.7×3.2         | 15                      |                   |               |           |           |    |
| 50 | 造粒中转  | 4.6×3.6         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 51 | 造粒中转  | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 52 | 光药    | 7.0×5.0         | 35                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 250           | 1         | 1         |    |
| 53 | 光药中转  | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 54 | 光药    | 6.4×4.2         | 27                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 250           | 1         | 1         |    |
| 55 | 电控    | 1.5×1.5         | 2                       |                   |               |           |           |    |
| 56 | 光药    | 5.7×4.5         | 26                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 250           | 1         | 1         |    |
| 57 | 电控    | 2.0×1.6         | 3                       |                   |               |           |           |    |
| 58 | 光药中转  | 5.1×3.2         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 59 | 电控    | 1.6×1.5         | 2                       |                   |               |           |           |    |
| 60 | 光药    | 5.8×4.5         | 27                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 250           | 1         | 1         |    |
| 61 | 光药中转  | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 62 | 光药中转  | 4.5×3.3         | 15                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 63 | 板车间   | 3.0×2.0         | 6                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 100           | 1         |           |    |
| 64 | 筛选    | 9.0×4.1         | 37                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |    |
| 65 | 电控    | 2.5×2.0         | 5                       |                   |               |           |           |    |

| 编号    | 工房名称   | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注 |
|-------|--------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|----|
| 66    | 筛选中转   | 4.2×3.1         | 13                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 67    | 包装     | 5.0×3.9         | 20                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         |           |    |
| 68    | 包装中转   | 6.0×3.0         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 69    | 包装材料   | 5.4×3.7         | 20                      |                   |               |           |           |    |
| 70    | 水泵房    | 1.8×1.6         | 3                       |                   |               |           |           |    |
| 71    | 值班室    | 4.1×2.6         | 11                      |                   |               |           |           |    |
| 72    | 黑火药库   | 11.7×5.7        | 66                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |    |
| 73    | 黑火药库   | 15.5×5.6        | 87                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000          | 2         |           |    |
| 74    | 黑火药库   | 9.9×5.6         | 56                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000          | 2         |           |    |
| 75    | 变电间    | 3.9×3.5         | 14                      |                   |               |           |           |    |
| 76    | 值班室    | 3.8×3.1         | 12                      |                   |               |           |           |    |
| 77    | 黑火药库   | 4.8×3.8         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |    |
| 78    | 黑火药库   | 4.8×3.9         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000          | 2         |           |    |
| 79    | 黑火药库   | 4.4×4.1         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000          | 2         |           |    |
| 光辉生产区 |        |                 |                         |                   |               |           |           |    |
| 1     | 办公生活区  | /               | 256                     |                   |               |           |           |    |
| 2     | 值班室    | 10.0×8.3        | 83                      |                   |               |           |           |    |
| 3     | 木炭库    | 15.3×7.3        | 110                     | 丙类                | 20000         | 1         |           |    |
| 4     | 化工原材料库 | 16.6×7.2        | 119                     | 甲类                | 20000         | 1         |           |    |
| 5     | 粉碎     | 12.3×7.2        | 88                      | 1.3               | 500           | 1         | 1         |    |
| 6     | 木炭库    | 7.2×4.2         | 31                      | 丙类                | 10000         | 1         |           |    |
| 7     | 木炭库    | 5.6×4.1         | 23                      | 丙类                | 5000          | 1         |           |    |
| 8     | 无药材料   | 24.2×7.5        | 181                     |                   |               |           |           |    |
| 9     | 杂物间    | 7.3×3.6         | 26                      |                   |               |           |           |    |
| 10    | 木炭库    | 10.4×6.5        | 68                      | 丙类                | 5000          | 1         |           |    |
| 11    | 变电间    | 3.9×3.6         | 14                      |                   |               |           |           |    |
| 12    | 三味球磨   | 6.4×5.0         | 32                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |

| 编号 | 工房名称  | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注 |
|----|-------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|----|
| 13 | 电控室   | 2.2×1.3         | 3                       |                   |               |           |           |    |
| 14 | 原材料中转 | 4.8×2.5         | 12                      | 甲类                | 1000          | 1         |           |    |
| 15 | 三味中转  | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 16 | 筛选    | 5.0×3.0         | 15                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |    |
| 17 | 筛选中转  | 3.0×2.7         | 8                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 400           | 1         |           |    |
| 18 | 浆药    | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |    |
| 19 | 包装材料  | 3.2×2.5         | 8                       |                   |               |           |           |    |
| 20 | 包装中转  | 3.1×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 400           | 1         |           |    |
| 21 | 包装    | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         |           |    |
| 22 | 晒坪/凉棚 | 20.0×10.0       | 200                     | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 23 | 原材料中转 | 5.1×4.0         | 20                      | 甲类                | 1000          | 1         |           |    |
| 24 | 二味球磨  | 6.4×5.0         | 32                      | 1.3               | 1000          | 1         | 1         |    |
| 25 | 电控室   | 1.1×1.0         | 1                       |                   |               |           |           |    |
| 26 | 二味中转  | 4.0×2.5         | 10                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |    |
| 27 | 原材料中转 | 3.9×3.1         | 12                      | 甲类                | 1000          | 1         |           |    |
| 28 | 电控室   | 2.6×2.1         | 6                       |                   |               |           |           |    |
| 29 | 三味球磨  | 6.1×5.0         | 30                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |
| 30 | 三味球磨  | 6.0×5.0         | 30                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |
| 31 | 三味球磨  | 6.0×5.0         | 30                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |
| 32 | 三味球磨  | 6.1×5.0         | 31                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |
| 33 | 原材料中转 | 6.2×3.0         | 19                      | 甲类                | 1000          | 1         |           |    |
| 34 | 电控室   | 2.6×2.0         | 5                       |                   |               |           |           |    |
| 35 | 三味中转  | 3.9×3.1         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 36 | 三味中转  | 4.2×3.0         | 13                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 37 | 电控室   | 2.0×1.9         | 4                       |                   |               |           |           |    |
| 38 | 筛选    | 7.0×3.5         | 24                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |    |
| 39 | 筛选中转  | 6.0×4.0         | 24                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 400           | 1         |           |    |

| 编号    | 工房名称   | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注  |
|-------|--------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|-----|
| 40    | 浆药     | 3.1×2.7         | 8                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |     |
| 41    | 晒坪/凉棚  | 13.7×13.6       | 186                     | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 42    | 电控室    | 4.9×3.3         | 16                      |                   |               |           |           |     |
| 43    | 电烘房/散热 | 9.0×5.1         | 46                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 400           | 1         |           |     |
| 44    | 筛选     | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |     |
| 45    | 筛选中转   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           | 原改建 |
| 46    | 包装     | 3.2×2.8         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         |           |     |
| 47    | 包装中转   | 4.5×3.0         | 13                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |     |
| 48    | 值班室    | 4.3×3.5         | 15                      |                   |               |           |           |     |
| 49    | 黑火药库   | 6.2×4.5         | 27                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |     |
| 50    | 黑火药库   | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000          | 2         |           |     |
| 51    | 黑火药库   | 4.4×3.2         | 14                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |     |
| 52    | 黑火药库   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |     |
| 53    | 黑火药库   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |     |
| 54    | 黑火药库   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |     |
| 55    | 黑火药库   | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000          | 2         |           |     |
| 56    | 黑火药库   | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 3000          | 2         |           |     |
| 小湘生产区 |        |                 |                         |                   |               |           |           |     |
| 1     | 办公/食堂  | 15.1×5.5        | 84                      |                   |               |           |           |     |
| 2     | 生产值班室  | 10.8×8.5        | 92                      |                   |               |           |           |     |
| 3     | 化工原材料库 | 14.2×5.1        | 66                      | 甲类                | 10000         | 1         |           |     |
| 4     | 木炭库    | 10.0×8.7        | 87                      | 丙类                | 10000         | 1         |           |     |
| 5     | 木炭库    | 8.4×4.9         | 68                      | 丙类                | 10000         | 1         |           |     |
| 6     | 硝酸钾粉碎  | 6.8×4.7         | 58                      | 1.3               | 500           | 1         | 1         |     |
| 7     | 二味球磨   | 9.6×5.9         | 56                      | 1.3               | 500           | 1         | 1         |     |
| 8     | 二味中转   | 8.2×5.6         | 45                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |     |
| 9     | 电控室    | 2.9×2.3         | 7                       |                   |               |           |           |     |

| 编号 | 工房名称   | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注  |
|----|--------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|-----|
| 10 | 三味球磨   | 5.1×3.9         | 20                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |     |
| 11 | 三味球磨   | 5.1×3.9         | 20                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |     |
| 12 | 三味球磨   | 5.1×3.9         | 20                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |     |
| 13 | 电控室    | 2.0×2.0         |                         |                   |               |           |           |     |
| 14 | 三味中转   | 5.1×4.0         | 20                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 100           | 1         |           |     |
| 15 | 原材料中转  | 6.0×3.0         | 18                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |     |
| 16 | 二味中转   | 6.0×3.0         | 18                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |     |
| 17 | 电控室    | 2.0×2.0         | 4                       |                   |               |           |           |     |
| 18 | 二味球磨   | 5.2×3.5         | 20                      | 1.3               | 500           | 1         | 1         |     |
| 19 | 三味中转   | 2.8×2.7         | 8                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 100           | 1         |           |     |
| 20 | 浆药     | 5.0×4.0         | 20                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |     |
| 21 | 电控室    | 2.0×2.0         | 4                       |                   |               |           |           |     |
| 22 | 电烘房/散热 | 5.0×4.0         | 24                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         | 原改建 |
| 23 | 晒坪/散热  | 18.6×16.7       | 310                     | 1.1 <sup>-2</sup> | 100           | 1         |           |     |
| 24 | 三味中转   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |     |
| 25 | 电控室    | 2.0×2.0         | 4                       |                   |               |           |           |     |
| 26 | 筛选     | 5.0×4.0         | 20                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |     |
| 27 | 筛选中转   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |     |
| 28 | 筛选中转   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |     |
| 29 | 包装     | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         |           |     |
| 30 | 包装中转   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         |           |     |
| 31 | 包装材料   | 2.7×2.5         | 7                       |                   |               |           |           |     |
| 32 | 库区值班   | 3.1×2.5         | 8                       |                   |               |           |           |     |
| 33 | 黑火药库   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 2         |           |     |
| 34 | 黑火药库   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |     |
| 35 | 黑火药库   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |     |
| 36 | 黑火药库   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |     |

| 编号    | 工房名称  | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注 |
|-------|-------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|----|
| 37    | 黑火药库  | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 2         |           |    |
| 38    | 黑火药库  | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |    |
| 39    | 黑火药库  | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |    |
| 40    | 黑火药库  | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 2         |           |    |
| 宝泰生产区 |       |                 |                         |                   |               |           |           |    |
| 1     | 办公室   | 14.1×5.6        | 74                      |                   |               |           |           |    |
| 2     | 配电间   | 4.1×3.6         | 15                      |                   |               |           |           |    |
| 3     | 食堂    | 9.6×5.5         | 53                      |                   |               |           |           |    |
| 4     | 锅炉房   | 5.0×4.0         | 20                      |                   |               |           |           |    |
| 5     | 生活区   | /               | 185                     |                   |               |           |           |    |
| 6     | 木炭库   | 15.8×7.4        | 179                     | 丙类                | 20000         | 1         |           |    |
| 7     | 工具间   | 12.0×5.3        | 63                      |                   |               |           |           |    |
| 8     | 粉碎    | /               | 145                     | 1.3               | 500           | 1         | 1         |    |
| 9     | 工具间   | 5.6×4.4         | 25                      |                   |               |           |           |    |
| 10    | 原材料中转 | 9.4×5.4         | 50                      | 甲类                | 5000          | 1         |           |    |
| 11    | 电控室   | 2.4×1.7         | 4                       |                   |               |           |           |    |
| 12    | 二味球磨  | 6.1×3.9         | 24                      | 1.3               | 500           | 1         | 1         |    |
| 13    | 二味中转  | 8.6×4.1         | 35                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |    |
| 14    | 原材料中转 | 3.0×3.0         | 9                       | 甲类                | 1000          | 1         |           |    |
| 15    | 三味球磨  | 6.0×4.6         | 28                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |
| 16    | 电控室   | 1.5×1.5         | 2                       |                   |               |           |           |    |
| 17    | 三味球磨  | 5.9×4.8         | 28                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |
| 18    | 三味中转  | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 19    | 三味中转  | 2.1×1.5         | 3                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |    |
| 20    | 三味球磨  | 5.6×4.3         | 24                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |
| 21    | 电控室   | 2.0×2.0         | 4                       |                   |               |           |           |    |
| 22    | 三味中转  | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |

| 编号 | 工房名称    | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注  |
|----|---------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|-----|
| 23 | 筛选      | 5.0×4.0         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |     |
| 24 | 筛选中转    | 4.0×3.8         | 15                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 400           | 1         |           |     |
| 25 | 包装      | 4.5×3.9         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         |           |     |
| 26 | 包装中转    | 2.0×2.0         | 4                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         |           | 原改建 |
| 27 | 三味球磨    | 5.2×3.4         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |     |
| 28 | 原材料中转   | 4.0×3.0         | 12                      | 甲类                | 1000          | 1         |           |     |
| 29 | 电控室     | 2.0×2.0         | 4                       |                   |               |           |           |     |
| 30 | 三味中转    | 4.2×2.1         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 31 | 筛选中转    | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           | 原改建 |
| 32 | 筛选      | 4.1×3.4         | 14                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |     |
| 33 | 湿药中转    | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 400           | 1         |           |     |
| 34 | 电控室     | 2.0×2.0         | 4                       |                   |               |           |           |     |
| 35 | 湿法机械药混合 | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |     |
| 36 | 湿法机械药混合 | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |     |
| 37 | 药物中转    | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 400           | 1         |           |     |
| 38 | 筛选      | 5.0×4.0         | 20                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         |           |     |
| 39 | 筛选中转    | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           | 原改建 |
| 40 | 晒坪/散热   | 20.1×9.2        | 180                     | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 41 | 包装      | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         |           |     |
| 42 | 包装中转    | 4.0×4.0         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 43 | 电控室     | 4.3×2.4         | 10                      |                   |               |           |           |     |
| 44 | 电烘房/散热  | 8.6×8.3         | 72                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 45 | 包装      | 4.6×4.0         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         |           |     |
| 46 | 包装中转    | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 400           | 1         |           |     |
| 47 | 原材料中转   | 6.0×3.0         | 18                      | 甲类                | 1000          | 1         |           |     |
| 48 | 湿药中转    | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |     |
| 49 | 原材料中转   | 3.0×3.0         | 9                       | 甲类                | 500           | 1         |           |     |

| 编号    | 工房名称            | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注  |
|-------|-----------------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|-----|
| 50    | 硝酸钾熔化/湿<br>法药混合 | 6.0×4.0         | 24                      | 1.3               | 100           | 1         | 1         |     |
| 51    | 化工原材料库          | 6.8×4.3         | 29                      | 甲类                | 10000         | 1         |           |     |
| 52    | 包装中转            | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 53    | 值班              | 3.0×3.0         | 9                       |                   |               |           |           |     |
| 54    | 黑火药库            | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |     |
| 55    | 黑火药库            | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |     |
| 56    | 黑火药库            | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |     |
| 57    | 黑火药库            | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |     |
| 58    | 黑火药库            | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000          | 2         |           |     |
| 59    | 黑火药库            | 4.0×4.0         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 3000          | 2         |           | 原新建 |
| 立福生产区 |                 |                 |                         |                   |               |           |           |     |
| 1     | 办公/生活区          | 14.5×7.9        | 153                     |                   |               |           |           |     |
| 2     | 硫磺库             | 8.9×5.3         | 47                      | 甲类                | 20000         | 2         |           |     |
| 3     | 木炭粉库            | 6.0×5.0         | 30                      | 丙类                | 5000          | 2         |           |     |
| 4     | 木炭粉库            | 13.7×7.6        | 104                     | 丙类                | 10000         | 2         |           |     |
| 5     | 硫磺中转            | 5.2×4.8         | 25                      | 甲类                | 500           | 1         |           |     |
| 6     | 工具间             | 3.7×3.7         | 14                      |                   |               |           |           |     |
| 7     | 电控室             | 1.4×1.0         | 1                       |                   |               |           |           |     |
| 8     | 二味球磨            | 8.2×7.2         | 58                      | 1.3               | 1000          | 1         | 1         |     |
| 9     | 硝酸钾库            | 7.1×3.4         | 24                      | 甲类                | 20000         | 1         |           |     |
| 10    | 硝酸钾库            | 10.0×4.3        | 44                      | 甲类                | 20000         | 1         |           |     |
| 11    | 硝酸钾粉碎           | 9.9×4.9         | 49                      | 1.3               | 500           | 1         | 1         |     |
| 12    | 硝酸钾中转           | 8.8×4.0         | 35                      | 甲类                | 5000          | 1         |           |     |
| 13    | 二味中转            | 9.3×3.6         | 33                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |     |
| 14    | 电控室             | 2.9×2.5         | 7                       |                   |               |           |           |     |
| 15    | 三味球磨            | 5.1×4.3         | 31                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |     |

| 编号    | 工房名称   | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注  |
|-------|--------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|-----|
| 16    | 三味球磨   | 5.1×4.3         | 31                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |     |
| 17    | 硝酸钾中转  | 5.9×2.5         | 15                      | 甲类                | 1000          | 1         |           |     |
| 18    | 电控室    | 2.8×2.4         | 7                       |                   |               |           |           |     |
| 19    | 二味中转   | 4.9×3.1         | 15                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |     |
| 20    | 三味球磨   | 5.1×4.3         | 31                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |     |
| 21    | 三味球磨   | 5.1×4.3         | 31                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |     |
| 22    | 三味中转   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 23    | 三味中转   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 24    | 三味中转   | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 100           | 1         |           |     |
| 25    | 筛选     | 4.4×4.1         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         | 原改建 |
| 26    | 电控室    | 2.0×1.6         | 3                       |                   |               |           |           |     |
| 27    | 筛选中转   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |     |
| 28    | 筛选中转   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |     |
| 29    | 包装材料   | 3.9×3.6         | 14                      |                   |               |           |           |     |
| 30    | 包装     | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         |           |     |
| 31    | 包装中转   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         |           |     |
| 32    | 值班室    | 12.2×5.5        | 67                      |                   |               |           |           |     |
| 33    | 黑火药库   | 6.0×4.5         | 27                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 2         |           |     |
| 34    | 黑火药库   | 6.0×4.5         | 27                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |     |
| 35    | 黑火药库   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000          | 2         |           |     |
| 36    | 黑火药库   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 3000          | 2         |           |     |
| 37    | 黑火药库   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 4000          | 2         |           | 原新建 |
| 溪江生产区 |        |                 |                         |                   |               |           |           |     |
| 1     | 办公/生活区 | 16.0×8.4        | 134                     |                   |               |           |           |     |
| 2     | 食堂     | 6.7×4.8         | 32                      |                   |               |           |           |     |
| 3     | 值班室    | 6.0×3.0         | 18                      |                   |               |           |           |     |
| 4     | 黑火药库   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 3000          | 2         |           |     |

| 编号 | 工房名称  | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注  |
|----|-------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|-----|
| 5  | 黑火药库  | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000          | 2         |           |     |
| 6  | 黑火药库  | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000          | 2         |           |     |
| 7  | 黑火药库  | 4.9×4.4         | 22                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |     |
| 8  | 黑火药库  | 5.0×4.0         | 20                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |     |
| 9  | 硝酸钾库  | 15.6×12.2       | 153                     | 甲类                | 20000         | 1         |           |     |
| 10 | 硝酸钾库  | 9.1×4.4         | 40                      | 甲类                | 20000         | 1         |           |     |
| 11 | 木炭粉库  | 10.6×7.8        | 83                      | 丙类                | 10000         | 1         |           |     |
| 12 | 木炭粉库  | 20.7×4.7        | 91                      | 丙类                | 10000         | 1         |           |     |
| 13 | 硫磺库   | 4.8×3.4         | 16                      | 甲类                | 10000         | 1         |           |     |
| 14 | 硫磺库   | 6.3×4.4         | 28                      | 甲类                | 10000         | 1         |           |     |
| 15 | 木炭库   | 5.3×4.3         | 23                      | 丙类                | 5000          | 1         |           |     |
| 16 | 硝酸钾库  | 12.1×5.9        | 60                      | 甲类                | 10000         | 1         |           |     |
| 17 | 电控    | 2.2×1.6         | 4                       |                   |               |           |           |     |
| 18 | 二味球磨  | 10.6×5.2        | 55                      | 1.3               | 1000          | 1         | 1         |     |
| 19 | 二味中转  | 4.2×3.4         | 14                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |     |
| 20 | 硝酸钾中转 | 4.8×3.7         | 18                      | 甲类                | 1000          | 1         |           |     |
| 21 | 硝酸钾粉碎 | 7.0×5.0         | 35                      | 1.3               | 500           | 1         | 1         | 原新建 |
| 22 | 电控    | 2.0×2.0         | 4                       |                   |               |           |           | 原新建 |
| 23 | 包装材料库 | 5.0×5.0         | 25                      |                   |               |           |           |     |
| 24 | 包装中转  | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         |           |     |
| 25 | 包装    | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         |           |     |
| 26 | 筛选中转  | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 400           | 1         |           |     |
| 27 | 筛选    | 5.0×4.0         | 20                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         | 原改建 |
| 28 | 板车间   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 100           | 1         |           |     |
| 29 | 电控室   | 2.0×2.0         | 4                       |                   |               |           |           |     |
| 30 | 三味中转  | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 31 | 三味中转  | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |

| 编号    | 工房名称 | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注 |
|-------|------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|----|
| 32    | 原料中转 | 4.4×2.9         | 13                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |    |
| 33    | 电控   | 1.8×1.3         | 2                       |                   |               |           |           |    |
| 34    | 三味球磨 | 5.1×4.3         | 31                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |
| 35    | 三味球磨 | 6.4×4.5         | 29                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |
| 36    | 三味球磨 | 5.1×4.3         | 31                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |
| 37    | 总电控  | 5.0×2.0         | 10                      |                   |               |           |           |    |
| 祥兴生产区 |      |                 |                         |                   |               |           |           |    |
| 1     | 门卫   | 5.1×4.1         | 21                      |                   |               |           |           |    |
| 2     | 车库   | 10.7×6.2        | 66                      |                   |               |           |           |    |
| 3     | 宿舍   | 16.2×8.8        | 143                     |                   |               |           |           |    |
| 4     | 食堂   | 14.3×9.6        | 108                     |                   |               |           |           |    |
| 5     | 宿舍   | 26.1×6.0        | 158                     |                   |               |           |           |    |
| 6     | 办公室  | 14.9×4.8        | 178                     |                   |               |           |           |    |
| 7     | 机修间  | 10.0×4.3        | 43                      |                   |               |           |           |    |
| 8     | 木炭库  | 6.2×5.1         | 32                      | 丙类                | 5000          | 1         |           |    |
| 9     | 木炭库  | 6.9×4.6         | 32                      | 丙类                | 10000         | 1         |           |    |
| 10    | 木炭库  | 14.6×8.2        | 120                     | 丙类                | 10000         | 1         |           |    |
| 11    | 二味中转 | 7.2×5.3         | 38                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |    |
| 12    | 二味球磨 | 6.5×4.5         | 30                      | 1.3               | 500           | 1         | 1         |    |
| 13    | 二味球磨 | 6.4×4.3         | 27                      | 1.3               | 500           | 1         | 1         |    |
| 14    | 二味球磨 | 6.4×4.4         | 28                      | 1.3               | 500           | 1         | 1         |    |
| 15    | 二味球磨 | 6.2×4.5         | 28                      | 1.3               | 500           | 1         | 1         |    |
| 16    | 电控   | 3.2×2.8         | 9                       |                   |               |           |           |    |
| 17    | 硫磺库  | 17.7×5.2        | 92                      | 甲类                | 20000         | 1         |           |    |
| 18    | 木炭库  | 21.8×8.3        | 182                     | 丙类                | 10000         | 1         |           |    |
| 19    | 木炭库  | 21.9×8.2        | 180                     | 丙类                | 10000         | 1         |           |    |
| 20    | 工具间  | 10.0×8.0        | 80                      |                   |               |           |           |    |

| 编号 | 工房名称  | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注 |
|----|-------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|----|
| 21 | 值班室   | 4.4×4.2         | 18                      |                   |               |           |           |    |
| 22 | 黑火药库  | 10.2×5.6        | 57                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 5000          | 2         |           |    |
| 23 | 黑火药库  | 10.3×5.5        | 56                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 5000          | 2         |           |    |
| 24 | 黑火药库  | 10.2×5.2        | 54                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 5000          | 2         |           |    |
| 25 | 黑火药库  | 10.2×5.7        | 58                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 5000          | 2         |           |    |
| 26 | 黑火药库  | 10.3×5.6        | 58                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 5000          | 2         |           |    |
| 27 | 黑火药库  | 10.3×5.6        | 58                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 5000          | 2         |           |    |
| 28 | 黑火药库  | 10.2×5.6        | 57                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 5000          | 2         |           |    |
| 29 | 黑火药库  | 10.3×5.6        | 57                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 4000          | 2         |           |    |
| 30 | 包装中转  | 4.5×4.0         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         |           |    |
| 31 | 包装    | 5.6×4.1         | 23                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         |           |    |
| 32 | 包装材料  | 5.7×4.8         | 27                      |                   |               |           |           |    |
| 33 | 筛选中转  | 3.6×3.5         | 13                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |    |
| 34 | 电控/监控 | 2.8×2.7         | 8                       |                   |               |           |           |    |
| 35 | 筛选    | 10.4×4.2        | 44                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |    |
| 36 | 光药中转  | 4.3×4.0         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 37 | 光药中转  | 4.3×4.2         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 38 | 光药中转  | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 39 | 电控/监控 | 2.0×2.0         | 4                       |                   |               |           |           |    |
| 40 | 光药    | 4.4×4.2         | 19                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 250           | 1         | 1         |    |
| 41 | 光药    | 4.4×4.3         | 19                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 250           | 1         | 1         |    |
| 42 | 光药    | 4.5×4.4         | 20                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 250           | 1         | 1         |    |
| 43 | 造粒中转  | 4.1×4.0         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 44 | 造粒中转  | 4.1×4.0         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 45 | 造粒    | 10.4×3.9        | 128                     | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |    |
| 46 | 电控/监控 | 3.0×2.7         | 8                       |                   |               |           |           |    |
| 47 | 散热中转  | 3.0×2.5         | 8                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         |           |    |

| 编号 | 工房名称             | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注  |
|----|------------------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|-----|
| 48 | 散热               | 4.5×4.4         | 20                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 49 | 散热               | 4.4×4.3         | 19                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 50 | 电控/监控            | 4.1×3.0         | 12                      |                   |               |           |           |     |
| 51 | 油压               | 6.4×5.4         | 35                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         | 1         |     |
| 52 | 油温主机室            | 3.0×3.0         | 9                       |                   |               |           |           |     |
| 53 | 制片中转             | 4.6×3.0         | 14                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         |           |     |
| 54 | 制片中转             | 4.2×4.0         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |     |
| 55 | 制片中转             | 4.3×4.1         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |     |
| 56 | 制片中转             | 4.4×4.0         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |     |
| 57 | 自动混合/上潮/<br>装模制片 | 10.0×8.0        | 80                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         | 1         | 原改建 |
| 58 | 气泵房              | 2.0×2.0         | 4                       |                   |               |           |           |     |
| 59 | 自动混合/上潮/<br>装模制片 | 10.0×8.0        | 80                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         | 1         | 原改建 |
| 60 | 回收料中转            | 4.0×4.0         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           | 原改建 |
| 61 | 电控室              | 3.6×3.4         | 13                      |                   |               |           |           |     |
| 62 | 回收料粉碎            | 6.0×4.0         | 24                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |     |
| 63 | 回收料中转            | 4.0×4.0         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 64 | 二味中转             | 4.5×4.0         | 18                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |     |
| 65 | 硝酸钾中转            | 4.2×4.0         | 17                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |     |
| 66 | 硝酸钾粉碎            | 7.9×6.3         | 50                      | 1.3               | 500           | 1         | 1         |     |
| 67 | 硝酸钾库             | 10.1×5.0        | 51                      | 甲类                | 10000         | 1         |           |     |
| 68 | 硝酸钾库             | 3.2×2.7         | 9                       | 甲类                | 5000          | 1         |           |     |
| 69 | 硝酸钾粉碎            | 12.2×6.2        | 76                      | 1.3               | 500           | 1         | 1         |     |
| 70 | 工具间              | 3.4×3.4         | 12                      |                   |               |           |           |     |
| 71 | 二味中转             | 4.5×4.0         | 18                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |     |
| 72 | 原材料中转            | 6.0×4.0         | 9                       | 甲类                | 2000          | 1         |           | 原改建 |
| 73 | 电控室              | 3.0×3.0         | 9                       |                   |               |           |           |     |

| 编号 | 工房名称             | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注  |
|----|------------------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|-----|
| 74 | 回收料中转            | 4.3×4.2         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         |           |     |
| 75 | 自动混合/上潮/<br>装模制片 | 10.0×8.0        | 80                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         | 1         | 原改建 |
| 76 | 气泵房              | 3.6×3.5         | 13                      |                   |               |           |           |     |
| 77 | 回收粉中转            | 4.3×4.0         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |     |
| 78 | 原材料中转            | 4.5×4.3         | 19                      | 甲类                | 1000          | 1         |           | 原改建 |
| 79 | 电控室              | 3.0×3.0         | 9                       |                   |               |           |           |     |
| 80 | 自动混合/上潮/<br>装模制片 | 10.0×8.0        | 80                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         | 1         | 原改建 |
| 81 | 制片中转             | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           | 原改建 |
| 82 | 电控室              | 3.0×3.0         | 9                       |                   |               |           |           |     |
| 83 | 制片中转             | 5.6×3.0         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |     |
| 84 | 油压               | 6.2×5.5         | 35                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 120           | 1         | 1         |     |
| 85 | 油温主机室            | 3.0×3.0         | 9                       |                   |               |           |           |     |
| 86 | 散热               | 5.8×4.5         | 26                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 87 | 散热               | 4.8×4.7         | 22                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 88 | 散热中转             | 3.1×2.5         | 8                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         |           |     |
| 89 | 电控/监控            | 2.5×2.4         | 6                       |                   |               |           |           |     |
| 90 | 造粒               | 15.1×7.0        | 106                     | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |     |
| 91 | 造粒中转             | 4.1×4.1         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 92 | 造粒中转             | 3.8×3.8         | 14                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 93 | 电控/监控            | 3.7×3.2         | 12                      |                   |               |           |           |     |
| 94 | 光药               | 4.7×4.4         | 20                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 250           | 1         | 1         |     |
| 95 | 光药中转             | 4.0×4.0         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 96 | 造粒中转             | 4.5×4.0         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |     |
| 97 | 光药               | 4.4×4.3         | 19                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 250           | 1         | 1         |     |
| 98 | 电控/监控            | 3.6×3.4         | 12                      |                   |               |           |           |     |
| 99 | 光药               | 4.5×4.3         | 20                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 250           | 1         | 1         |     |

| 编号    | 工房名称  | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注 |
|-------|-------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|----|
| 100   | 光药中转  | 4.3×4.2         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 101   | 光药中转  | 4.3×4.2         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 102   | 电控/监控 | 2.8×2.7         | 8                       |                   |               |           |           |    |
| 103   | 筛选    | 10.3×4.3        | 45                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |    |
| 104   | 筛选中转  | 4.0×3.2         | 13                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 400           | 1         |           |    |
| 105   | 包装    | 5.4×4.0         | 21                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         |           |    |
| 106   | 包装材料间 | 4.8×4.7         | 22                      |                   |               |           |           |    |
| 107   | 包装中转  | 4.3×4.2         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 108   | 工具间   | 13.9×6.5        | 90                      |                   |               |           |           |    |
| 109   | 工具间   | 12.1×6.4        | 73                      |                   |               |           |           |    |
| 110   | 更衣间   | 5.0×4.2         | 21                      |                   |               |           |           |    |
| 111   | 配电间   | 8.0×4.0         | 32                      |                   |               |           |           |    |
| 成泰生产区 |       |                 |                         |                   |               |           |           |    |
| 1     | 门卫室   | 5.4×4.2         | 23                      |                   |               |           |           |    |
| 2     | 值班室   | 14.2×7.1        | 92                      |                   |               |           |           |    |
| 3     | 木炭库   | 12.6×7.4        | 93                      | 丙类                | 20000         | 1         |           |    |
| 4     | 硝酸钾粉碎 | 29.0×7.4        | 216                     | 1.3               | 500           | 1         | 1         |    |
| 5     | 硝酸钾库  | 16.3×6.1        | 100                     | 甲类                | 20000         | 1         |           |    |
| 6     | 硫磺库   | 8.4×4.2         | 36                      | 甲类                | 10000         | 1         |           |    |
| 7     | 电控    | 2.1×1.6         | 3                       |                   |               |           |           |    |
| 8     | 二味球磨  | 7.4×4.4         | 44                      | 1.3               | 500           | 1         | 1         |    |
| 9     | 二味中转  | 4.1×3.2         | 13                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |    |
| 10    | 电控    | 2.6×1.9         | 5                       |                   |               |           |           |    |
| 11    | 二味球磨  | 6.4×6.2         | 35                      | 1.3               | 500           | 1         | 1         |    |
| 12    | 原材料中转 | 7.1×3.6         | 26                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |    |
| 13    | 电控/监控 | 3.0×2.9         | 9                       |                   |               |           |           |    |
| 14    | 三味球磨  | 8.0×5.6         | 45                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |

| 编号 | 工房名称   | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注 |
|----|--------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|----|
| 15 | 三味球磨   | 6.4×6.0         | 34                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |
| 16 | 三味球磨   | 5.9×5.3         | 31                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |
| 17 | 三味中转   | 3.6×3.4         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 18 | 三味中转   | 4.4×3.8         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 19 | 电控/监控  | 2.5×2.0         | 5                       |                   |               |           |           |    |
| 20 | 机械筛选   | 6.3×3.7         | 23                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |    |
| 21 | 筛选中转   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 400           | 1         |           |    |
| 22 | 包装     | 4.1×3.9         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         |           |    |
| 23 | 包装中转   | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |    |
| 24 | 包装材料库  | 4.0×3.4         | 14                      |                   |               |           |           |    |
| 25 | 值班室    | 3.0×3.0         | 9                       |                   |               |           |           |    |
| 26 | 黑火药库   | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 2         |           |    |
| 27 | 黑火药库   | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |    |
| 28 | 黑火药库   | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |    |
| 29 | 黑火药库   | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |    |
| 30 | 黑火药库   | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000          | 2         |           |    |
| 31 | 配电间    | 4.2×4.2         | 18                      |                   |               |           |           |    |
| 32 | 工具间    | 18.0×3.9        | 70                      |                   |               |           |           |    |
| 33 | 宿舍/食堂  | 46.4×6.3        | 290                     |                   |               |           |           |    |
| 34 | 办公室    | 12.0×10.0       | 120                     |                   |               |           |           | 改建 |
| 35 | 值班/监控室 | 7.6×3.9         | 30                      |                   |               |           |           |    |
| 36 | 电瓶车棚   | 10.7×7.6        | 82                      |                   |               |           |           |    |
| 37 | 配电间    | 6.2×4.3         | 27                      |                   |               |           |           |    |
| 38 | 硝酸钾粉碎  | 17.2×10.6       | 165                     | 1.3               | 500           | 1         | 1         | 改建 |
| 39 | 硝酸钾中转  | 10.3×5.2        | 53                      | 甲类                | 10000         | 1         |           | 改建 |
| 40 | 木炭库    | 11.3×6.0        | 68                      | 丙类                | 20000         | 1         |           | 改建 |
| 41 | 木炭库    | 24.4×7.2        | 174                     | 丙类                | 20000         | 1         |           |    |

| 编号 | 工房名称  | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注 |
|----|-------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|----|
| 42 | 硫磺库   | 8.2×5.3         | 43                      | 甲类                | 20000         | 1         |           |    |
| 43 | 二味球磨  | 7.2×6.9         | 50                      | 1.3               | 500           | 1         | 1         |    |
| 44 | 电控    | 2.2×2.0         | 4                       |                   |               |           |           |    |
| 45 | 二味球磨  | 11.4×8.3        | 94                      | 1.3               | 1000          | 1         | 2         |    |
| 46 | 木炭库   | 23.0×13.0       | 299                     | 丙类                | 20000         | 1         |           | 改建 |
| 47 | 二味中转  | 3.7×2.6         | 10                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |    |
| 48 | 电控/监控 | 3.9×3.0         | 12                      |                   |               |           |           |    |
| 49 | 三味球磨  | 6.2×4.3         | 27                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |
| 50 | 原材料中转 | 6.1×4.0         | 24                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |    |
| 51 | 三味球磨  | 6.0×3.7         | 23                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |
| 52 | 原材料中转 | 4.0×3.0         | 12                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |    |
| 53 | 电控/监控 | 3.1×2.4         | 7                       |                   |               |           |           |    |
| 54 | 原材料中转 | 6.0×3.0         | 18                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |    |
| 55 | 三味球磨  | 6.4×4.3         | 26                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |
| 56 | 三味中转  | 3.0×3.0         | 9                       | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 57 | 电控/监控 | 3.2×2.6         | 8                       |                   |               |           |           |    |
| 58 | 三味球磨  | 7.0×5.0         | 35                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |
| 59 | 原材料中转 | 4.6×4.2         | 20                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |    |
| 60 | 电控/监控 | 4.3×3.9         | 17                      |                   |               |           |           |    |
| 61 | 三味球磨  | 7.0×5.0         | 35                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |
| 62 | 三味中转  | 5.0×4.0         | 20                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           | 改建 |
| 63 | 三味中转  | 4.7×4.7         | 22                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 64 | 电控/监控 | 2.0×2.0         | 4                       |                   |               |           |           |    |
| 65 | 机械筛选  | 7.0×4.0         | 28                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         | 改建 |
| 66 | 筛选中转  | 5.0×4.0         | 20                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           | 改建 |
| 67 | 包装    | 7.0×4.0         | 28                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         |           | 改建 |
| 68 | 包装中转  | 4.3×3.0         | 13                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |

| 编号 | 工房名称  | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注 |
|----|-------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|----|
| 69 | 值班室   | 4.6×3.1         | 14                      |                   |               |           |           |    |
| 70 | 黑火药库  | 8.0×4.5         | 36                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 5000          | 2         |           | 改建 |
| 71 | 黑火药库  | 8.0×4.5         | 36                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 5000          | 2         |           | 改建 |
| 72 | 黑火药库  | 7.5×4.2         | 32                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 5000          | 2         |           | 新建 |
| 73 | 黑火药库  | 9.0×4.2         | 38                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 2500          | 2         |           | 新建 |
| 74 | 原材料中转 | 4.9×4.4         | 21                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |    |
| 75 | 原材料中转 | 4.9×4.3         | 21                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |    |
| 76 | 原材料中转 | 4.2×4.1         | 17                      | 1.3               | 1000          | 1         |           |    |
| 77 | 三味球磨  | 7.0×5.0         | 35                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |
| 78 | 电控室   | 5.4×4.2         | 23                      |                   |               |           |           |    |
| 79 | 三味球磨  | 7.0×5.0         | 35                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |
| 80 | 三味球磨  | 7.0×5.0         | 35                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |
| 81 | 电控/监控 | 3.7×2.8         | 10                      |                   |               |           |           |    |
| 82 | 三味球磨  | 10.0×7.3        | 73                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 200           | 1         | 1         |    |
| 83 | 电控/监控 | 2.8×2.7         | 8                       |                   |               |           |           |    |
| 84 | 三味中转  | 4.0×4.0         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 85 | 三味中转  | 4.2×3.5         | 15                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |    |
| 86 | 电控/监控 | 3.4×2.6         | 9                       |                   |               |           |           |    |
| 87 | 机械筛选  | 6.0×4.0         | 24                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         | 1         |    |
| 88 | 筛选中转  | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 400           | 1         |           |    |
| 89 | 筛选中转  | 4.0×3.0         | 12                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 300           | 1         |           |    |
| 90 | 包装    | 4.0×4.0         | 16                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 80            | 1         |           |    |
| 91 | 包装中转  | 4.5×4.0         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 500           | 1         |           |    |
| 92 | 包装材料间 | 4.0×3.0         | 12                      |                   |               |           |           |    |
| 93 | 纸箱库   | 6.2×3.5         | 22                      |                   |               |           |           |    |
| 94 | 值班室   | 3.6×3.0         | 11                      |                   |               |           |           |    |
| 95 | 黑火药库  | 3.9×3.3         | 13                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000          | 2         |           |    |

| 编号                                           | 工房名称 | 工房规格<br>长×宽 (m) | 面积<br>(m <sup>2</sup> ) | 危险<br>等级          | 计算药<br>量 (kg) | 定员<br>(人) | 限机<br>(台) | 备注 |
|----------------------------------------------|------|-----------------|-------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|----|
| 96                                           | 黑火药库 | 5.1×3.3         | 17                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 5000          | 2         |           |    |
| 97                                           | 黑火药库 | 5.2×3.5         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 5000          | 2         |           |    |
| 98                                           | 黑火药库 | 4.4×4.1         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 5000          | 2         |           |    |
| 99                                           | 黑火药库 | 5.2×3.5         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 5000          | 2         |           |    |
| 100                                          | 黑火药库 | 4.3×4.3         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 5000          | 2         |           |    |
| 101                                          | 黑火药库 | 5.2×3.4         | 18                      | 1.1 <sup>-2</sup> | 5000          | 2         |           |    |
| 备注：本表内容引录自浏阳市联顺烟花材料制造有限公司总平面布局图中的“工房安全使用规定表” |      |                 |                         |                   |               |           |           |    |

## 2.6.2 主要生产设备

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司主要生产设备详见表 2.6-3：

表 2.6-3 主要生产设备表

| 序号    | 设施、工具名称              | 数量  | 所在工序或位置      | 状况 | 备注 |
|-------|----------------------|-----|--------------|----|----|
| 东安生产区 |                      |     |              |    |    |
| 1     | 粉碎机                  | 2 台 | 粉碎           | 良好 |    |
| 2     | 球磨机（光药机）             | 6 台 | 球磨、光药        | 良好 |    |
| 3     | 筛选机                  | 1 台 | 筛选           | 良好 |    |
| 4     | 造粒机                  | 1 台 | 造粒间          | 良好 |    |
| 5     | 油温机                  | 1 台 | 油温机          | 良好 |    |
| 6     | 油压机                  | 1 台 | 压药           | 良好 |    |
| 7     | 黑火药智能自动混合/上潮/装模制片一体机 | 2 台 | 自动混合/上潮/装模制片 | 良好 |    |
| 金桔生产区 |                      |     |              |    |    |
| 1     | 粉碎机                  | 2 台 | 粉碎           | 良好 |    |
| 2     | 球磨机（光药机）             | 6 台 | 球磨、光药        | 良好 |    |
| 3     | 筛选机                  | 1 台 | 筛选           | 良好 |    |
| 4     | 造粒机                  | 1 台 | 造粒间          | 良好 |    |

| 序号    | 设施、工具名称              | 数量  | 所在工序或位置      | 状况 | 备注 |
|-------|----------------------|-----|--------------|----|----|
| 5     | 油温机                  | 1 台 | 油温机          | 良好 |    |
| 6     | 油压机                  | 1 台 | 压药           | 良好 |    |
| 7     | 黑火药智能自动混合/上潮/装模制片一体机 | 2 台 | 自动混合/上潮/装模制片 | 良好 |    |
| 全顺生产区 |                      |     |              |    |    |
| 1     | 粉碎机                  | 2 台 | 粉碎           | 良好 |    |
| 2     | 球磨机（光药机）             | 4 台 | 球磨、光药        | 良好 |    |
| 3     | 筛选机                  | 1 台 | 筛选           | 良好 |    |
| 4     | 造粒机                  | 1 台 | 造粒间          | 良好 |    |
| 5     | 油温机                  | 1 台 | 油温机          | 良好 |    |
| 6     | 油压机                  | 1 台 | 压药           | 良好 |    |
| 7     | 黑火药智能自动混合/上潮/装模制片一体机 | 2 台 | 自动混合/上潮/装模制片 | 良好 |    |
| 利群生产区 |                      |     |              |    |    |
| 1     | 粉碎机                  | 2 台 | 粉碎           | 良好 |    |
| 2     | 球磨机（光药机）             | 4 台 | 球磨、光药        | 良好 |    |
| 3     | 筛选机                  | 1 台 | 筛选           | 良好 |    |
| 4     | 造粒机                  | 1 台 | 造粒间          | 良好 |    |
| 5     | 油温机                  | 1 台 | 油温机          | 良好 |    |
| 6     | 油压机                  | 1 台 | 压药           | 良好 |    |
| 7     | 黑火药智能自动混合/上潮/装模制片一体机 | 2 台 | 自动混合/上潮/装模制片 | 良好 |    |
| 光辉生产区 |                      |     |              |    |    |
| 1     | 粉碎机                  | 1 台 | 粉碎           | 良好 |    |
| 2     | 球磨机                  | 6 台 | 球磨           | 良好 |    |
| 3     | 筛选机                  | 3 台 | 筛选           | 良好 |    |

| 序号    | 设施、工具名称  | 数量   | 所在工序或位置 | 状况 | 备注 |
|-------|----------|------|---------|----|----|
| 4     | 浆药机      | 1 台  | 浆药      | 良好 |    |
| 5     | 电干燥设备    | 1 台  | 电烘房/散热  | 良好 |    |
| 小湘生产区 |          |      |         |    |    |
| 1     | 粉碎机      | 1 台  | 粉碎      | 良好 |    |
| 2     | 球磨机      | 5 台  | 球磨      | 良好 |    |
| 3     | 筛选机      | 1 台  | 筛选      | 良好 |    |
| 4     | 浆药机      | 1 台  | 浆药      | 良好 |    |
| 5     | 电干燥设备    | 1 台  | 电烘房/散热  | 良好 |    |
| 宝泰生产区 |          |      |         |    |    |
| 1     | 粉碎机      | 1 台  | 粉碎      | 良好 |    |
| 2     | 球磨机      | 5 台  | 球磨      | 良好 |    |
| 3     | 筛选机      | 3 台  | 筛选      | 良好 |    |
| 4     | 湿法药混合机   | 3 台  | 湿法药混合   | 良好 |    |
| 5     | 电干燥设备    | 1 台  | 电烘房/散热  | 良好 |    |
| 立福生产区 |          |      |         |    |    |
| 1     | 粉碎机      | 1 台  | 粉碎      | 良好 |    |
| 2     | 球磨机      | 5 台  | 球磨      | 良好 |    |
| 3     | 筛选机      | 1 台  | 筛选      | 良好 |    |
| 溪江生产区 |          |      |         |    |    |
| 1     | 粉碎机      | 1 台  | 粉碎      | 良好 |    |
| 2     | 球磨机      | 4 台  | 球磨      | 良好 |    |
| 3     | 筛选机      | 1 台  | 筛选      | 良好 |    |
| 祥兴生产区 |          |      |         |    |    |
| 1     | 粉碎机      | 3 台  | 粉碎      | 良好 |    |
| 2     | 球磨机（光药机） | 10 台 | 球磨、光药   | 良好 |    |
| 3     | 筛选机      | 2 台  | 筛选      | 良好 |    |
| 4     | 造粒机      | 2 台  | 造粒间     | 良好 |    |
| 5     | 油温机      | 2 台  | 油温机     | 良好 |    |

| 序号    | 设施、工具名称              | 数量   | 所在工序或位置      | 状况 | 备注 |
|-------|----------------------|------|--------------|----|----|
| 6     | 油压机                  | 2 台  | 压药           | 良好 |    |
| 7     | 黑火药智能自动混合/上潮/装模制片一体机 | 4 台  | 自动混合/上潮/装模制片 | 良好 |    |
| 成泰生产区 |                      |      |              |    |    |
| 1     | 粉碎机                  | 2 台  | 粉碎           | 良好 |    |
| 2     | 球磨机                  | 16 台 | 球磨           | 良好 |    |
| 3     | 筛选机                  | 3 台  | 筛选           | 良好 |    |

## 2.7 安全、消防设施

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司配备的消防安全设施如表 2.7-1 所示：

表 2.7-1 安全、消防设施表

| 序号    | 名称     | 型号、规格             | 数量   | 状况  | 备注        |
|-------|--------|-------------------|------|-----|-----------|
| 东安生产区 |        |                   |      |     |           |
| 1     | 消防水池   | 120m <sup>3</sup> | 1 个  | 良好  |           |
| 2     | 消防水池   | 0.3m <sup>3</sup> | 34 个 | 良好  |           |
| 3     | 消防泵    | —                 | 3 台  | 良好  |           |
| 4     | 干粉灭火器  | 5Kg               | 10 个 | 良好  |           |
| 5     | 消防水桶   | —                 | 20 个 | 良好  |           |
| 6     | 水井     | —                 | 2 口  | 良好  |           |
| 7     | 水塘     | —                 | 1 口  | 良好  |           |
| 8     | 镰刀     | —                 | 10 把 | 良好  |           |
| 9     | 防火隔离   | —                 | —    | 较完善 | 距离工房 5 米内 |
| 10    | 避雷设施   | 避雷针               | 35 根 | 良好  | 已检测合格     |
|       |        | 感应雷               | 3 处  | 良好  |           |
| 11    | 库房防潮设施 | —                 | 若干   | 良好  |           |
| 12    | 设备接地   | —                 | 若干   | 良好  |           |

| 序号    | 名称     | 型号、规格             | 数量   | 状况  | 备注              |
|-------|--------|-------------------|------|-----|-----------------|
| 13    | 防护屏障   | --                | 若干   | 良好  | 1.1 级建筑物已设置防护屏障 |
| 14    | 静电消除装置 | --                | 若干   | 良好  | 自制              |
| 15    | 温、湿度计  | --                | 若干   | 良好  |                 |
| 16    | 安全警示标志 | --                | 若干   | 良好  | 自制              |
| 17    | 喷雾系统   | --                | 1 套  | 良好  |                 |
| 18    | 视频监控系统 | --                | 1 套  | 良好  | 覆盖全厂            |
| 金桔生产区 |        |                   |      |     |                 |
| 1     | 高位水池   | 120m <sup>3</sup> | 1 个  | 良好  |                 |
| 2     | 消防水池   | 0.3m <sup>3</sup> | 32 个 | 良好  |                 |
| 3     | 消防泵    | --                | 3 台  | 良好  |                 |
| 4     | 干粉灭火器  | 5Kg               | 10 个 | 良好  |                 |
| 5     | 消防水桶   | --                | 20 个 | 良好  |                 |
| 6     | 水井     | --                | 2 口  | 良好  |                 |
| 7     | 水塘、水库  | ---               | 1 口  | 良好  |                 |
| 8     | 镰刀     | --                | 10 把 | 良好  |                 |
| 9     | 防火隔离   | --                | -    | 较完善 | 距离工房 5 米内       |
| 10    | 避雷设施   | 避雷针               | 33 根 | 良好  | 已检测合格           |
|       |        | 感应雷               | 2 处  | 良好  |                 |
| 11    | 库房防潮设施 | --                | 若干   | 良好  |                 |
| 12    | 设备接地   | --                | 若干   | 良好  |                 |
| 13    | 防护屏障   | --                | 若干   | 良好  | 1.1 级建筑物已设置防护屏障 |
| 14    | 静电消除装置 | --                | 若干   | 良好  | 自制              |
| 15    | 温、湿度计  | --                | 若干   | 良好  |                 |
| 16    | 安全警示标志 | --                | 若干   | 良好  | 自制              |
| 17    | 喷雾系统   | --                | 1 套  | 良好  |                 |
| 18    | 视频监控系统 | --                | 1 套  | 良好  | 覆盖全厂            |

| 序号    | 名称     | 型号、规格             | 数量   | 状况  | 备注              |
|-------|--------|-------------------|------|-----|-----------------|
| 全顺生产区 |        |                   |      |     |                 |
| 1     | 消防水池   | 80m <sup>3</sup>  | 1 个  | 良好  |                 |
| 2     | 消防水池   | 0.3m <sup>3</sup> | 28 个 | 良好  |                 |
| 3     | 消防泵    | --                | 3 台  | 良好  |                 |
| 4     | 干粉灭火器  | 5Kg               | 10 个 | 良好  |                 |
| 5     | 消防水桶   | --                | 20 个 | 良好  |                 |
| 6     | 水井     | --                | 2 口  | 良好  |                 |
| 7     | 水塘     | ----              | 3 口  | 良好  |                 |
| 8     | 镰刀     | --                | 10 把 | 良好  |                 |
| 9     | 防火隔离   | --                | --   | 较完善 | 距离工房 5 米内       |
| 10    | 避雷设施   | 避雷针               | 29 根 | 良好  | 已检测合格           |
|       |        | 感应雷               | 2 处  | 良好  |                 |
| 11    | 库房防潮设施 | --                | 若干   | 良好  |                 |
| 12    | 设备接地   | --                | 若干   | 良好  |                 |
| 13    | 防护屏障   | --                | 若干   | 良好  | 1.1 级建筑物已设置防护屏障 |
| 14    | 静电消除装置 | --                | 若干   | 良好  | 自制              |
| 15    | 温、湿度计  | --                | 若干   | 良好  |                 |
| 16    | 安全警示标志 | --                | 若干   | 良好  | 自制              |
| 17    | 喷雾系统   | --                | 1 套  | 良好  |                 |
| 18    | 视频监控系统 | --                | 1 套  | 良好  | 覆盖全厂            |
| 利群生产区 |        |                   |      |     |                 |
| 1     | 消防水池   | 110m <sup>3</sup> | 1 个  | 良好  |                 |
| 2     | 消防水池   | 0.3m <sup>3</sup> | 34 个 | 良好  |                 |
| 3     | 消防泵    | --                | 3 台  | 良好  |                 |
| 4     | 干粉灭火器  | 5Kg               | 10 个 | 良好  |                 |
| 5     | 消防水桶   | --                | 20 个 | 良好  |                 |
| 6     | 水井     | --                | 2 口  | 良好  |                 |

| 序号    | 名称     | 型号、规格             | 数量   | 状况  | 备注              |
|-------|--------|-------------------|------|-----|-----------------|
| 7     | 水塘     | ——                | 3 口  | 良好  |                 |
| 8     | 镰刀     | --                | 10 把 | 良好  |                 |
| 9     | 防火隔离   | --                | --   | 较完善 | 距离工房 5 米内       |
| 10    | 避雷设施   | 避雷针               | 32 根 | 良好  | 已检测合格           |
|       |        | 感应雷               | 2 处  | 良好  |                 |
| 11    | 库房防潮设施 | --                | 若干   | 良好  |                 |
| 12    | 设备接地   | --                | 若干   | 良好  |                 |
| 13    | 防护屏障   | --                | 若干   | 良好  | 1.1 级建筑物已设置防护屏障 |
| 14    | 静电消除装置 | --                | 若干   | 良好  | 自制              |
| 15    | 温、湿度计  | --                | 若干   | 良好  |                 |
| 16    | 安全警示标志 | --                | 若干   | 良好  | 自制              |
| 17    | 喷雾系统   | --                | 1 套  | 良好  |                 |
| 18    | 视频监控系统 | --                | 1 套  | 良好  | 覆盖全厂            |
| 光辉生产区 |        |                   |      |     |                 |
| 1     | 消防水池   | 110m <sup>3</sup> | 1 个  | 良好  |                 |
| 2     | 消防水池   | 0.3m <sup>3</sup> | 34 个 | 良好  |                 |
| 3     | 消防泵    | --                | 3 台  | 良好  |                 |
| 4     | 干粉灭火器  | 5Kg               | 10 个 | 良好  |                 |
| 5     | 消防水桶   | --                | 20 个 | 良好  |                 |
| 6     | 水井     | --                | 2 口  | 良好  |                 |
| 7     | 水塘     | ——                | 3 口  | 良好  |                 |
| 8     | 镰刀     | --                | 10 把 | 良好  |                 |
| 9     | 防火隔离   | --                | --   | 较完善 | 距离工房 5 米内       |
| 10    | 避雷设施   | 避雷针               | 25 根 | 良好  | 已检测合格           |
|       |        | 感应雷               | 1 处  | 良好  |                 |
| 11    | 库房防潮设施 | --                | 若干   | 良好  |                 |
| 12    | 设备接地   | --                | 若干   | 良好  |                 |

| 序号    | 名称     | 型号、规格             | 数量   | 状况  | 备注              |
|-------|--------|-------------------|------|-----|-----------------|
| 13    | 防护屏障   | —                 | 若干   | 良好  | 1.1 级建筑物已设置防护屏障 |
| 14    | 静电消除装置 | —                 | 若干   | 良好  | 自制              |
| 15    | 温、湿度计  | —                 | 若干   | 良好  |                 |
| 16    | 安全警示标志 | —                 | 若干   | 良好  | 自制              |
| 17    | 喷雾系统   | —                 | 1 套  | 良好  |                 |
| 18    | 视频监控系统 | —                 | 1 套  | 良好  | 覆盖全厂            |
| 小湘生产区 |        |                   |      |     |                 |
| 1     | 消防水池   | 110m <sup>3</sup> | 1 个  | 良好  |                 |
| 2     | 消防水池   | 0.3m <sup>3</sup> | 34 个 | 良好  |                 |
| 3     | 消防泵    | —                 | 3 台  | 良好  |                 |
| 4     | 干粉灭火器  | 5Kg               | 10 个 | 良好  |                 |
| 5     | 消防水桶   | —                 | 20 个 | 良好  |                 |
| 6     | 水井     | —                 | 2 口  | 良好  |                 |
| 7     | 水塘     | —                 | 3 口  | 良好  |                 |
| 8     | 镰刀     | —                 | 10 把 | 良好  |                 |
| 9     | 防火隔离   | —                 | —    | 较完善 | 距离工房 5 米内       |
| 10    | 避雷设施   | 避雷针               | 15 根 | 良好  | 已检测合格           |
|       |        | 感应雷               | 3 处  | 良好  |                 |
| 11    | 库房防潮设施 | —                 | 若干   | 良好  |                 |
| 12    | 设备接地   | —                 | 若干   | 良好  |                 |
| 13    | 防护屏障   | —                 | 若干   | 良好  | 1.1 级建筑物已设置防护屏障 |
| 14    | 静电消除装置 | —                 | 若干   | 良好  | 自制              |
| 15    | 温、湿度计  | —                 | 若干   | 良好  |                 |
| 16    | 安全警示标志 | —                 | 若干   | 良好  | 自制              |
| 17    | 喷雾系统   | —                 | 1 套  | 良好  |                 |
| 18    | 视频监控系统 | —                 | 1 套  | 良好  | 覆盖全厂            |

| 序号    | 名称     | 型号、规格             | 数量   | 状况  | 备注              |
|-------|--------|-------------------|------|-----|-----------------|
| 宝泰生产区 |        |                   |      |     |                 |
| 1     | 消防水池   | 120m <sup>3</sup> | 1 个  | 良好  |                 |
| 2     | 消防水池   | 0.3m <sup>3</sup> | 20 个 | 良好  |                 |
| 3     | 消防泵    | --                | 3 台  | 良好  |                 |
| 4     | 干粉灭火器  | 5Kg               | 10 个 | 良好  |                 |
| 5     | 消防水桶   | --                | 20 个 | 良好  |                 |
| 6     | 水井     | --                | 2 口  | 良好  |                 |
| 7     | 水塘     | ----              | 3 口  | 良好  |                 |
| 8     | 镰刀     | --                | 10 把 | 良好  |                 |
| 9     | 防火隔离   | --                | --   | 较完善 | 距离工房 5 米内       |
| 10    | 避雷设施   | 避雷针               | 33 根 | 良好  | 已检测合格           |
|       |        | 感应雷               | 4 处  | 良好  |                 |
| 11    | 库房防潮设施 | --                | 若干   | 良好  |                 |
| 12    | 设备接地   | --                | 若干   | 良好  |                 |
| 13    | 防护屏障   | --                | 若干   | 良好  | 1.1 级建筑物已设置防护屏障 |
| 14    | 静电消除装置 | --                | 若干   | 良好  | 自制              |
| 15    | 温、湿度计  | --                | 若干   | 良好  |                 |
| 16    | 安全警示标志 | --                | 若干   | 良好  | 自制              |
| 17    | 喷雾系统   | --                | 1 套  | 良好  |                 |
| 18    | 视频监控系统 | --                | 1 套  | 良好  | 覆盖全厂            |
| 立福生产区 |        |                   |      |     |                 |
| 1     | 消防水池   | 120m <sup>3</sup> | 1 个  | 良好  |                 |
| 2     | 消防水池   | 0.3m <sup>3</sup> | 15 个 | 良好  |                 |
| 3     | 消防泵    | --                | 3 台  | 良好  |                 |
| 4     | 干粉灭火器  | 5Kg               | 10 个 | 良好  |                 |
| 5     | 消防水桶   | --                | 20 个 | 良好  |                 |
| 6     | 水井     | --                | 2 口  | 良好  |                 |

| 序号    | 名称     | 型号、规格             | 数量   | 状况  | 备注              |
|-------|--------|-------------------|------|-----|-----------------|
| 7     | 水塘     | ——                | 1 口  | 良好  |                 |
| 8     | 镰刀     | --                | 10 把 | 良好  |                 |
| 9     | 防火隔离   | --                | --   | 较完善 | 距离工房 5 米内       |
| 10    | 避雷设施   | 避雷针               | 17 根 | 良好  | 已检测合格           |
|       |        | 感应雷               | 3 处  | 良好  |                 |
| 11    | 库房防潮设施 | --                | 若干   | 良好  |                 |
| 12    | 设备接地   | --                | 若干   | 良好  |                 |
| 13    | 防护屏障   | --                | 若干   | 良好  | 1.1 级建筑物已设置防护屏障 |
| 14    | 静电消除装置 | --                | 若干   | 良好  | 自制              |
| 15    | 温、湿度计  | --                | 若干   | 良好  |                 |
| 16    | 安全警示标志 | --                | 若干   | 良好  | 自制              |
| 17    | 喷雾系统   | --                | 1 套  | 良好  |                 |
| 18    | 视频监控系统 | --                | 1 套  | 良好  | 覆盖全厂            |
| 溪江生产区 |        |                   |      |     |                 |
| 1     | 消防水池   | 120m <sup>3</sup> | 1 个  | 良好  |                 |
| 2     | 消防水池   | 0.3m <sup>3</sup> | 15 个 | 良好  |                 |
| 3     | 消防泵    | --                | 3 台  | 良好  |                 |
| 4     | 干粉灭火器  | 5Kg               | 10 个 | 良好  |                 |
| 5     | 消防水桶   | --                | 20 个 | 良好  |                 |
| 6     | 水井     | --                | 1 口  | 良好  |                 |
| 7     | 水塘     | ——                | 1 口  | 良好  |                 |
| 8     | 镰刀     | --                | 10 把 | 良好  |                 |
| 9     | 防火隔离   | --                | --   | 较完善 | 距离工房 5 米内       |
| 10    | 避雷设施   | 避雷针               | 13 根 | 良好  | 已检测合格           |
|       |        | 感应雷               | 2 处  | 良好  |                 |
| 11    | 库房防潮设施 | --                | 若干   | 良好  |                 |
| 12    | 设备接地   | --                | 若干   | 良好  |                 |

| 序号    | 名称      | 型号、规格                               | 数量   | 状况  | 备注              |
|-------|---------|-------------------------------------|------|-----|-----------------|
| 13    | 防护屏障    | —                                   | 若干   | 良好  | 1.1 级建筑物已设置防护屏障 |
| 14    | 静电消除装置  | —                                   | 若干   | 良好  | 自制              |
| 15    | 温、湿度计   | —                                   | 若干   | 良好  |                 |
| 16    | 安全警示标志  | —                                   | 若干   | 良好  | 自制              |
| 17    | 喷雾系统    | —                                   | 1 套  | 良好  |                 |
| 18    | 视频监控系统  | —                                   | 1 套  | 良好  | 覆盖全厂            |
| 祥兴生产区 |         |                                     |      |     |                 |
| 1     | 高位水池    | 60m <sup>3</sup> 、120m <sup>3</sup> | 2 个  | 良好  |                 |
| 2     | 消防水池    | 0.5m <sup>3</sup>                   | 45 个 | 良好  |                 |
| 3     | 干粉灭火器   | 5Kg                                 | 20 只 | 良好  |                 |
| 4     | 消防水桶    | —                                   | 40 个 | 良好  |                 |
| 5     | 水井      | —                                   | 2 口  | 良好  |                 |
| 6     | 消防泵     | —                                   | 2 台  | 良好  |                 |
| 7     | 水塘      | —                                   | 5 口  | 良好  |                 |
| 8     | 镰刀      | —                                   | 10 把 | 良好  |                 |
| 9     | 防火隔离    | —                                   | —    | 较完善 | 距离工房 5 米内       |
| 10    | 避雷设施    | 避雷针                                 | 52 根 | 良好  | 已检测合格           |
|       |         | 感应雷                                 | 3 处  | 良好  | 已检测合格           |
| 11    | 库房防潮设施  | —                                   | 若干   | 良好  |                 |
| 12    | 设备接地    | —                                   | 2 台  | 良好  |                 |
| 13    | 防护屏障    | —                                   | —    | 良好  | 1.1 级建筑物已设置防护屏障 |
| 14    | 静电消除装置  | —                                   | 若干   | 良好  | 自制              |
| 15    | 温、湿度计   | —                                   | 16 个 | 良好  |                 |
| 16    | 安全警示标志  | —                                   | —    | 良好  | 自制              |
| 17    | 自动喷淋增湿器 | —                                   | 2 套  | 良好  |                 |
| 18    | 监控      | —                                   | 1 套  | 良好  | 覆盖全厂            |

| 序号    | 名称      | 型号、规格                               | 数量   | 状况  | 备注              |
|-------|---------|-------------------------------------|------|-----|-----------------|
| 成泰生产区 |         |                                     |      |     |                 |
| 1     | 高位水池    | 50m <sup>3</sup> 、120m <sup>3</sup> | 2 个  | 良好  |                 |
| 2     | 消防水池    | 0.5m <sup>3</sup>                   | 45 个 | 良好  |                 |
| 3     | 干粉灭火器   | 5Kg                                 | 20 只 | 良好  |                 |
| 4     | 消防水桶    | ——                                  | 40 个 | 良好  |                 |
| 5     | 水井      | ——                                  | 2 口  | 良好  |                 |
| 6     | 消防泵     | ——                                  | 2 台  | 良好  |                 |
| 7     | 水塘      | ——                                  | 1 口  | 良好  |                 |
| 8     | 镰刀      | ——                                  | 10 把 | 良好  |                 |
| 9     | 防火隔离    | ——                                  | ——   | 较完善 | 距离工房 5 米内       |
| 10    | 避雷设施    | 避雷针                                 | 49 根 | 良好  | 已检测合格           |
|       |         | 感应雷                                 | 9 处  | 良好  | 已检测合格           |
| 11    | 库房防潮设施  | ——                                  | 若干   | 良好  |                 |
| 12    | 设备接地    | ——                                  | 2 台  | 良好  |                 |
| 13    | 防护屏障    | ——                                  | ——   | 良好  | 1.1 级建筑物已设置防护屏障 |
| 14    | 静电消除装置  | ——                                  | 若干   | 良好  | 自制              |
| 15    | 温、湿度计   | ——                                  | 16 个 | 良好  |                 |
| 16    | 安全警示标志  | ——                                  | ——   | 良好  | 自制              |
| 17    | 自动喷淋增湿器 | ——                                  | 2 套  | 良好  |                 |
| 18    | 监控      | ——                                  | 1 套  | 良好  | 覆盖全厂            |

## 2.8 厂区内、外部安全距离

### 2.8.1 内部距离

根据浏阳市联顺烟花材料制造有限公司提供的总平面布置图和现场勘查, 1.1 级、1.3 级工房(中转间)及库房均根据相应限药量与周边工、库房保持安全距离。浏阳市联顺烟花材料制造有限公司部分限药量较大的建筑物内部安全距离情况见表 2.8-1。

表 2.8-1 内部安全距离情况表

| 工房名称             | 危险等级       | 计算药量(kg) | 相邻建筑物名称           | 防护屏障 | 标准距离(m) | 实际距离(m) |
|------------------|------------|----------|-------------------|------|---------|---------|
| 东安生产区危险品生产区      |            |          |                   |      |         |         |
| 23 号自动混合/上潮/装模制片 | $1.1^{-2}$ | 120      | 27 号回收粉中转 (500kg) | 双有   | 12      | 97      |
| 27 号回收粉中转        | $1.1^{-2}$ | 500      | 28 号原材料中转         | 双有   | 16      | 16      |
| 30 号自动混合/上潮/装模制片 | $1.1^{-2}$ | 120      | 27 号回收粉中转 (500kg) | 双有   | 12      | 46      |
| 33 号制片中转         | $1.1^{-2}$ | 300      | 34 号制片中转          | 双有   | 13      | 47      |
| 41 号散热           | $1.1^{-2}$ | 500      | 40 号回收料中转         | 双有   | 16      | 42      |
| 42 号散热           | $1.1^{-2}$ | 500      | 43 号散热中转          | 双有   | 16      | 52      |
| 46 号造粒中转         | $1.1^{-2}$ | 500      | 47 号光药            | 双有   | 16      | 33      |
| 50 号造粒中转         | $1.1^{-2}$ | 500      | 52 号光药中转          | 双有   | 16      | 39      |
| 54 号光药中转         | $1.1^{-2}$ | 500      | 56 号光药            | 双有   | 16      | 52      |
| 57 号光药中转         | $1.1^{-2}$ | 500      | 54 号光药中转          | 双有   | 16      | 51      |
| 60 号筛选中转         | $1.1^{-2}$ | 200      | 59 号筛选            | 双有   | 12      | 25      |
|                  |            |          | 61 号包装            | 双有   | 12      | 25      |
| 62 号包装中转         | $1.1^{-2}$ | 500      | 61 号包装            | 双有   | 16      | 24      |
| 东安生产区危险品库区       |            |          |                   |      |         |         |
| 64 号黑火药库         | $1.1^{-2}$ | 1000     | 63 号黑火药库          | 双有   | 16      | 35      |
|                  |            |          | 65 号黑火药库          | 双有   | 16      | 37      |
| 65 号黑火药库         | $1.1^{-2}$ | 1000     | 66 号黑火药库          | 双有   | 16      | 16      |
| 67 号黑火药库         | $1.1^{-2}$ | 1000     | 66 号黑火药库          | 双有   | 16      | 17      |
| 68 号黑火药库         | $1.1^{-2}$ | 2000     | 69 号黑火药库          | 双有   | 20      | 27      |
| 69 号黑火药库         | $1.1^{-2}$ | 1000     | 70 号黑火药库          | 双有   | 16      | 28      |
| 71 号黑火药库         | $1.1^{-2}$ | 1000     | 73 号黑火药库          | 双有   | 16      | 28      |
| 72 号黑火药库         | $1.1^{-2}$ | 1000     | 73 号黑火药库          | 双有   | 16      | 24      |
| 金桔生产区危险品生产区      |            |          |                   |      |         |         |
| 10 号二味中转         | 1.3        | 1000     | 12 号硝酸钾粉碎         | /    | 20      | 20      |

| 工房名称             | 危险等级       | 计算药量(kg) | 相邻建筑物名称           | 防护屏障 | 标准距离(m) | 实际距离(m) |
|------------------|------------|----------|-------------------|------|---------|---------|
| 21 号回收粉中转        | $1.1^{-2}$ | 500      | 20 号原材料中转         | /    | 16      | 44      |
| 23 号自动混合/上潮/装模制片 | $1.1^{-2}$ | 120      | 24 号回收粉中转 (500kg) | 双有   | 16      | 63      |
| 24 号回收粉中转        | $1.1^{-2}$ | 500      | 25 号原材料中转         | /    | 20      | 29      |
| 27 号自动混合/上潮/装模制片 | $1.1^{-2}$ | 120      | 26 号回收料中转 (200kg) | 双有   | 12      | 47      |
| 30 号回收粉中转        | $1.1^{-2}$ | 500      | 29 号回收料粉碎         | 双有   | 16      | 40      |
| 33 号制片中转         | $1.1^{-2}$ | 500      | 34 号制片中转          | 双有   | 16      | 39      |
| 34 号制片中转         | $1.1^{-2}$ | 400      | 35 号制片中转          | 双有   | 14      | 18      |
| 35 号制片中转         | $1.1^{-2}$ | 400      | 36 号制片中转          | 双有   | 14      | 20      |
| 44 号散热           | $1.1^{-2}$ | 800      | 45 号散热            | 双有   | 19      | 48      |
| 49 号造粒中转         | $1.1^{-2}$ | 500      | 51 号光药            | 双有   | 16      | 44      |
| 50 号造粒中转         | $1.1^{-2}$ | 500      | 49 号造粒中转          | 双有   | 16      | 49      |
| 53 号光药中转         | $1.1^{-2}$ | 300      | 54 号光药            | 双有   | 13      | 38      |
| 56 号光药中转         | $1.1^{-2}$ | 500      | 55 号光药            | 双有   | 16      | 45      |
| 59 号光药中转         | $1.1^{-2}$ | 500      | 56 号光药中转          | 双有   | 16      | 44      |
| 61 号光药中转         | $1.1^{-2}$ | 500      | 63 号筛选            | 双有   | 16      | 34      |
| 64 号筛选中转         | $1.1^{-2}$ | 500      | 63 号筛选            | 双有   | 16      | 27      |
|                  |            |          | 65 号包装            | 双有   | 16      | 26      |
| 66 号包装中转         | $1.1^{-2}$ | 500      | 65 号包装            | 双有   | 16      | 27      |
| 金桔生产区危险品库        |            |          |                   |      |         |         |
| 71 号黑火药库         | $1.1^{-2}$ | 3000     | 70 号黑火药库          | 双有   | 20      | 37      |
|                  |            |          | 72 号黑火药库          | 双有   | 20      | 20      |
| 73 号黑火药库         | $1.1^{-2}$ | 2000     | 74 号黑火药库          | 双有   | 20      | 20      |
| 74 号黑火药库         | $1.1^{-2}$ | 1000     | 75 号黑火药库          | 双有   | 16      | 17      |
| 75 号黑火药库         | $1.1^{-2}$ | 1000     | 76 号黑火药库          | 双有   | 16      | 19      |
| 77 号黑火药库         | $1.1^{-2}$ | 2000     | 76 号黑火药库          | 双有   | 20      | 20      |
| 78 号黑火药库         | $1.1^{-2}$ | 3000     | 72 号黑火药库          | 双有   | 20      | 20      |

| 工房名称             | 危险等级              | 计算药量(kg) | 相邻建筑物名称          | 防护屏障 | 标准距离(m) | 实际距离(m) |
|------------------|-------------------|----------|------------------|------|---------|---------|
| 78 号黑火药库         | 1.1 <sup>-2</sup> | 3000     | 73 号黑火药库         | 双有   | 20      | 20      |
| 全顺生产区危险品生产区      |                   |          |                  |      |         |         |
| 27 号自动混合/上潮/装模制片 | 1.1 <sup>-2</sup> | 120      | 29 号自动混合/上潮/装模制片 | 双有   | 12      | 67      |
| 29 号自动混合/上潮/装模制片 | 1.1 <sup>-2</sup> | 120      | 30 号回收料中转（500kg） | 双有   | 16      | 55      |
| 31 号回收料中转        | 1.1 <sup>-2</sup> | 500      | 32 号制片中转         | 双有   | 16      | 32      |
| 32 号制片中转         | 1.1 <sup>-2</sup> | 300      | 33 号制片中转         | 双有   | 13      | 28      |
| 40 号散热           | 1.1 <sup>-2</sup> | 800      | 41 号散热           | 双有   | 19      | 46      |
| 45 号造粒中转         | 1.1 <sup>-2</sup> | 500      | 44 号造粒           | 双有   | 16      | 50      |
| 48 号造粒中转         | 1.1 <sup>-2</sup> | 500      | 50 号光药           | 双有   | 16      | 47      |
| 53 号光药中转         | 1.1 <sup>-2</sup> | 500      | 52 号光药中转         | 双有   | 16      | 21      |
|                  |                   |          | 54 号光药中转         | 双有   | 16      | 31      |
| 54 号光药中转         | 1.1 <sup>-2</sup> | 500      | 55 号筛选           | 双有   | 16      | 28      |
| 57 号筛选中转         | 1.1 <sup>-2</sup> | 400      | 58 号包装           | 双有   | 14      | 18      |
| 59 号包装中转         | 1.1 <sup>-2</sup> | 500      | 58 号包装           | 双有   | 16      | 21      |
| 全顺生产区危险品库        |                   |          |                  |      |         |         |
| 4 号黑火药库          | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000     | 5 号黑火药库          | 双有   | 20      | 55      |
| 6 号黑火药库          | 1.1 <sup>-2</sup> | 4000     | 5 号黑火药库          | 双有   | 24      | 30      |
|                  |                   |          | 7 号黑火药库          | 双有   | 24      | 33      |
| 利群生产区危险品生产区      |                   |          |                  |      |         |         |
| 25 号自动混合/上潮/装模制片 | 1.1 <sup>-2</sup> | 120      | 32 号回收粉中转（500kg） | 双有   | 16      | 67      |
| 29 号回收料中转        | 1.1 <sup>-2</sup> | 400      | 30 号自动混合/上潮/装模制片 | 双有   | 14      | 42      |
| 33 号制片中转         | 1.1 <sup>-2</sup> | 500      | 35 号制片中转         | 双有   | 16      | 36      |
| 36 号制片中转         | 1.1 <sup>-2</sup> | 500      | 35 号制片中转         | 双有   | 16      | 20      |
| 36 号制片中转         | 1.1 <sup>-2</sup> | 500      | 37 号制片中转         | 双有   | 16      | 21      |

| 工房名称        | 危险等级              | 计算药量(kg) | 相邻建筑物名称  | 防护屏障 | 标准距离(m) | 实际距离(m) |
|-------------|-------------------|----------|----------|------|---------|---------|
| 44 号散热      | 1.1 <sup>-2</sup> | 800      | 45 号散热   | 双有   | 19      | 33      |
| 50 号造粒中转    | 1.1 <sup>-2</sup> | 500      | 51 号造粒中转 | 双有   | 16      | 25      |
| 53 号造粒中转    | 1.1 <sup>-2</sup> | 500      | 52 号光药   | 双有   | 16      | 34      |
| 58 号光药中转    | 1.1 <sup>-2</sup> | 500      | 56 号光药   | 双有   | 16      | 42      |
| 61 号光药中转    | 1.1 <sup>-2</sup> | 500      | 60 号光药   | 双有   | 16      | 35      |
| 66 号筛选中转    | 1.1 <sup>-2</sup> | 500      | 67 号包装   | 双有   | 16      | 24      |
| 利群生产区危险品库   |                   |          |          |      |         |         |
| 73 号黑火药库    | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000     | 74 号黑火药库 | 双有   | 20      | 26      |
|             |                   |          | 72 号黑火药库 | 双有   | 20      | 31      |
| 78 号黑火药库    | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000     | 77 号黑火药库 | 双有   | 20      | 55      |
|             |                   |          | 79 号黑火药库 | 双有   | 20      | 40      |
| 光辉生产区危险品生产区 |                   |          |          |      |         |         |
| 15 号三味中转    | 1.1 <sup>-2</sup> | 500      | 16 号筛选   | 双有   | 16      | 28      |
| 20 号包装中转    | 1.1 <sup>-2</sup> | 400      | 18 号浆药   | 双有   | 14      | 23      |
| 22 号晒坪/凉棚   | 1.1 <sup>-2</sup> | 500      | 17 号筛选中转 | 双有   | 16      | 24      |
| 29 号三味球磨    | 1.1 <sup>-2</sup> | 200      | 30 号三味球磨 | 双有   | 12      | 67      |
| 30 号三味球磨    | 1.1 <sup>-2</sup> | 200      | 31 号三味球磨 | 双有   | 12      | 57      |
| 35 号三味中转    | 1.1 <sup>-2</sup> | 500      | 32 号三味球磨 | 双有   | 16      | 49      |
|             |                   |          | 36 号三味中转 | 双有   | 16      | 29      |
| 39 号筛选中转    | 1.1 <sup>-2</sup> | 400      | 40 号浆药   | 双有   | 14      | 19      |
| 41 号晒坪/凉棚   | 1.1 <sup>-2</sup> | 500      | 40 号浆药   | 双有   | 16      | 21      |
| 45 号筛选中转    | 1.1 <sup>-2</sup> | 300      | 44 号筛选   | 双有   | 13      | 16      |
| 47 号包装中转    | 1.1 <sup>-2</sup> | 300      | 46 号包装   | 双有   | 13      | 17      |
| 光辉生产区危险品库   |                   |          |          |      |         |         |
| 50 号黑火药库    | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000     | 49 号黑火药库 | 双有   | 20      | 50      |
| 50 号黑火药库    | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000     | 51 号黑火药库 | 双有   | 20      | 36      |
| 51 号黑火药库    | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000     | 52 号黑火药库 | 双有   | 16      | 28      |

| 工房名称        | 危险等级       | 计算药量(kg) | 相邻建筑物名称  | 防护屏障 | 标准距离(m) | 实际距离(m) |
|-------------|------------|----------|----------|------|---------|---------|
| 52 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 1000     | 53 号黑火药库 | 双有   | 16      | 24      |
| 53 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 1000     | 54 号黑火药库 | 双有   | 16      | 27      |
| 55 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 2000     | 54 号黑火药库 | 双有   | 20      | 35      |
| 56 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 3000     | 54 号黑火药库 | 双有   | 20      | 42      |
| 小湘生产区危险品生产区 |            |          |          |      |         |         |
| 11 号三味球磨    | $1.1^{-2}$ | 200      | 10 号三味球磨 | 双有   | 12      | 46      |
|             |            |          | 12 号三味球磨 | 双有   | 12      | 48      |
| 22 号电烘房/散热  | $1.1^{-2}$ | 200      | 20 号浆药   | 双有   | 12      | 18      |
| 24 号三味中转    | $1.1^{-2}$ | 300      | 26 号筛选   | 双有   | 13      | 18      |
| 27 号筛选中转    | $1.1^{-2}$ | 300      | 28 号筛选中转 | 双有   | 13      | 18      |
| 28 号筛选中转    | $1.1^{-2}$ | 300      | 29 号包装   | 双有   | 13      | 18      |
| 30 号包装中转    | $1.1^{-2}$ | 200      | 29 号包装   | 双有   | 12      | 14      |
| 小湘生产区危险品库   |            |          |          |      |         |         |
| 34 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 1000     | 33 号黑火药库 | 双有   | 16      | 25      |
|             |            |          | 35 号黑火药库 | 双有   | 16      | 20      |
| 35 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 1000     | 36 号黑火药库 | 双有   | 16      | 19      |
| 38 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 1000     | 37 号黑火药库 | 双有   | 16      | 20      |
|             |            |          | 39 号黑火药库 | 双有   | 16      | 20      |
| 39 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 1000     | 40 号黑火药库 | 双有   | 16      | 20      |
| 宝泰生产区危险品生产区 |            |          |          |      |         |         |
| 15 号三味球磨    | $1.1^{-2}$ | 200      | 17 号三味球磨 | 双有   | 12      | 58      |
| 18 号三味中转    | $1.1^{-2}$ | 500      | 19 号三味中转 | 双有   | 16      | 20      |
| 22 号三味中转    | $1.1^{-2}$ | 500      | 23 号筛选   | 双有   | 16      | 22      |
| 24 号筛选中转    | $1.1^{-2}$ | 400      | 23 号筛选   | 双有   | 14      | 20      |
| 26 号包装中转    | $1.1^{-2}$ | 200      | 25 号包装   | 双有   | 12      | 14      |
| 30 号三味中转    | $1.1^{-2}$ | 500      | 32 号筛选   | 双有   | 16      | 49      |
| 31 号筛选中转    | $1.1^{-2}$ | 300      | 32 号筛选   | 双有   | 13      | 16      |

| 工房名称        | 危险等级       | 计算药量(kg) | 相邻建筑物名称  | 防护屏障 | 标准距离(m) | 实际距离(m) |
|-------------|------------|----------|----------|------|---------|---------|
| 33 号湿药中转    | $1.1^{-2}$ | 400      | 32 号筛选   | 双有   | 14      | 18      |
| 37 号药物中转    | $1.1^{-2}$ | 400      | 38 号筛选   | 双有   | 14      | 20      |
| 40 号晒坪/散热   | $1.1^{-2}$ | 500      | 39 号筛选中转 | 双有   | 16      | 18      |
| 42 号包装中转    | $1.1^{-2}$ | 500      | 41 号包装   | 双有   | 16      | 32      |
| 44 号电烘房/散热  | $1.1^{-2}$ | 500      | 45 号包装   | 双有   | 16      | 22      |
| 46 号包装中转    | $1.1^{-2}$ | 400      | 45 号包装   | 双有   | 14      | 15      |
| 宝泰生产区危险品库   |            |          |          |      |         |         |
| 54 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 1000     | 55 号黑火药库 | 双有   | 16      | 21      |
| 55 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 1000     | 56 号黑火药库 | 双有   | 16      | 21      |
| 58 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 2000     | 57 号黑火药库 | 双有   | 20      | 25      |
| 59 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 3000     | 58 号黑火药库 | 双有   | 20      | 25      |
| 立福生产区危险品生产区 |            |          |          |      |         |         |
| 15 号三味球磨    | $1.1^{-2}$ | 200      | 16 号三味球磨 | 双有   | 12      | 40      |
| 20 号三味球磨    | $1.1^{-2}$ | 200      | 21 号三味球磨 | 双有   | 12      | 40      |
| 22 号三味中转    | $1.1^{-2}$ | 500      | 23 号三味中转 | 双有   | 16      | 21      |
| 27 号筛选中转    | $1.1^{-2}$ | 300      | 25 号筛选   | 双有   | 13      | 20      |
| 28 号筛选中转    | $1.1^{-2}$ | 300      | 30 号包装   | 双有   | 13      | 20      |
| 31 号包装中转    | $1.1^{-2}$ | 200      | 30 号包装   | 双有   | 12      | 16      |
| 立福生产区危险品库   |            |          |          |      |         |         |
| 34 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 1000     | 33 号黑火药库 | 双有   | 16      | 41      |
| 35 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 2000     | 34 号黑火药库 | 双有   | 20      | 25      |
| 36 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 3000     | 35 号黑火药库 | 双有   | 20      | 27      |
| 37 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 4000     | 36 号黑火药库 | 双有   | 24      | 25      |
| 溪江生产区危险品生产区 |            |          |          |      |         |         |
| 24 号包装中转    | $1.1^{-2}$ | 200      | 25 号包装   | 双有   | 12      | 14      |
| 26 号筛选中转    | $1.1^{-2}$ | 400      | 27 号筛选   | 双有   | 14      | 18      |
| 30 号三味中转    | $1.1^{-2}$ | 500      | 31 号三味中转 | 双有   | 16      | 26      |

| 工房名称        | 危险等级       | 计算药量(kg) | 相邻建筑物名称        | 防护屏障 | 标准距离(m) | 实际距离(m) |
|-------------|------------|----------|----------------|------|---------|---------|
| 34 号三味球磨    | $1.1^{-2}$ | 200      | 35 号三味球磨       | 双有   | 12      | 80      |
| 35 号三味球磨    | $1.1^{-2}$ | 200      | 36 号三味球磨       | 双有   | 12      | 52      |
| 溪江生产区危险品库   |            |          |                |      |         |         |
| 4 号黑火药库     | $1.1^{-2}$ | 3000     | 5 号黑火药库        | 双有   | 20      | 25      |
| 5 号黑火药库     | $1.1^{-2}$ | 2000     | 6 号黑火药库        | 双有   | 20      | 25      |
| 6 号黑火药库     | $1.1^{-2}$ | 2000     | 7 号黑火药库        | 双有   | 20      | 25      |
| 7 号黑火药库     | $1.1^{-2}$ | 1000     | 8 号黑火药库        | 双有   | 16      | 34      |
| 祥兴生产区危险品生产区 |            |          |                |      |         |         |
| 33 号筛选中转    | $1.1^{-2}$ | 300      | 31 号包装         | 双有   | 13      | 31      |
| 36 号光药中转    | $1.1^{-2}$ | 500      | 35 号筛选         | 双有   | 16      | 37      |
| 37 号光药中转    | $1.1^{-2}$ | 500      | 38 号光药中转       | 双有   | 16      | 24      |
| 41 号光药      | $1.1^{-2}$ | 250      | 42 号光药         | 双有   | 13      | 41      |
| 43 号造粒中转    | $1.1^{-2}$ | 500      | 44 号造粒中转       | 双有   | 16      | 21      |
| 48 号散热      | $1.1^{-2}$ | 500      | 47 号散热中转       | 双有   | 16      | 26      |
| 49 号散热      | $1.1^{-2}$ | 500      | 51 号油压         | 双有   | 16      | 26      |
| 55 号制片中转    | $1.1^{-2}$ | 300      | 54 号制片中转       | 双有   | 13      | 21      |
|             |            |          | 56 号制片中转       | 双有   | 13      | 20      |
| 60 号回收料中转   | $1.1^{-2}$ | 500      | 59 号自动混合/上潮/装模 | 双有   | 16      | 35      |
| 74 号回收料中转   | $1.1^{-2}$ | 200      | 75 号自动混合/上潮/装模 | 双有   | 12      | 45      |
| 81 号制片中转    | $1.1^{-2}$ | 300      | 80 号自动混合/上潮/装模 | 双有   | 13      | 36      |
|             |            |          | 83 号制片中转       | 双有   | 13      | 28      |
| 87 号散热      | $1.1^{-2}$ | 500      | 88 号散热中转       | 双有   | 16      | 22      |
| 91 号造粒中转    | $1.1^{-2}$ | 500      | 92 号造粒中转       | 双有   | 16      | 29      |
| 95 号光药中转    | $1.1^{-2}$ | 500      | 96 号造粒中转       | 双有   | 16      | 23      |
| 100 号光药中转   | $1.1^{-2}$ | 500      | 99 号光药         | 双有   | 16      | 29      |
|             |            |          | 101 号光药中转      | 双有   | 16      | 18      |
| 104 号筛选中转   | $1.1^{-2}$ | 400      | 105 号包装        | 双有   | 14      | 18      |

| 工房名称        | 危险等级       | 计算药量(kg) | 相邻建筑物名称  | 防护屏障 | 标准距离(m) | 实际距离(m) |
|-------------|------------|----------|----------|------|---------|---------|
| 107 号包装中转   | $1.1^{-2}$ | 500      | 105 号包装  | 双有   | 16      | 53      |
| 祥兴生产区危险品库   |            |          |          |      |         |         |
| 22 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 5000     | 24 号黑火药库 | 双有   | 24      | 68      |
| 23 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 5000     | 24 号黑火药库 | 双有   | 24      | 33      |
| 24 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 5000     | 25 号黑火药库 | 双有   | 24      | 35      |
| 26 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 5000     | 27 号黑火药库 | 双有   | 24      | 31      |
| 27 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 5000     | 28 号黑火药库 | 双有   | 24      | 33      |
| 28 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 5000     | 29 号黑火药库 | 双有   | 24      | 27      |
| 成泰生产区危险品生产区 |            |          |          |      |         |         |
| 14 号三味球磨    | $1.1^{-2}$ | 200      | 15 号三味球磨 | 双有   | 12      | 53      |
| 17 号三味中转    | $1.1^{-2}$ | 500      | 18 号三味中转 | 双有   | 16      | 38      |
| 21 号筛选中转    | $1.1^{-2}$ | 400      | 22 号包装   | 双有   | 14      | 18      |
| 23 号包装中转    | $1.1^{-2}$ | 300      | 22 号包装   | 双有   | 13      | 18      |
| 56 号三味中转    | $1.1^{-2}$ | 500      | 55 号三味球磨 | 双有   | 16      | 60      |
| 63 号三味中转    | $1.1^{-2}$ | 500      | 62 号三味中转 | 双有   | 16      | 48      |
|             |            |          | 65 号机械筛选 | 双有   | 16      | 52      |
| 66 号筛选中转    | $1.1^{-2}$ | 500      | 67 号包装   | 双有   | 16      | 21      |
| 68 号筛选中转    | $1.1^{-2}$ | 500      | 67 号包装   | 双有   | 16      | 26      |
| 79 号三味球磨    | $1.1^{-2}$ | 200      | 80 号三味球磨 | 双有   | 12      | 34      |
| 84 号三味中转    | $1.1^{-2}$ | 500      | 85 号三味中转 | 双有   | 16      | 32      |
| 88 号筛选中转    | $1.1^{-2}$ | 400      | 89 号筛选中转 | 双有   | 14      | 42      |
| 91 号包装中转    | $1.1^{-2}$ | 500      | 90 号包装   | 双有   | 16      | 17      |
| 成泰生产区危险品库   |            |          |          |      |         |         |
| 70 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 5000     | 71 号黑火药库 | 双有   | 24      | 27      |
| 71 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 5000     | 72 号黑火药库 | 双有   | 24      | 26      |
| 72 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 5000     | 73 号黑火药库 | 双有   | 24      | 25      |
| 96 号黑火药库    | $1.1^{-2}$ | 5000     | 95 号黑火药库 | 双有   | 24      | 24      |

| 工房名称      | 危险等级       | 计算药量(kg) | 相邻建筑物名称   | 防护屏障 | 标准距离(m) | 实际距离(m) |
|-----------|------------|----------|-----------|------|---------|---------|
| 97 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 5000     | 98 号黑火药库  | 双有   | 24      | 50      |
| 98 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 5000     | 99 号黑火药库  | 双有   | 24      | 31      |
| 99 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 5000     | 100 号黑火药库 | 双有   | 24      | 32      |
| 100 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 5000     | 101 号黑火药库 | 双有   | 24      | 26      |

## 2.8.2 外部距离

外部距离主要包括：厂区边缘建筑物与周围建（构）筑物及（设施）的距离情况；危险品生产区与生产区外部建筑物距离情况；危险品仓库区与库区外部建筑物距离情况。浏阳市联顺烟花材料制造有限公司外部距离情况如下：

1、浏阳市联顺烟花材料制造有限公司厂区边缘建筑物与周围建（构）筑物及（设施）的距离情况见表 2.8-2。

表 2.8-2 外部四邻距离情况表

| 方位    | 相距最近的建（构）筑物名称    | 危险等级       | 计算药量(kg) | 相距最近的外部项目            | 标准距离(m) | 实际距离(m)     |
|-------|------------------|------------|----------|----------------------|---------|-------------|
| 东安生产区 |                  |            |          |                      |         |             |
| 东边    | 53 号光药           | $1.1^{-2}$ | 250      | 民房（十户以下）             | 115     | 149         |
| 南边    | 70 号黑火药库         | $1.1^{-2}$ | 500      | 民房（十户以下）             | 115     | 133         |
| 西边    | 16 号二味球磨         | 1.3        | 500      | 民房（十户以下）             | 35      | 191         |
| 北边    | 22 号回收料粉碎        | $1.1^{-2}$ | 200      | 本公司金桔生产区（三味机房，200kg） | 110     | 153         |
| 金桔生产区 |                  |            |          |                      |         |             |
| 东边    | 55 号光药           | $1.1^{-2}$ | 250      | 自然山岭                 | 115     | 120 米内无任何建筑 |
| 南边    | 74 号黑火药库         | $1.1^{-2}$ | 1000     | 民房（十户以下）             | 145     | 181         |
| 西边    | 23 号自动混合/上潮/装模制片 | $1.1^{-2}$ | 120      | 自然山岭                 | 86      | 110 米内无其他建筑 |
| 北边    | 54 号光药           | $1.1^{-2}$ | 250      | 民房（十户以下）             | 120     | 172         |

| 方位    | 相距最近的建（构）<br>筑物名称 | 危险<br>等级          | 计算药<br>量(kg) | 相距最近的外部项目                         | 标准距<br>离（m） | 实际距离<br>（m）            |
|-------|-------------------|-------------------|--------------|-----------------------------------|-------------|------------------------|
| 全顺生产区 |                   |                   |              |                                   |             |                        |
| 东边    | 47 号光药            | 1.1 <sup>-2</sup> | 250          | 自然山岭                              | 115         | 120 米内无<br>外部建筑        |
| 南边    | 23 号回收料粉碎         | 1.1 <sup>-2</sup> | 200          | 自然山岭                              | 110         | 110 米内无<br>外部建筑        |
| 西边    | 19 号二味球磨          | 1.3               | 1000         | 自然山岭                              | 35          | 35 米内无外<br>部建筑         |
| 北边    | 4 号黑火药库           | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000         | 1 号办公/生活区                         | 185         | 186                    |
| 利群生产区 |                   |                   |              |                                   |             |                        |
| 东边    | 51 号光药            | 1.1 <sup>-2</sup> | 250          | 浏阳市隆辉出口烟花厂<br>（亮珠库，限药量<br>1000kg） | 145         | 158                    |
| 南边    | 40 号油压            | 1.1 <sup>-2</sup> | 120          | 自然山岭                              | 86          | 110 米内无<br>任何建筑        |
| 西边    | 76 号黑火药库          | 1.1 <sup>-2</sup> | 1000         | 牲畜房                               | 145         | 150                    |
| 北边    | 78 号黑火药库          | 1.1 <sup>-2</sup> | 2000         | 民房（十户以下）                          | 185         | 192                    |
| 光辉生产区 |                   |                   |              |                                   |             |                        |
| 东边    | 20 号包装中转          | 1.1 <sup>-2</sup> | 400          | 民房（10 户以下）                        | 140         | 249                    |
| 南边    | 41 号晒坪/凉棚         | 1.1 <sup>-2</sup> | 500          | 自然山岭                              | 140         | 200 米范围<br>内无外部建<br>筑物 |
| 西边    | 56 号黑火药库          | 1.1 <sup>-2</sup> | 3000         | 自然山岭                              | 140         | 300 米范围<br>内无外部建<br>筑物 |
| 北边    | 29 号三味球磨          | 1.1 <sup>-2</sup> | 200          | 民房（10 户以下）                        | 110         | 198                    |
| 小湘生产区 |                   |                   |              |                                   |             |                        |
| 东边    | 40 号黑火药库          | 1.1 <sup>-2</sup> | 500          | 民房（10 户以下）                        | 115         | 126                    |
| 南边    | 19 号三味中转          | 1.1 <sup>-2</sup> | 100          | 民房                                | 100         | 120                    |
| 西边    | 10 号三味球磨          | 1.1 <sup>-2</sup> | 200          | 民房（10 户以下）                        | 110         | 184                    |

| 方位    | 相距最近的建（构）<br>筑物名称 | 危险<br>等级   | 计算药<br>量(kg) | 相距最近的外部项目        | 标准距<br>离（m） | 实际距离<br>（m）            |
|-------|-------------------|------------|--------------|------------------|-------------|------------------------|
| 北边    | 37 号黑火药库          | $1.1^{-2}$ | 500          | 浏阳市东方引线厂废弃<br>工房 | 115         | 147                    |
| 宝泰生产区 |                   |            |              |                  |             |                        |
| 东边    | 17 号三味球磨          | $1.1^{-2}$ | 200          | 民房（10 户以下）       | 110         | 236                    |
| 南边    | 59 号黑火药库          | $1.1^{-2}$ | 3000         | 自然山岭             | 205         | 300 米范围<br>内无外部建<br>筑物 |
| 西边    | 42 号包装中转          | $1.1^{-2}$ | 500          | 自然山岭             | 140         | 200 米范围<br>内无外部建<br>筑物 |
| 北边    | 52 号包装中转          | $1.1^{-2}$ | 500          | 民房（10 户以下）       | 140         | 213                    |
| 立福生产区 |                   |            |              |                  |             |                        |
| 东边    | 28 号筛选中转          | $1.1^{-2}$ | 300          | 自然山岭             | 120         | 200 米范围<br>内无外部建<br>筑物 |
| 南边    | 15 号三味球磨          | $1.1^{-2}$ | 200          | 牲畜房              | 110         | 156                    |
| 西边    | 37 号黑火药库          | $1.1^{-2}$ | 4000         | 自然山岭             | 215         | 300 米范围<br>内无外部建<br>筑物 |
| 北边    | 33 号黑火药库          | $1.1^{-2}$ | 500          | 自然山岭             | 115         | 300 米范围<br>内无外部建<br>筑物 |
| 溪江生产区 |                   |            |              |                  |             |                        |
| 东边    | 34 号三味球磨          | $1.1^{-2}$ | 200          | 自然山岭             | 110         | 200 米范围<br>内无外部建<br>筑物 |
| 南边    | 4 号黑火药库           | $1.1^{-2}$ | 3000         | 民房（10 户以下）       | 205         | 213                    |
| 西边    | 8 号黑火药库           | $1.1^{-2}$ | 1000         | 民房（10 户以下）       | 145         | 145                    |
| 北边    | 36 号三味球磨          | $1.1^{-2}$ | 200          | 自然山岭             | 110         | 200 米范围<br>内无外部建<br>筑物 |

| 方位    | 相距最近的建（构）<br>筑物名称 | 危险<br>等级   | 计算药<br>量(kg) | 相距最近的外部项目                 | 标准距<br>离（m） | 实际距离<br>（m）        |
|-------|-------------------|------------|--------------|---------------------------|-------------|--------------------|
| 祥兴生产区 |                   |            |              |                           |             |                    |
| 东边    | 62 号回收料粉碎         | $1.1^{-2}$ | 200          | 自然山岭                      | 110         | 110 米内无<br>任何建筑    |
| 南边    | 29 号黑火药库          | $1.1^{-2}$ | 4000         | 本公司全顺生产区（黑<br>火药库，4000kg） | 215         | 232                |
| 西边    | 92 号造粒中转          | $1.1^{-2}$ | 500          | 自然山岭                      | 140         | 140 米内无<br>任何建筑    |
| 北边    | 84 号油压            | $1.1^{-2}$ | 120          | 自然山岭                      | 86          | 110 米内无<br>任何建筑    |
| 成泰生产区 |                   |            |              |                           |             |                    |
| 东边    | 38 号硝酸钾粉碎         | 1.3        | 500          | 自然山岭                      | 32          | 外部 300 米范<br>围内无建筑 |
| 南边    | 30 号黑火药库          | $1.1^{-2}$ | 1000         | 牲畜房                       | 145         | 149                |
| 西边    | 101 号黑火药库         | $1.1^{-2}$ | 5000         | 自然山岭                      | 220         | 外部 300 米范<br>围内无建筑 |
| 北边    | 73 号黑火药库          | $1.1^{-2}$ | 2500         | 民房（10 户以下）                | 195         | 197                |

2、浏阳市联顺烟花材料制造有限公司危险品生产区外部距离情况抽取与外部项目相距最近的不同危险等级工房及限药量作为参照，具体情况见表 2.8-3。

表 2.8-3 危险品生产区外部距离情况表

| 方位    | 工房名称     | 危险<br>等级   | 计算药<br>量(kg) | 相距最近的外部项目  | 标准距<br>离（m） | 实际距<br>离（m） |
|-------|----------|------------|--------------|------------|-------------|-------------|
| 东安生产区 |          |            |              |            |             |             |
| 西     | 16 号二味球磨 | 1.3        | 500          | 民房（10 户以下） | 35          | 191         |
| 东     | 53 号光药   | $1.1^{-2}$ | 250          | 民房（10 户以下） | 115         | 149         |
| 东     | 56 号光药   | $1.1^{-2}$ | 250          | 民房（10 户以下） | 115         | 215         |
| 金桔生产区 |          |            |              |            |             |             |
| 北     | 54 号光药   | $1.1^{-2}$ | 250          | 民房（10 户以下） | 115         | 172         |

| 方位    | 工房名称     | 危险等级       | 计算药量 (kg) | 相距最近的外部项目                   | 标准距离 (m) | 实际距离 (m) |
|-------|----------|------------|-----------|-----------------------------|----------|----------|
| 利群生产区 |          |            |           |                             |          |          |
| 东     | 52 号光药   | $1.1^{-2}$ | 250       | 浏阳市隆辉出口烟花厂<br>(亮珠库, 1000kg) | 145      | 158      |
| 光辉生产区 |          |            |           |                             |          |          |
| 东     | 20 号包装中转 | $1.1^{-2}$ | 400       | 民房 (10 户以下)                 | 130      | 249      |
| 北     | 29 号三味球磨 | $1.1^{-2}$ | 200       | 民房 (10 户以下)                 | 110      | 198      |
| 小湘生产区 |          |            |           |                             |          |          |
| 西     | 10 号三味球磨 | $1.1^{-2}$ | 200       | 民房 (10 户以下)                 | 110      | 184      |
| 南     | 19 号三味中转 | $1.1^{-2}$ | 100       | 民房                          | 100      | 120      |
| 宝泰生产区 |          |            |           |                             |          |          |
| 东     | 17 号三味球磨 | $1.1^{-2}$ | 200       | 民房 (10 户以下)                 | 110      | 236      |
| 东     | 52 号包装中转 | $1.1^{-2}$ | 500       | 民房 (10 户以下)                 | 140      | 213      |
| 立福生产区 |          |            |           |                             |          |          |
| 南     | 15 号三味球磨 | $1.1^{-2}$ | 200       | 居民建筑 (10 户以下)               | 110      | 156      |
| 溪江生产区 |          |            |           |                             |          |          |
| 西     | 18 号二味球磨 | 1.3        | 1000      | 民房 (10 户以下)                 | 35       | 174      |
| 西     | 26 号筛选中转 | $1.1^{-2}$ | 400       | 民房 (10 户以下)                 | 130      | 230      |
| 祥兴生产区 |          |            |           |                             |          |          |
| 南     | 97 号光药   | $1.1^{-2}$ | 250       | 天符庙                         | 115      | 218      |
| 成泰生产区 |          |            |           |                             |          |          |
| 南     | 23 号包装中转 | $1.1^{-2}$ | 300       | 牲畜房                         | 120      | 370      |

3、浏阳市联顺烟花材料制造有限公司危险品库区外部距离情况抽取与外部项目相距最近的库房及限药量作为参照，具体情况见表 2.8-4。

表 2.8-4 危险品库区外部距离情况表

| 方位    | 工房名称     | 危险等级       | 计算药量 (kg) | 相距最近的外部项目   | 标准距离 (m) | 实际距离 (m) |
|-------|----------|------------|-----------|-------------|----------|----------|
| 东安生产区 |          |            |           |             |          |          |
| 东     | 63 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 500       | 60 号筛选中转    | 115      | 115      |
| 东     | 64 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 60 号筛选中转    | 145      | 155      |
| 东     | 65 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 60 号筛选中转    | 145      | 156      |
| 东     | 66 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 60 号筛选中转    | 145      | 156      |
| 东     | 67 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 61 号包装      | 145      | 146      |
| 西     | 68 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 2000      | 民房 (10 户以下) | 185      | 194      |
| 南     | 69 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 民房 (10 户以下) | 145      | 163      |
| 南     | 70 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 500       | 民房 (10 户以下) | 115      | 133      |
| 东     | 71 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 62 号包装中转    | 145      | 153      |
| 南     | 72 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 民房 (10 户以下) | 145      | 183      |
| 东     | 73 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 62 号包装中转    | 145      | 145      |
| 金桔生产区 |          |            |           |             |          |          |
| 北     | 70 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 66 号包装中转    | 145      | 170      |
| 北     | 71 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 3000      | 66 号包装中转    | 205      | 210      |
| 南     | 72 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 3000      | 民房 (10 户以下) | 205      | 223      |
| 南     | 73 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 2000      | 民房 (10 户以下) | 185      | 197      |
| 南     | 74 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 民房 (10 户以下) | 145      | 181      |
| 西     | 75 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 民房 (10 户以下) | 145      | 180      |
| 西     | 76 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 民房 (10 户以下) | 145      | 184      |
| 西     | 77 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 2000      | 民房 (10 户以下) | 185      | 198      |
| 西     | 78 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 3000      | 民房 (10 户以下) | 205      | 210      |
| 全顺生产区 |          |            |           |             |          |          |
| 西     | 4 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 2000      | 1 号办公/生活区   | 185      | 186      |
| 西     | 5 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 2000      | 1 号办公/生活区   | 185      | 195      |

| 方位    | 工房名称     | 危险等级       | 计算药量 (kg) | 相距最近的外部项目            | 标准距离 (m) | 实际距离 (m) |
|-------|----------|------------|-----------|----------------------|----------|----------|
| 西     | 6 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 4000      | 1 号办公/生活区            | 215      | 230      |
| 东     | 7 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 4000      | 祥兴生产区 (黑火药库, 4000kg) | 215      | 236      |
| 利群生产区 |          |            |           |                      |          |          |
| 东     | 72 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 17 号二味中转             | 145      | 174      |
| 西     | 73 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 2000      | 居民建筑 (10 户以下)        | 185      | 193      |
| 西     | 74 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 2000      | 居民建筑 (10 户以下)        | 185      | 203      |
| 西     | 77 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 居民建筑 (10 户以下)        | 145      | 150      |
| 西     | 78 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 2000      | 居民建筑 (10 户以下)        | 185      | 188      |
| 西     | 79 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 2000      | 居民建筑 (10 户以下)        | 185      | 223      |
| 光辉生产区 |          |            |           |                      |          |          |
| 东     | 49 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 30 号三味球磨             | 145      | 148      |
| 东     | 50 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 2000      | 30 号三味球磨             | 185      | 185      |
| 东     | 51 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 30 号三味球磨             | 145      | 145      |
| 东     | 52 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 30 号三味球磨             | 145      | 145      |
| 东     | 53 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 47 号包装中转             | 145      | 153      |
| 东     | 54 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 47 号包装中转             | 145      | 177      |
| 东     | 55 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 2000      | 47 号包装中转             | 185      | 202      |
| 东     | 56 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 3000      | 47 号包装中转             | 205      | 217      |
| 小湘生产区 |          |            |           |                      |          |          |
| 西     | 33 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 500       | 30 号包装中转             | 115      | 126      |
| 西     | 34 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 30 号包装中转             | 145      | 145      |
| 东     | 35 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 民房 (10 户以下)          | 145      | 158      |
| 东     | 36 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 民房 (10 户以下)          | 145      | 147      |
| 西     | 37 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 500       | 30 号包装中转             | 115      | 126      |
| 东     | 38 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 民房 (10 户以下)          | 145      | 168      |

| 方位    | 工房名称     | 危险等级       | 计算药量 (kg) | 相距最近的外部项目    | 标准距离 (m) | 实际距离 (m) |
|-------|----------|------------|-----------|--------------|----------|----------|
| 东     | 39 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 民房 (10 户以下)  | 145      | 146      |
| 东     | 40 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 500       | 民房 (10 户以下)  | 115      | 126      |
| 宝泰生产区 |          |            |           |              |          |          |
| 西     | 54 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 46 号包装中转     | 145      | 152      |
| 西     | 55 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 46 号包装中转     | 145      | 151      |
| 西     | 56 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 46 号包装中转     | 145      | 160      |
| 西     | 57 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 46 号包装中转     | 145      | 166      |
| 西     | 58 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 2000      | 46 号包装中转     | 185      | 185      |
| 西     | 59 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 3000      | 46 号包装中转     | 205      | 211      |
| 立福生产区 |          |            |           |              |          |          |
| 东     | 33 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 500       | 31 号包装中转     | 115      | 117      |
| 东     | 34 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 1000      | 31 号包装中转     | 145      | 156      |
| 东     | 35 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 2000      | 31 号包装中转     | 185      | 186      |
| 东     | 36 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 3000      | 31 号包装中转     | 205      | 216      |
| 东     | 37 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 4000      | 31 号包装中转     | 215      | 244      |
| 溪江生产区 |          |            |           |              |          |          |
| 西     | 4 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 3000      | 民房 (10 户以下)  | 205      | 229      |
| 西     | 5 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 2000      | 民房 (10 户以下)  | 185      | 231      |
| 西     | 6 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 2000      | 民房 (10 户以下)  | 185      | 202      |
| 西     | 7 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 1000      | 民房 (10 户以下)  | 145      | 172      |
| 西     | 8 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 1000      | 民房 (10 户以下)  | 145      | 145      |
| 祥兴生产区 |          |            |           |              |          |          |
| 北     | 22 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 5000      | 11 号二味中转     | 220      | 288      |
| 北     | 23 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 5000      | 天符庙 (50 人以下) | 220      | 264      |
| 北     | 24 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 5000      | 天符庙 (50 人以下) | 220      | 304      |
| 北     | 25 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 5000      | 天符庙 (50 人以下) | 220      | 346      |

| 方位    | 工房名称      | 危险等级       | 计算药量 (kg) | 相距最近的外部项目           | 标准距离 (m) | 实际距离 (m) |
|-------|-----------|------------|-----------|---------------------|----------|----------|
| 西南    | 26 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 5000      | 全顺生产区(黑火药库, 4000kg) | 220      | 355      |
| 西南    | 27 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 5000      | 全顺生产区(黑火药库, 4000kg) | 220      | 314      |
| 西南    | 28 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 5000      | 全顺生产区(黑火药库, 4000kg) | 220      | 270      |
| 西南    | 29 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 4000      | 全顺生产区(黑火药库, 4000kg) | 215      | 232      |
| 成泰生产区 |           |            |           |                     |          |          |
| 北     | 26 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 500       | 23 号包装中转            | 120      | 120      |
| 北     | 27 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 1000      | 23 号包装中转            | 145      | 145      |
| 北     | 28 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 1000      | 23 号包装中转            | 145      | 173      |
| 南     | 29 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 1000      | 牲畜房                 | 145      | 172      |
| 南     | 30 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 1000      | 牲畜房                 | 145      | 149      |
| 西     | 70 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 5000      | 68 号包装中转            | 220      | 236      |
| 西     | 71 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 5000      | 68 号包装中转            | 220      | 240      |
| 西     | 72 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 5000      | 68 号包装中转            | 220      | 238      |
| 西     | 73 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 5000      | 68 号包装中转            | 220      | 223      |
| 东     | 95 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 2000      | 91 号包装中转            | 185      | 193      |
| 东     | 96 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 5000      | 91 号包装中转            | 220      | 220      |
| 东     | 97 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 5000      | 91 号包装中转            | 220      | 294      |
| 东     | 98 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 5000      | 91 号包装中转            | 220      | 292      |
| 东     | 99 号黑火药库  | $1.1^{-2}$ | 5000      | 91 号包装中转            | 220      | 310      |
| 东     | 100 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 5000      | 91 号包装中转            | 220      | 337      |
| 东     | 101 号黑火药库 | $1.1^{-2}$ | 5000      | 91 号包装中转            | 220      | 368      |

## 2.9 企业安全管理情况

1、浏阳市联顺烟花材料制造有限公司组织机构健全，有事故应急救援组织，有安全管理机构；配备了专职安全生产管理人员 11 人，兼职安全员 16 人。安全卫生管理工作与生产管理同步，纳入全厂的安全卫生监督管理体系。

2、该企业制定有《各部门安全生产责任制》、《主要负责人安全生产责任制》、《分管安全负责人安全生产责任制》、《注册安全工程师安全生产责任制》、《专职安全生产管理人员安全生产责任制》、《兼职安全员安全生产责任制》、《各生产车间/线/库区负责人安全生产责任制》、《特种作业人员安全生产责任制》和《生产工人安全生产责任制》等安全生产责任制。

3、该企业制定有《内部检查制度考核奖罚制度》、《企业安全责任落实监督考核制度》、《安全检查制度》、《安全设施设备维护管理制度》、《安全设施设备验收制度》、《安全生产费用提取和使用制度》、《产品购销合同和销售流向登记管理制度》、《厂（库）区门卫值班（守卫）制度》、《从业人员安全教育培训制度》、《工作场所职业病危害防治制度》、《劳动防护用品配备、使用和管理制度》、《企业负责人及涉裸药生产线负责人值班（带）班制度》、《特种作业人员管理制度》、《新产品、新药物研发管理制度》、《药物存储管理、领取管理制度》、《隐患排查治理情况通报制度》、《余废药处理制度》、《原材料购买、检验、储存及使用管理制度》、《职工出入厂（库）区登记制度》、《重大危险源（重点危险部位）监控管理制度》、《烟火药安全性检测制度》、《动火作业管理制度》、《巡查值班制度》、《药物逐日回收入库制度》、《不合格产品的处置和跟踪制度》、《易制爆化学品安全储存管理制度》、《电瓶车使用安全管理制度》、《事故报告和调查处理制度》、《安全风险分级管控制度》、《隐患排查治理制度》等安全生产规章制度。

4、该企业制定有各工序的安全操作规程和生产安全事故应急救援预案，并有隐患排查整改记录。

5、浏阳市联顺烟花材料制造有限公司主要负责人钟自友、专职安全生产管理人员陈许平、巫永沅、张振平、勤定如、孔凡谷、陈后信、李华勇、黄思国、李性明、李明富、李建洪经相关部门培训考核合格，已取得相关资格证；该企业已任命持主要负责人证的陶百秋为分管安全生产负责人，并聘请注册安全工程师姜涛参与本企业安全管理工作；特种作业人员持有《中华人民共和国特种作业操作证》并已按时参加相关复审，其他从业人员均经过厂—车间—班组的三级安全教育后，经内部考核合格上岗。具体情况详见下表 2.9-1、表 2.9-2：

表 2.9-1 主要负责人、安全生产管理人员持证情况一览表

| 序号 | 姓名  | 证 号                | 岗位或工种 | 有效期          | 发证机关     |
|----|-----|--------------------|-------|--------------|----------|
| 1  | 钟自友 | 430123196604195978 | 主要负责人 | 至 2026.05.24 | 湖南省应急管理厅 |
| 2  | 陶百秋 | 430123196708187817 | 分管负责人 | 至 2026.05.15 | 湖南省应急管理厅 |
| 3  | 陈许平 | 430123196906025974 | 管理人员  | 至 2025.02.27 | 湖南省应急管理厅 |
| 4  | 巫永沅 | 430123197212080615 | 管理人员  | 至 2025.02.27 | 湖南省应急管理厅 |
| 5  | 张振平 | 150430197111273015 | 管理人员  | 至 2024.03.16 | 浏阳市应急管理局 |
| 6  | 勤定如 | 430123197407267092 | 管理人员  | 至 2026.02.12 | 浏阳市应急管理局 |
| 7  | 孔凡谷 | 430123197402175877 | 管理人员  | 至 2026.08.14 | 浏阳市应急管理局 |
| 8  | 陈后信 | 430181196803065870 | 管理人员  | 至 2026.08.14 | 浏阳市应急管理局 |
| 9  | 李华勇 | 430181197803246078 | 管理人员  | 至 2025.07.24 | 浏阳市应急管理局 |
| 10 | 黄思国 | 430123197308277359 | 管理人员  | 至 2026.08.08 | 浏阳市应急管理局 |
| 11 | 李性明 | 430181198605027354 | 管理人员  | 至 2025.05.31 | 浏阳市应急管理局 |
| 12 | 李明富 | 430123196404050619 | 管理人员  | 至 2025.08.21 | 浏阳市应急管理局 |
| 13 | 李建洪 | 430123197104140617 | 管理人员  | 至 2026.02.07 | 浏阳市应急管理局 |
| 14 | 唐向祖 | 430181198208126017 | 管理人员  | 至 2025.08.14 | 浏阳市应急管理局 |
| 15 | 尹洪波 | 230230196501050217 | 管理人员  | 至 2025.02.27 | 湖南省应急管理厅 |
| 16 | 肖远成 | 430181198409280619 | 管理人员  | 至 2024.03.16 | 浏阳市应急管理局 |

| 序号 | 姓名  | 证 号                | 岗位或工种   | 有效期            | 发证机关               |
|----|-----|--------------------|---------|----------------|--------------------|
| 17 | 张祖淼 | 430123196605055870 | 管理人员    | 至 2025. 02. 27 | 湖南省应急管理厅           |
| 18 | 罗振敏 | 430181198909100012 | 管理人员    | 至 2025. 03. 10 | 浏阳市应急管理局           |
| 19 | 唐友良 | 430181197312100613 | 管理人员    | 至 2024. 04. 19 | 浏阳市应急管理局           |
| 20 | 杨利文 | 430181197704067058 | 管理人员    | 至 2024. 10. 18 | 浏阳市应急管理局           |
| 21 | 喻积财 | 430181198101115510 | 管理人员    | 至 2026. 08. 24 | 浏阳市应急管理局           |
| 22 | 李庄照 | 430181196910186256 | 管理人员    | 至 2026. 02. 15 | 浏阳市应急管理局           |
| 23 | 张继逵 | 430123197111176079 | 管理人员    | 至 2024. 12. 20 | 湖南省应急管理厅           |
| 24 | 孙兵  | 430181198512066434 | 管理人员    | 至 2026. 08. 08 | 浏阳市应急管理局           |
| 25 | 何光其 | 430123197312307354 | 管理人员    | 至 2025. 05. 31 | 浏阳市应急管理局           |
| 26 | 汤达友 | 430123196503140636 | 管理人员    | 至 2024. 03. 16 | 浏阳市应急管理局           |
| 27 | 陶功良 | 430123196901296855 | 管理人员    | 至 2024. 12. 20 | 浏阳市应急管理局           |
| 28 | 陶庆会 | 430181198208157817 | 管理人员    | 至 2025. 08. 11 | 浏阳市应急管理局           |
| 29 | 李锋  | 430181198602136096 | 管理人员    | 至 2025. 02. 27 | 湖南省应急管理厅           |
| 30 | 姜涛  | 201911046430000149 | 注册安全工程师 | ——             | 中华人民共和国应急管理<br>管理部 |

表 2.9-2 特种作业人员持证情况一览表

| 序号 | 姓名  | 证 号                 | 岗位或工种 | 有效期            | 发证机关     |
|----|-----|---------------------|-------|----------------|----------|
| 1  | 陈龙武 | T430123197409285972 | 黑火药制造 | 至 2028. 09. 06 | 湖南省应急管理厅 |
| 2  | 冯富前 | T420683196610125230 | 黑火药制造 | 至 2026. 10. 12 | 湖南省应急管理厅 |
| 3  | 冯国军 | T612423197810115410 | 黑火药制造 | 至 2028. 04. 17 | 湖南省应急管理厅 |
| 4  | 冯宣国 | T612423197003045217 | 黑火药制造 | 至 2028. 09. 26 | 湖南省应急管理厅 |
| 5  | 凌华文 | T612401197502228036 | 黑火药制造 | 至 2028. 04. 25 | 湖南省应急管理厅 |
| 6  | 邱关生 | T430123197106055870 | 黑火药制造 | 至 2027. 10. 25 | 湖南省应急管理厅 |
| 7  | 汪纪兵 | T612401197205218210 | 黑火药制造 | 至 2027. 10. 08 | 湖南省应急管理厅 |
| 8  | 肖永开 | T430123196806275976 | 黑火药制造 | 至 2026. 06. 18 | 湖南省应急管理厅 |
| 9  | 徐怀兴 | T430123196609180636 | 黑火药制造 | 至 2026. 09. 18 | 湖南省应急管理厅 |
| 10 | 叶甲均 | T612401197211198038 | 黑火药制造 | 至 2026. 11. 15 | 湖南省应急管理厅 |
| 11 | 张良波 | T612401197904068610 | 黑火药制造 | 至 2028. 03. 13 | 湖南省应急管理厅 |

| 序号 | 姓名  | 证 号                 | 岗位或工种 | 有效期            | 发证机关     |
|----|-----|---------------------|-------|----------------|----------|
| 12 | 周后付 | T341122197311085414 | 黑火药制造 | 至 2027. 12. 12 | 湖南省应急管理厅 |
| 13 | 胡拥军 | T430528197203115875 | 储存作业  | 至 2026. 10. 27 | 湖南省应急管理厅 |
| 14 | 蔡小林 | T612427198901283217 | 黑火药制造 | 至 2027. 04. 09 | 湖南省应急管理厅 |
| 15 | 鲁小军 | T533524198904181213 | 黑火药制造 | 至 2029. 11. 05 | 湖南省应急管理厅 |
| 16 | 杜先军 | T612401198806208637 | 黑火药制造 | 至 2028. 05. 18 | 湖南省应急管理厅 |
| 17 | 段明俊 | T533524198404231237 | 黑火药制造 | 至 2029. 10. 30 | 湖南省应急管理厅 |
| 18 | 李远刚 | T433024197510080270 | 黑火药制造 | 至 2026. 11. 29 | 湖南省应急管理厅 |
| 19 | 刘进春 | T612401197501098217 | 涉药作业  | 至 2028. 03. 21 | 萍乡市应急管理局 |
| 20 | 刘传亮 | T612401199508078613 | 黑火药制造 | 至 2029. 09. 06 | 湖南省应急管理厅 |
| 21 | 欧小民 | T43302419700810023X | 黑火药制造 | 至 2028. 09. 20 | 湖南省应急管理厅 |
| 22 | 汤雪峰 | T430123196901310610 | 黑火药制造 | 至 2025. 11. 05 | 湖南省应急管理厅 |
| 23 | 王正权 | T612427196607123678 | 黑火药制造 | 至 2026. 07. 12 | 湖南省应急管理厅 |
| 24 | 肖远成 | T430181198409280619 | 储存作业  | 至 2029. 09. 06 | 湖南省应急管理厅 |
| 25 | 肖永祥 | T430181198201260838 | 黑火药制造 | 至 2029. 10. 07 | 湖南省应急管理厅 |
| 26 | 杨武  | T612427198603173212 | 黑火药制造 | 至 2024. 04. 09 | 湖南省应急管理厅 |
| 27 | 毛承光 | T430123196908246850 | 黑火药制造 | 至 2029. 08. 24 | 湖南省应急管理厅 |
| 28 | 蒋元贵 | T612422197203234016 | 黑火药制造 | 至 2028. 04. 18 | 湖南省应急管理厅 |
| 29 | 李世兴 | T430181198603085534 | 黑火药制造 | 至 2029. 08. 31 | 湖南省应急管理厅 |
| 30 | 程俊禄 | T430181198111226257 | 黑火药制造 | 至 2029. 09. 06 | 湖南省应急管理厅 |
| 31 | 叶青  | T362227197705042734 | 烟火药制造 | 至 2027. 04. 09 | 湖南省应急管理厅 |
| 32 | 李锋  | T430181198602136096 | 储存作业  | 至 2027. 10. 08 | 湖南省应急管理厅 |
| 33 | 戴绪开 | T430123196704050610 | 涉药作业  | 至 2027. 04. 05 | 湖南省应急管理厅 |
| 34 | 毛承圣 | T430123197401146679 | 黑火药制造 | 至 2029. 05. 22 | 湖南省应急管理厅 |
| 35 | 刘礼庚 | T362201197602124856 | 涉药作业  | 至 2028. 04. 17 | 湖南省应急管理厅 |
| 36 | 李海成 | T430181196902285537 | 黑火药制造 | 至 2028. 09. 08 | 湖南省应急管理厅 |
| 37 | 张继发 | T362201197106134836 | 涉药作业  | 至 2028. 08. 10 | 湖南省应急管理厅 |
| 38 | 周贤锦 | T430123197306105991 | 涉药作业  | 至 2027. 10. 08 | 湖南省应急管理厅 |
| 39 | 余德友 | T612427197202163772 | 黑火药制造 | 至 2027. 03. 29 | 湖南省应急管理厅 |

| 序号 | 姓名  | 证 号                 | 岗位或工种 | 有效期            | 发证机关     |
|----|-----|---------------------|-------|----------------|----------|
| 40 | 蔡忠能 | T612427197407143775 | 黑火药制造 | 至 2027. 03. 21 | 湖南省应急管理厅 |
| 41 | 王亮  | T36243119771129401X | 黑火药制造 | 至 2028. 04. 17 | 湖南省应急管理厅 |
| 42 | 李庆周 | T533524198908131299 | 黑火药制造 | 至 2029. 04. 26 | 湖南省应急管理厅 |
| 43 | 曾乔  | T362233199208293010 | 黑火药制造 | 至 2027. 10. 08 | 湖南省应急管理厅 |
| 44 | 谢金权 | T362431197302174017 | 黑火药制造 | 至 2029. 02. 27 | 湖南省应急管理厅 |
| 45 | 李德伟 | T533524198708191211 | 黑火药制造 | 至 2029. 05. 04 | 湖南省应急管理厅 |
| 46 | 郭天荣 | T533524198901011315 | 黑火药制造 | 至 2029. 06. 24 | 湖南省应急管理厅 |
| 47 | 李明初 | T430181197007255977 | 储存作业  | 至 2028. 09. 20 | 湖南省应急管理厅 |
| 48 | 郭先锋 | T430123197712037058 | 黑火药制造 | 至 2027. 04. 09 | 湖南省应急管理厅 |
| 49 | 李送求 | T430521197112128991 | 黑火药制造 | 至 2027. 09. 25 | 湖南省应急管理厅 |
| 50 | 刘守辉 | T430123196606247057 | 黑火药制造 | 至 2026. 06. 24 | 湖南省应急管理厅 |
| 51 | 刘宗师 | T430123197505217056 | 储存作业  | 至 2026. 09. 07 | 湖南省应急管理厅 |
| 52 | 瞿俊根 | T430123196610065539 | 涉药作业  | 至 2026. 10. 06 | 湖南省应急管理厅 |
| 53 | 杨艾平 | T533025197208221255 | 黑火药制造 | 至 2028. 05. 19 | 湖南省应急管理厅 |
| 54 | 禹云胜 | T430521198711268755 | 黑火药制造 | 至 2028. 04. 17 | 湖南省应急管理厅 |
| 55 | 王贤发 | T430181196509106256 | 储存作业  | 至 2025. 09. 10 | 湖南省应急管理厅 |
| 56 | 李庄照 | T430181196910186256 | 烟火药制造 | 至 2028. 07. 06 | 湖南省应急管理厅 |
| 57 | 刘文生 | T430123197011206074 | 黑火药制造 | 至 2027. 04. 09 | 湖南省应急管理厅 |
| 58 | 汤隆德 | T430181197509106955 | 黑火药制造 | 至 2029. 06. 20 | 湖南省应急管理厅 |
| 59 | 张继逯 | T430123197111176079 | 储存作业  | 至 2026. 05. 25 | 湖南省应急管理厅 |
| 60 | 陈晚民 | T430123196902201758 | 涉药作业  | 至 2028. 08. 11 | 湖南省应急管理厅 |
| 61 | 谢文军 | T533025197409073914 | 黑火药制造 | 至 2027. 10. 08 | 湖南省应急管理厅 |
| 62 | 辛志伟 | T533025198503163910 | 黑火药制造 | 至 2028. 05. 26 | 湖南省应急管理厅 |
| 63 | 张登国 | T430822197707061696 | 涉药作业  | 至 2028. 05. 19 | 湖南省应急管理厅 |
| 64 | 左世军 | T533025197211213918 | 黑火药制造 | 至 2027. 05. 25 | 湖南省应急管理厅 |
| 65 | 汤功桂 | T430181196807075515 | 储存作业  | 至 2028. 05. 19 | 湖南省应急管理厅 |
| 66 | 段学红 | T533025197709083911 | 黑火药制造 | 至 2028. 04. 17 | 湖南省应急管理厅 |
| 67 | 郭利权 | T532928198205140910 | 黑火药制造 | 至 2027. 12. 12 | 湖南省应急管理厅 |

| 序号 | 姓名  | 证 号                 | 岗位或工种 | 有效期            | 发证机关     |
|----|-----|---------------------|-------|----------------|----------|
| 68 | 刘佳文 | T430123197705056410 | 涉药作业  | 至 2028. 05. 29 | 湖南省应急管理厅 |
| 69 | 彭昌良 | T430281197011297358 | 黑火药制造 | 至 2026. 09. 01 | 湖南省应急管理厅 |
| 70 | 刘良武 | T430123197007017836 | 烟火药制造 | 至 2027. 07. 29 | 湖南省应急管理厅 |
| 71 | 胡根发 | T43012319710306523X | 黑火药制造 | 至 2028. 06. 27 | 湖南省应急管理厅 |
| 72 | 邱友义 | T430181198110297053 | 储存作业  | 至 2029. 02. 27 | 湖南省应急管理厅 |
| 73 | 曾维林 | T430123197212256852 | 黑火药制造 | 至 2028. 03. 13 | 湖南省应急管理厅 |
| 74 | 戴金锋 | T430181198003290630 | 黑火药制造 | 至 2027. 07. 08 | 湖南省应急管理厅 |
| 75 | 李恩红 | T510121198012254010 | 黑火药制造 | 至 2028. 09. 29 | 湖南省应急管理厅 |
| 76 | 刘克辉 | T43012319750304063X | 黑火药制造 | 至 2028. 04. 25 | 湖南省应急管理厅 |
| 77 | 刘庆松 | T43018119810503665X | 储存作业  | 至 2028. 08. 11 | 湖南省应急管理厅 |
| 78 | 罗会升 | T430123196907010619 | 黑火药制造 | 至 2028. 08. 11 | 湖南省应急管理厅 |
| 79 | 毛述亮 | T430123197208106878 | 黑火药制造 | 至 2028. 04. 25 | 湖南省应急管理厅 |
| 80 | 汤万福 | T430123196607096959 | 黑火药制造 | 至 2026. 07. 09 | 湖南省应急管理厅 |
| 81 | 肖爱社 | T362233196604273018 | 黑火药制造 | 至 2026. 04. 27 | 湖南省应急管理厅 |
| 82 | 袁有良 | T430123197404010638 | 黑火药制造 | 至 2028. 08. 11 | 湖南省应急管理厅 |
| 83 | 张开辉 | T360311197010122554 | 黑火药制造 | 至 2029. 10. 08 | 湖南省应急管理厅 |
| 84 | 赵俊李 | T533025198005203916 | 黑火药制造 | 至 2026. 11. 15 | 湖南省应急管理厅 |
| 85 | 张冲箭 | T533025197201193917 | 黑火药制造 | 至 2029. 02. 27 | 湖南省应急管理厅 |
| 86 | 左映曾 | T533025197706093911 | 黑火药制造 | 至 2029. 02. 27 | 湖南省应急管理厅 |
| 87 | 陈树春 | T362201197009104854 | 涉药作业  | 至 2027. 08. 04 | 湖南省应急管理厅 |
| 88 | 陶长远 | T430181198707227816 | 烟火药制造 | 至 2026. 04. 22 | 湖南省应急管理厅 |
| 89 | 陶长希 | T430123196810127810 | 涉药作业  | 至 2027. 07. 04 | 湖南省应急管理厅 |
| 90 | 陈树六 | T362201197403044837 | 黑火药制造 | 至 2029. 10. 29 | 湖南省应急管理厅 |
| 91 | 陶长冠 | T43018119890704781X | 黑火药制造 | 至 2028. 04. 25 | 湖南省应急管理厅 |
| 92 | 禹少华 | T430521197903258733 | 黑火药制造 | 至 2029. 04. 23 | 湖南省应急管理厅 |
| 93 | 张文新 | T430123196506187819 | 涉药作业  | 至 2025. 06. 18 | 湖南省应急管理厅 |

6、浏阳市联顺烟花材料制造有限公司为从业人员缴纳了工伤保险，并购买了安全生产责任险（证明材料详见附件）。

## 2.10 公用工程介绍

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司在厂区范围内设置有变电间等公用建构筑物。本项目涉及的公用工程主要包括：供（配）电设施，给、排水，通讯和厂内道路与运输等。

### 1、供（配）电设施

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司以 380/220V 回路为供电电源，负荷等级为三级负荷，包括：厂范围内的道路照明、无药工序的生产用电、粉碎、二味球磨、造粒、筛选、光药、油压、自动混合/上潮/装模制片工序的生产用电以及部分 1.3 级工房的照明等。粉碎、二味球磨、造粒、筛选、光药、油压、自动混合/上潮/装模制片等工房进户线在远离工房处换接电缆地埋至工房，进工房后穿管安装；1.3 级工、库房的选用防爆型照明设施。

### 2、给排水

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司建有消防水池、水井，给水源是厂内的水井，每个操作工房均配套有消防水池，利用深水泵从水井抽水供给水源，通过网状管道给整个厂区的生产、生活、消防供水。排水主要采用明沟排水，有药废水经沉淀后采用水泥明沟排放，排水沟壁平整，较光滑。

### 3、监控与通讯

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司监控设施设备由具有相关资质的单位进行施工、安装，按设计标准要求分区，视频电缆一线到位，电源线与信号线、控制线分开，供电系统安装有浪涌保护器、漏电保护器，防雷、防爆、防火措施与要求一致，企业视频监控已接入乡镇（街道）分控平台和市局总控平台，并在浏阳市应急管理局信息化建设办公室进行视频监控系统竣工验收备案（详情见附件）。

厂区管理人员均配有移动电话，供报警和对外联络使用。浏阳市联

顺烟花材料制造有限公司在厂区的生产区出入口设置有门禁系统，并在黑火药库和化工原料库、硝酸钾库、硫磺库等库房门口设置有红外防入侵报警系统，严格控制人员的进出。

该企业的安全风险监测预警系统已通过相关单位竣工验收（详情见附件）。

#### 4、企业道路与运输

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司厂区内主要运输道路宽度约 2.5m，与各生产工库房的次要道路（宽度约 2.5m）相连通；厂区内生产线道路已硬化。厂内运输使用符合安全要求的人工挑运、板车拖运和电瓶车运输。

#### 5、防雷防静电

依据《浏阳市安全生产委员会办公室关于切实做好防雷安全生产工作的通知》浏安办发〔2023〕13 号文件，该企业各生产区在三味球磨、光药、凉片、散热、电烘房等限药量较大的操作间和三味中转、造粒中转、光药中转等限药量 $\geq 200\text{kg}$ 的中转间和成品库等工库房设置有防直击雷设施，在电控室设置有防感应雷设施，并由有资质的单位检测合格。该企业在生产线上设置有消除静电设施，已通过相关有资质的检测单位检测合格，并已出具合格的检测报告。生产线上设置有喷淋增湿装置，运行状态良好。

## 第三章 主要危险、有害因素辨识与分析

### 3.1 危险、有害因素分析方法

危险因素是指能对人造成伤亡或对物造成突发性损害的因素。有害因素是指能影响人的身体健康,导致疾病,或对物造成慢性损害的因素。

通常情况下,两者并不严格加以区分而统称为危险因素,主要是指客观存在的危险和有害物质或能量超过临界值的设备、设施和场所等。

根据事故致因理论可知,能量、有害物质的存在和失控是发生事故的根本原因,事故的发生均源自存在危险有害因素。危险有害因素分析方法很多,目前常用方法有两种,分别为经验分析法和系统安全分析法。

(1) 经验分析法包括:对照分析法、类比推断法。

(2) 系统安全分析方法是运用安全系统工程的原理和方法,对系统中存在的危险有害因素进行辨识与分析,判断系统中发生事故和职业危害的可能性及其严重程度,从而为制定防范措施和管理决策提供科学依据。

由于黑火药的生产是事故相对多发的传统行业,其生产线系统又相对简单,故评价组根据浏阳市联顺烟花材料制造有限公司生产工艺流程和建筑物情况,对工艺过程的主要危险有害因素进行分析,并提出主要危险的防范措施。

### 3.2 主要原料、半成品、成品的危险有害因素分析

黑火药为氧化剂和还原剂的混合物,生产过程中使用的原材料主要为氧化剂和还原剂(可燃物)。

#### 3.2.1 氧化剂

氧化剂提供黑火药燃烧时需要的氧,一般电负性大的物质都可作氧化剂。氧化剂可以是含氧氧化剂,也可以是无氧氧化剂。黑火药用氧化

剂大多数是含氧氧化剂，黑火药燃烧时有自供氧系统，即可以在隔绝空气的条件下燃烧，把反应进行到底。

不同氧化剂助燃能力不同，在其特性中能反映出来，具体如下表 3-2-1。表中熔点反映出氧化剂的热稳定性，因为熔点低的相应分解温度也低。分解出的初生态氧，活性很高，很容易与还原剂反应将黑火药点燃。表中分解温度能反映出与熔点高的还原剂的反应活性。该企业使用的氧化剂的危险有害因素及应对措施表述如下文。

表 3.2-1 氧化剂特性表

| 名称  | 熔点℃ | 分解温度℃ [0] | 吸湿性 | 给氧量<br>g/1g | LD <sub>50</sub><br>mg/kg | 危化品目<br>录序号 | 备注 1 |
|-----|-----|-----------|-----|-------------|---------------------------|-------------|------|
| 硝酸钾 | 333 | 400       | 低   | 0.395-0.554 | 3750                      | 2303        |      |

硝酸钾物性参数及对其危险的应对措施列于表 3.2-2。

表 3.2-2 硝酸钾的物性参数及对危险的应对措施

|            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                     |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| 标 识        | 中文名称：硝酸钾，火硝<br>分 子 式：KNO <sub>3</sub> ；<br>危化品目录序号：2303；<br>CAS 号：7757-79-1                                                                                                                                                                                                                                       | 英文名：potassium nitrate<br>分子量：101.10；<br>UN 编号：1486； |
| 理 化<br>性 质 | 外观性状：无色透明斜方或三方晶系颗粒或白色粉末<br>溶 解 性：溶于水、稀乙醇、甘油，不溶于无水乙醇和乙醚。在水中的溶解度随水温上升而剧烈增大。<br>禁 忌 物：强还原剂、强酸、易燃或可燃物、活性金属粉末                                                                                                                                                                                                          | 熔 点（℃）：334；                                         |
| 危险有<br>害特性 | 燃烧爆炸性：燃 烧 性：不燃<br>在 400℃分解并放出氧。在空气中不潮解。本品为强氧化剂，助燃，遇可燃物着火时，能助长火势。与有机物、还原剂、易燃物如硫、磷等接触或混合时有引起燃烧爆炸的危险。燃烧分解时，放出有毒的氮氧化物。受热分解，放出氧气。<br>健康危害：具刺激性，吸入、食入、经皮吸收。吸入本品粉尘对呼吸道有刺激性，高浓度吸入可引起肺水肿。大量接触可引起高铁血红蛋白血症，影响血液携氧能力，出现头痛、头晕、紫绀、恶心、呕吐。重者引起呼吸紊乱、虚脱，甚至死亡。口服引起剧烈腹痛、呕吐、血便、休克、全身抽搐、昏迷，甚至死亡。对皮肤和眼睛有强烈刺激性，甚至造成灼伤。皮肤反复接触引起皮肤干燥、皲裂和皮疹。 | 稳 定 性：稳定                                            |

|      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|      | 其它有害作用：该物质对环境可能有危害，在地下水中有蓄积作用。                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 急救   | <p>消防措施：消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服。在上风向灭火。用雾状水、砂土灭火。切勿将水流直接射至熔融物，以免引起严重的流淌火灾或引起剧烈的沸溅。</p> <p>皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，用大量流动清水冲洗，至少 15 分钟。就医。</p> <p>眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>食入：误服者用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医</p>                                                           |
| 防护   | 生产过程密闭，加强通风。提供安全淋浴和洗眼设备。可能接触其粉尘时，建议佩戴头罩型电动送风过滤式防尘呼吸器。呼吸系统防护中已作防护。穿聚乙烯防毒服。戴氯丁橡胶手套。工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。保持好的卫生习惯。                                                                                                                                                                                                                |
| 泄露处理 | 隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防毒服。不要直接接触泄漏物。勿使泄漏物与有机物、还原剂、易燃物接触。小量泄漏：用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：用塑料布、帆布覆盖。然后收集回收或运至废物处理场所处置。                                                                                                                                                                                                       |
| 储运   | <p>储存于阴凉、干燥、通风良好的库房。远离火种、热源。库温<math>\leq 30^{\circ}\text{C}</math>，相对湿度<math>\leq 80\%</math>。应与易燃或可燃物、还原剂、酸类、活性金属粉末、硫、磷等分开存放。切忌混储混运。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。储区应备有合适的材料收容泄漏物。</p> <p>运输时单独装运，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。严禁与酸类、易燃物、有机物、还原剂、自燃物品、遇湿易燃物品等并车混运。运输时车速不宜过快，不得强行超车。运输车辆装卸前后，应彻底清扫、洗净，严禁混入有机物、易燃物等杂质。</p> |

### 3.2.2 还原剂（可燃物）

还原剂是黑火药的能源组分，也影响事故危害的轻重程度。还原剂运输、储存、使用中最重要危险、有害因素是粉尘燃烧爆炸。仓库通风和在库外使用是最重要的两条安全措施。该企业使用的各还原剂的特性表如下表 3.2-3，其物性参数及应对措施分述如下文。

表 3.2-3 还原剂特性表

| 序号 | 名称 | 自燃点<br>℃ | 爆炸极限                | LD <sub>50</sub><br>mg/kg | 熔点<br>℃ | 沸点<br>℃ | 需氧量<br>g/lg | 危化品目<br>录序号 | 备注<br>1 |
|----|----|----------|---------------------|---------------------------|---------|---------|-------------|-------------|---------|
| 1  | 硫磺 | 232      | 35mg/m <sup>3</sup> | ——                        | 119     | 444     | 1           | 1290        | 下限      |
| 2  | 木炭 | ——       | ——                  | ——                        | ——      | ——      | 1.334       | ——          |         |

备注 2：本表中“——”意义一为合理空项，二为尚未找到该数据，三为尚未找到合适的数

1、硫磺

硫磺是活泼元素，属易燃、自燃物品，物性参数及对其危险的应对措施列于表 3.2-4。

表 3.2-4 硫磺的物性参数及对危险的应对措施

|            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                          |
|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 标 识        | 中文名称：硫磺, 硫磺块, 硫磺粉<br>分 子 式：S;<br>危化品目录序号：1290;                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 英文名：Sulfur<br>分子量：32.06;<br>UN 编号：1350;                                                                  |
| 理 化<br>性 质 | 外观性状：淡黄色脆性结晶或粉末，有特殊臭味。<br>熔 点 (℃)：119;<br>临界温度 (℃)：1040<br>饱和蒸汽压 (kPa)：0.13(183.8℃)<br>最大爆炸压力：0.415 Mpa<br>溶 解 性：不溶于水，微溶于乙醇、醚，易溶于二硫化碳。                                                                                                                                                                                                                                                          | 相对密度 (g/cm <sup>3</sup> )：2.0 (水=1);<br>沸 点 (℃)：444.6<br>临界压力(Mpa)：11.75<br>最小引燃能量 (mJ)：15<br>禁 忌 物：强氧化剂 |
| 危险有<br>害特性 | 燃烧爆炸性：燃 烧 性：易燃<br>引燃温度 (℃)：232<br>稳 定 性：常温下稳定<br><br>本品在正常情况下燃速缓慢，在空气中燃烧生成二氧化硫，如与氧化剂混合, 燃烧大大加快。硫磺。与卤素、金属粉末等接触剧烈反应。与氯酸钾的混合物为敏感度很高的爆炸性物质，稍经撞击、摩擦就会爆炸。本品为热和电的不良导体，在使用、储运过程中易产生静电荷，可导致硫尘起火。其粉尘或蒸气与空气或氧化剂混合形成爆炸性混合物。当空气含硫磺粉尘 7mg/l 时，遇明火就会引起爆炸。<br><br>健康危害：可吸入、食入、经皮吸收。因其能在肠内部分转化为硫化氢而被吸收，故大量口服可导致硫化氢中毒。急性硫化氢中毒的全身毒作用表现为中枢神经系统症状，有头痛、头晕、乏力、呕吐、共济失调、昏迷等。本品可引起眼结膜炎、皮肤湿疹。对皮肤有弱刺激性。生产中长期吸入硫粉尘一般无明显毒性作用。 | 闪 点 (℃)：207.2(闭式)<br>爆炸下限 (mg/m <sup>3</sup> )：35                                                        |

|            |                                                                                                                                        |
|------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 急救         | 消防措施：遇小火用砂土闷熄。遇大火可用雾状水、泡沫灭火。                                                                                                           |
| 防护         | 有粉尘时应穿戴好劳动护品。                                                                                                                          |
| 泄 露<br>处 理 | 隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿一般作业工作服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏：避免扬尘，用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中，转移至安全场所。大量泄漏：用塑料布、帆布覆盖。使用无火花工具收集回收或运至废物处理场所处置。 |
| 储 运        | 储存于阴凉、通风、干燥的库房内。隔绝火种、远离热源。包装必须密封。切忌与氧化剂和磷等物品混储混运。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。                                                                   |

## 2、木炭

木炭物性参数及其危险的应对措施列于表 3.2-5。

表 3.2-5 木炭的物性参数及其危险的应对措施

|            |                                                                                                                                         |                        |
|------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|
| 标 识        | 中文名称：木炭<br>分子量：12；                                                                                                                      | 分子代表式：C<br>UN 编号：1362； |
| 理 化<br>性 质 | 外观性状：黑色粉末或颗粒二种。内部呈极多的孔状物质。<br>相对密度（g/cm <sup>3</sup> ）：0.08~0.45（视原材料来源和制造方法不同各异）；<br>熔 点（℃）：>3500；<br>沸 点（℃）：>4000<br>溶 解 性：不溶于水和任何溶剂。 |                        |
| 危险有<br>害特性 | 燃烧爆炸性：本品为可燃剂，常温下化学性质稳定，高温时化学活泼性高。粉尘接触明火有轻度的爆炸性。在空气中易缓慢地发热和自燃。<br>健康危害：属基本无毒物质。但有时从原料中夹杂无机物，对皮肤、粘膜及呼吸道有一定的刺激。                            |                        |
| 急救         | 消防措施：失火时可用水、砂土、各类灭火器扑救。                                                                                                                 |                        |
| 防护         | 有粉尘时应穿戴好劳动护品。                                                                                                                           |                        |
| 储 运        | 储存于干燥、通风的库房。远离火种、热源。不可与氧化剂共储混运。防止受潮，以避免受潮后积热不散可能发生自燃。如抽查发现有发热现象应及时倒垛散热，防止发生事故。                                                          |                        |

### 3.2.3 半成品及成品

黑火药半成品是指在黑火药生产过程中某些生产阶段上已完工，尚需进一步加工成型的中间产品。由于半成品没有包装，受到摩擦、火花、震动、撞击和静电等作用极易发生燃烧或爆炸。

黑火药（粒状）产品分散装成品和包装成箱成品。危险性较大，易

产生爆炸。

黑火药物性参数及对其危险的应对措施列于表 3.2-6。

表 3.2-6 黑火药的物性参数及对危险的应对措施

|        |                                                                                                                                                                 |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 标 识    | 危险性类别：第 1 类 爆炸品<br>包装标志： 爆炸品；GB1.4 类 14055                                                                                                                      |
| 理化特性   | 外观与性状： 各色圆筒、纸包内装烟火药<br>燃 烧 性： 易燃烧、爆炸。<br>化学安定性： 相对安定<br>机械感度： 容易因撞击或摩擦起火、爆炸。<br>火焰感度： 容易因接触火星或火焰起火、爆炸。<br>热 感 度： 受热或高温环境易燃烧、爆炸<br>禁 忌 物： 热、火焰、撞击、摩擦、静电、雷电、潮湿环境。 |
| 危险有害特性 | 危险特性：遇高热、明火、震动、电能、撞击有引起火灾、爆炸的可能。<br>有害特性：燃烧、爆炸产物中含有有毒有害物质。                                                                                                      |
| 事故处理   | 应急措施：对外伤，要及时做好止血、包扎，急送医院抢救。<br>消防措施：爆炸后若起火，可用水扑灭                                                                                                                |
| 储运措施   | 储存于阴凉、干燥、通风良好的爆炸品专用仓库内。储存环境温度一般不得超过 40℃，特殊情况下可达 40~50℃，但持续时间不得超过 48 小时。按爆炸品配装表分类划区储运。搬运时轻装轻卸，防止碰撞而引起危险。                                                         |

### 3.2.4 易制爆化学品辨识

根据公安部《易制爆危险化学品名录》（2017 年版），本项目涉及易制爆化学品辨识情况如下表：

表 3.2-7 易制爆危险化学品辨识表

| 名录序号 | 品名  | 别名 | CAS 号     | 主要的燃爆危险性分类 |
|------|-----|----|-----------|------------|
| 2.2  | 硝酸钾 | —— | 7757-79-1 | 氧化性固体，类别 3 |
| 7.8  | 硫磺  | 硫  | 7704-34-9 | 易燃固体，类别 2  |

因此，本项目涉及的硝酸钾、硫磺属于易制爆危险化学品，应按相关要求对以上易制爆危险化学品加强安全管理和治安防范，并应按相关要求报公安部门备案。

### 3.3 重大危险源辨识

本项目依据《烟花爆竹重大危险源辨识》(AQ4131-2023)对浏阳市联顺烟花材料制造有限公司进行烟花爆竹重大危险源辨识。

#### 1、烟花爆竹重大危险源定义

长期地或临时地生产、使用、储存烟花爆竹成品、半成品及生产烟花爆竹用化工原材料、烟火药(含黑火药、单基火药)、引火线等危险品，且危险品数量等于或超过临界量的单元。

#### 2、单元划分

单元是涉及危险品生产、储存的装置、设施或场所，分为生产单元和储存单元。

生产单元是指危险品生产区，每栋工房、中转库或每个晾晒场划分为一个生产单元；当工房、中转库或晾晒场之间通过管道、传送带、转动装置等相连时，相连的所有工房、中转库或晾晒场划分为一个生产单元。

储存单元是指危险品仓库区，每个库区内所有的烟火药(含黑火药，单基火药)、引火线、硝化纤维素仓库划分为一个储存单元；每栋独立的烟花爆竹成品和半成品仓库划分为一个储存单元。

#### 3、单元的重大危险辨识指标

按照公式(1) 计算单元的重大危险源辨识指标。

$$S=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\cdots+q_n/Q_n \cdots \cdots (1)$$

式中：

S ——重大危险源辨识指标；

$q_1, q_2, \cdots, q_n$ ——各种危险物品的设计存放量，单位为吨(t)；

$Q_1, Q_2, \cdots, Q_n$ ——各种危险物品对应的临界量，单位为吨(t)。

#### 4、辨识方法

当单元的  $S \geq 1$  时，则该单元判定为烟花爆竹重大危险源。

## 5、烟花爆竹重大危险源辨识

根据浏阳市联顺烟花材料制造有限公司提供的原材料清单及药物配方，该企业黑火药生产过程中属于烟花爆竹重大危险源辨识范围的危险物质为：化工原材料、黑火药、半成品等。

依据浏阳市联顺烟花材料制造有限公司各单元设计的计算药量进行烟花爆竹重大危险源辨识，相关数据列于下表 3.3-1 中。

表 3.3-1 烟花爆竹重大危险源辨识

| 辨识单元  | 子单元名称     | 计算药量(t) | 标准规定临界量(t) | $S=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\cdots+q_n/Q_n$                                |
|-------|-----------|---------|------------|-------------------------------------------------------------------|
| 东安生产区 |           |         |            |                                                                   |
| 生产单元  | 27 号回收粉中转 | 0.5     | 5          | $0.5/5=0.1<1$                                                     |
|       | 46 号造粒中转  | 0.5     | 5          | $0.5/5=0.1<1$                                                     |
| 储存单元  | 12 号硝酸钾库  | 20      | 1000       | $20/1000=0.02<1$                                                  |
|       | 15 号硫磺库   | 10      | 200        | $10/200=0.05<1$                                                   |
|       | 63 号黑火药库  | 0.5     | 5          | 黑火药库区：<br>$0.5/5+1/5+1/5+1/5+1/5+2/5+1/5+0.5/5+1/5+1/5+1/5=2.2>1$ |
|       | 64 号黑火药库  | 1       | 5          |                                                                   |
|       | 65 号黑火药库  | 1       | 5          |                                                                   |
|       | 66 号黑火药库  | 1       | 5          |                                                                   |
|       | 67 号黑火药库  | 1       | 5          |                                                                   |
|       | 68 号黑火药库  | 2       | 5          |                                                                   |
|       | 69 号黑火药库  | 1       | 5          |                                                                   |
|       | 70 号黑火药库  | 0.5     | 5          |                                                                   |
|       | 71 号黑火药库  | 1       | 5          |                                                                   |
|       | 72 号黑火药库  | 1       | 5          |                                                                   |
|       | 73 号黑火药库  | 1       | 5          |                                                                   |
| 金桔生产区 |           |         |            |                                                                   |
| 生产单元  | 44 号散热    | 0.8     | 5          | $0.8/5=16<1$                                                      |
|       | 45 号散热    | 0.8     | 5          | $0.8/5=16<1$                                                      |
| 储存单元  | 11 号硝酸钾库  | 10      | 1000       | $10/1000=0.01<1$                                                  |

| 辨识单元  | 子单元名称    | 计算药量(t) | 标准规定<br>临界量(t) | $S=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\cdots+q_n/Q_n$                    |
|-------|----------|---------|----------------|-------------------------------------------------------|
|       | 14 号硝酸钾库 | 40      | 1000           | $40/1000=0.04<1$                                      |
|       | 15 号硫磺库  | 30      | 200            | $30/200=0.15<1$                                       |
|       | 70 号黑火药库 | 1       | 5              | 黑火药库区：<br>$1/5+3/5+3/5+2/5+1/5+1/5+1/5+2/5+3/5=3.4>1$ |
|       | 71 号黑火药库 | 3       | 5              |                                                       |
|       | 72 号黑火药库 | 3       | 5              |                                                       |
|       | 73 号黑火药库 | 2       | 5              |                                                       |
|       | 74 号黑火药库 | 1       | 5              |                                                       |
|       | 75 号黑火药库 | 1       | 5              |                                                       |
|       | 76 号黑火药库 | 1       | 5              |                                                       |
|       | 77 号黑火药库 | 2       | 5              |                                                       |
|       | 78 号黑火药库 | 3       | 5              |                                                       |
| 全顺生产区 |          |         |                |                                                       |
| 生产单元  | 40 号散热   | 0.8     | 5              | $0.8/5=0.16<1$                                        |
|       | 41 号散热   | 0.8     | 5              | $0.8/5=0.16<1$                                        |
| 储存单元  | 4 号黑火药库  | 2       | 5              | 黑火药库区：<br>$2/5+2/5+4/5+4/5=2.4>1$                     |
|       | 5 号黑火药库  | 2       | 5              |                                                       |
|       | 6 号黑火药库  | 4       | 5              |                                                       |
|       | 7 号黑火药库  | 4       | 5              |                                                       |
|       | 13 号硫磺库  | 10      | 200            | $10/200=0.05<1$                                       |
|       | 15 号硝酸钾库 | 20      | 1000           | $20/1000=0.02<1$                                      |
| 利群生产区 |          |         |                |                                                       |
| 生产单元  | 44 号散热   | 0.8     | 5              | $0.8/5=0.16<1$                                        |
|       | 45 号散热   | 0.8     | 5              | $0.8/5=0.16<1$                                        |
| 储存单元  | 12 号硫磺库  | 30      | 200            | $30/200=0.15<1$                                       |
|       | 13 号硝酸钾库 | 20      | 1000           | $20/1000=0.02<1$                                      |
|       | 14 号硝酸钾库 | 20      | 1000           | $20/1000=0.02<1$                                      |
|       | 72 号黑火药库 | 1       | 5              | 黑火药库区：                                                |

| 辨识单元  | 子单元名称     | 计算药量(t) | 标准规定<br>临界量(t) | $S=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\cdots+q_n/Q_n$                      |
|-------|-----------|---------|----------------|---------------------------------------------------------|
|       | 73 号黑火药库  | 2       | 5              | $1/5+2/5+2/5+1/5+2/5+2/5=2>1$                           |
|       | 74 号黑火药库  | 2       | 5              |                                                         |
|       | 77 号黑火药库  | 1       | 5              |                                                         |
|       | 78 号黑火药库  | 2       | 5              |                                                         |
|       | 79 号黑火药库  | 2       | 5              |                                                         |
| 光辉生产区 |           |         |                |                                                         |
| 生产单元  | 35 号三味中转  | 0.5     | 5              | $0.5/5=0.1<1$                                           |
|       | 36 号三味中转  | 0.5     | 5              | $0.5/5=0.1<1$                                           |
| 储存单元  | 4 号化工原材料库 | 20      | 200            | $20/200=0.1<1$                                          |
|       | 49 号黑火药库  | 1       | 5              | 黑火药库区：<br>$1/5+2/5+1/5+1/5+1/5+1/5+2/5+3/5=2.4>1$       |
|       | 50 号黑火药库  | 2       | 5              |                                                         |
|       | 51 号黑火药库  | 1       | 5              |                                                         |
|       | 52 号黑火药库  | 1       | 5              |                                                         |
|       | 53 号黑火药库  | 1       | 5              |                                                         |
|       | 54 号黑火药库  | 1       | 5              |                                                         |
|       | 55 号黑火药库  | 2       | 5              |                                                         |
|       | 56 号黑火药库  | 3       | 5              |                                                         |
| 小湘生产区 |           |         |                |                                                         |
| 生产单元  | 27 号筛选中转  | 0.3     | 5              | $0.3/5=0.06<1$                                          |
| 储存单元  | 3 号化工原材料库 | 10      | 200            | $10/200=0.05<1$                                         |
|       | 33 号黑火药库  | 0.5     | 5              | 黑火药库区：<br>$0.5/5+1/5+1/5+1/5+0.5/5+1/5+1/5+0.5/5=1.1>1$ |
|       | 34 号黑火药库  | 1       | 5              |                                                         |
|       | 35 号黑火药库  | 1       | 5              |                                                         |
|       | 36 号黑火药库  | 1       | 5              |                                                         |
|       | 37 号黑火药库  | 0.5     | 5              |                                                         |
|       | 38 号黑火药库  | 1       | 5              |                                                         |
|       | 39 号黑火药库  | 1       | 5              |                                                         |

| 辨识单元  | 子单元名称      | 计算药量(t) | 标准规定临界量(t) | $S=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\cdots+q_n/Q_n$        |
|-------|------------|---------|------------|-------------------------------------------|
|       | 40 号黑火药库   | 0.5     | 5          |                                           |
| 宝泰生产区 |            |         |            |                                           |
| 生产单元  | 18 号三昧中转   | 0.5     | 5          | $0.5/5=0.1<1$                             |
| 储存单元  | 51 号化工原材料库 | 10      | 200        | $10/200=0.05<1$                           |
|       | 54 号黑火药库   | 1       | 5          | 黑火药库区：<br>$1/5+1/5+1/5+1/5+2/5+3/5=1.8>1$ |
|       | 55 号黑火药库   | 1       | 5          |                                           |
|       | 56 号黑火药库   | 1       | 5          |                                           |
|       | 57 号黑火药库   | 1       | 5          |                                           |
|       | 58 号黑火药库   | 2       | 5          |                                           |
|       | 59 号黑火药库   | 3       | 5          |                                           |
| 立福生产区 |            |         |            |                                           |
| 生产单元  | 22 号三昧中转   | 0.5     | 5          | $0.5/5=0.1<1$                             |
| 储存单元  | 2 号硫磺库     | 20      | 200        | $20/200=0.1<1$                            |
|       | 9 号硝酸钾库    | 20      | 1000       | $20/1000=0.02<1$                          |
|       | 10 号硝酸钾库   | 20      | 1000       | $20/1000=0.02<1$                          |
|       | 33 号黑火药库   | 0.5     | 5          | 黑火药库区：<br>$0.5/5+1/5+2/5+3/5+4/5=2.1>1$   |
|       | 34 号黑火药库   | 1       | 5          |                                           |
|       | 35 号黑火药库   | 2       | 5          |                                           |
|       | 36 号黑火药库   | 3       | 5          |                                           |
|       | 37 号黑火药库   | 4       | 5          |                                           |
|       | 溪江生产区      |         |            |                                           |
| 生产单元  | 30 号三昧中转   | 0.5     | 5          | $0.5/5=0.1<1$                             |
| 储存单元  | 4 号黑火药库    | 3       | 5          | 黑火药库区：<br>$3/5+2/5+2/5+1/5+1/5=1.8>1$     |
|       | 5 号黑火药库    | 2       | 5          |                                           |
|       | 6 号黑火药库    | 2       | 5          |                                           |
|       | 7 号黑火药库    | 1       | 5          |                                           |
|       | 8 号黑火药库    | 1       | 5          |                                           |

| 辨识单元  | 子单元名称     | 计算药量(t) | 标准规定<br>临界量(t) | $S=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\cdots+q_n/Q_n$                    |
|-------|-----------|---------|----------------|-------------------------------------------------------|
|       | 9 号硝酸钾库   | 20      | 1000           | $20/1000=0.02<1$                                      |
|       | 10 号硝酸钾库  | 20      | 1000           | $20/1000=0.02<1$                                      |
|       | 13 号硫磺库   | 10      | 200            | $10/200=0.05<1$                                       |
|       | 14 号硫磺库   | 10      | 200            | $10/200=0.05<1$                                       |
|       | 16 号硝酸钾库  | 10      | 1000           | $10/1000=0.01<1$                                      |
| 祥兴生产区 |           |         |                |                                                       |
| 生产单元  | 36 号光药中转  | 0.5     | 5              | $0.5/5=0.1<1$                                         |
|       | 60 号回收料中转 | 0.5     | 5              | $0.5/5=0.1<1$                                         |
| 储存单元  | 17 号硫磺库   | 20      | 200            | $20/200=0.1<1$                                        |
|       | 67 号硝酸钾库  | 10      | 1000           | $10/1000=0.01<1$                                      |
|       | 68 号硝酸钾库  | 5       | 1000           | $5/1000=0.05<1$                                       |
|       | 22 号黑火药库  | 5       | 5              | 黑火药库区：<br>$5/5+5/5+5/5+5/5+5/5+5/5+5/5+5/5+4/5=7.8>1$ |
|       | 23 号黑火药库  | 5       | 5              |                                                       |
|       | 24 号黑火药库  | 5       | 5              |                                                       |
|       | 25 号黑火药库  | 5       | 5              |                                                       |
|       | 26 号黑火药库  | 5       | 5              |                                                       |
|       | 27 号黑火药库  | 5       | 5              |                                                       |
|       | 28 号黑火药库  | 5       | 5              |                                                       |
|       | 29 号黑火药库  | 4       | 5              |                                                       |
| 成泰生产区 |           |         |                |                                                       |
| 生产单元  | 17 号三昧中转  | 0.5     | 5              | $0.5/5=0.1<1$                                         |
|       | 56 号三昧中转  | 0.5     | 5              | $0.5/5=0.1<1$                                         |
| 储存单元  | 5 号硝酸钾库   | 20      | 1000           | $20/1000=0.02<1$                                      |
|       | 6 号硫磺库    | 10      | 200            | $10/200=0.05<1$                                       |
|       | 42 号硫磺库   | 20      | 200            | $20/200=0.1<1$                                        |
|       | 26 号黑火药库  | 0.5     | 5              | 黑火药库区 1：<br>$0.5/5+1/5+1/5+1/5+1/5=0.9<1$             |
|       | 27 号黑火药库  | 1       | 5              |                                                       |

| 辨识单元 | 子单元名称     | 计算药量(t) | 标准规定临界量(t) | $S=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\cdots+q_n/Q_n$              |
|------|-----------|---------|------------|-------------------------------------------------|
|      | 28 号黑火药库  | 1       | 5          |                                                 |
|      | 29 号黑火药库  | 1       | 5          |                                                 |
|      | 30 号黑火药库  | 1       | 5          |                                                 |
|      | 70 号黑火药库  | 5       | 5          | 黑火药库区 2:<br>$5/5+5/5+5/5+2.5/5=3.5>1$           |
|      | 71 号黑火药库  | 5       | 5          |                                                 |
|      | 72 号黑火药库  | 5       | 5          |                                                 |
|      | 73 号黑火药库  | 2.5     | 5          |                                                 |
|      | 95 号黑火药库  | 2       | 5          | 黑火药库区 3:<br>$2/5+5/5+5/5+5/5+5/5+5/5+5/5=6.4>1$ |
|      | 96 号黑火药库  | 5       | 5          |                                                 |
|      | 97 号黑火药库  | 5       | 5          |                                                 |
|      | 98 号黑火药库  | 5       | 5          |                                                 |
|      | 99 号黑火药库  | 5       | 5          |                                                 |
|      | 100 号黑火药库 | 5       | 5          |                                                 |
|      | 101 号黑火药库 | 5       | 5          |                                                 |

备注：考虑到化工原材料库存放物质较为复杂，各种物质临界量均不同，此处以储存的物质中临界量最小的铝美合金粉为标准临界量取值计算。

根据以上计算，浏阳市联顺烟花材料制造有限公司各生产区的生产单元未构成烟花爆竹重大危险源，其存储单元中：东安生产区黑火药库区、金桔生产区黑火药库区、全顺生产区黑火药库区、利群生产区黑火药库区、光辉生产区黑火药库区、小湘生产区黑火药库区、宝泰生产区黑火药库区、立福生产区黑火药库区、溪江生产区黑火药库区、祥兴生产区黑火药库区、成泰生产区黑火药库区（70 号黑火药库-73 号黑火药库、95 号黑火药库-101 号黑火药库）已构成烟花爆竹重大危险源。

### 3.4 工艺过程危险有害因素分析

#### 3.4.1 工艺过程危险有害因素

本项目生产产品类别为：黑火药（粉状、粒状）产品。黑火药（粉

状)的主要危险操作生产工序有:原材料准备、粉碎、球磨、湿法药混合、干燥、筛选、包装;黑火药(粒状)的主要危险操作生产工序有:原材料准备、粉碎、球磨、自动混合/上潮/装模制片、压药(油压)、散热、造粒、光药、筛选、包装。整个工艺过程都存在火灾、爆炸等危险性。

## 1、黑火药生产

### 1) 原材料准备

#### (1) 工艺说明

原材料准备是在黑火药制作过程粉碎、配料前进行的一项基础性工作,它包括原材料质量检测、分类并运送到各黑火药生产线的原材料中转间。

#### (2) 主要危险有害因素

原材料的质量直接关系到产品的性能及安全可靠性。若使用不合格的原材料,会增加药物感度,增大燃烧、爆炸事故发生的可能性。在黑火药生产中,原材料若混入了水份、酸性物质等禁用(或部分禁用)的原材料,砂子、铁渣等硬颗粒,会增加药物的感度,在生产过程中要特别注意。

### 2) 粉碎

#### (1) 工艺说明

粉碎是在黑火药制作的药物配制前进行的将粒状原料粉碎成粉状原料一项工艺,该企业粉碎间主要用于粉碎硝酸钾,其他原料均购进粉状原料,在混合前根据烟火药要达到的性能进行分细度过筛。

#### (2) 主要危险有害因素

该企业粉碎原则上只粉碎硝酸钾,是一种单料粉碎,当粉尘浓度达到爆炸极限存在爆炸危险;有电气线路短路引起火灾,有引发其他有药工房爆炸、燃烧的危险;存在机械伤害、触电等危险有害因素。该企业

如以后调整需粉碎多种原料存在粉碎前未清洗粉碎机，引起不同物质特别是氧化剂和还原剂之间的反应，产生燃烧和爆炸。粉碎前后未筛选掉机械杂质，会产生摩擦，引起燃烧和爆炸。

### 3) 球磨

#### (1) 工艺说明

球磨是将黑火药需要的几种原料充分混合制作成具有爆炸性能的粉状黑火药的过程（该企业球磨包括二味硫、炭球磨和三味硝酸钾、硫磺、木炭球磨）。

#### (2) 主要危险有害因素

摩擦、撞击、静电、电气火花引起的燃爆，机器运转时的机械伤害。球磨时将多种原料混装在同一器具内，因混入杂质或设备质量缺陷，氧化剂与还原剂发生反应有火灾、爆炸危险以及粉尘健康危害。

### 4) 自动混合/上潮/装模制片

#### (1) 工艺说明

自动混合/上潮/装模制片是指将已混合好的二元粉（硫磺、木炭）与粉碎后的硝酸钾进行混合/上潮/装模制片的作业流程。。

#### (2) 主要危险有害因素

摩擦、撞击、静电、电气火花引起的燃爆，机器运转时的机械伤害。因混入杂质或设备质量缺陷，氧化剂与还原剂发生反应有火灾、爆炸危险以及粉尘健康危害。

### 5) 湿法药混合

#### (1) 工艺说明

湿法药混合是将硝酸钾、硫磺、木炭混合成具有各种特定效果的湿的烟火药，该企业宝泰生产区药混合采用机械进行湿法混合。

#### (2) 主要危险有害因素

摩擦、撞击、静电引起的火灾危险。

### 6) 干燥

(1) 工艺分析:

随着药物中水分的逐渐减少,药物感度逐渐上升,危险性逐渐增大,该企业干燥主要是指黑火药生产过程中的药物干燥过程,该企业按热源形式分属于热风干燥和日光干燥。

(2) 主要危险有害因素:

①焙房内的热能,摩擦、撞击等机械能,静电火花等电能及其它能量有引起燃烧或爆炸危险;焙房内无温、湿度控制或失效、无高温报警装置或失效等引起燃烧或爆炸危险。

②进行日光直晒时因气温过高,有引起药物燃烧爆炸的危险;晒架的材料、高度等不符合国家标准要求,可产生燃烧爆炸危险;晒场边缘山体边坡不稳定,易参入杂质,因摩擦产生爆炸;在非专用晒场晾晒药物,或因晒场与生产场所、仓库距离不符合安全要求,有增大危险的可能;晒场无专人管理,可增大发生意外的可能。

7) 压药(油压)

(1) 工艺说明

油压是指使用油压机将已装模制片的黑火药进行压实,使之增加密度和烘干的过程。

(2) 主要危险有害因素

在湿药水分干燥或酒精挥发到一定程度时,摩擦、撞击、静电引起的火灾、爆炸危险。

8) 散热

(1) 工艺说明

散热是将已经油压受热后留有余温的黑火药置于阴凉、通风处进行彻底降温的工艺过程。该企业散热主要是指压药后进行降温的操作过程。

(2) 主要危险有害因素

摩擦、撞击、静电引起的火灾、爆炸危险,不适当的操作会引起燃烧、爆炸。

## 9) 造粒

### (1) 工艺说明

造粒是将已散热的药片放入专用机械内通过机械压力进行破碎，使之达到一定规格的粒状的过程。

### (2) 主要危险有害因素

摩擦、撞击、静电引起的火灾、爆炸危险。电气线路短路引起电气火灾引发爆炸；粉尘渗入电动机房引发电气设备爆炸；粉尘健康危害；机械伤害。

## 10) 光药

### (1) 工艺说明

光药是指利用木转鼓转动摩擦、挤压，去除其表面毛刺，增加外表密度，使其产生光泽、亮度，增加防潮作用的过程。

### (2) 主要危险有害因素

摩擦、撞击、静电、电气火花引起的燃爆，机器运转时的机械伤害。

## 11) 筛选

### (1) 工艺说明

粒状黑火药精筛是使用专用筛选机械将抛光后的黑火药按不同规格（目数）分级的过程。

### (2) 主要危险有害因素

摩擦、撞击、静电引起的火灾、爆炸危险及粉尘健康危害。

## 12) 包装

### (1) 工艺说明

包装是将黑火药用导静电器具盛装，然后进行分类、标识，是入库前的一项准备工作。

### (2) 主要危险有害因素

包装过程中，由于黑火药敏感度较大，包装过程中有撞击、摩擦作用，不适当的操作会引起燃烧、爆炸。

## 2、中转

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司整个产品生产操作间以外的其他配套有药工房起着承上起下的作用，但又存在很大的危险性，且储存药量均较大，一旦发生危险波及范围比操作间更广。本次评价对这些工艺操作之外存在危险的其他方面进行分析评价。

### 1) 工艺说明

药物、半成品中转不是一个特定工艺操作过程，它是工艺操作过程减少药物集中在危险操作间所必需的辅助工房，主要作用是避免药物集中，减少操作人员身边药量，预防工艺运输交叉等。它分为 1.3 级中转库房、1.1 级中转库。

### 2) 主要危险有害因素

在 1.1 级中转间的不当操作，摩擦、撞击、静电引发火灾、爆炸。实际储存药量远大于设计计算药量时，一旦有爆炸危险时可能引起殉爆。

## 3.4.2 工艺过程危险有害因素综述

由以上各工艺过程危险有害因素分析可知，该企业生产工艺过程存在的主要危险、危害为燃烧、爆炸和中毒、粉尘危害、机械伤害。工艺过程危险有害因素类别、存在场所及可能导致的事故如表 3.4-1 所示：

表 3.4-1 工艺过程存在的主要危险、有害因素

| 危险有害因素名称及代码 |                 |                 | 存在场所         | 事故发生的原因          | 可能导致的事故         |
|-------------|-----------------|-----------------|--------------|------------------|-----------------|
| 人的因素 1      | 心理、生理性危险有害因素 11 | 负荷超限 1101       | 厂内运输         | 超负荷操作发生意外        | 人体伤害或其它安全事故     |
|             |                 | 健康状况异常 1102     | 各危险性作业场所     | 带病作业导致非正常操作，发生意外 | 健康危害或其它安全事故     |
|             |                 | 心理异常 1104       | 各危险性作业场所     | 非正常操作发生意外        | 各类安全事故          |
|             | 行为性危险、有害因素 12   | 指挥错误 1201       | 各危险性作业工序     | 非正常作业发生意外        | 各类安全事故          |
|             |                 | 操作错误 1202       | 各危险性作业工序     | 非正常操作发生意外        | 各类安全事故          |
| 物的因素        | 物理性危险有害因素       | 设备、设施、工具缺陷 2101 | 各含设备、设施、工具工序 | 设备、设施、工具失控或失效    | 火药爆炸、物体打击、车辆伤害、 |

| 危险有害因素名称及代码 |              |                             | 存在场所         | 事故发生的原因            | 可能导致的事故        |
|-------------|--------------|-----------------------------|--------------|--------------------|----------------|
| 因素 2        | 素 21         |                             |              |                    | 触电、其他伤害        |
|             |              | 电伤害 2103                    | 涉电工序         | 人体接触、电火花           | 触电或引发火灾、爆炸     |
|             |              | 标志缺陷 2113                   | 各危险性工库房、安全通道 | 违规操作、误操作           | 人体伤害或引发火灾、爆炸   |
|             | 化学性危险有害因素 22 | 爆炸品 2201                    | 危险性作业工序      | 危险物品达到着火点、起爆点      | 火灾、爆炸          |
|             |              | 易燃固体、自燃物和遇湿易燃物品 2204        | 危险性作业工序      | 危险物品达到着火点、起爆点      | 火灾、爆炸          |
|             |              | 氧化剂 2205                    | 称药工序、原材料中转工序 | 人体吸入、危险物品达到着火点、起爆点 | 中毒或火灾、爆炸       |
|             |              | 粉尘 2209                     | 钾粉碎、球磨、药混合等  | 人体吸入、危险物品达到着火点、起爆点 | 中毒或火灾、爆炸       |
| 环境因素 3      | 室内作业环境不良 31  | 室内作业环境狭窄 3102               | 各危险性作业场所     | 操作人员摔、跌、危险品跌落      | 人体伤害或引发火灾、爆炸   |
|             |              | 室内安全通道、安全出口缺陷 3108、3109     | 各危险性作业场所     | 堵塞安全通道、安全出口        | 火灾、爆炸时人员无法安全撤离 |
|             |              | 采光、照明不良 3110                | 各危险性作业场所     | 人体常期接触             | 健康危害           |
|             |              | 室内温度、湿度不适 3112              | 各危险性作业场所     | 危险品达到燃点、起爆点        | 火灾、爆炸          |
|             | 室外作业环境不良 32  | 作业场地和交通设施湿滑 3202            | 各危险性作业场所     | 操作人员摔、跌、危险品跌落      | 人体伤害或引发火灾、爆炸   |
|             |              | 作业场地狭窄、杂乱、不平 3203、3204、3205 | 各危险性作业场所     | 操作人员摔、跌、危险品跌落      | 人体伤害或引发火灾、爆炸   |
| 管           | 职业安全         | —                           | 各危险性作业场所     | 危险品受不安全因素          | 火灾、爆炸等各        |

| 危险有害因素名称及代码          |                                   |                                                          | 存在场所     | 事故发生的原因                                                     | 可能导致事故           |
|----------------------|-----------------------------------|----------------------------------------------------------|----------|-------------------------------------------------------------|------------------|
| 理<br>因<br>素<br><br>4 | 卫生组织<br>机构不健<br>全 41              |                                                          |          | 影响                                                          | 类安全事故            |
|                      | 职业安全<br>卫生责任<br>制未落实<br>42        | —                                                        | 各危险性作业场所 | 操作人员安全意识缺<br>乏                                              | 火灾、爆炸等各<br>类安全事故 |
|                      | 职业安全<br>卫生管理<br>规章制度<br>不完善<br>43 | 安全风险分级<br>管理 4302                                        | 各危险性作业场所 | 未落实安全风险分级<br>管理、培训等                                         | 火灾、爆炸等各<br>类安全事故 |
|                      |                                   | 事故隐患排查<br>治理 4303                                        | 各危险性作业场所 | 事故隐患排查治理不<br>到全                                             | 火灾、爆炸等各<br>类安全事故 |
|                      |                                   | 培训教育制<br>度、操作规程、<br>职业安全卫生<br>管理制度<br>4304、4305、<br>4306 | 各危险性作业场所 | 操作人员安全意识缺<br>乏、操作不当                                         | 火灾、爆炸等各<br>类安全事故 |
|                      | 职业安全<br>卫生投入不<br>足 44             | —                                                        | 各危险性作业场所 | 安全防护设备、设施<br>无法更新改造，员工<br>安全生产教育和培训<br>以及劳动保护用品和<br>设施无法满足等 | 火灾、爆炸等各<br>类安全事故 |
|                      | 应急管理<br>缺陷 46                     | 事故应急预案<br>缺陷、培训不<br>到 4603、4604                          | 各危险性作业场所 | 事故应急预案与企业<br>现场情况和从业人员<br>培训不符合                             | 火灾、爆炸等各<br>类安全事故 |
|                      |                                   | 应急预案演练<br>不规范 4605                                       | 各危险性作业场所 | 未应急预案演练要求<br>演练等                                            | 火灾、爆炸等各<br>类安全事故 |

### 3.5 主要设备危险有害因素分析

本项目的主要生产设备为粉碎机、球磨机（光药机）、造粒机、油压机、筛选机、油温机、黑火药智能自动混药/上潮/装模制片一体机、湿法药混合机、电干燥设备等。

#### 1、粉碎机

粉碎机主要危险有害因素：机械设备运动部件与人体直接接触引起的机械伤害、机械密封不严造成泄漏引起粉尘危害、绝缘材料老化引起触电；因设备故障或操作失误造成升温引起的药物燃爆，粉碎机要特别注意氧化剂、还原剂分机粉碎。

#### 2、球磨机(光药机)

球磨机与光药机结构相同，光药作业不加木球，只加入抛光剂、石墨粉，属于封闭结构加工，一旦发生事故爆炸威力大增，是黑火药厂生产最容易出事故的工序其主要危险有害因素：设备故障或操作失误引起的触电、机械伤害、因球磨机滚动过快、时间过长，球磨机内热能积累产生高温引起药物燃烧和爆炸。

#### 3、造粒机

造粒机主要危险有害因素：机械伤害；触电。因设备故障或操作失误引起的药物燃爆。当造粒机未选用防爆电机时，由于造粒工房内药物粉尘有可能通过墙壁上的洞及缝隙浸入电机房，这样就有可能产生火灾及爆炸事故。碎片造粒时，将大黑火药药块挤压成小颗粒过程中摩擦、撞击产生高温、火花等产生一定的能量引起药物燃爆，因设备管理及使用维护不当，致使造粒机工作时其零部件的松动或脱落造成相互撞击，产生摩擦了热与火花，也将形成安全隐患。若药物散热后仍有余热，也是导致碎片造粒时升温过高引起燃烧、爆炸。

#### 4、油压机

油压机主要危险有害因素：机械伤害、触电、油压机在将药片压实

过程中因滑块挤压药物产生高温引起的燃烧和爆炸、因设备故障或操作失误引起的药物燃爆。

#### 5、筛选机

筛选机主要危险有害因素：筛箱内物料在筛分过程中处于不停的摩擦撞击状态下，因摩擦、撞击、静电导致燃烧爆炸；筛箱受震动扬起粉尘，产生粉尘危险；振动筛机因故障或操作失误引起的触电、机械伤害。

#### 6、油温机

油温机主要危险有害因素：机械伤害和灼伤，油温机是一种高温的有一定危险性的传热媒体，稳定传热是它的特性，但若使用油温机时出现漏油、渗油而没有及时发现及时处理，轻则影响油温机性能发挥，重则会引发安全事故危害生产安全。

#### 7、电干燥设备

电干燥设备的主要危险有害因素：因设备自身缺陷、安装不符合要求、未按规程操作、烘房无温湿度调控设施或温湿度调控设施失效。导致电焙房温度过高，产生燃烧、爆炸危险。

#### 8、湿法药混合机

湿法药混合机机因过载、短路等故障，产生引燃温度、引起电气火花，导致药物燃烧。因自身缺陷、设备故障或未按规程操作造成触电、机械伤害等。因设备电气线路、设备安装不符合标准要求产生电气火花导致半成品燃烧，传动部分摩擦、静电、撞击等引起药物燃烧。

#### 9、黑火药智能自动混药/上潮/装模制片一体机

黑火药智能自动混合/上潮/装模制片一体机主要危险有害因素：设备故障或操作失误引起的触电、机械伤害、药物燃爆，摩擦、撞击产生高温、火花等产生一定的能量引起药物燃爆。因设备运行时因过载、短路等故障，产生高温、引起电气火花，导致药物燃烧、爆炸。因外部裸露部件自身缺陷、设备故障或未按规程操作造成触电、机械伤害等。因

设备电气线路短路、设备安装不符合标准要求产生电气火花导致药物燃烧、爆炸，传动部件摩擦、静电、撞击等引起药物燃烧、爆炸

### 3.6 安全距离危险有害因素分析

安全距离是指当燃烧爆炸危险品发生燃烧、爆炸事故时，由燃爆中心到能保护人身安全和使建筑物遭受破坏的程度被限制在设防标准允许的破坏等级之内的最小距离。

安全距离分外部安全距离和内部安全距离。燃烧爆炸危险品生产、经营企业与本企业住宅区之间或周围住户、人口集中场所、重要设施和交通路线、高压输电线路等之间的距离为外部安全距离；企业内部危险建筑物与相邻建、构筑物之间的距离为内部安全距离。

安全距离危险有害因素分析如下：

1、若外部距离小于标准要求的安全距离，危险工库房内危险品一旦发生燃烧、爆炸事故，产生的火焰、热辐射、爆炸冲击波、爆炸飞散物等会对周围人员和建、构筑物造成伤害和损坏，使周边人员的生命财产受到损失。

2、若内部距离小于标准要求的安全距离，一旦某工库房发生燃烧爆炸事故，产生的火焰、热辐射、爆炸冲击波、爆炸飞散物等有可能引起其他工库房内危险品的燃烧和殉爆，扩大事故范围，增大事故损失。若内部距离大于标准要求的安全距离过多，将会影响工艺连接流畅性，增大危险品运输距离，从而增加不安全因素，同时增大了企业占地面积，既增加企业成本，又浪费土地资源。

### 3.7 储运过程危险有害因素分析

#### 3.7.1 储存过程危险有害因素分析

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司黑火药生产系统危险品储存仓库包括硝酸钾库、硫磺库、木炭库、化工原料库、黑火药库。

硝酸钾库、硫磺库、木炭库、化工原材料库储存的物品属于危险化学品，储存不当可以引起氧化剂与还原剂之间的化学反应，从而造成火灾爆炸；氧化剂与还原剂应分类分间存放。黑火药库存药量较大，危险性大，储存的物品都是已含有由氧化剂、可燃物质等组成的烟火药，对机械能、热能及其它能量引燃引爆要求降低，遇火源、高温、磨擦、撞击、电火花等，即会发生燃烧甚至爆炸。

危险品储存过程危险有害因素分析如下：

1、若超过最大允许储存量储存危险品，可能会因堆垛过高倒塌、库房通风散热不良等导致原材料、烟火药及其制品燃烧、爆炸，同时还可能危及相邻建筑物的安全，使事故扩大。

2、若化工原材料库储存的氧化剂和还原剂未分间存放，有可能使其相互接触发生化学反应，导致火灾、爆炸事故。

3、若库房未采取防潮、隔热、通风、防小动物等措施，可能会因药剂受潮发生分解反应、积热导致高温、动物啃咬等原因引起烟火药及其制品发生燃烧、爆炸。

4、堆垛之间距离不符合要求会影响库房通风，堆垛高度过高可能发生倒塌，运输通道宽度不符合要求可能发生碰撞和人员跌倒，这些因素都有可能引起燃烧、爆炸事故。

5、若垛架上铁钉钉头未做处理、搬运过程碰撞、拖拉、摩擦、翻滚和剧烈振动、用铁铲等铁质工具，都可能引起燃烧、爆炸。仓储场所爆炸的因果分析图如图 3.7-1 所示。

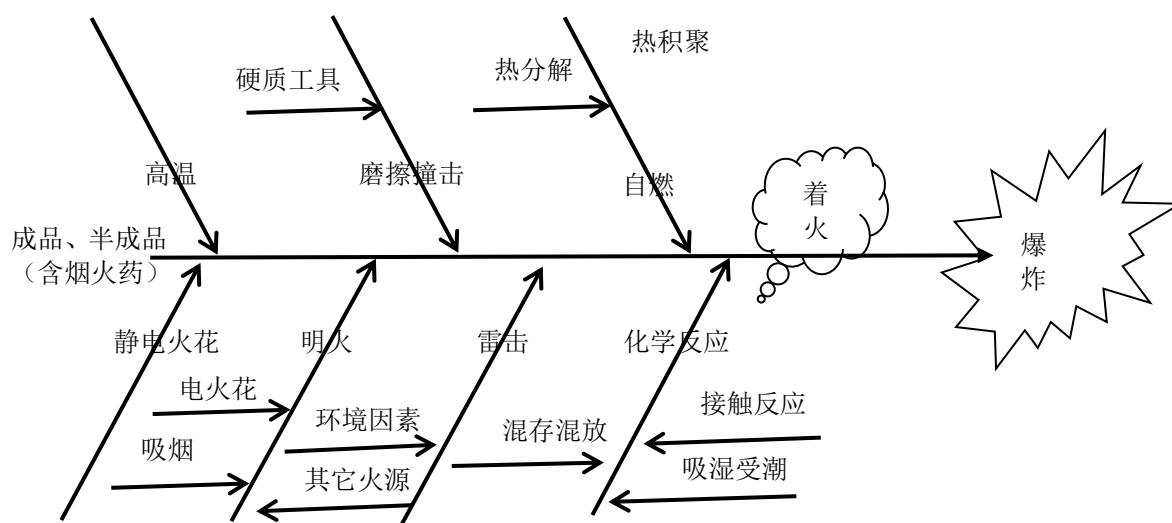


图 3.7-1 仓储场所爆炸的因果分析图

### 3.7.2 厂内运输过程危险有害因素分析

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司原材料运入及成品运出由具有危险货物运输资质的运输公司承运，厂内烟火药及半成品运输为人工挑运、板车拖运及电瓶车运输，厂内运输过程中的危险有害因素分析如下：

1、若使用铁质等易产生火花的金属工具或塑料等易产生静电的工具装卸、搬运，可能会因火花引燃、引爆烟火药或黑火药。

2、若装卸、搬运时发生较强烈的碰撞、拖拉、摩擦、振动，可能引发燃烧、爆炸事故。

3、若道路过窄、不平整、坡度过大、雨雪天路滑，易使运输人员跌倒、板车、电瓶车翻倒，使危险品受到撞击引起燃烧、爆炸事故。

4、若超速、超量运输，可能导致人员摔倒、板车、电瓶车倾翻，导致燃烧、爆炸事故。

5、若板车、电瓶车未装防护栏，药物或半成品易掉落，引起燃烧、爆炸事故。

6、若板车支架转轴未用橡胶制品包扎，可能会与散落的药粉发生摩擦导致燃烧、爆炸事故。

7、若运输黑火药的作业人员未经安全培训，可能因安全知识不具备导致错误操作引起燃烧、爆炸事故。

8、运输人员违反操作规程作业，如带火种作业等，可能引起燃烧、爆炸事故。

9、若所使用的电瓶车未定期进行检维修和保养，引起电瓶车故障，导致运输事故和燃烧、爆炸事故。

### 3.8 环境危险有害因素分析

环境包括自然环境和作业环境，其危险有害因素分述如下：

#### 3.8.1 自然环境危险有害因素

自然环境因素的影响主要指地理、气候等方面的影响。现着重分析高温、潮湿、地震、洪水、强降水、大雪、大风、山体滑坡、山火、雷击灾害对本项目的影响。

##### 1、高温、潮湿

浏阳市地处亚热带季风湿润气候区，雨水充沛，空气中湿度较大，夏季 30℃ 以上气温天气持续时间长，最高气温可达 40.7℃，黑火药生产使用的原材料和烟火药在高温作用下均容易发生燃烧、爆炸，在潮湿环境中长期存放会发生发热、分解导致燃烧爆炸。高温、高湿天气时黑火药生产工库房若通风散热不良或无空气调节装置，容易发生燃烧、爆炸事故。高温、高湿环境同时影响劳动者的体温调节、水盐代谢等，轻者影响劳动能力，重者可引起中暑。高温还可以抑制中枢神经系统，使工人在操作过程中注意力分散，有发生误操作导致事故的危险。

##### 2、地震

发生地震、地质灾害可对建筑物、设备造成危害，进而威胁人身安全。较强的地震可能造成建筑物和设备的破坏。

##### 3、洪水

如果遭遇百年不遇的洪水灾害，洪水水位超出警戒水位发生洪灾，洪水将过侵入厂房、配电室、仓库，可能造成建筑物及设备设施、电气损坏或原材料、产品损失。

#### 4、强降水

该企业所在地属亚热带季风湿润气候，受季风影响，湿度大，雨水充沛，空气中湿度较大。黑火药产品中的烟火剂含水量都有一定的要求。所以工、库房及运输车辆一定要做好防雨、防潮、防漏措施，如发生强降水后，由于企业排水系统出现问题，将会在厂内滞留大量雨水，若雨水侵入工库房等，可能造成建筑物及设备设施、电气损坏或原材料、产品损失。

#### 5、大雪

长时间大量降雪造成大范围积雪成灾，严重影响甚至破坏交通、通讯、输电线路等生命线工程，长期积雪还会对建筑物产生影响，严重时可能压垮建筑物，造成坍塌事故。

#### 6、大风

突然刮起的大风，可造成工库房屋顶损坏，刮起的屋顶造成其他建筑物损坏或造成人员伤亡；也可造成通讯、输电线路损坏线路短路引发火灾爆炸事故。

#### 7、山体滑坡

该企业地处小丘陵地带，虽然可借助山体作为防护屏障，但在土质较松散、边坡不稳或遇有连续大暴雨、冰冻的情况下，有可能发生山体滑坡冲毁工库房，进而可能导致烟火药爆炸事故。所以应做好对边坡监控、加固等防范措施。

#### 8、山火

浏阳市四季分明，夏季炎热多雨、冬季寒冷干燥，加上工房、仓库与山丘上的树木杂草相距较近，如果防范措施不当，一旦发生山火就有可能烧毁工房、仓库和引发爆炸事故，给企业带来损失，给职工造成伤害，因此，企业应定期清理防火隔离带，并制定应急预案，告知从业人员和相关人员在紧急情况下应当采取的措施。

#### 9、雷击灾害

浏阳市地区属多雷雨地区，春、夏两季雷电较多，黑火药生产受雷电伤害的可能性较大。危险品工库房多属一、二类防雷场所，防雷电伤害尤为重要。

雷电的危害主要有直接雷击、感应雷击和雷电波入侵三种，这三种作用都会对黑火药生产构成危害，引起火灾、爆炸事故。雷电击中建筑物或人，会造成建筑物主体的破坏或人员的伤亡，建筑物、架空输电线路、架空管道及电缆线路等遭受雷电感应和雷电波侵入时，金属部件之间会出现电位差，可能使人身遭受电击，其放电产生的火花，可能引起周围环境中药剂粉尘的燃烧和爆炸。

直接雷击是雷云与地面建筑物之间的直接放电。如果危险品工库房无避雷针、或避雷针高度及覆盖面积不够、引下线选型不当、引下线截面积不足或接地不符合规范要求（电阻大于  $10\Omega$ ，接地方式不正确），会使建筑物遭受雷击而倒塌，引起工库房内的危险物品燃烧、爆炸。

感应雷是雷电在导体上产生的雷电感应。这种感应能在室内外导体上产生大量静电积累和感应电动势，极易产生电火花、局部过热等现象，若黑火药生产危险品工库房内金属物体没有接地或接地方式不对，极可能发生燃烧爆炸事故。

雷电波侵入是雷击发生时，在输电线路、供水供汽管路上产生冲击电压，并沿着管路传播。若侵入黑火药生产工库房内，可能造成危险品燃烧、爆炸。该企业黑火药生产工序未涉及供汽管路，多数工库房无输电线路，雷电波侵入的危险性较小。

### 3.8.2 作业环境危险有害因素分析

#### 1、粉尘危害

作业环境中主要危险、有害因素为生产性粉尘危害，主要产生在粉碎、球磨、筛选等工序中；其中硫磺、黑火药等还可形成爆炸性粉尘。

若工库房通风不好，硫磺、黑火药等可燃性粉尘在空气中达到一定的浓度，遇到火源可发生粉尘爆炸。爆炸时粒子一边燃烧一边飞散，可

使可燃物局部炭化，造成人员严重烧伤。最初的局部爆炸发生之后，会扬起周围的粉尘，继而引起二次爆炸、三次爆炸，扩大伤害，同时，粉尘爆炸易造成不完全燃烧，产生有毒气体，危害人体健康。硫磺在空气中的含量达到  $35\text{mg}/\text{m}^3$  以上即具燃爆性。

生产过程中，有尘作业工人长期吸入粉尘可引起呼吸道刺激症状和中毒。同时，粉尘污染车间环境，影响设备照明。

## 2、采光照明不良

根据相关标准规定：室内天然光照度应大于 100 勒克斯。采用人工照明措施后，混合照明照度应大于 200 勒克斯。

工人长期在光照度不足环境中工作，会对视力造成损害，还可能发生意外跌倒受伤，并可能因意外跌倒导致烟火药或其制品受到撞击、摩擦发生燃烧、爆炸。

## 3.9 燃放试验和余药、废弃物销毁危险有害因素分析

### 3.9.1 燃放试验危险有害因素分析

黑火药产品试验过程中有可能因配比不合适或外部约束力不合适出现爆炸不完全、爆炸力量过大现象，爆炸不完全会在燃放试验现场留下残药，爆炸力量过大有可能使尚未引燃的黑火药在强烈冲击波作用下飞散。产品试验过程中有可能产生火险等现象，存在的危险有害性分析如下：

(1) 若试验场与距离危险品生产区及危品仓库小于 100 米、距离居民住宅小于 50 米，进行产品试验时飞散的高温物质、火星可能引燃、引爆附近危险品工库房内的烟火药及其制品，可能引燃附近住宅的可燃物。

(2) 若在大风天气进行燃放试验且燃放场地处于周边建筑物上风口，飞散的高温物质、火星有可能引燃、引爆周边建筑物内易燃、易爆物质。

(3) 若未妥善处理燃放试验产生的残留物，有可能因其含有残药等留下安全隐患，造成次生灾害。

(4) 若试验人员进行燃放试验时距离燃放品太近或处在其下风口,有可能受到炸伤、烧伤伤害,燃放品燃放过程产生的有毒有害气体也可能对其身体健康造成损害。

### 3.9.2 余药、废弃物销毁危险有害因素分析

余药、废药销毁过程中,产生的主要危险为爆炸、火灾,其危险程度由药量、药物的密集程度、周边距离等因素决定。所以控制药量、药物的密集程度、周边距离是控制事故发生和升级的主要措施。

黑火药生产产生的余药、废药具有燃烧爆炸性,销毁过程存在的危险有害性分析如下:

(1) 生产过程中产生的余药、废药未及时收集并存放至指定地点,可能引起再次燃烧、爆炸。

(2) 使用铁质等易产生火花的工具操作、使用塑料、尼龙等易产生静电的工器具盛装余药、废药,可能因火花引起黑火药燃烧、爆炸。

(3) 销毁场外部安全距离不够,可能引起次生灾害。

(4) 销毁人员在销毁余药、废药时未按操作规程操作,使药粉堆积过厚、近距离点火、同批次原地频繁销毁、超量销毁、无专人警戒、没处理销毁现场等,有可能引起火灾、爆炸,导致人员伤亡和财产损害。

(5) 若有混合危险的余、废药未分开收集存放,可能引起燃烧爆炸事故。

(6) 若装卸、搬运余药、废药时发生较强烈的碰撞、拖拉、摩擦、振动,可能引发燃烧、爆炸事故。

### 3.10 人员因素危险性分析

从安全的角度来讲,人的因素非常重要。人的劳动是有意识、有目的的活动;人在具体工作时,更受其本身的文化教育、素质、知识、技能、经验、思维方式、情感、性格、年龄、健康状况、工作态度、人际关系等因素的控制和影响。显然,人的因素在上述诸多危险、有害因素

中起着决定或支配作用。黑火药生产事故中，人员的违章操作、违规指挥、违反纪律是导致事故发生和事故扩大造成伤亡和损失的主要原因。

生产过程中人员危害因素分析如下：

1、管理人员未经安全培训、安全意识不强、违规指挥，可能导致事故。

2、危险品操作人员安全知识欠缺、未取得上岗证书、劳动技能不熟练，可能导致烟火药或其制品处于失控状态引发燃烧、爆炸事故。

3、危险品操作人员健康状况异常，带病上岗、色盲、听力差、视力差、记忆力差、反应迟钝、动作不协调、睡眠不足等都可能引发烟火药或其制品处于失控状态引发燃烧、爆炸、机械伤害事故。

4、危险品操作人员因各种原因超强度、超负荷工作，可能因体力不支导致烟火药或其制品处于失控状态引发燃烧、爆炸事故。

5、危险品操作人员心理异常，情绪异常、有冒险心理、过度紧张等有可能导致操作失误、违规操作、甚至人为破坏引发事故。

另外，1) 有色盲的人不适宜从事烟火药工作；2) 听力差、视力差的人员更不宜安排在危险工序作业；3) 员工睡眠不足或有思想情绪不能上班作业。

### 3.11 主要危险有害因素分析

综上所述，通过对浏阳市联顺烟花材料制造有限公司黑火药生产现场的勘查与分析，本项目评价组依据《生产过程危险和有害因素分类与代码》GB/T13861-2022 确定浏阳市联顺烟花材料制造有限公司生产过程的主要危险、有害因素如表 3.11-1 所示；其中最主要的危险、有害因素为燃烧、爆炸危险和电伤害（含静电、雷电），分述如下文。

表 3.11-1 企业存在的主要危险、有害因素

| 类别及代码     |                         | 危险有害因素          | 存在场所                         | 可能导致的事故               |
|-----------|-------------------------|-----------------|------------------------------|-----------------------|
| 人的因素<br>1 | 心理、生理性<br>危险有害因<br>素 11 | 负荷超限            | 厂内运输                         | 人体伤害或其它安全<br>事故       |
|           |                         | 健康状况异常、辨识功能缺陷   | 各危险性作业场所                     | 健康危害或其它安全<br>事故       |
|           |                         | 心理异常            | 各危险性作业场所                     | 各类安全事故                |
|           | 行为性危险、<br>有害因素 12       | 指挥错误            | 各危险性作业场所                     | 各类安全事故                |
|           |                         | 操作错误            | 各危险性作业场所                     | 各类安全事故                |
| 物的因素<br>2 | 物理性危险<br>有害因素 21        | 设备、设施、工具、附件缺陷   | 各危险性作业场所                     | 机械伤害、物体打击<br>或引发火灾、爆炸 |
|           |                         | 防护缺陷            | 需要设置防护屏障的危险性工、库房             | 机械伤害、冲击波及其带来的碎片伤害     |
|           |                         | 电伤害             | 涉电工房和场所以及地处企业高处的易受雷击的危险性工、库房 | 触电或引发火灾、爆炸            |
|           |                         | 振动、撞击、摩擦        | 各危险性作业场所                     | 火灾、爆炸                 |
|           |                         | 明火              | 企业及其周边山林地                    | 火灾、爆炸                 |
|           |                         | 标志缺陷            | 各危险性工库房、安全通道以及产品内、外包装物       | 人体伤害或引发火灾、爆炸          |
|           | 化学性危险<br>有害因素 22        | 爆炸品             | 危险性工库房、燃放试验场、销毁场             | 火灾、爆炸                 |
|           |                         | 易燃固体、自燃物和遇湿易燃物品 | 危险性工库房、燃放试验场、销毁场             | 火灾、爆炸                 |
|           |                         | 氧化剂             | 粉碎工房、化工原材料库                  | 中毒或火灾、爆炸              |
|           |                         | 粉尘              | 粉碎、球磨、筛选                     | 中毒或火灾、爆炸              |
| 环境因素      | 室内作业环境不良 31             | 室内作业环境狭窄        | 各危险性作业场所                     | 人体伤害或引发火灾、爆炸          |
|           |                         | 室内安全通道、安全出口缺陷   | 各危险性作业场所                     | 火灾、爆炸时人员无法安全撤离        |

| 类别及代码  | 危险有害因素                  | 存在场所     | 可能导致的事故      |
|--------|-------------------------|----------|--------------|
| 3      | 采光、照明不良                 | 各危险性作业场所 | 健康危害         |
|        | 室内温度、湿度不适               | 各危险性作业场所 | 火灾、爆炸        |
|        | 室外作业环境不良 32             | 各危险性作业场所 | 人体伤害或引发火灾、爆炸 |
|        | 作业场地狭窄、杂乱、不平            | 各危险性作业场所 | 人体伤害或引发火灾、爆炸 |
| 管理因素 4 | 职业安全卫生管理机构设置和人员配备不健全 41 | 各危险性作业场所 | 火灾、爆炸等各类安全事故 |
|        | 职业安全卫生责任制不完善或未落实 42     | 各危险性作业场所 | 火灾、爆炸等各类安全事故 |
|        | 职业安全卫生管理制度不完善或未落实 43    | 各危险性作业场所 | 火灾、爆炸等各类安全事故 |
|        | 职业安全卫生投入不足 44           | 各危险性作业场所 | 火灾、爆炸等各类安全事故 |
|        | 应急管理缺陷 46               | 各危险性作业场所 | 火灾、爆炸等各类安全事故 |

依据《企业职工伤亡事故分类》GB6441-1986 该企业生产工艺过程存在的主要危险事故分为：火灾、爆炸、触电、中毒和窒息、灼烫、机械伤害、物体打击、车辆伤害、淹溺、坍塌和其他伤害。如表 3.11-2 所示：

表 3.11-2 工艺过程存在的主要事故类别

| 序号 | 事故类别名称        | 引发因素                             | 事故存在场所                 |
|----|---------------|----------------------------------|------------------------|
| 1  | 火灾            | 易燃物质遇到火源；电气火灾                    | 生产车间；储存仓库              |
| 2  | 爆炸            | 遇火源、摩擦、撞击、冲击波等                   | 生产车间；储存仓库              |
| 3  | 触电            | 电器设备或电气线路漏电；静电；雷击                | 企业地势高处和各用电场所           |
| 4  | 中毒和窒息         | 作业人员长期在有毒环境中作业，未采取防护措施；误食有毒药物    | 生产车间；其它场所              |
| 5  | 灼烫            | 燃烧、或其它火灾、高温表面                    | 生产车间；储存仓库              |
| 6  | 机械伤害          | 操作失误，机械运动部件失控或防护装置缺失             | 生产车间                   |
| 7  | 物体打击          | 爆炸、外力作用引起物体非正常运动                 | 生产车间、储存仓库、搬运、装卸场所，其它场所 |
| 8  | 车辆伤害          | 车况不好、路况不良、作业环境不良、作业人员违反操作规程、不当载人 | 厂内机动车运输过程中             |
| 9  | 淹溺            | 消防水池未设置围栏、突发洪水，防护设施缺失            | 企业消防水池                 |
| 10 | 坍塌            | 遇山体滑坡导致的建筑物坍塌等                   | 生产车间、储存仓库              |
| 11 | 其他伤害<br>(职业病) | 长期接触有毒物质；未按要求佩带劳动保护用品            | 生产岗位                   |

### 3.11.1 燃烧、爆炸危险

#### 1、燃烧危险

燃烧危险的主要作用方式是：1) 火焰的直接作用；2) 热对流，即燃烧后产生的热气体同未加热的气体对流，使整个空间温度迅速升高；3) 热辐射，即被燃烧加热的高温物体以辐射的形式向外发射能量，温度越高，辐射越强；4) 热传导，即热能由物体温度较高的部分传至较低的部分。本项目燃烧的主要危害方式是火焰的直接作用。火焰除可对人员造成直接伤害外，还可使建筑物的结构强度降低，造成建筑物倒塌、破坏，特别是在一定条件下可能引起更大范围的燃烧和爆炸。另外，在燃烧的发光、发热、生成新物质的过程中，产生的燃烧产物主要为 CO、CO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、

烟雾等，这些有毒有害物质也会对周围人员造成危害，导致窒息、甚至死亡。

## 2、爆炸危害

黑火药爆炸会产生爆轰产物、飞散物、地震波、冲击波四种破坏效应。

一旦发生爆炸，高温、高压的爆轰产物立即迅速向四周膨胀，对周围介质产生很大的破坏作用。

爆炸掀起的破片、砖石等固体飞散物也会对周围人员建筑等造成破坏，但这种破坏一般是局部的、随机的。

地面爆炸还能引起地面的震动，地震波能造成建筑物和相关设备的破坏，如一般建筑可以承受的振动速度为  $5\text{cm/s}$ 。但地震波破坏效应一般远小于冲击波的破坏效应，可以忽略不计。

爆炸对周围建筑物和人员等目标的破坏主要是爆炸空气冲击波作用。烟火药在空气中爆炸形成高温、高压气体产物，迅速向外膨胀，使原来静止的压力的压力、温度突然升高，形成爆炸冲击波。爆炸冲击波传播距离大大超出爆炸本身占有的范围，对周围人员和建筑物造成很大破坏和伤害。描述空气冲击波强弱的参数有三个：峰值超压、正压作用时间和冲量。空气冲击波对人员杀伤的主要征象是引起听觉器官的损伤、内脏出血以及死亡。冲击波峰值超压和冲量共同作用可导致建筑物倒塌，如果建筑物内有危险品，还可引发次生灾害。

## 3、危险有害因素导致事故触发条件

根据对各种引起烟火药燃烧爆炸的条件分析，黑火药导致火灾爆炸事故的触发条件如图 3.11-3 所示。

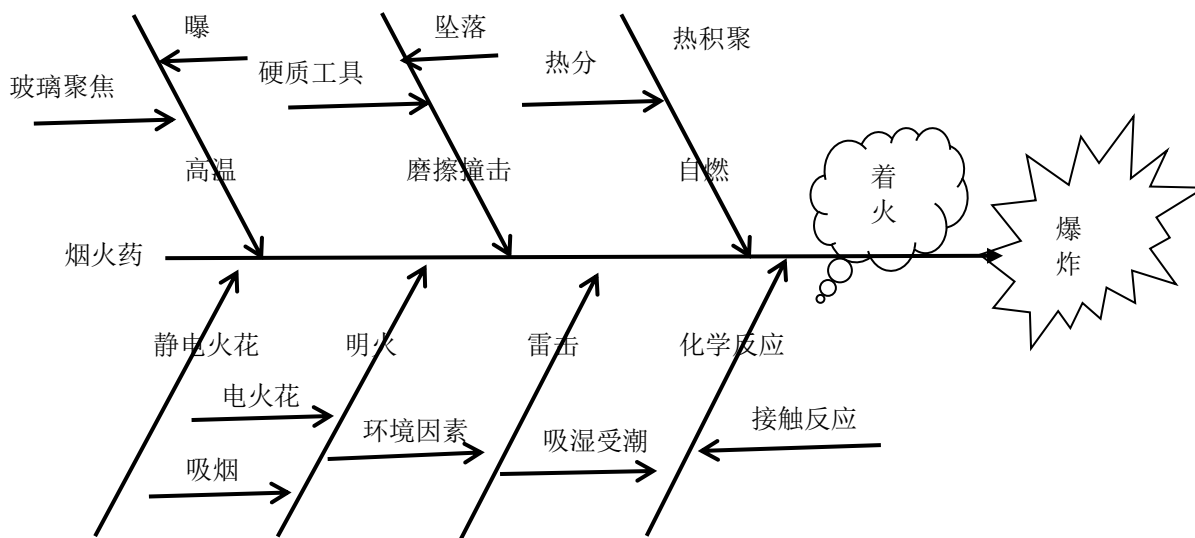


图 3.11-3 烟火药燃烧、爆炸触发条件分析图

#### 4、导致事故扩大的因素分析

根据黑火药生产特性及烟花爆竹行业重大事故案例资料分析，导致黑火药生产企业事故扩大的因素主要有：

- 1) 安全距离不够，防护屏障不符合标准要求，相邻工库房间发生连环爆炸。
- 2) 擅自改变工库房用途，在低危险等级建筑物内从事高危险等级的作业。
- 3) 工库房超量存放危险品。
- 4) 疏散通道不畅或无关人员出入危险品作业场所。
- 5) 工库房建筑强度不够，易在冲击波作用下倒塌。
- 6) 应急救援措施失效。

### 3.11.2 电伤害

电伤害包括静电伤害、电气事故危害和雷电灾害，雷电灾害已在“3.8.1 自然环境危险有害因素”章节中进行了辨识、分析，此处不再重复。

#### 1、静电伤害

静电是不同物质的物体之间相互摩擦或接触时产生的，黑火药生产

中的操作人员、工装器具均处于运动状态，黑火药是电的不良导体，在各涉药工序的加工、操作过程中极易产生静电积累，若工库房内空气干燥，地、台面导电条件差以及工装器具材料绝缘性强都会导致静电积累，一旦具备静电放电条件就会产生静电放电火花，当火花能量大于黑火药的最小发火能，就可能引起着火和爆炸事故。

本项目中，下面一些工序和设备容易产生静电。

- 1) 黑火药在搅拌、混合时也会产生静电。
- 2) 化学原材料在筛选、混合，都会产生静电。
- 3) 倾倒黑火药或用瓢舀取黑火药时会因摩擦产生静电。
- 4) 操作人员穿化纤衣服、塑料鞋和橡胶鞋作业过程中会产生静电积聚，若静电放电会引起黑火药的燃烧、爆炸。

另外，如人在未采取任何防护措施的情况下，不小心碰触聚集静电的物体，静电放电时产生的瞬间冲击电流，通过人体的某一部分，可能使人体受到伤害或引起二次伤害。静电还会引起人的恐惧和不适，静电放电会引起人体的疼痛、肌肉抽搐、麻木、动作失误，可能产生次生灾害。静电电击人体的反应见表 3.11-4。

表 3.11-4 静电电击人体的反应

| 人体带电电位（V） | 静电放电时人体感觉程度      | 备注        |
|-----------|------------------|-----------|
| 1000      | 没有感觉             |           |
| 2000      | 手指外侧有感觉，但不痛      | 产生微弱放电声   |
| 3000      | 有微弱的刺痛感          |           |
| 4000      | 手指微痛感，如针刺感       | 可见到放电火花   |
| 5000      | 手掌到手臂前半部有电极击痛感   | 放电火花从手指延伸 |
| 6000      | 手指剧烈痛感，电击后手臂感觉沉重 |           |
| 7000      | 手指、手掌有强烈痛感，麻痹感   |           |
| 8000      | 从手掌到前臂的麻痹感       |           |
| 9000      | 手腕有强烈痛感，手掌有很强麻痹感 |           |
| 10000     | 整个手都痛，感到电流流过     |           |

## 2、电气事故危害

电气安全包括设备安全和人身安全两个方面。

如果设备及配套电器未使用防爆型，产生的电火花可能引起黑火药及其制品燃烧、爆炸。如果线路绝缘老化、受潮、机械磨损，会造成绝缘强度降低或绝缘层损坏，可能导致人体触电或短路。线路因过载、短路等故障导致的高温、电火花可能引燃、引爆黑火药及其制品，引起火灾、爆炸事故。

电流对人体的伤害有两种类型：电击和电伤。绝大部分的触电事故都属于电击，而电击伤害的严重程度与通过人体电流的大小、持续时间、部位、电流频率有关。工作人员有意、无意触及或过分接近带电体（包括正常不带电，而发生事故时可能带电的配电装置与电气设备外露可导电部分）、工作人员误操作、误入带电间隔和跨步电压等，均有可能造成触电事故。

## 第四章 评价单元的划分及评价方法的选择

### 4.1 评价单元的划分

划分评价单元的目的在于确定评价方法和实现评价目标服务。正确划分评价单元有利于评价工作的顺利进行，提高评价工作的准确性。评价单元一般以生产工艺、工艺装置、物料的特点、特征与危险、有害因素的类别和分布进行划分。还可以按评价的需要将一个评价单元划分为若干个子评价单元或更小的单元。

本项目是为改善浏阳市联顺烟花材料制造有限公司黑火药安全生产条件设立，通过安全现状评价确定企业现有生产条件是否满足安全生产需要。本项目评价组依据《安全评价通则》AQ8001-2007 和《烟花爆竹企业安全评价规范》AQ4113-2008 的规定，结合保证安全评价工作顺利实施的评价单元划分原则，根据被评价单位实际情况和特点，将浏阳市联顺烟花材料制造有限公司黑火药生产系统划分为如表 4.1-1 所示：

表 4.1-1 评价单元划分表

| 序号 | 评价单元名称    | 评价子单元名称       | 评价单项名称                                                        |
|----|-----------|---------------|---------------------------------------------------------------|
| 1  | 资料审核      | ——            | 组织机构、从业人员、规章制度、技术资料                                           |
| 2  | 总体布局和条件设施 | 规划、工艺布置、条件与设施 | ——                                                            |
|    |           | 生产能力评估        |                                                               |
| 3  | 生产场所      | 东安生产区黑火药生产线   | 定级定量、建筑结构、疏散要求、人员、防护屏障、消防、设备电气和生产工具、贮存与运输、废药废水处理、采暖通风、干燥、制度规程 |
|    |           | 东安生产区危险品库区    |                                                               |
|    |           | 金桔生产区黑火药生产线   |                                                               |
|    |           | 金桔生产区危险品库区    |                                                               |
|    |           | 全顺生产区黑火药生产线   |                                                               |
|    |           | 全顺生产区危险品库区    |                                                               |
|    |           | 利群生产区黑火药生产线   |                                                               |

| 序号 | 评价单元名称       | 评价子单元名称     | 评价单项名称 |
|----|--------------|-------------|--------|
|    |              | 利群生产区危险品库区  |        |
|    |              | 光辉生产区黑火药生产线 |        |
|    |              | 光辉生产区危险品库区  |        |
|    |              | 小湘生产区黑火药生产线 |        |
|    |              | 小湘生产区危险品库区  |        |
|    |              | 宝泰生产区黑火药生产线 |        |
|    |              | 宝泰生产区危险品库区  |        |
|    |              | 立福生产区黑火药生产线 |        |
|    |              | 立福生产区危险品库区  |        |
|    |              | 溪江生产区黑火药生产线 |        |
|    |              | 溪江生产区危险品库区  |        |
|    |              | 祥兴生产区黑火药生产线 |        |
|    |              | 祥兴生产区危险品库区  |        |
|    |              | 成泰生产区黑火药生产线 |        |
|    |              | 成泰生产区危险品库区  |        |
| 4  | 生产工艺安全性      | ——          | ——     |
| 5  | 安全防护设施、措施    | ——          | ——     |
| 6  | 电气、机械、工具安全特性 | ——          | ——     |
| 7  | 周边环境危险性      | ——          | ——     |
| 8  | 安全距离         | ——          | ——     |
| 9  | 重大危险源        | ——          | ——     |
| 10 | 重大生产安全事故隐患判定 | ——          | ——     |

## 4.2 评价方法的选择

### 4.2.1 确定评价方法

目前，安全评价方法有很多种，每种评价方法都有其适用范围和应

用条件。评价方法的选择应根据评价内容的需要、特点和具体条件，针对评价对象的实际情况、特点和评价目的，分析、比较、慎重使用；不同的评价方法有不同的作用和特点。

本项目评价目的是确定浏阳市联顺烟花材料制造有限公司黑火药生产系统是否符合安全生产条件。《烟花爆竹企业安全评价规范》AQ4113-2008 中已对资料审核、总体布局和条件设施、生产场所制定了完整的检查表，即“烟花爆竹生产企业安全评价资料审核表”、“烟花爆竹生产企业安全评价总体布局和条件设施现场检查表”、“烟花爆竹生产企业安全评价现场检查表”，依据检查表内容进行符合性检查，能客观真实地反映相关部分安全生产状况，本评价报告对“资料审核”、“总体布局和条件设施”、“生产场所”、“重大生产安全事故隐患判定”四个评价单元采用安全检查表（SCL）进行评价，总体布局和条件设施的生产能力评估采用对照分析法进行评价。

黑火药生产工艺过程几乎都涉及到具有燃烧、爆炸危险性的物质，存在燃烧、爆炸的潜在危险。生产工艺的安全性直接影响到黑火药的安全生产，需要进行重点评价。本评价报告采用作业条件危险性评价法（LEC法）对生产工艺进行半定量评价；采用预先危险性分析法（PHA）对黑火药生产工艺进行定性分析评价。

黑火药生产企业基本位于偏僻地带，目前黑火药生产行业主要危险性工序逐渐以机械为主。本项目安全评价师评价经验丰富，熟悉黑火药安全生产各环节的具体规定和要求，鉴于此，本报告对“安全防护设施、措施”、“周边环境危险性”、“重大危险源”评价单元采用对照分析法进行评价，“电气、机械、工具安全特性”评价单元采用故障类型及影响分析法和对照分析法进行评价。

通过对浏阳市联顺烟花材料制造有限公司黑火药生产系统安全距离现场测定，运用安全距离对照分析法进行安全距离定性评价、伤害（或破坏）范围评价法定量评价。

针对被评价单位的危险、有害因素及现场情况，本项目评价组以表 4.2-1 所示的方法对各单元进行评价。

表 4.2-1 评价方法选择表

| 序号 | 评价单元名称    | 评价子单元名称       | 采用的评价方法 |
|----|-----------|---------------|---------|
| 1  | 资料审核      | ——            | 安全检查表法  |
| 2  | 总体布局和条件设施 | 规划、工艺布置、条件与设施 | 安全检查表法  |
|    |           | 生产能力评估        | 对照分析法   |
| 3  | 生产场所      | 东安生产区黑火药生产线   | 安全检查表法  |
|    |           | 东安生产区危险品库区    |         |
|    |           | 金桔生产区黑火药生产线   |         |
|    |           | 金桔生产区危险品库区    |         |
|    |           | 全顺生产区黑火药生产线   |         |
|    |           | 全顺生产区危险品库区    |         |
|    |           | 利群生产区黑火药生产线   |         |
|    |           | 利群生产区危险品库区    |         |
|    |           | 光辉生产区黑火药生产线   |         |
|    |           | 光辉生产区危险品库区    |         |
|    |           | 小湘生产区黑火药生产线   |         |
|    |           | 小湘生产区危险品库区    |         |
|    |           | 宝泰生产区黑火药生产线   |         |
|    |           | 宝泰生产区危险品库区    |         |
|    |           | 立福生产区黑火药生产线   |         |
|    |           | 立福生产区危险品库区    |         |
|    |           | 溪江生产区黑火药生产线   |         |
|    |           | 溪江生产区危险品库区    |         |
|    |           | 祥兴生产区黑火药生产线   |         |
|    |           | 祥兴生产区危险品库区    |         |
|    |           | 成泰生产区黑火药生产线   |         |

| 序号 | 评价单元名称       | 评价子单元名称    | 采用的评价方法             |
|----|--------------|------------|---------------------|
|    |              | 成泰生产区危险品库区 |                     |
| 4  | 生产工艺安全性      | ——         | 预先危险性分析法、作业条件危险性评价法 |
| 5  | 安全防护设施、措施    | ——         | 对照分析法               |
| 6  | 电气、机械、工具安全特性 | ——         | 故障类型和影响分析法、对照分析法    |
| 7  | 周边环境危险性      | ——         | 对照分析法               |
| 8  | 安全距离         | ——         | 对照分析法、伤害（或破坏）范围评价法  |
| 9  | 重大危险源        | ——         | 对照分析法               |
| 10 | 重大生产安全事故隐患判定 | ——         | 安全检查表法              |

## 4.2.2 评价方法说明

### 1、安全检查表

安全检查表事先由安全专家和工艺技术人员根据系统分析查找出来的不安全因素列表编制，对系统实施安全评价时，对检查表中的各项检查内容对照相关的标准、规范，对已知的危险类别、设计缺陷以及与工艺设备、操作、管理等有关的潜在危险性和有害性进行符合性检查，根据检查结果定性分析系统安全状况。每项检查结果均为否决项，即检查表中一项不合格，该评价单元评价结果便不合格。

### 2、预先危险性分析评价法

预先危险性分析评价法通过对选定系统的分析、判断，大体识别系统存在的主要潜在危险，找出产生危险的原因，分析估计危险失控发生事故可能导致的后果，判定已识别的危险性等级，提出消除或控制危险性的措施。

在分析系统危险性时，为了衡量危险性的大小及其对系统破坏程度，将各类危险性划分为4个等级，见表4.2-2。

表 4.2-2 危险性等级划分表

| 级别  | 危险程度 | 可能导致的后果                                           |
|-----|------|---------------------------------------------------|
| I   | 安全的  | 不会造成人员伤亡及系统损坏。                                    |
| II  | 临界的  | 处于事故的边缘状态，暂时还不至于造成人员伤亡、系统损坏或降低系统性能，但应予以排除或采取控制措施。 |
| III | 危险的  | 会造成人员伤亡和系统损坏，要立即采取防范对策措施。                         |
| IV  | 灾难性的 | 造成人员重大伤亡及系统严重破坏的灾难性事故，必须予以果断排除并进行重点防范。            |

用预先危险性分析评价法进行评价时，根据确定的危险性等级，结合现场实际采取的预防措施情况，确定系统存在的风险是否可控。

### 3、作业条件危险性评价法

作业条件危险性评价法是评价人们在某种具有潜在危险性环境中作业危险程度的半定量评价方法。该方法认为影响危险性的主要因素有三个：发生事故或危险事件的可能性、人员暴露于危险环境的频率、发生事故或危险事件的可能结果。用与系统风险有关的三种因素指标值的乘积来评价操作人员伤亡风险的大小，用公式来表示，则为： $D=LEC$

式中，D—作业条件的危险性；

L—事故或危险事件发生的可能性；

E—暴露于危险环境的频率；

C—发生事故或危险事件的可能结果。

三种因素的赋分标准分别见表 4.2-3、表 4.2-4、表 4.2-5。

表 4.2-3 事故或危险事件发生可能性（L）分值

| 分数值 | 事故发生的可能性  | 分数值 | 事故发生的可能性   |
|-----|-----------|-----|------------|
| 10  | 完全可以预料到   | 0.5 | 可设想，但高度不可能 |
| 6   | 相当可能      | 0.2 | 极不可能       |
| 3   | 不经常，但可能   | 0.1 | 实际不可能      |
| 1   | 完全意外，极少可能 |     |            |

表 4.2-4 暴露于潜在危险环境频率（E）分值

| 分数值 | 人员暴露于危险环境频率程度 | 分数值 | 人员暴露于危险环境频率程度 |
|-----|---------------|-----|---------------|
| 10  | 连续暴露          | 2   | 每月一次暴露        |
| 6   | 每天工作时间内暴露     | 1   | 每年几次暴露        |
| 3   | 每周一次，或偶然暴露    | 0.5 | 非常罕见地暴露       |

表 4.2-5 发生事故或危险事件可能结果（C）分值

| 分数值 | 发生事故可能造成的后果 | 分数值 | 发生事故可能造成的后果 |
|-----|-------------|-----|-------------|
| 100 | 大灾难，许多人死亡   | 7   | 严重，严重伤害     |
| 40  | 灾难，数人死亡     | 3   | 重大，致残       |
| 15  | 非常严重，一人死亡   | 1   | 引人注目，需要救护   |

以三个分值的乘积评定危险性的大小，即： $D = LEC$ ，危险等级划分见表 4.2-6。

表 4.2-6 危险性（D）分值与危险程度描述

| 分值      | 危险程度        | D 值   | 危险程度        |
|---------|-------------|-------|-------------|
| >320    | 极其危险，不能继续作业 | 20~70 | 可能危险，需要注意   |
| 160~320 | 高度危险，需立即整改  | <20   | 稍有危险，或许可以接受 |
| 70~160  | 显著危险，需要整改   |       |             |

评价实施过程中，根据评价确定危险程度，结合当地技术、经济水平，判定被评价系统存在的风险是否可控。

需要指出的是，该方法是根据经验确定三个影响因素的分数值及划定危险程度等级，具有一定的局限性。

#### 4、对照分析法

对照分析法是对照有关标准、法规，检查表或依靠分析人员的观察能力，借助于经验和判断能力，直接地对评价对象的危险因素进行分析的方法。

#### 5、伤害（或破坏）范围评价法

伤害（或破坏）范围评价法是根据事故的数学模型，应用数学方法，求取事故对人员的伤害范围或对物体的破坏范围的安全评价方法。评价

结果是事故对人员的伤害范围或（和）对物体的破坏范围，因此评价结果直观、可靠，评价结果可用于危险性分区，同时还可以进一步计算伤害区域内的人员及其人员的伤害程度，以及破坏范围物体损坏程度和直接经济损失。

#### 6、故障类型及影响分析法

故障类型及影响分析（FMEA）是对系统或产品的各个组成部分，按一定顺序进行系统分析和考察，查出系统中各子系统或元件可能发生的各种故障类型，并分析它们对单元或产品的功能造成的影响，提出可能采取的改进措施，以提高系统或产品的可靠性和安全性的方法。

## 第五章 定性、定量评价

### 5.1 资料审核评价

本项目采用《烟花爆竹企业安全评价规范》AQ4113-2008 中的“附录 A—表 A.1《烟花爆竹生产企业安全评价资料审核表》”对资料审核单元进行评价；评价内容主要包括组织机构、从业人员、规章制度、技术资料和其他等五个方面；具体见附录中的“附录 A 烟花爆竹生产企业安全评价资料审核表”，资料审核结果汇总见表 5.1-1。

表 5.1-1 烟花爆竹生产企业安全评价资料审核表结果汇总

| 表中项数 | 适用项数 | 合格项数 | 不合格项数 |
|------|------|------|-------|
| 49   | 48   | 48   | 0     |

评价结论：

1、组织机构：浏阳市联顺烟花材料制造有限公司组织机构健全，设置有安全生产组织机构、原材料和产品质量检测检验管理机构、保卫组织机构、生产安全事故应急救援组织，确定了分管安全生产负责人，配备专职安全生产管理人员 11 人、兼职安全员 16 人，符合《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实施办法》中第十二条的规定。

2、从业人员：该企业主要负责人、专职安全生产管理人员、兼职安全员和特种作业人员经相关部门培训考核合格，持证上岗，已聘请注册安全工程师姜涛参与本企业安全管理工作，其他从业人员经企业三级教育培训考核合格后上岗。该企业为从业人员缴纳了工伤保险，并对特种作业人员进行了职业健康检查，检查结果合格（证明材料见附件）。

3、规章制度：该企业安全生产责任制、规章制度、安全操作规程健全，成立了生产安全事故应急救援组织，配备了应急救援人员，以企业文件的形式下发，并定期进行应急演练。

4、技术资料：该企业已提供合格的化工原料、黑火药检验报告等。

5、其他：符合当地产业结构规划；东安生产区、金桔生产区、全顺生产区、利群生产区、祥兴生产区、成泰生产区设计由河北安俱达化工科技有限公司承担；光辉生产区、小湘生产区、宝泰生产区、立福生产区、溪江生产区设计由湖南省泰衡民用爆破工程安全设计咨询有限公司承担；项目安全设施设计已通过湖南省应急管理厅和长沙市应急管理局组织的专家审查。

6、资料审查结论意见：该企业资料审核评价符合安全条件。

## 5.2 总体布局和条件设施评价、生产能力评估

### 5.2.1 总体布局和条件设施评价

本项目采用《烟花爆竹企业安全评价规范》AQ4113-2008 中的“附录 B—表 B.1《烟花爆竹生产企业安全评价总体布局和条件设施现场检查表》”对总体布局和条件设施单元进行评价；评价内容主要包括规划、工艺布置、条件与设施等三个方面；具体见附录中的“附录 B 烟花爆竹生产企业安全评价总体布局和条件设施现场检查表”，检查结果汇总见表 5.2-1。

表 5.2-1 烟花爆竹生产企业安全评价总体布局和条件设施现场检查表汇总

| 表中项数 | 适用项数 | 合格项数 | 不合格项数 |
|------|------|------|-------|
| 22   | 22   | 22   | 0     |

评价结论：

1、规划：东安生产区位于浏阳市沿溪镇礼花村；金桔生产区位于浏阳市沿溪镇金桔村；全顺生产区位于浏阳市永和镇宝山村；利群生产区位于浏阳市古港镇华湘村；光辉生产区位于浏阳市沿溪镇大光居委会；小湘生产区位于浏阳市古港镇华湘村；宝泰生产区位于浏阳市永和镇铁山村；立福生产区位于浏阳市关口街道道源湖村；溪江生产区位于浏阳市关口街道办事处和田村；祥兴生产区位于浏阳市永和镇升平村；成泰生产区位于浏阳市集里街道太平桥社区合盛村。选址合理，四周无密集

居民点、学校、工业区、旅游区重点建筑物、公路运输线等。危险建筑物外部安全距离如前文表 2.8-2 至 2.8-4 所示，具体分析见“5.8.2 外部距离评价”章节。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司根据产品生产特性、危险程度进行分区规划，分别设置非危险品生产区、危险品生产区、危险品总仓库区、销毁场和行政区。危险品生产区和危险品总仓库区设在相对安全地带。无关人员和货物未通过危险品生产区和危险品总仓库区，危险品货物运输未通过住宅区，未将危险品生产区布置在山坡陡峭的狭窄沟谷中。该企业各生产区均在生产区出入口设置了高 2 米的实体围墙，黑火药库区采用 2 米高的刺丝网围墙，生产区部分地带已设置了高 2 米的刺丝网围墙。该企业采取专人负责、巡回检查、定期清理企业周围杂草等措施加强安全管理和防护工作。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司已设置余废药销毁场。废劣品的销毁采用焚烧法，制定有销毁方案，采用引火线远距离点火，有专人负责警戒，销毁结束后，现场指挥和技术人员将对销毁现场进行认真检查，确认安全后撤消警戒。

2、工艺布置：该企业各生产区按生产产品建有黑火药生产线及黑火药库区，1.1 级危险品生产工房均采用嵌入山体、掘进式建设，按产品生产工艺流程顺序呈带状布置，避免了药物往返及交叉的情况。1.1 级工房小型、分散，设天然凹形防护屏障；1.3 级粉碎等工房亦小型、分散。

危险品生产区根据生产的品种，做到分小区布置，核算药量大或危险性大的厂房和仓库布置在危险品生产区边缘或其它有利于安全的地形处，粉尘污染比较大的厂房布置在企业边缘，比较危险的或核算药量大的危险品仓库未布置在库区出入口附近，运输危险品的车辆，未在其他防护屏障内通过，未将危险品生产区布置在山坡陡峭的狭窄沟谷中。

3、条件和设施：该企业危险品生产区内主要运输道路宽度约 2.5m，

与各生产工库房的次要道路（宽度约 2.5m）相连通；各工序间危险品运输道路均已硬化，路面较平整，建筑物之间的通道宽度能满足运输、通行和安全疏散要求。

该企业生产使用的机械设备工作状态及安全性能良好，能够满足安全生产需要。现场消防设施和消防水源充足，消防保护范围满足安全生产要求。有药尘和余废药的危险工作间修建了废水、废药沉淀池。各工库房安全出口的数量、布置方向、设置位置符合标准要求，企业安全保卫人员定时巡回检查，值班电话通畅，企业生产环境整洁，药尘、含药废水、余废药及废劣产品按规定处理，无乱排放、乱丢弃现象，按规定设置有安全警示标志，配备有消防灭火设备、烧伤药物等。

4、工库房建筑结构：该企业的 1.1 级中转间、黑火药库房为现浇钢筋混凝土屋盖；1.1 级操作间和 1.3 级工房为轻质泄压屋盖。工库房采用现浇钢筋混凝土框架结构、墙体厚度为不小于 240mm 实体墙，内墙面光洁。该企业的工库房建筑结构符合要求，详见附录 D。

5、总体布局和条件设施现场检查结论意见：该企业的总体布局和条件设施符合安全条件。

### 5.2.2 生产能力评估

黑火药是易燃易爆危险物品，其生产过程必须贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的方针，防止爆炸和燃烧事故的发生，减少事故损失，保障公民生命和财产安全。黑火药生产企业各工序必须坚持按定员定量和操作规程要求进行操作，不得超员超量和超范围生产。为加强对生产企业的有效管理，确保生产企业各工序在规定的范围内且不超负荷生产。

由于目前还没有关于生产能力评估的国家标准，湖南省也没有制定关于生产能力评估的标准，本评价组依据湖南省应急管理厅烟花处 2008 年 11 月 3 日会议精神提出的各类生产企业最低规模要求标准，参考江西省安全生产监督管理局制定的《烟花爆竹生产企业生产能力核定办法》

进行生产能力（侧重于各工序间的产能配套）评估。

### 1、黑火药生产能力

表 5.2-1 黑火药生产能力表

| 规格<br>工序         | 工房数 | 定员(限机) | 单天生产能力                   | 日产能    | 备注 |
|------------------|-----|--------|--------------------------|--------|----|
| 东安生产区            |     |        |                          |        |    |
| 二味球磨             | 2 栋 | 2 机    | 500kg/机/天                | 1000kg |    |
| 自动混合/上潮/<br>装模制片 | 2 栋 | 2 机    | 1900kg/机/天               | 3800kg |    |
| 油压               | 1 栋 | 1 机    | 3840kg/机/天               | 3840kg |    |
| 造粒               | 1 栋 | 1 机    | 3840kg/机/天               | 3840kg |    |
| 光药               | 4 栋 | 4 机    | 1500kg/机/天               | 6000kg |    |
| 筛选               | 1 栋 | 1 机    | 5120kg/机/天               | 5120kg |    |
| 包装               | 1 栋 | 1 人    | 7680kg/机/天               | 7680kg |    |
| 金桔生产区            |     |        |                          |        |    |
| 二味球磨             | 2 栋 | 2 机    | 500kg/机/天;<br>1000kg/机/天 | 1500kg |    |
| 自动混合/上潮/<br>装模制片 | 2 栋 | 2 机    | 1900kg/机/天               | 3800kg |    |
| 油压               | 1 栋 | 1 机    | 3840kg/机/天               | 3840kg |    |
| 造粒               | 1 栋 | 1 机    | 3840kg/机/天               | 3840kg |    |
| 光药               | 4 栋 | 4 机    | 1500kg/机/天               | 6000kg |    |
| 筛选               | 1 栋 | 1 机    | 5120kg/机/天               | 5120kg |    |
| 包装               | 1 栋 | 1 人    | 7680kg/机/天               | 7680kg |    |
| 全顺生产区            |     |        |                          |        |    |
| 二味球磨             | 1 栋 | 1 机    | 1000kg/机/天               | 1000kg |    |
| 自动混合/上潮/<br>装模制片 | 2 栋 | 2 机    | 1900kg/机/天               | 3800kg |    |
| 油压               | 1 栋 | 1 机    | 3840kg/机/天               | 3840kg |    |
| 造粒               | 1 栋 | 1 机    | 3840kg/机/天               | 3840kg |    |

|                  |     |     |            |        |  |
|------------------|-----|-----|------------|--------|--|
| 光药               | 3 栋 | 3 机 | 1500kg/机/天 | 4500kg |  |
| 筛选               | 1 栋 | 1 机 | 5120kg/机/天 | 5120kg |  |
| 包装               | 1 栋 | 1 人 | 7680kg/机/天 | 7680kg |  |
| 利群生产区            |     |     |            |        |  |
| 二味球磨             | 2 栋 | 2 机 | 500kg/机/天  | 1000kg |  |
| 自动混合/上潮/<br>装模制片 | 2 栋 | 2 机 | 1900kg/机/天 | 3800kg |  |
| 油压               | 1 栋 | 1 机 | 3840kg/机/天 | 3840kg |  |
| 造粒               | 1 栋 | 1 机 | 3840kg/机/天 | 3840kg |  |
| 光药               | 4 栋 | 4 机 | 1500kg/机/天 | 6000kg |  |
| 筛选               | 1 栋 | 1 机 | 5120kg/机/天 | 5120kg |  |
| 包装               | 1 栋 | 1 人 | 7680kg/机/天 | 7680kg |  |
| 光辉生产区            |     |     |            |        |  |
| 二味球磨             | 1 栋 | 1 机 | 1000kg     | 1000kg |  |
| 三味球磨（粉状）         | 5 栋 | 5 机 | 600kg      | 3000kg |  |
| 筛选（粉状）           | 1   | 1 机 | 6400kg     | 6400kg |  |
| 包装（粉状）           | 1   | 1 人 | 7680kg     | 7680kg |  |
| 小湘生产区            |     |     |            |        |  |
| 二味球磨             | 2 栋 | 2 机 | 600kg      | 1200kg |  |
| 三味球磨（粉状）         | 3 栋 | 3 机 | 600kg      | 1800kg |  |
| 筛选（粉状）           | 1   | 1 机 | 6400kg     | 6400kg |  |
| 包装（粉状）           | 1   | 1 人 | 7680kg     | 7680kg |  |
| 宝泰生产区            |     |     |            |        |  |
| 二味球磨             | 1 栋 | 1 机 | 1000kg     | 1000kg |  |
| 三味球磨（粉状）         | 4 栋 | 4 机 | 600kg      | 2400kg |  |
| 筛选（粉状）           | 1   | 1 机 | 6400kg     | 6400kg |  |
| 包装（粉状）           | 1   | 1 人 | 7680kg     | 7680kg |  |
| 立福生产区            |     |     |            |        |  |
| 二味球磨             | 1 栋 | 1 机 | 1000kg     | 1000kg |  |

|                  |      |      |            |         |  |
|------------------|------|------|------------|---------|--|
| 三味球磨（粉状）         | 4 栋  | 4 机  | 600kg      | 2400kg  |  |
| 筛选(粉状)           | 1    | 1 机  | 6400kg     | 6400kg  |  |
| 包装(粉状)           | 1    | 1 人  | 7680kg     | 7680kg  |  |
| 溪江生产区            |      |      |            |         |  |
| 二味球磨             | 1 栋  | 1 机  | 1000kg     | 1000kg  |  |
| 三味球磨（粉状）         | 3 栋  | 3 机  | 600kg      | 1800kg  |  |
| 筛选(粉状)           | 1    | 1 机  | 6400kg     | 6400kg  |  |
| 包装(粉状)           | 1    | 1 人  | 7680kg     | 7680kg  |  |
| 祥兴生产区            |      |      |            |         |  |
| 二味球磨             | 4 栋  | 4 机  | 500kg/机/天  | 2000kg  |  |
| 自动混合/上潮/<br>装模制片 | 4 栋  | 4 机  | 1900kg/机/天 | 7600kg  |  |
| 油压               | 2 栋  | 2 机  | 3840kg/机/天 | 7680kg  |  |
| 造粒               | 2 栋  | 2 机  | 3840kg/机/天 | 7680kg  |  |
| 光药               | 6 栋  | 6 机  | 1500kg/机/天 | 9000kg  |  |
| 筛选               | 2 栋  | 2 机  | 5120kg/机/天 | 10240kg |  |
| 包装               | 2 栋  | 2 人  | 7680kg/机/天 | 15360kg |  |
| 成泰生产区            |      |      |            |         |  |
| 二味球磨             | 4 栋  | 4 机  | 2500kg     | 2500kg  |  |
| 三味球磨（粉状）         | 12 栋 | 12 机 | 800kg      | 9600kg  |  |
| 筛选(粉状)           | 3    | 3 机  | 5000kg     | 15000kg |  |
| 包装(粉状)           | 3    | 3 人  | 7680kg     | 23580kg |  |

对比以上分析，该企业各生产区的生产工序匹配。根据设计，以生产工序中最低生产能力为基准进行产能计算，该企业东安生产区设计年生产能力为 900 吨、金桔生产区设计年生产能力为 900 吨、全顺生产区设计年生产能力为 900 吨、利群生产区设计年生产能力为 900 吨、光辉生产区设计年生产能力为 750 吨、小湘生产区设计年生产能力为 450 吨、宝泰生产区设计年生产能力为 600 吨、立福生产区设计年生产能力为 600

吨、溪江生产区设计年生产能力为 450 吨、祥兴生产区设计年生产能力为 1800 吨、成泰生产区设计年生产能力为 2300 吨。

## 2、中转能力评估

该企业按产品生产工艺流程在操作间附近设置了中转库，中间产品/半成品等停滞时间较短；企业核定的生产能力以生产线各工序中最小生产能力的工序为准，中转库房可满足生产需要。

## 3、设计储存能力评估

5.2-2 黑火药生产配套储存能力表

| 项目<br>储存场所 | 设计黑火药库<br>总存储量 (kg) | 日均生产<br>黑火药储存量 (kg) | 周转期限<br>(天) | 是否满足<br>安全生产需求 |
|------------|---------------------|---------------------|-------------|----------------|
| 东安生产区      | 11000               | 3600                | 3           | 是              |
| 金桔生产区      | 17000               | 3600                | 4           | 是              |
| 全顺生产区      | 12000               | 3600                | 3           | 是              |
| 利群生产区      | 10000               | 3600                | 2           | 是              |
| 光辉生产区      | 12000               | 3000                | 4           | 是              |
| 小湘生产区      | 6500                | 1800                | 3           | 是              |
| 宝泰生产区      | 9000                | 2400                | 3           | 是              |
| 立福生产区      | 10500               | 2400                | 4           | 是              |
| 溪江生产区      | 9000                | 1800                | 5           | 是              |
| 祥兴生产区      | 39000               | 7200                | 5           | 是              |
| 成泰生产区      | 54000               | 9600                | 5           | 是              |

因此，该企业现有库存容量能满足生产储存要求。

## 5、生产能力评估结论

综上所述，该企业东安生产区、金桔生产区、全顺生产区、利群生产区、祥兴生产区、成泰生产区设计由河北安俱达化工科技有限公司承担；光辉生产区、小湘生产区、宝泰生产区、立福生产区、溪江生产区设计由湖南省泰衡民用爆破工程安全设计咨询有限公司承担；生产厂房数量和储存仓库面积与其生产品种及规模相适应。生产企业各工序必须

坚持按定员定量和操作规程要求进行操作，不得改变工库房用途、超员超量和超范围生产，加强对企业的有效管理，确保生产企业各工序均衡生产。

### 5.3 生产场所评价

本项目采用《烟花爆竹企业安全评价规范》AQ4113-2008 中的“附录 C—表 C.1《烟花爆竹生产企业安全评价现场检查表》”对生产场所单元进行评价；评价内容主要包括定级定量、建筑结构、疏散要求、人员、防护屏障、消防、设备电气和生产工具、贮存与运输、废药废水处理、采暖通风、干燥、制度规程等十二个方面；具体见附录中的“附录 C 烟花爆竹生产企业安全评价现场检查表”；该单元又分为：（1）东安生产区黑火药生产线；（2）东安生产区危险品库区；（3）金桔生产区黑火药生产线；（4）金桔生产区危险品库区；（5）全顺生产区黑火药生产线；（6）全顺生产区危险品库区；（7）利群生产区黑火药生产线；（8）利群生产区危险品库区；（9）光辉生产区黑火药生产线；（10）光辉生产区危险品库区；（11）小湘生产区黑火药生产线；（12）小湘生产区危险品库区；（13）宝泰生产区黑火药生产线；（14）宝泰生产区危险品库区；（15）立福生产区黑火药生产线；（16）立福生产区危险品库区；（17）溪江生产区黑火药生产线；（18）溪江生产区危险品库区；（19）祥兴生产区黑火药生产线；（20）祥兴生产区危险品库区；（21）成泰生产区黑火药生产线；（22）成泰生产区危险品库区等 22 个子单元。

#### 5.3.1 东安生产区黑火药生产线子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-01 东安生产区黑火药生产线安全评价现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-1。

表 5.3-1 东安生产区黑火药生产线安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数            | 适用项数         | 合格项数                | 不合格项数 |
|-----------------|--------------|---------------------|-------|
| 56              | 43           | 42                  | 1     |
| 不合格项及不合格项判定合格理由 |              |                     |       |
| 序号              | 不合格项         | 不合格项判定合格理由          | 判定结果  |
| 1               | 沉淀池和排水沟未及时清理 | 复查时企业已按要求清理沉淀池和排水沟。 | 合格    |

### 5.3.2 东安生产区危险品库子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-02 东安生产区危险品库安全评价现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-2。

表 5.3-2 东安生产区危险品库区安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数 | 适用项数 | 合格项数 | 不合格项数 |
|------|------|------|-------|
| 56   | 36   | 36   | 0     |

### 5.3.3 金桔生产区黑火药生产线子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-03 金桔生产区黑火药生产线安全评价现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-3。

表 5.3-3 金桔生产区黑火药生产线安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数            | 适用项数             | 合格项数                | 不合格项数 |
|-----------------|------------------|---------------------|-------|
| 56              | 43               | 42                  | 1     |
| 不合格项及不合格项判定合格理由 |                  |                     |       |
| 序号              | 不合格项             | 不合格项判定合格理由          | 判定结果  |
| 1               | 44 号散热未设置防小动物设施。 | 复查时企业已按要求在高位窗加装金属网。 | 合格    |

### 5.3.4 金桔生产区危险品库子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-04 金桔生产区危险品库安全评价现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-4。

表 5.3-4 金桔生产区危险品库区安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数 | 适用项数 | 合格项数 | 不合格项数 |
|------|------|------|-------|
| 56   | 36   | 36   | 0     |

### 5.3.5 全顺生产区黑火药生产线子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-05 全顺生产区黑火药生产线安全评价现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-5。

表 5.3-5 全顺生产区黑火药生产线安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数            | 适用项数       | 合格项数                | 不合格项数 |
|-----------------|------------|---------------------|-------|
| 56              | 43         | 42                  | 1     |
| 不合格项及不合格项判定合格理由 |            |                     |       |
| 序号              | 不合格项       | 不合格项判定合格理由          | 判定结果  |
| 1               | 排水沟和沉淀池未清理 | 复查时企业已按要求清理沉淀池和排水沟。 | 合格    |

### 5.3.6 全顺生产区危险品库子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-06 全顺生产区危险品库区安全评价现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-6。

表 5.3-6 全顺生产区危险品库区安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数 | 适用项数 | 合格项数 | 不合格项数 |
|------|------|------|-------|
| 56   | 36   | 36   | 0     |

### 5.3.7 利群生产区黑火药生产线子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-07 利群生产区黑火药生产线安全评价现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-7。

表 5.3-7 利群生产区黑火药生产线安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数            | 适用项数             | 合格项数             | 不合格项数 |
|-----------------|------------------|------------------|-------|
| 56              | 43               | 41               | 2     |
| 不合格项及不合格项判定合格理由 |                  |                  |       |
| 序号              | 不合格项             | 不合格项判定合格理由       | 判定结果  |
| 1               | 52 号光药防护屏障不符合要求。 | 复查时企业已按要求完善防护屏障。 | 合格    |

|   |                              |                 |    |
|---|------------------------------|-----------------|----|
| 2 | 15 号硝酸钾粉碎、18 号二味球磨屋盖结构不符合要求。 | 复查时企业已按要求将屋盖整改。 | 合格 |
|---|------------------------------|-----------------|----|

### 5.3.8 利群生产区危险品库子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-08 利群生产区危险品库安全评价现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-8。

表 5.3-8 利群生产区危险品库区安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数 | 适用项数 | 合格项数 | 不合格项数 |
|------|------|------|-------|
| 56   | 36   | 36   | 0     |

### 5.3.9 光辉生产区黑火药生产线子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-09 光辉生产区黑火药生产线安全评价现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-9。

表 5.3-9 光辉生产区黑火药生产线安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数            | 适用项数                 | 合格项数                   | 不合格项数 |
|-----------------|----------------------|------------------------|-------|
| 56              | 43                   | 39                     | 4     |
| 不合格项及不合格项判定合格理由 |                      |                        |       |
| 序号              | 不合格项                 | 不合格项判定合格理由             | 判定结果  |
| 1               | 47 号包装中转前向防护屏障不符合要求。 | 复查时企业已按要求将其防护屏障加长。     | 合格    |
| 2               | 5 号钾粉碎屋盖不符合要求        | 复查时企业已按要求将屋盖整改。        | 合格    |
| 3               | 防火隔离带不符合要求           | 复查时企业已按要求完善防火隔离带。      | 合格    |
| 4               | 5 号钾粉碎工房内电气线路不符合要求。  | 复查时企业已按要求将室内电气线路穿钢管敷设。 | 合格    |

### 5.3.10 光辉生产区危险品库子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-10 光辉生产区危险品库安全评价现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-10。

表 5.3-10 光辉生产区危险品库区安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数 | 适用项数 | 合格项数 | 不合格项数 |
|------|------|------|-------|
| 56   | 36   | 36   | 0     |

### 5.3.11 小湘生产区黑火药生产线子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-11 小湘生产区黑火药生产线安全评价现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-11。

表 5.3-11 小湘生产区黑火药生产线安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数            | 适用项数                             | 合格项数                                     | 不合格项数 |
|-----------------|----------------------------------|------------------------------------------|-------|
| 56              | 43                               | 40                                       | 3     |
| 不合格项及不合格项判定合格理由 |                                  |                                          |       |
| 序号              | 不合格项                             | 不合格项判定合格理由                               | 判定结果  |
| 1               | 6 号硝酸钾粉碎、7 号二味球磨、8 号二味中转屋盖不符合要求。 | 复查时企业已按要求将 6 号硝酸钾粉碎、7 号二味球磨、8 号二味中转屋盖更换。 | 合格    |
| 2               | 排水沟和沉淀池未清理                       | 复查时已清理沉淀池和排水沟。                           | 合格    |

### 5.3.12 小湘生产区危险品库子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-12 小湘生产区危险品库安全评价现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-12。

表 5.3-12 小湘生产区危险品库区安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数 | 适用项数 | 合格项数 | 不合格项数 |
|------|------|------|-------|
| 56   | 36   | 36   | 0     |

### 5.3.13 宝泰生产区黑火药生产线子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-13 宝泰生产区黑火药生产线安全评价现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-13。

表 5.3-11 宝泰生产区黑火药生产线安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数            | 适用项数              | 合格项数              | 不合格项数 |
|-----------------|-------------------|-------------------|-------|
| 56              | 43                | 41                | 2     |
| 不合格项及不合格项判定合格理由 |                   |                   |       |
| 序号              | 不合格项              | 不合格项判定合格理由        | 判定结果  |
| 1               | 9 号工具间工房标识牌不符合要求。 | 复查时企业已按要求完善工房标识牌。 | 合格    |
| 2               | 防火隔离带不符合要求        | 复查时企业已按要求完善防火隔离带。 | 合格    |

### 5.3.14 宝泰生产区危险品库子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-14 宝泰生产区危险品库安全评价现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-14。

表 5.3-14 宝泰生产区危险品库区安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数 | 适用项数 | 合格项数 | 不合格项数 |
|------|------|------|-------|
| 56   | 36   | 36   | 0     |

### 5.3.15 立福生产区黑火药生产线子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-15 立福生产区黑火药生产线安全评价现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-15。

表 5.3-15 立福生产区黑火药生产线安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数            | 适用项数                         | 合格项数                | 不合格项数 |
|-----------------|------------------------------|---------------------|-------|
| 56              | 43                           | 41                  | 2     |
| 不合格项及不合格项判定合格理由 |                              |                     |       |
| 序号              | 不合格项                         | 不合格项判定合格理由          | 判定结果  |
| 1               | 15 号三味球磨、16 号三味球磨工房标识牌不符合要求。 | 复查时企业已按设计图纸完善工房标识牌。 | 合格    |
| 2               | 排水沟和沉淀池未清理                   | 复查时已清理沉淀池和排水沟。      | 合格    |

### 5.3.16 立福生产区危险品库子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-16 立福生产区危险品库安全评价现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-16。

表 5.3-16 立福生产区危险品库区安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数 | 适用项数 | 合格项数 | 不合格项数 |
|------|------|------|-------|
| 56   | 36   | 36   | 0     |

### 5.3.17 溪江生产区黑火药生产线子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-17 溪江生产区黑火药生产线安全评价现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-17。

表 5.3-17 溪江生产区黑火药生产线安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数            | 适用项数               | 合格项数         | 不合格项数 |
|-----------------|--------------------|--------------|-------|
| 56              | 43                 | 42           | 1     |
| 不合格项及不合格项判定合格理由 |                    |              |       |
| 序号              | 不合格项               | 不合格项判定合格理由   | 判定结果  |
| 1               | 19 号二味中转屋盖结构不符合要求。 | 复查时企业已按要求整改。 | 合格    |

### 5.3.18 溪江生产区危险品库子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-18 溪江生产区危险品库安全评价现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-18。

表 5.3-18 溪江生产区危险品库区安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数 | 适用项数 | 合格项数 | 不合格项数 |
|------|------|------|-------|
| 56   | 36   | 36   | 0     |

### 5.3.19 祥兴生产区黑火药生产线子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-19 祥兴生产区黑火药生产线安全评价现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-19。

表 5.3-19 祥兴生产区黑火药生产线安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数            | 适用项数             | 合格项数           | 不合格项数 |
|-----------------|------------------|----------------|-------|
| 56              | 43               | 41             | 2     |
| 不合格项及不合格项判定合格理由 |                  |                |       |
| 序号              | 不合格项             | 不合格项判定合格理由     | 判定结果  |
| 1               | 71 号二味中转屋盖不符合要求。 | 复查时企业已按要求整改。   | 合格    |
| 2               | 排水沟和沉淀池未清理       | 复查时已清理沉淀池和排水沟。 | 合格    |

### 5.3.20 祥兴生产区危险品库子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-20 祥兴生产区危险品库安全评价现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-20。

表 5.3-20 祥兴生产区危险品库区安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数 | 适用项数 | 合格项数 | 不合格项数 |
|------|------|------|-------|
| 56   | 36   | 36   | 0     |

### 5.3.21 成泰生产区黑火药生产线子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-21 成泰生产区黑火药生产线安全评价现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-21。

表 5.3-21 成泰生产区黑火药生产线安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数            | 适用项数               | 合格项数                | 不合格项数 |
|-----------------|--------------------|---------------------|-------|
| 56              | 43                 | 40                  | 3     |
| 不合格项及不合格项判定合格理由 |                    |                     |       |
| 序号              | 不合格项               | 不合格项判定合格理由          | 判定结果  |
| 1               | 工房标识牌与设计图纸不符。      | 复查时企业已按设计图纸完善工房标识牌。 | 合格    |
| 2               | 49 号三味球磨墙体结构不符合要求。 | 复查时企业已按要求整改。        | 合格    |
| 3               | 排水沟和沉淀池未清理         | 复查时已清理沉淀池和排水沟。      | 合格    |

### 5.3.22 成泰生产区危险品库子单元

安全评价现场检查表详见“附录 C-22 成泰生产区危险品库安全评价

现场检查表”，检查结果汇总如下表 5.3-22。

表 5.3-22 成泰生产区危险品库区安全评价现场检查表结果汇总

| 表中项数            | 适用项数          | 合格项数                | 不合格项数 |
|-----------------|---------------|---------------------|-------|
| 56              | 36            | 35                  | 1     |
| 不合格项及不合格项判定合格理由 |               |                     |       |
| 序号              | 不合格项          | 不合格项判定合格理由          | 判定结果  |
| 1               | 工房标识牌与设计图纸不符。 | 复查时企业已按设计图纸完善工房标识牌。 | 合格    |

### 5.3.23 生产场所评价现场检查结果汇总

1、生产场所检查结果汇总见表 5.3-23。

表 5.3-23 评价单元/车间现场检查意见及结论意见表

| 评价单元/车间名称   | 现场检查表编号 | 评价单元/车间现场检查意见 |
|-------------|---------|---------------|
| 东安生产区黑火药生产线 | 附 C-01  | 整改后合格         |
| 东安生产区危险品库区  | 附 C-02  | 合格            |
| 金桔生产区黑火药生产线 | 附 C-03  | 整改后合格         |
| 金桔生产区危险品库区  | 附 C-04  | 合格            |
| 全顺生产区黑火药生产线 | 附 C-05  | 整改后合格         |
| 全顺生产区危险品库区  | 附 C-06  | 合格            |
| 利群生产区黑火药生产线 | 附 C-07  | 整改后合格         |
| 利群生产区危险品库区  | 附 C-08  | 合格            |
| 光辉生产区黑火药生产线 | 附 C-09  | 整改后合格         |
| 光辉生产区危险品库区  | 附 C-10  | 合格            |
| 小湘生产区黑火药生产线 | 附 C-11  | 整改后合格         |
| 小湘生产区危险品库区  | 附 C-12  | 合格            |
| 宝泰生产区黑火药生产线 | 附 C-13  | 整改后合格         |
| 宝泰生产区危险品库区  | 附 C-14  | 合格            |
| 立福生产区黑火药生产线 | 附 C-15  | 整改后合格         |
| 立福生产区危险品库区  | 附 C-16  | 合格            |
| 溪江生产区黑火药生产线 | 附 C-17  | 整改后合格         |

| 评价单元/车间名称       | 现场检查表编号 | 评价单元/车间现场检查意见 |
|-----------------|---------|---------------|
| 溪江生产区危险品库区      | 附 C-18  | 合格            |
| 祥兴生产区黑火药生产线     | 附 C-19  | 整改后合格         |
| 祥兴生产区危险品库区      | 附 C-20  | 合格            |
| 成泰生产区黑火药生产线     | 附 C-21  | 整改后合格         |
| 成泰生产区危险品库区      | 附 C-22  | 整改后合格         |
| 评价单元/车间现场检查结论意见 | 整改后合格   |               |

## 2、单元评价结论：

综上所述，该企业各生产场所的黑火药生产条件整改后符合安全要求。

## 5.4 生产工艺安全性评价

### 5.4.1 生产工艺作业条件危险性评价法（LEC）评价

选用“作业条件危险性评价法（LEC 法）”，对本次安全评价涉及的黑火药生产工艺过程中人员在具有火灾、爆炸潜在危险性环境中作业危险程度进行评价，L、E、C 值选取和 D 值计算见表 5.4-1。

表 5.4-1 作业条件危险程度 D 值计算表

| 序号 | 工序名称         | L | E | C | D   | 危险程度 |
|----|--------------|---|---|---|-----|------|
| 1  | 原材料准备        | 3 | 3 | 3 | 27  | 可能危险 |
| 2  | 粉碎           | 3 | 3 | 3 | 27  | 可能危险 |
| 3  | 湿法药混合        | 3 | 6 | 7 | 126 | 显著危险 |
| 4  | 浆药           | 3 | 6 | 7 | 126 | 显著危险 |
| 5  | 球磨           | 6 | 6 | 7 | 252 | 高度危险 |
| 6  | 自动混合/上潮/装模制片 | 6 | 6 | 7 | 252 | 高度危险 |
| 7  | 油压           | 6 | 6 | 7 | 252 | 高度危险 |
| 8  | 散热           | 6 | 6 | 7 | 252 | 高度危险 |
| 9  | 造粒           | 6 | 6 | 7 | 252 | 高度危险 |
| 10 | 光药           | 6 | 6 | 7 | 252 | 高度危险 |
| 11 | 筛选           | 6 | 6 | 7 | 252 | 高度危险 |

|    |    |   |   |    |     |      |
|----|----|---|---|----|-----|------|
| 12 | 包装 | 3 | 6 | 7  | 126 | 显著危险 |
| 13 | 储存 | 3 | 3 | 15 | 135 | 显著危险 |
| 14 | 燃放 | 3 | 6 | 7  | 126 | 显著危险 |
| 15 | 销毁 | 3 | 6 | 7  | 126 | 显著危险 |

根据以上评价过程对各工序生产工艺安全性分析，综合浏阳市联顺烟花材料制造有限公司黑火药生产工艺过程整体安全防范措施水平，上述“显著危险”、“高度危险”作业工序已经采取了相关安全防范措施，其工艺过程存在的风险可控。

#### 5.4.2 黑火药生产工艺预先危险性分析法（PHA）评价

对浏阳市联顺烟花材料制造有限公司黑火药生产工艺安全性用预先危险性分析评价，可大体识别工艺过程的主要危险，鉴别产生危险的原因，预测事故类别，并判定已识别的危险性等级，提出消除或控制危险性的措施。根据对工艺过程危险有害因素的辨识结果，其预先危险性分析表如表 5.4-2 所示。

表 5.4-2 工艺预先危险性分析表

| 序号 | 工序名称  | 触发条件                   | 事故类型  | 危险等级 | 预防措施                     |
|----|-------|------------------------|-------|------|--------------------------|
| 1  | 原材料准备 | 原材料含水超标或混有增加药物感度的物质    | 火灾、爆炸 | II   | 使用经检验合格的原材料              |
|    |       | 使用铁质等黑色金属工具            | 火灾、爆炸 | II   | 保持通风，禁止使用黑色金属工具          |
|    |       | 使用塑料、尼龙等易产生静电材料制作的工器具  | 火灾、爆炸 | II   | 使用铜、铝、木、竹材质制作的操作工器具      |
|    |       | 无个体防护用品或个体防护用品使用不当     | 健康伤害  | II   | 按规定穿戴好口罩、工作服等个人防护用品      |
| 2  | 粉碎    | 原材料中混入机械杂质             | 火灾、爆炸 | III  | 按规程操作，防止杂质混入             |
|    |       | 使用铁质等黑色金属工具            | 火灾、爆炸 | III  | 禁止使用黑色金属工器具              |
|    |       | 使用塑料、尼龙等易产生静电的材料制作的工器具 | 火灾、爆炸 | III  | 使用铜、铝、木、竹质工器具和导电橡胶或木质工作台 |

| 序号 | 工序名称         | 触发条件                   | 事故类型  | 危险等级 | 预防措施                     |
|----|--------------|------------------------|-------|------|--------------------------|
|    |              | 人体带静电                  | 火灾、爆炸 | III  | 穿戴防静电劳保用品并在进入工房前消除人体静电   |
|    |              | 地面有洒落药粉                | 火灾、爆炸 | III  | 及时清洗地面                   |
|    |              | 操作工无个体防护用品或个体防护用品使用不当  | 健康伤害  | II   | 按规定穿戴好口罩、工作服等个人防护用品      |
| 3  | 湿法药混合/浆药     | 无接地或接地不良。              | 火灾、爆炸 | III  | 机械须妥善接地，并定期检测。           |
|    |              | 地面有洒落药粉                | 火灾、爆炸 | III  | 及时清洗地面                   |
| 4  | 球磨（二味、三味）    | 药物中混入机械杂质              | 火灾、爆炸 | III  | 按规程操作，防止杂质混入             |
|    |              | 使用铁质等黑色金属工具            | 火灾、爆炸 | III  | 禁止使用黑色金属工器具              |
|    |              | 使用塑料、尼龙等易产生静电的材料制作的工器具 | 火灾、爆炸 | III  | 使用铜、铝、木、竹质工器具和导电橡胶或木质工作台 |
|    |              | 人体带静电                  | 火灾、爆炸 | III  | 穿戴防静电劳保用品并在进入工房前消除人体静电   |
|    |              | 地面有洒落药粉                | 火灾、爆炸 | III  | 及时清洗地面                   |
|    |              | 操作工无个体防护用品或个体防护用品使用不当  | 健康伤害  | II   | 按规定穿戴好口罩、工作服等个人防护用品      |
| 5  | 自动混合/上潮/装模制片 | 使用铁质等黑色金属工具            | 火灾、爆炸 | III  | 禁止使用黑色金属工器具              |
|    |              | 使用塑料、尼龙等易产生静电的材料制作的工器具 | 火灾、爆炸 | III  | 使用铜、铝、木、竹质工器具和导电橡胶或木质工作台 |
|    |              | 人体带静电                  | 火灾、爆炸 | III  | 穿戴防静电劳保用品并在进入工房前消除人体静电   |
|    |              | 地面有洒落药粉                | 火灾、爆炸 | III  | 及时清洗地面                   |
|    |              | 操作工无个体防护用品或个体防护用品使用不当  | 健康伤害  | II   | 按规定穿戴好口罩、工作服等个人防护用品      |
|    |              | 地面有洒落药粉                | 火灾、爆炸 | III  | 及时清洗地面                   |
|    |              | 电气线路因破损、过载、短路等故障导致的高温、 | 火灾、爆炸 | III  | 线路穿管保护，设置过载保护装置          |

| 序号 | 工序名称 | 触发条件                   | 事故类型  | 危险等级 | 预防措施                     |
|----|------|------------------------|-------|------|--------------------------|
|    |      | 电火花。                   |       |      |                          |
|    |      | 不防爆电机未隔墙设置             | 火灾、爆炸 | III  | 不防爆电机隔墙设置，传动孔封闭严实。       |
|    |      | 造粒机无接地或接地不良。           | 火灾、爆炸 | III  | 造粒机须妥善接地，并定期检测。          |
|    |      | 超药物限量操作或没有及时中转。        | 火灾、爆炸 | III  | 严禁超量生产，生产好的药物及时中转。       |
|    |      | 操作错误、失误                | 机械伤害  | II   | 严格按操作规程操作                |
|    |      | 操作工无个体防护用品或个体防护用品使用不当  | 健康伤害  | III  | 按规定穿戴好口罩、工作服等个人防护用品      |
| 6  | 油压   | 药物中混入机械杂质              | 火灾、爆炸 | III  | 按规程操作，防止杂质混入             |
|    |      | 使用铁质等黑色金属工具            | 火灾、爆炸 | III  | 禁止使用黑色金属工器具              |
|    |      | 使用塑料、尼龙等易产生静电的材料制作的工器具 | 火灾、爆炸 | III  | 使用铜、铝、木、竹质工器具和导电橡胶或木质工作台 |
|    |      | 人体带静电                  | 火灾、爆炸 | III  | 穿戴防静电劳保用品并在进入工房前消除人体静电   |
|    |      | 地面有洒落药粉                | 火灾、爆炸 | III  | 及时清洗地面                   |
|    |      | 操作工无个体防护用品或个体防护用品使用不当  | 健康伤害  | II   | 按规定穿戴好口罩、工作服等个人防护用品      |
| 7  | 散热   | 使用铁质等黑色金属工具            | 火灾、爆炸 | III  | 禁止使用黑色金属工器具              |
|    |      | 使用塑料、尼龙等易产生静电的材料制作的工器具 | 火灾、爆炸 | III  | 使用铜、铝、木、竹质工器具和导电橡胶或木质工作台 |
|    |      | 人体带静电                  | 火灾、爆炸 | III  | 穿戴防静电劳保用品并在进入工房前消除人体静电   |
|    |      | 地面有洒落药粉                | 火灾、爆炸 | III  | 及时清洗地面                   |
|    |      | 操作工无个体防护用品或个体防护用品使用不当  | 健康伤害  | II   | 按规定穿戴好口罩、工作服等个人防护用品      |
| 8  | 造粒   | 操作时用力过大                | 火灾、爆炸 | III  | 轻缓、小心操作                  |

| 序号 | 工序名称 | 触发条件                       | 事故类型  | 危险等级 | 预防措施                     |
|----|------|----------------------------|-------|------|--------------------------|
|    |      | 药物中混入机械杂质                  | 火灾、爆炸 | III  | 按规程操作，防止杂质混入             |
|    |      | 造粒机使用铁质等黑色金属制作             | 火灾、爆炸 | III  | 禁止使用黑色金属工器具              |
|    |      | 使用塑料、尼龙等易产生静电的材料制作的工器具     | 火灾、爆炸 | III  | 使用铜、铝、木、竹质工器具和导电橡胶或木质工作台 |
|    |      | 人体带静电                      | 火灾、爆炸 | III  | 穿戴防静电劳保用品并在进入工房前消除人体静电   |
|    |      | 地面有洒落药粉                    | 火灾、爆炸 | III  | 及时清洗地面                   |
|    |      | 电气线路因破损、过载、短路等故障导致的高温、电火花。 | 火灾、爆炸 | III  | 线路穿管保护，设置过载保护装置          |
|    |      | 不防爆电机未隔墙设置                 | 火灾、爆炸 | III  | 不防爆电机隔墙设置，传动孔封闭严实。       |
|    |      | 造粒机无接地或接地不良。               | 火灾、爆炸 | III  | 造粒机须妥善接地，并定期检测。          |
|    |      | 超药物限量操作或没有及时中转。            | 火灾、爆炸 | III  | 严禁超量生产，生产好的药物及时中转。       |
|    |      | 操作错误、失误                    | 机械伤害  | II   | 严格按操作规程操作                |
| 9  | 光药   | 操作工无个体防护用品或个体防护用品使用不当      | 健康伤害  | III  | 按规定穿戴好口罩、工作服等个人防护用品      |
|    |      | 药物中混入机械杂质                  | 火灾、爆炸 | III  | 按规程操作，防止杂质混入             |
|    |      | 使用铁质等黑色金属工具                | 火灾、爆炸 | III  | 禁止使用黑色金属工器具              |
|    |      | 使用塑料、尼龙等易产生静电的材料制作的工器具     | 火灾、爆炸 | III  | 使用铜、铝、木、竹质工器具和导电橡胶或木质工作台 |
|    |      | 人体带静电                      | 火灾、爆炸 | III  | 穿戴防静电劳保用品并在进入工房前消除人体静电   |
|    |      | 地面有洒落药粉                    | 火灾、爆炸 | III  | 及时清洗地面                   |

| 序号 | 工序名称 | 触发条件                       | 事故类型  | 危险等级 | 预防措施                     |
|----|------|----------------------------|-------|------|--------------------------|
| 10 | 筛选   | 操作工无个体防护用品或个体防护用品使用不当      | 健康伤害  | II   | 按规定穿戴好口罩、工作服等个人防护用品      |
|    |      | 地面有洒落药粉                    | 火灾、爆炸 | III  | 及时清扫、清洗地面                |
|    |      | 使用易产生静电的材料制作的工器具           | 火灾、爆炸 | III  | 使用铜、铝、木、竹质工器具和导电橡胶或木质工作台 |
|    |      | 人体带静电                      | 火灾、爆炸 | III  | 穿戴防静电劳保用品并在进入工房前消除人体静电   |
|    |      | 超药物限量操作或没有及时中转。            | 火灾、爆炸 | III  | 严禁超量生产，生产好的药物及时中转。       |
|    |      | 操作工无个体防护用品或个体防护用品使用不当      | 健康伤害  | II   | 按规定穿戴好口罩、工作服等个人防护用品      |
| 11 | 包装   | 操作过程中用力过大或操作失误，产生较强摩擦、撞击   | 火灾、爆炸 | III  | 轻缓、小心操作                  |
|    |      | 地面有掉落药粉                    | 火灾、爆炸 | III  | 及时清扫地面                   |
|    |      | 使用塑料、尼龙等易产生静电的材料制作的工器具及包装袋 | 火灾、爆炸 | III  | 使用铜、铝、木、竹质工器具            |
|    |      | 人体带静电                      | 火灾、爆炸 | III  | 穿戴防静电劳保用品并在进入工房前消除人体静电   |
|    |      | 超药物限量操作或没有及时中转。            | 火灾、爆炸 | III  | 严禁超量生产，生产好的药物及时中转。       |

根据以上分析判定，本项目工艺过程各工序都存在危险有害因素，事故类型主要为火灾、爆炸。危险级别主要为III级，明确了发生事故的触发条件并确定了应采取的相应工艺安全对策措施。

根据本项目现场查看，由“烟花爆竹生产企业安全评价资料审核表”、“烟花爆竹生产企业安全评价总体布局和条件设施现场检查表”、“烟花爆竹生产企业安全评价现场检查表”中实际情况记录及整改情况可知，所有可能导致事故发生的触发因素按照要求采取了相应的预防措施，危

险有害因素处于可控状态。

#### 5.4.3 工艺安全性评价单元评价结论

本项目工艺过程可能发生的事故类型主要为火灾、爆炸。根据以上评价过程对各工序生产工艺安全性分析，综合浏阳市联顺烟花材料制造有限公司黑火药生产工艺过程整体安全防范措施水平，该企业生产工艺为传统工艺，未采用新工艺，根据生产品种建立生产线，做到分小区布置和小型分散；生产工序完整，生产工艺较合理，符合安全条件。

### 5.5 安全防护设施、措施评价

#### 5.5.1 防护屏障

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司 1.1 级工库房均设置有防护屏障，绝大部分防护屏障为在山体旁开挖凹型工房槽，形成三面凹型防护山体屏障；部分未依山而建的工库房采用钢筋混凝土防护墙或夯土防护墙。

综上所述，该企业 1.1 级工库房的防护屏障符合安全要求。

#### 5.5.2 消防安全设施

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司配备的消防安全设施详见上文中“表 2.7-1 安全、消防设施表”，企业设置了消防水池，通过消防水管网供水；危险品生产工房及中转库前设置有水池、水龙头和水桶；现场检查时，工房前水池内蓄满水，水池旁的水龙头均能出水，厂界周围设置了大于 5m 的防火隔离带。

综上所述，该企业消防安全设施的配备符合安全要求。

#### 5.5.3 防雷、防静电设施

依据《浏阳市安全生产委员会办公室关于切实做好防雷安全生产工作的通知》浏安办发〔2023〕13 号文件，该企业各生产区在三味球磨、光药、凉片、散热、电烘房等限药量较大的操作间和三味中转、造粒中转、光药中转等限药量 $\geq 200\text{kg}$ 的中转间和成品库等工库房设置有防直击雷设施，在电控室设置有防感应雷设施，并由有资质的单位检测合格，

防雷检测报告详见下表：

表 5. 5-1 防雷检测报告情况一览表

| 序号 | 生产区   | 检测单位名称            | 报告编号                                  | 有效日期             |
|----|-------|-------------------|---------------------------------------|------------------|
| 1  | 东安生产区 | 辽宁雷电防护工程有限责任公司    | [2023]第<br>(101001)号                  | 2024 年 4 月 9 日止  |
| 2  | 金桔生产区 | 辽宁雷电防护工程有限责任公司    | [2022]第<br>(080415)号                  | 2024 年 2 月 3 日止  |
| 3  | 全顺生产区 | 辽宁雷电防护工程有限责任公司    | [2023]第<br>(070301)号                  | 2024 年 1 月 2 日止  |
| 4  | 利群生产区 | 辽宁雷电防护工程有限责任公司    | [2023]第<br>(080414)号                  | 2024 年 2 月 3 日止  |
| 5  | 光辉生产区 | 江西中天防雷技术有限公司      | [2023]第<br>(FE00184)号                 | 2024 年 2 月 20 日止 |
| 6  | 小湘生产区 | 辽宁雷电防护工程有限责任公司    | [2023]第<br>(102306)号                  | 2024 年 4 月 22 日止 |
| 7  | 宝泰生产区 | 辽宁雷电防护工程有限责任公司    | [2023]第<br>(072501)号                  | 2024 年 1 月 24 日止 |
| 8  | 立福生产区 | 辽宁雷电防护工程有限责任公司    | [2023]第<br>(102305)号                  | 2024 年 4 月 22 日止 |
| 9  | 溪江生产区 | 辽宁雷电防护工程有限责任公司    | [2023]第<br>(081603)号                  | 2024 年 2 月 15 日止 |
| 10 | 祥兴生产区 | 吉林省北亚防雷装置检测咨询有限公司 | BYHN2023LY0055                        | 2024 年 1 月 24 日止 |
| 11 | 成泰生产区 | 辽宁雷电防护工程有限责任公司    | [2023]第<br>(082602)号                  | 2024 年 2 月 25 日止 |
|    |       | 湖南长昊气象科技有限公司长沙分公司 | (湘)雷新检<br>[2023]第 HNCH<br>(01)-0124 号 | 2024 年 5 月 19 日止 |

该企业在生产线上设置有消除静电设施，已通过相关有资质的检测单位检测合格，并已出具合格的检测报告。生产线上设置有喷淋增湿装置，运行状态良好。防静电检测报告情况见下表：

表 5. 5-2 防静电检测报告情况一览表

| 序号 | 生产区   | 检测单位名称            | 报告编号                        | 有效日期              |
|----|-------|-------------------|-----------------------------|-------------------|
| 1  | 东安生产区 | 辽宁雷电防护工程有限责任公司    | 2023021601                  | 2024 年 2 月 15 日止  |
| 2  | 金桔生产区 | 湖南鼎誉检验检测股份有限公司    | GW20230161                  | 2024 年 8 月 22 日止  |
| 3  | 全顺生产区 | 辽宁雷电防护工程有限责任公司    | 2023082302                  | 2024 年 8 月 22 日止  |
| 4  | 利群生产区 | 湖南鼎誉检验检测股份有限公司    | GW20230160                  | 2024 年 8 月 22 日止  |
| 5  | 光辉生产区 | 辽宁风云科技服务有限公司      | LNFYJC/B/TY (HN)<br>2023326 | 2024 年 8 月 21 日止  |
| 6  | 小湘生产区 | 湖南省烟花爆竹产品安全质量检验中心 | WAD20230299                 | 2024 年 11 月 5 日止  |
| 7  | 宝泰生产区 | 辽宁雷电防护工程有限责任公司    | 2023012706                  | 2024 年 1 月 26 日止  |
| 8  | 立福生产区 | 湖南省烟花爆竹产品安全质量检验中心 | WAD20230068                 | 2024 年 6 月 15 日止  |
| 9  | 溪江生产区 | 湖南省烟花爆竹产品安全质量检验中心 | WAD20230320                 | 2023 年 10 月 20 日止 |
| 10 | 祥兴生产区 | 广东国规检测检验中心有限公司    | GGJD-CS-2023080<br>10       | 2024 年 8 月 24 日止  |
| 11 | 成泰生产区 | 辽宁雷电防护工程有限责任公司    | 2023012905                  | 2024 年 1 月 28 日止  |

综上所述，该企业防雷、防静电设施符合安全要求。

5. 5. 4 安全疏散通道

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司厂内道路畅通，工房间通道和厂内主次道路宽度、坡度符合疏散要求，工房（库房）内通道、外开门宽度达标、畅通无阻，能满足人员安全疏散要求。该企业各生产区在生产线较为安全区域均留有空旷地带可以作为临时避险疏散点，应急避险场所设置在办公楼前的空旷地带。

综上所述，该企业安全疏散通道符合安全要求。

### 5.5.5 安全防范工程

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司各生产区安排日间 2 人、晚间 2 人为固定的巡查组，24 小时看护、巡查，总库区、生产区和生活门卫室配备了防恐专用器材；各类危险中转库及库房安装了符合《机械防盗锁》行业标准 B 级要求的防盗锁。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司的中转间、黑火药库区和部分危险操作工房及厂区出入口等重点部位安装了视频监控装置及广播系统，企业视频监控已接入乡镇（街道）分控平台和市局总控平台，并在浏阳市应急管理局信息化建设办公室进行了视频监控系统竣工验收备案（详情见附件）。

厂区管理人员均配有移动电话，供报警和对外联络使用。该企业在硫磺库、硝酸钾库、化工原材料库和黑火药库的出入口安装有入侵自动报警装置，遇到入侵行为就能够拉响库区和值班室警报，入侵报警系统经安装单位和使用单位共同组织验收合格。

该企业的安全风险监测预警系统已通过相关单位竣工验收（详情见附件）。

综上所述，该企业视频监控系统符合《烟花爆竹企业安全监控系统通用技术条件》（AQ4101-2008）的要求；该企业化工原材料库的治安防范设施符合《易制爆危险化学品储存场所治安防范要求》（GA1511-2018）的要求。

### 5.5.6 安全生产标志

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司内设有“严禁烟火”、“禁止超员作业”、“严禁超量”等安全警示标志。企业内各工库房设置了工房标识。

综上所述，该企业安全生产标志符合安全要求。

### 5.5.7 围墙

该企业各生产区均在生产区出入口设置了高 2 米的实体围墙，黑火药库区采用 2 米高的刺丝网围墙，生产区部分地带已设置了高 2 米的刺

丝网围墙。该企业采取专人负责、巡回检查等措施加强安全管理和防护工作，企业保卫、值班制度完善，管理较严格，外来闲杂人员携带火种进入生产区的可能性不大。企业入口处设置有门禁，控制无关人员进出，制定有加强日常巡查、人离落锁的相关制度，其余安全防护设施、措施符合标准要求。

综上所述，该企业的围墙符合安全要求。

### 5.5.8 劳动防护和职业体检

该企业制定了劳动防护用品配备、使用和管理制度、工作场所职业病危害防治制度，建立了劳动防护用品发放台帐，为危险岗位人员配备了防尘口罩、棉质工作服、工作手套等劳动防护用品，对特种作业人员进行了职业健康检查，检查结果合格（证明材料见附件）。

综上所述，该企业的劳动防护和职业体检符合安全要求。

## 5.6 电器、机械、工具安全特性评价

### 5.6.1 电力线路及电器安全性评价

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司各生产区设置有配电间等公用建构物，以 380/220V 回路为供电电源，从当地农村电网接入，负荷等级为三级负荷，包括：厂区范围内的道路照明，粉碎、球磨、自动混合/上潮/装模制片、造粒、筛选、光药、油压等工序的生产用电，部分 1.3 级和 1.1 级工房前靠运输道路外边安装的防爆照明灯等。粉碎、球磨、自动混合/上潮/装模制片、造粒、筛选、光药、油压等工房进户线在远离工房处换接成电缆地埋至工房。工厂独立的办公场所、生活区和无药生产区用电及电器符合一般用电安全规程要求。

### 5.6.2 主要机械、设备安全性评价

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司生产机械主要有粉碎机、球磨机（光药机）、黑火药智能自动混药/上潮/装模制片一体机、造粒机、筛选机、油压机、油温机、湿法药混合机、电干燥设备等，评价组采用故障

类型和影响分析法对其分别进行安全特性评价。

表 5.6-2 主要设备故障类型及影响分析

| 单元                   | 故障类型                 | 故障原因                              | 故障影响           | 故障等级 | 措施                |
|----------------------|----------------------|-----------------------------------|----------------|------|-------------------|
| 粉碎机                  | 粉碎机堵塞、主机电流、机温、风机电流上升 | 给料过量、风道被堵塞，循环气流发热                 | 药物燃烧           | II   | 减少进料，清除积粉、开大余风管阀门 |
|                      | 噪音大且有振动              | 联轴器与转子的联接不同轴或转子内部的平锤片不平整          | 噪声、振动          | III  | 调整联轴器与电机的联接、更换锤片  |
|                      | 轴承过热、分析机油箱发热         | 轴承缺油、轴承座高低不平、轴承盖与轴的配合过紧、机油过多或粘度太厚 | 药物燃烧           | II   | 检查机油、分析机运转方向、检查轴承 |
| 球磨机（光药机）             | 出现有规的敲打声音且声音很大       | 部分衬板螺栓没有拧紧                        | 机械失控导致燃烧、爆炸    | II   | 找出松动螺栓，坚固         |
|                      | 球磨机减速机轴承发热           | 轴承机、减速机的排气孔堵塞                     | 药物燃烧           | II   | 检查轴承、疏通排气孔        |
|                      | 球磨机减速机运转声音异常         | 减速机没有形成两侧均载转动                     | 噪声、振动          | III  | 停球磨机进行检查          |
| 黑火药智能自动混药/上潮/装模制片一体机 | 轴承过热、分析机油箱发热         | 轴承缺油、轴承座高低不平、轴承盖与轴的配合过紧、机油过多或粘度太厚 | 药物燃烧           | II   | 检查机油、分析机运转方向、检查轴承 |
|                      | 转动轴转速过快              | 电机损坏或电流不稳                         | 药物撞击、摩擦引起燃烧、爆炸 | II   | 检查线路、更换电机         |
|                      | 机体发热                 | 设备运转时间过长                          | 升温导致燃          | I    | 停机散热              |

| 单元  | 故障类型                  | 故障原因                                              | 故障影响           | 故障等级 | 措施                                             |
|-----|-----------------------|---------------------------------------------------|----------------|------|------------------------------------------------|
|     |                       |                                                   | 烧、爆炸           |      |                                                |
| 造粒机 | 转动轴转速过快               | 电机损坏或电流不稳                                         | 药物撞击、摩擦引起燃烧、爆炸 | II   | 检查线路、更换电机                                      |
|     | 机体发热                  | 设备运转时间过长                                          | 升温导致燃烧、爆炸      | I    | 停机散热                                           |
| 筛选机 | 振动筛筛面上物料流动异常          | 筛箱刚度不足, 存在临界频率, 联接螺栓已振松、筛箱的横向水平没找准                | 药物散落           | III  | 检查螺栓、筛箱横向水平线                                   |
|     | 振动筛无法启动或者振幅过小         | 电气上障碍, 电动机有损坏, 或者线路中的元件损坏, 电压不足                   | 筛选不均匀          | III  | 检查电压、电动机                                       |
|     | 圆振动筛噪声过大              | 轴承损坏、螺栓松动、横梁断裂和弹簧损坏                               | 噪声             | III  | 检查轴承、螺栓、弹簧                                     |
| 油压机 | 严重噪音                  | 马达反转; 油泵损坏、吸空、油量不足                                | 噪声             | III  | 纠正转向、更换油泵、补油                                   |
|     | 保压时降压太快               | 管路接头或压力表处漏油                                       | 撞击升温引起燃烧爆炸     | I    | 检查管路、清洗或更换                                     |
|     | 油温过高                  | 油泵损坏、没量不畅、环境温度高                                   | 药物升温引起燃烧爆炸     | I    | 修复或更换、使用推荐油、改善工作环境                             |
| 油温机 | 开启泵浦后, 低液位指示灯亮, 泵浦不启动 | 油箱热继煤油不足, 补水压力不足 (2KGF/CM <sup>2</sup> ), 低压值设定过高 | 动力不足           | I    | 油箱内加注热煤油直至报警停止, 加大补水压力直至报警停止, 重新设定低压压力开关, 直至报警 |
|     | 通电后, 机器逆向指示灯          | 主电源相序错误, 主电源缺相, 机器                                | 动力不足、或导致油温过    | II   | 将主电源任意两条线互换, 检查主电源电压, 检                        |

| 单元       | 故障类型       | 故障原因                              | 故障影响        | 故障等级 | 措施                                |
|----------|------------|-----------------------------------|-------------|------|-----------------------------------|
|          | 亮, 蜂鸣器无报警  | 内部接线错误, 主电控板损坏                    | 高           |      | 查内部接线线路, 更换主电控板                   |
|          | 通电后电源指示灯不亮 | 保修烧坏, 主电源故障, 变压器损坏, 线路板损坏, 其他线路故障 | 动力不足        | I    | 更换保险, 检查主电源, 更换变压器, 更换线路板, 检查其他电路 |
| 湿法药混合机   | 限位传感器失效    | 螺丝松动偏离感应点、传感器损坏                   | 设备失控引起燃烧    | I    | 调整并固定传感器、更换传感器                    |
|          | 通讯故障       | 通讯线缆未接、断线                         | 设备失控引起燃烧    | II   | 插好线缆、连接断开线缆                       |
| 空气源热泵热风机 | 压缩机不运转     | 电源故障、压缩机损坏、接线松动                   | 机械不能正常运转    | III  | 查明电源故障、压缩机故障、松动点                  |
|          | 运转噪声大      | 制冷剂进入压缩机、零件损坏                     | 噪声、振动       | III  | 检查膨胀阀是否失效、更换压缩机                   |
|          | 通讯不正常      | 电控板损坏、接口松动、数据无法交换                 | 机械失控导致燃烧、爆炸 | II   | 重新固定接口、更换电控板                      |
|          | 温度过高       | 温度传感器损坏                           | 升温导致燃烧、爆炸   | II   | 更换温度传感器                           |

### 5.6.3 主要工具安全性评价

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司使用的主要工具为筛子、计量器具、板车和电瓶车等。

称量氧化剂和还原剂时, 分别使用单独工具和计量器具, 计量器具的盘和砝码未使用铁质材料。

筛选时使用铜筛子, 为不产生火花的工具; 筛选过一种原料后的工具经清扫(洗)、擦拭干净才筛选另一种原料。

企业内运输采用人力橡胶板车、人工担挑及电瓶车; 盛装有药物品器具为防静电塑料桶、防静电塑料箱。

综上所述, 本评价单元符合安全条件。

## 5.7 周边环境危险性评价

东安生产区位于浏阳市沿溪镇礼花村；金桔生产区位于浏阳市沿溪镇金桔村；全顺生产区位于浏阳市永和镇宝山村；利群生产区位于浏阳市古港镇华湘村；光辉生产区位于浏阳市沿溪镇大光居委会；小湘生产区位于浏阳市古港镇华湘村；宝泰生产区位于浏阳市永和镇铁山村；立福生产区位于浏阳市关口街道道源湖村；溪江生产区位于浏阳市关口街道办事处和田村；祥兴生产区位于浏阳市永和镇升平村；成泰生产区位于浏阳市集里街道太平桥社区合盛村，周围无学校、工业区、旅游区、重点建筑物等，周边分布有零散居民房，其与企业危险品生产工房房的距离符合标准要求。

该企业各生产区均在生产区出入口设置了高 2 米的实体围墙，黑火药库区采用 2 米高的刺丝网围墙，生产区部分地带已设置了高 2 米的刺丝网围墙。企业保卫、值班制度完善，管理较严格，外来闲杂人员携带火种进入生产区的可能性不大。周边环境的危险主要来自山火，企业已按要求设置了大于 5 米的防火隔离带。

综上所述，本评价单元符合安全条件。

## 5.8 安全距离评价

安全距离包括内部距离和外部距离，是指在建筑物内存放、加工的危险品万一发生事故时，使相邻的、要保护的对象，不受到破坏或防止事故进一步恶化所允许的最小距离，以便减少损失。

### 5.8.1 内部距离评价

根据浏阳市联顺烟花材料制造有限公司提供的企业总平面布置图和现场勘查，该企业各工、库房之间的内部距离符合《烟花爆竹工程设计安全标准》（GB50161-2022）的要求（详见 2.8.1 章节）。

### 5.8.2 外部距离评价

外部距离主要包括：企业边缘建筑物与周围建（构）筑物及（设施）的距离情况；危险品生产区与生产区外部建筑物距离情况；危险品库区与生产区建筑物距离情况。根据浏阳市联顺烟花材料制造有限公司提供的企业总平面布置图和现场勘查，该企业工库房布局与图纸标注一致；建筑物外部距离符合《烟花爆竹工程设计安全标准》GB50161-2022 标准要求（详见 2.8.2 章节）。

### 5.8.3 伤害（或破坏）范围分析

伤害（或破坏）范围分析是根据事故的数学模型，应用计算数学方法，求取事故对人的伤害范围或对物体的破坏范围。液体泄漏模型、气体泄漏模型、气体绝热扩散模型、火球爆炸伤害模型、爆炸冲击波超压伤害模型、毒物泄漏扩散模型等都是事故后果模拟分析中常用的计算模型。该分析方法结果直观、可靠，可用于危险性分区、计算伤害区域内的人员及其人员的伤害程度、计算破坏范围内物体损坏的程度和直接经济损失等。

本项目存在的主要事故为火灾、爆炸，其中爆炸事故后果最为严重，因此选用爆炸冲击波超压伤害模型作为事故后果模拟分析计算模型，对模拟爆炸点应用爆炸冲击波超压计算公式，用 TNT 当量法计算出一定量黑火药爆炸所产生的冲击波超压值，依据该冲击波超压值对人员产生伤害的程度和对建筑物产生破坏的程度，对事故造成的后果进行分析。

#### 5.8.3.1 模拟爆炸点的选定

本报告选择限制存药量相对较大的东安生产区：41 号散热（计算药量 500kg）；金桔生产区：44 号散热（计算药量 800kg）；全顺生产区：30 号回收料中转（计算药量 500kg）；利群生产区：33 号制片中转（计算药量 500kg）；祥兴生产区：60 号回收料中转（计算药量 500kg）；光辉生产区：15 号三味中转（计算药量 500kg）；小湘生产区：33 号黑火药库（计算药量 500kg）；宝泰生产区：22 号三味中转（计算药量 500kg）；立福生产区：22 号三味中转（计算药量 500kg）；溪江生产区：31 号三

味中转(计算药量 500kg);成泰生产区:68 号包装中转(计算药量 500kg)进行事故后果(爆炸)模拟计算,并根据计算结果进行后果分析。

### 1、冲击波超压对人体的伤害

冲击波超压对人体的伤害程度见表 5.8-1。

表 5.8-1 冲击波超压对人体的伤害程度

| 超压 $\Delta P$ (kgf/cm <sup>2</sup> ) | 伤害程度      |
|--------------------------------------|-----------|
| $<0.2$                               | 无伤但被吓一跳   |
| $0.2\sim0.3$                         | 轻微伤害      |
| $0.3\sim0.5$                         | 听觉器官损伤或骨折 |
| $0.5\sim1.0$                         | 内脏严重损伤或死亡 |
| $>1.0$                               | 大部分人员死亡   |

### 2、冲击波超压对建筑物的破坏

冲击波超压对建筑物的破坏等级及对应的破坏程度见表 5.8-2。

表 5.8-2 建筑物破坏等级与冲击波峰值超压关系表

| 破坏等级 | 等级名称  | 破坏特征描述      |           |                      |             |         |      |        |          |        | 冲击波峰值超压 (kgf/cm <sup>2</sup> ) |
|------|-------|-------------|-----------|----------------------|-------------|---------|------|--------|----------|--------|--------------------------------|
|      |       | 玻璃          | 木门窗       | 砖外墙                  | 木屋盖         | 钢筋混凝土屋盖 | 瓦屋面  | 顶棚     | 内墙       | 钢筋混凝土柱 |                                |
| 一    | 基本无破坏 | 偶然破坏        | 无损坏       | 无损坏                  | 无损坏         | 无损坏     | 无损坏  | 无损坏    | 无损坏      | 无损坏    | $\leq 0.02$                    |
| 二    | 次轻度破坏 | 少部分到大部分块状破坏 | 窗扇少量破坏    | 无损坏                  | 无损坏         | 无损坏     | 无损坏  | 无损坏    | 无损坏      | 无损坏    | $0.09\sim0.02$                 |
| 三    | 轻度破坏  | 大部分被震碎      | 窗扇大量破坏、窗框 | 出现较小裂缝、最大宽度小于 5mm,稍有 | 木屋面板变形,偶然折裂 | 无损坏     | 大量移动 | 抹灰大量掉落 | 板条墙抹灰大量掉 | 无损坏    | $0.25\sim0.09$                 |

| 破坏等级 | 等级名称  | 破坏特征描述 |                   |                                       |                        |                              |           |           |                |       | 冲击波峰值<br>超压<br>(kgf/cm <sup>2</sup> ) |
|------|-------|--------|-------------------|---------------------------------------|------------------------|------------------------------|-----------|-----------|----------------|-------|---------------------------------------|
|      |       | 玻璃     | 木门窗               | 砖外墙                                   | 木屋盖                    | 钢筋混凝土屋盖                      | 瓦屋面       | 顶棚        | 内墙             | 钢混凝土柱 |                                       |
|      |       |        | 门扇破坏              | 倾斜                                    |                        |                              |           |           | 落              |       |                                       |
| 四    | 中等破坏  | 粉碎     | 窗扇掉落、内倒、窗框、门扇大量破坏 | 出现较大裂缝、最大宽度在 5~50mm, 明显倾斜, 砖垛出现小裂缝    | 木屋面板、木屋檀条折裂, 木屋架支坐松动   | 出现微小裂缝、最大宽度≤1mm              | 大量移动到全部掀掉 | 木龙骨部分破坏下垂 | 砖内墙出现小裂缝       | 无损坏   | 0.4~0.25                              |
| 五    | 次严重破坏 |        | 门、窗扇摧毁, 窗框掉落      | 出现严重裂缝、最大宽度>50mm 的大裂缝, 严重倾斜, 砖垛出现较大裂缝 | 木檀条折断, 木屋架杆件偶然折裂, 支坐错位 | 出现明显裂缝、最大宽度在 1~2mm, 修理后能继续使用 |           | 塌落        | 砖内墙出现较大裂缝      | 无损坏   | 0.55~0.4                              |
| 六    | 严重破坏  |        |                   | 部分倒塌                                  | 部分倒塌                   | 出现较宽裂缝、最大宽度>2mm              |           |           | 砖内墙出现严重裂缝到部分倒塌 | 有倾斜   | 0.76~0.55                             |
| 七    | 破坏完全  |        |                   | 大部分或整个倒塌                              | 整个倒塌                   | 砖墙承重的, 大部分倒塌; 钢筋混凝土柱的, 严重破坏  |           |           | 大部分倒塌          | 有较大倾斜 | ≥0.76                                 |

### 5.8.3.2 冲击波超压计算

1、对于有防护土堤的水泥硬地面危险建筑物，一旦其中的危险品发生爆炸事故，其冲击波峰值超压值用下式计算：

$$\Delta P_{\text{土堤}} = 0.23/R + 7.73/R^2 + 6.81/R^3 \quad (\text{适用范围: } 3 \leq R \leq 18) \dots\dots\dots ①$$

2、在平坦地形条件下，一旦其中的危险品发生爆炸事故，冲击波峰值超压值用下式计算：

$$\Delta P_{\text{地面}} = 1.06/R + 4.3/R^2 + 14.0/R^3 \quad (\text{适用范围: } 1 \leq R \leq 15) \dots\dots\dots ②$$

式中： $\Delta P$ — 冲击波峰值超压，是峰值压力与环境大气压力之差即

$$\Delta P = P_S - P_0, \quad (\text{kgf/cm}^2)$$

$R$ —对比距离，是距爆炸中心的距离  $r$  与爆炸药量  $W$  的立方根

$$\text{之比，即 } R = r/W^{1/3}, \quad (\text{m/kg}) \dots\dots\dots ③$$

$$\text{由公式③可得：} r = RW^{1/3} \quad (\text{m}) \dots\dots\dots ④$$

需要指出的是，本报告选取限制存药量作为计算药量，如果假定发生爆炸的工库房有防护土堤或天然屏障，防护土堤或天然屏障之外的地面冲击波峰值超压可折减 30%~70%。烟火药的组成成分、配比以及受约束状态不同，其爆炸威力也不同，TNT 当量取值范围一般为 0.4~1.0。本项目 1.1<sup>-1</sup> 级工房药物 TNT 当量取 0.58，1.1<sup>-2</sup> 级工房药物的 TNT 当量取 0.4。

若选定的模拟爆炸点发生爆炸，按上述公式④计算，空气冲击波在不同距离对人体的伤害程度和对建筑物破坏程度关系对照分别见表

5.8-3 和表 5.8-4。

表 5.8-3 选定的模拟爆炸点爆炸不同距离对人体伤害程度表

| 冲击波超压<br>$\Delta P$ (kgf/cm <sup>2</sup> ) | <0.2   | 0.2~0.3         | 0.3~0.5         | 0.5~1.0         | >1.0   |
|--------------------------------------------|--------|-----------------|-----------------|-----------------|--------|
| R 值                                        | >7.186 | 7.186~<br>5.842 | 5.842~<br>4.533 | 4.533~<br>3.252 | <3.252 |
| 对人体伤害的估计                                   | 基本无伤害  | 轻伤内伤、<br>耳鸣     | 中伤内伤、<br>耳膜破裂   | 重伤骨折、<br>内出血    | 死亡或致命伤 |

|                       |        |                 |                 |                 |        |
|-----------------------|--------|-----------------|-----------------|-----------------|--------|
| 模拟爆炸地点（计算药量<br>500kg） | >42.03 | 34.17~<br>42.03 | 26.51~<br>34.17 | 19.01~<br>26.51 | <19.01 |
| 模拟爆炸地点（计算药量<br>800kg） | >47.57 | 38.67~<br>47.57 | 30.01~<br>38.67 | 21.52~<br>30.01 | <21.52 |

表 5.8-4 选定的模拟爆炸点爆炸不同距离对建筑物破坏程度表

|                                            |                   |                  |                  |                   |                  |                  |
|--------------------------------------------|-------------------|------------------|------------------|-------------------|------------------|------------------|
| 冲击波超压<br>$\Delta P$ (kgf/cm <sup>2</sup> ) | 0.02~<br>0.09     | 0.09~<br>0.25    | 0.25~<br>0.40    | 0.40~<br>0.55     | 0.55~<br>0.76    | $\geq 0.76$      |
| R 值                                        | 26.544~<br>10.994 | 10.994<br>~6.408 | 6.408~<br>5.06   | 5.06~<br>4.327    | 4.327~<br>3.703  | <<br>3.703       |
| 破坏等级<br>及名称                                | 二级（次<br>轻度破<br>坏） | 三级<br>（轻度破<br>坏） | 四级<br>（中度破<br>坏） | 五级<br>（次严重<br>破坏） | 六级<br>（严重破<br>坏） | 七级<br>（完全<br>破坏） |
| 模拟爆炸地点（计算药量<br>500kg）                      | >64.29            | 37.48~<br>64.29  | 29.59~<br>37.48  | 25.31~<br>29.59   | 21.65~<br>25.31  | <21.65           |
| 模拟爆炸地点（计算药量<br>800kg）                      | >72.77            | 42.42~<br>72.77  | 33.49~<br>42.42  | 28.64~<br>33.49   | 24.51~<br>28.64  | <24.51           |

### 5.8.3.3 爆炸事故后果模拟分析

假定各生产区模拟爆炸地点发生爆炸（不考虑引起殉爆所致的连锁放大反应）。

假定爆炸时，各工房内均有人员作业，工房内人数按设计人数计算，根据现场工房布局和距离情况：模拟爆炸地点四周设置有防爆堤，事故后果按有防护状态进行事故后果模拟分析，由表 5.9-3、5.9-4 计算结果可知：

1、如果东安生产区 41 号散热（计算药量 500kg）发生爆炸，距离 42 米的 40 号回收料中转将受到三级轻度破坏、其内人员受到的伤害程度为轻伤内伤、耳鸣；其余建筑物最严重将受到次轻度破坏，人员的伤害程度为基本无伤害。

2、如果金桔生产区 45 号散热（计算药量 800kg）发生爆炸，距离 17 米的 43 号工具间将受到七级完全破坏、其内人员受到的伤害程度为

死亡或致命伤；距离 33 米的 46 号散热中转将受到五级次严重破坏、其内人员受到的伤害程度为中伤内伤、耳膜破裂；距离 48 米的 42 号回收粉中转将受到三级轻度破坏、其内人员受到的伤害程度为基本无伤害；其余建筑物最严重将受到次轻度破坏，人员的伤害程度为基本无伤害

3、如果全顺生产区 30 号回收料中转（计算药量 500kg）发生爆炸，距离 35 米的 31 号回收料中转将受到四级中度破坏、其内人员受到的伤害程度为中伤内伤、耳膜破裂；其余建筑物最严重将受到次轻度破坏，人员的伤害程度为基本无伤害。

4、如果利群生产区 33 号制片中转（计算药量 500kg）发生爆炸，距离 36 米的 35 号制片中转将受到四级中度、其内人员受到的伤害程度为中伤内伤、耳膜破裂；其余建筑物最严重将受到次轻度破坏，人员的伤害程度为基本无伤害。

5、如果祥兴生产区 60 号回收料中转（计算药量 500kg）发生爆炸，距离 35 米的 59 号自动混合/上潮/装模制片将受到四级中度、其内人员受到的伤害程度为中伤内伤、耳膜破裂；其余建筑物最严重将受到次轻度破坏，人员的伤害程度为基本无伤害。

6、如果光辉生产区 15 号三味中转（计算药量 500kg）发生爆炸，距离 18 米的 14 号原材料中转将受到七级完全重破坏、其内人员受到的伤害程度为死亡或致命伤；距离 28 米的 16 号筛选将受到五级次严重破坏、其内人员受到的伤害程度为重伤骨折、内出血；其余建筑物最严重将受到次轻度破坏，人员的伤害程度为基本无伤害。

7、如果小湘生产区 33 号黑火药库（计算药量 500kg）发生爆炸，距离 25 米的 34 号黑火药库将受到六级严重破坏、其内人员受到的伤害程度为重伤骨折、内出血；距离 43 米的 38 号黑火药库将受到三级轻度破坏、其内人员受到的伤害程度为基本无伤害；其余建筑物最严重将受到次轻度破坏，人员的伤害程度为基本无伤害。

8、如果宝泰生产区 22 号三味中转（计算药量 500kg）发生爆炸，

距离 22 米的 23 号筛选将受到六级严重破坏、其内人员受到的伤害程度为重伤骨折、内出血；距离 40 米的 19 号三味中转将受到三级轻度破坏、其内人员受到的伤害程度为轻伤内伤、耳鸣；其余建筑物最严重将受到次轻度破坏，人员的伤害程度为基本无伤害。

9、如果立福生产区 22 号三味中转（计算药量 500kg）发生爆炸，距离 21 米的 23 号三味中转将受到七级完全重破坏、其内人员受到的伤害程度为重伤骨折、内出血；距离 44 米的 24 号三味中转将受到三级轻度破坏、其内人员受到的伤害程度为轻伤内伤、耳鸣；其余建筑物最严重将受到次轻度破坏，人员的伤害程度为基本无伤害。

10、如果溪江生产区 31 号三味中转（计算药量 500kg）发生爆炸，距离 26 米的 30 号三味中转将受到五级次严重破坏、其内人员受到的伤害程度为重伤骨折、内出血；距离 39 米的 29 号电控室将受到三级轻度破坏、其内人员受到的伤害程度为轻伤内伤、耳鸣；其余建筑物最严重将受到次轻度破坏，人员的伤害程度为基本无伤害。

11、如果成泰生产区 68 号三味中转（计算药量 500kg）发生爆炸，距离 26 米的 67 号包装将受到五级次严重破坏、其内人员受到的伤害程度为重伤骨折、内出血；其余建筑物最严重将受到次轻度破坏，人员的伤害程度为基本无伤害。

各重大危险对象的事故严重度，在上述计算分析中是以独立单元中单栋药量最大的作为研究对象且不涉及抛射、喷射产品，它一旦发生爆炸的效果足以说明问题，已不必再考虑各单元发生殉爆、二次破坏事故时的严重后果。

#### 5.8.4 安全距离单元评价结论

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司安全距离现状与图纸相符并经过相关主管部门审核，经过上述计算分析、参考设计，该企业的安全距离单元评价符合安全条件。

## 5.9 重大危险源评价

根据第三章表 3.3-1 对烟花爆竹重大危险源的辨识，浏阳市联顺烟花材料制造有限公司的储存单元的浏阳市联顺烟花材料制造有限公司储存单元的东安生产区黑火药库区、金桔生产区黑火药库区、全顺生产区黑火药库区、利群生产区黑火药库区、光辉生产区黑火药库区、小湘生产区黑火药库区、宝泰生产区黑火药库区、立福生产区黑火药库区、溪江生产区黑火药库区、祥兴生产区黑火药库区、成泰生产区黑火药库区（70 号黑火药库-73 号黑火药库、95 号黑火药库-101 号黑火药库）已构成烟花爆竹重大危险源。

### 5.9.1 重大危险源分级

《烟花爆竹重大危险源辨识》AQ4131-2023 无分级要求，该项目参照《危险化学品重大危险源辨识》GB18218-2018 对浏阳市联顺烟花材料制造有限公司储存单元的东安生产区黑火药库区、金桔生产区黑火药库区、全顺生产区黑火药库区、利群生产区黑火药库区、光辉生产区黑火药库区、小湘生产区黑火药库区、宝泰生产区黑火药库区、立福生产区黑火药库区、溪江生产区黑火药库区、祥兴生产区黑火药库区、成泰生产区黑火药库区进行烟花爆竹重大危险源分级。

#### 1、重大危险源分级方法

##### 1) 分级指标

采用单元内各种危险化学品实际存在（在线）量与其在《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）中规定的临界量比值，经校正系数校正后的比值之和 R 作为分级指标。

##### 2) R 的计算方法

$$R = \alpha \left( \beta_1 \frac{q_1}{Q_1} + \beta_2 \frac{q_2}{Q_2} + \cdots + \beta_n \frac{q_n}{Q_n} \right)$$

式中：

$q_1, q_2, \dots, q_n$  — 每种危险化学品实际存在（在线）量（单位：吨）；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$  — 与各危险化学品相对应的临界量（单位：吨）；

$\beta_1, \beta_2, \dots, \beta_n$  — 与各危险化学品相对应的校正系数；

$\alpha$  — 该危险化学品重大危险源企业外暴露人员的校正系数。

### 3) 校正系数 $\beta$ 的取值

根据单元内危险化学品的类别不同，设定校正系数  $\beta$  值，见表 5.9-1：

表 5.9-1 校正系数  $\beta$  取值表

| 类别                                                                                          | 符号   | 危险性分类及说明             | $\beta$ 校正系数 |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|------|----------------------|--------------|
| 爆炸物                                                                                         | W1.1 | 1.1 项爆炸物             | 2            |
|                                                                                             | W1.2 | 1.2、1.3、1.5、1.6 项爆炸物 | 2            |
| 备注： 1.1 项爆炸物：具有整体爆炸危险的物质、混合物和制品。<br>1.3 项爆炸物：具有燃烧危险和的爆轰危险或较小的迸射危险或两都兼有，但没有整体爆炸危险的物质、混合物和物品。 |      |                      |              |

### 4) 校正系数 $\alpha$ 的取值

根据重大危险源的企业边界向外扩展 500 米范围内常住人口数量，设定厂外暴露人员校正系数  $\alpha$  值，见表 5.9-2：

表 5.9-2 校正系数  $\alpha$  取值表

| 厂外可能暴露人员数量 | $\alpha$ |
|------------|----------|
| 100 人以上    | 2.0      |
| 50 人~99 人  | 1.5      |
| 30 人~49 人  | 1.2      |
| 1~29 人     | 1.0      |
| 0 人        | 0.5      |

### 5) 分级标准

根据计算出来的  $R$  值，按表 5.9-3 确定烟花爆竹重大危险源的级别。

表 5.9-3 重大危险源级别和 R 值的对应关系

| 重大危险源级别 | R 值               |
|---------|-------------------|
| 一级      | $R \geq 100$      |
| 二级      | $100 > R \geq 50$ |
| 三级      | $50 > R \geq 10$  |
| 四级      | $R < 10$          |

## 2、重大危险源分级

根据浏阳市联顺烟花材料制造有限公司提供的相关资料及评价组现场勘查，浏阳市联顺烟花材料制造有限公司存在主要危险化学品为 1.1 项爆炸物，厂外 500 米范围内存在零散民房，常住人口数量按 50 人~99 人计算，同时，参考重大危险源辨识表 3.3-1，可知

东安生产区黑火药库区：

$$R = 1.5 * \left( 2 * \frac{0.5}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{2}{5} \right. \\ \left. + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{0.5}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{1}{5} \right) = 6.6$$

金桔生产区黑火药库区：

$$R = 1.5 * \left( 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{3}{5} + 2 * \frac{3}{5} + 2 * \frac{2}{5} + 2 * \frac{1}{5} \right. \\ \left. + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{2}{5} + 2 * \frac{3}{5} \right) = 10.2$$

全顺生产区黑火药库区：

$$R = 1.5 * \left( 2 * \frac{2}{5} + 2 * \frac{2}{5} + 2 * \frac{4}{5} + 2 * \frac{4}{5} \right) = 7.2$$

利群生产区黑火药库区：

$$R = 1.5 * \left( 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{2}{5} + 2 * \frac{2}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{2}{5} + 2 * \frac{2}{5} \right) = 6$$

光辉生产区黑火药库区：

$$R=1.5 * \left( 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{2}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{2}{5} + 2 * \frac{3}{5} \right) = 7.2$$

小湘生产区黑火药库区：

$$R=1.5 * \left( 2 * \frac{0.5}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{0.5}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{0.5}{5} \right) = 3.6$$

宝泰生产区黑火药库区：

$$R=1.5 * \left( 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{2}{5} + 2 * \frac{3}{5} \right) = 5.4$$

立福生产区黑火药库区：

$$R=1.5 * \left( 2 * \frac{0.5}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{2}{5} + 2 * \frac{3}{5} + 2 * \frac{4}{5} \right) = 6.3$$

溪江生产区黑火药库区：

$$R=1.5 * \left( 2 * \frac{3}{5} + 2 * \frac{2}{5} + 2 * \frac{2}{5} + 2 * \frac{1}{5} + 2 * \frac{1}{5} \right) = 5.4$$

祥兴生产区黑火药库区：

$$R=1.5 * \left( 2 * \frac{5}{5} + 2 * \frac{5}{5} + 2 * \frac{5}{5} + 2 * \frac{5}{5} + 2 * \frac{5}{5} + 2 * \frac{5}{5} + 2 * \frac{4}{5} \right) = 23.4$$

成泰生产区黑火药库区（70 号黑火药库-73 号黑火药库）：

$$R=1.5 * \left( 2 * \frac{5}{5} + 2 * \frac{5}{5} + 2 * \frac{5}{5} + 2 * \frac{2.5}{5} \right) = 10.5$$

成泰生产区黑火药库区（95 号黑火药库-101 号黑火药库）：

$$R=1.5 * \left( 2 * \frac{2}{5} + 2 * \frac{5}{5} + 2 * \frac{5}{5} + 2 * \frac{5}{5} + 2 * \frac{5}{5} + 2 * \frac{5}{5} + 2 * \frac{5}{5} \right) = 19.2$$

综上，浏阳市联顺烟花材料制造有限公司东安生产区黑火药库区、全顺生产区黑火药库区、利群生产区黑火药库区、光辉生产区黑火药库

区、小湘生产区黑火药库区、宝泰生产区黑火药库区、立福生产区黑火药库区、溪江生产区黑火药库区已构成烟花爆竹四级重大危险源；金桔生产区黑火药库区、祥兴生产区黑火药库区、成泰生产区黑火药库区（70号黑火药库-73号黑火药库、95号黑火药库-101号黑火药库）已构成烟花爆竹三级重大危险源。

### 5.9.2 重大危险源安全检查表法评价

根据《安全生产法》、《安全生产许可证条例》、《烟花爆竹安全管理条例》和《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》等法律法规对重大危险源监控、管理的要求，针对浏阳市联顺烟花材料制造有限公司重大危险源的具体情况，本报告选用安全检查表对其进行定性的安全评价，检查表内容及符合性检查情况见表 5.9-4。

表 5.9-4 重大危险源安全管理检查表

| 序号 | 检查项目                                                    | 依据                   | 检查情况                                                                                                     | 检查结果 |
|----|---------------------------------------------------------|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 1  | 对本单位的危险化学品生产、经营、储存和使用装置、设施或者场所进行重大危险源辨识，并记录辨识过程与结果      | 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》 | 进行了辨识并记录过程和结果                                                                                            | 合格   |
| 2  | 对重大危险源进行安全评估并确定重大危险源等级，委托具有相应资质的安全评价机构进行安全评估，确定个人和社会风险值 | 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》 | 已进行分级，东安生产区黑火药库区、全顺生产区黑火药库区、利群生产区黑火药库区、光辉生产区黑火药库区、小湘生产区黑火药库区、宝泰生产区黑火药库区、立福生产区黑火药库区、溪江生产区黑火药库区已构成烟花爆竹四级重大 | 合格   |

| 序号 | 检查项目                                                                            | 依据                              | 检查情况                                                                                               | 检查结果 |
|----|---------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
|    |                                                                                 |                                 | 危险源：金桔生产区黑火药库区、祥兴生产区黑火药库区、成泰生产区黑火药库区（70号黑火药库-73号黑火药库、95号黑火药库-101号黑火药库）已构成烟花爆竹三级重大危险源，不需要确定个人和社会风险值 |      |
| 3  | 对重大危险源应当登记建档，进行定期检测、评估、监控、申报，将本单位重大危险源及有关安全措施、应急措施报有关地方人民政府负责安全生产监督管理的部门和有关部门备案 | 《安全生产法》<br>《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》 | 已对重大危险源定期检测、监控、申报、登记建档、备案                                                                          | 合格   |
| 4  | 重大危险源评估报告应当客观公正、数据准确、内容完整、结论明确、措施可行                                             | 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》            | 以安全评价报告代替安全评估报告，有关重大危险源的内容符合要求                                                                     | 合格   |
| 5  | 保证重大危险源安全生产所必需的安全投入                                                             | 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》            | 已投入必要的安全生产保证资金                                                                                     | 合格   |
| 6  | 建立完善重大危险源安全管理制度和安全操作规程，并采取有效措施保证其得到执行                                           |                                 | 建立了完善的规章制度、操作规程并有效执行                                                                               | 合格   |
| 7  | 根据构成重大危险源的危险化学品种类、数量、生产、使用工艺（方式）或者相关设备、设施等实际情况，建立健全安全监测监控体系，完善控制措施              |                                 | 企业已在药物总库区等重点部位安装了视频监控，并在企业内安装了安全风险监测预警系统                                                           | 合格   |

| 序号 | 检查项目                                                                   | 依据                                         | 检查情况                          | 检查结果 |
|----|------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|-------------------------------|------|
| 8  | 定期对重大危险源的安全设施和安全监测监控系统进行检测、检验,并进行经常性维护、保养,保证重大危险源的安全设施和安全监测监控系统有效、可靠运行 | 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》                       | 定期对重大危险源的安全设施进行检查、检测,经常性维护、保养 | 合格   |
| 9  | 明确重大危险源中关键装置、重点部位的责任人或者责任机构,并对重大危险源的安全生产状况进行定期检查,及时采取措施消除事故隐患          |                                            | 配备责任人对安全生产状况进行定期检查            | 合格   |
| 10 | 对重大危险源的管理和操作岗位人员进行安全操作技能培训                                             |                                            | 全员已进行培训                       | 合格   |
| 11 | 在重大危险源所在场所设置明显的安全警示标志                                                  | 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》                       | 设置安全警示标志                      | 合格   |
| 12 | 告知重大危险源所可能发生的事故后果及应急措施                                                 | 《安全生产法》、《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》               | 已告知从业人员和相关人员在紧急情况下应当采取的应急措施   | 合格   |
| 13 | 制定重大危险源应急救援预案                                                          | 《安全生产法》、《安全生产许可证条例》、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》 | 按照GB/T29639-2020的要求已制定应急救援预案  | 合格   |
| 14 | 是否建立重大危险源应急救援组织或指定兼职应急救援人员                                             | 《安全生产法》、《烟花爆竹安全管理条例》                       | 建立了应急救援组织并指定专门救援人员            | 合格   |
| 15 | 是否按要求配备应急救援器材配备必要的防护装备及应急救援器材、设备、物资                                    | 《安全生产法》、《烟花爆竹安全管理条例》、《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》  | 配备了消防、救护等应急救援器材               | 合格   |
| 16 | 制定重大危险源事故应急预案                                                          | 《危险化学品重大危险                                 | 制定有应急预案演                      | 合格   |

| 序号        | 检查项目                                     | 依据                   | 检查情况                  | 检查结果  |
|-----------|------------------------------------------|----------------------|-----------------------|-------|
|           | 演练计划,按规定进行应急救援演练,并对演练过程进行总结              | 源监督管理暂行规定》           | 练计划,按规定了进行演练并进行总结     |       |
| 17        | 按规定正常开展重大危险源安全活动并形成记录                    | 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》 | 定期开展了重大危险源安全活动并形成记录   | 合格    |
| 18        | 按规定对重大危险源作业人员进行安全培训和考核                   | 《安全生产法》、《烟花爆竹安全管理条例》 | 按要求进行了培训和考核           | 合格    |
| 19        | 定期开展重大危险源专项检查和事故隐患排查整改                   |                      | 开展了重大危险源专项检查和事故隐患排查整改 | 合格    |
| 20        | 建立、健全主要负责人、分管负责人、安全生产管理人员、职能部门、岗位安全生产责任制 |                      | 建立了各岗位安全职责            | 合格    |
| 21        | 依法参加工伤保险                                 |                      | 依法参加工伤保险              | 合格    |
| 22        | 主要负责人、安全管理、特种作业人员经相关部门考核合格,并取得安全资格证书     | 《烟花爆竹安全管理条例》         | 考核合格,并取得相应的资格证        | 合格    |
| 重大危险源检查结果 |                                          |                      |                       |       |
| 表中项数      |                                          | 适用项数                 | 符合项数                  | 不符合项数 |
| 22        |                                          | 22                   | 22                    | 0     |

### 5.9.3 重大危险源评价结论

通过对浏阳市联顺烟花材料制造有限公司储存单元东安生产区黑火药库区、金桔生产区黑火药库区、全顺生产区黑火药库区、利群生产区黑火药库区、光辉生产区黑火药库区、小湘生产区黑火药库区、宝泰生产区黑火药库区、立福生产区黑火药库区、溪江生产区黑火药库区、祥兴生产区黑火药库区、成泰生产区黑火药库区（70 号黑火药库-73 号黑火药库、95 号黑火药库-101 号黑火药库）的重大危险源分级及对其安全管理检查表评价,本单元危险有害因素处于受控状态,符合安全条件。

## 5.10 烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定

依据《烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定标准（试行）》，评价组在本项目现场检查期间对以下情形进行判定，判定该企业现状是否存在重大事故隐患。

表 5.11-1 烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患判定表

| 序号 | 检查内容                           | 实际检查情况                                                                        | 检查结果             |
|----|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| 1  | 主要负责人、安全生产管理人员未依法经考核合格。        | 检查时，该企业主要负责人、安全管理人员依法经考核合格，均持资格证上岗（详见附件资料）。                                   | 此项不构成重大生产安全事故隐患。 |
| 2  | 特种作业人员未持证上岗，作业人员带药检修维修设备设施。    | 检查时，该企业特种作业人员均持有特种作业操作证；未发现作业人员带药检修维修设备设施情况。                                  | 此项不构成重大生产安全事故隐患。 |
| 3  | 职工自行携带工器具、机器设备进厂进行涉药作业。        | 检查时，未发现该企业职工自行携带工器具、机器设备进厂进行涉药作业。                                             | 此项不构成重大生产安全事故隐患。 |
| 4  | 工（库）房实际作业人员数量超过核定人数。           | 检查时，该企业各生产区工（库）房实际作业人员未超过核定人数。                                                | 此项不构成重大生产安全事故隐患。 |
| 5  | 工（库）房实际滞留、存储药量超过核定药量。          | 检查时，该企业各生产区工（库）房内实际滞留、存储药量未超过核定药量。                                            | 此项不构成重大生产安全事故隐患。 |
| 6  | 工（库）房内、外部安全距离不足，防护屏障缺失或者不符合要求。 | 检查时，该企业各生产区工（库）房内、外部安全距离符合《烟花爆竹工程设计安全标准》GB50161-2022 的要求，且 1.1 级工库房的防护屏障符合要求。 | 此项不构成重大生产安全事故隐患。 |
| 7  | 防静电、防火、防雷设备设施缺失或者失效。           | 检查时，该企业已提供各生产区的防雷、防静电设施合格的检测（检验）报告（详见附件资料）。厂界周围设置了大于 5m 的防火隔离带。               | 此项不构成重大生产安全事故隐患。 |
| 8  | 擅自改变工（库）房用途或者违规私搭乱建。           | 检查时，未发现该企业各生产区擅自改变工（库）房用途和违规私搭乱建。                                             | 此项不构成重大生产安全事故隐患。 |
| 9  | 工厂围墙缺失或者分区设置不符合国家标准。           | 该企业各生产区均在生产区出入口设置了高 2 米的实体围墙，黑火药库区采                                           | 此项不构成重大生产安全事故隐患。 |

| 序号 | 检查内容                                      | 实际检查情况                                                       | 检查结果             |
|----|-------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------|
|    |                                           | 用 2 米高的刺丝网围墙,生产区部分地带已设置了高 2 米的刺丝网围墙。                         |                  |
| 10 | 将氧化剂、还原剂同库储存、违规预混或者在同一工房内粉碎、称量。           | 检查时,该企业各生产区将氧化剂、还原剂分库储存,未发现在同一工房内粉碎、称量。                      | 此项不构成重大生产安全事故隐患。 |
| 11 | 在用涉药机械设备未经安全性论证或者擅自更改、改变用途。               | 检查时,该企业在使用的黑火药智能自动混合/上潮/装模制片一体机已经过相关的安全性论证,未发现擅自更改、改变机械设备用途。 | 此项不构成重大生产安全事故隐患。 |
| 12 | 中转库、药物总库和成品总库的存储能力与设计产能不匹配。               | 检查时,该企业各生产区的中转库、成品库的存储能力与设计产能相匹配。                            | 此项不构成重大生产安全事故隐患。 |
| 13 | 未建立与岗位相匹配的全员安全生产责任制或者未制定实施生产安全事故隐患排查治理制度。 | 检查时,该企业建立了与岗位相匹配的全员安全生产责任制、制定实施了生产安全事故隐患排查治理制度。              | 此项不构成重大生产安全事故隐患。 |
| 14 | 出租、出借、转让、买卖、冒用或者伪造许可证。                    | 检查时,未发现该企业出租、出借、转让、买卖、冒用或者伪造许可证情况。                           | 此项不构成重大生产安全事故隐患。 |
| 15 | 生产经营的产品种类、危险等级超许可范围或者生产使用违禁药物。            | 检查时,该企业生产经营的产品种类、危险等级未超许可范围,生产未使用违禁药物。                       | 此项不构成重大生产安全事故隐患。 |
| 16 | 分包转包生产线、工房、库房组织生产经营。                      | 检查时,未发现该企业分包转包生产线、工房、库房组织生产经营。                               | 此项不构成重大生产安全事故隐患。 |
| 17 | 一证多厂或者多股东各自独立组织生产经营。                      | 检查时,未发现该企业一证多厂或者多股东各自独立组织生产经营。                               | 此项不构成重大生产安全事故隐患。 |
| 18 | 许可证过期、整顿改造、恶劣天气等停产停业期间组织生产经营。             | 检查时,该企业安全生产许可证处于有效期,未发现该企业在整顿改造、恶劣天气等停产停业期间组织生产经营。           | 此项不构成重大生产安全事故隐患。 |
| 19 | 烟花爆竹仓库存放其它爆炸物等危险物品或者生产经营违禁超标产品。           | 检查时,未发现该企业各生产区的黑火药库存放其它爆炸物等危险物品,未发现生产经营违禁超标产品情况。             | 此项不构成重大生产安全事故隐患。 |

| 序号 | 检查内容                                    | 实际检查情况                          | 检查结果   |
|----|-----------------------------------------|---------------------------------|--------|
| 20 | 零售点与居民居住场所<br>设置在同一建筑物内或<br>者在零售场所使用明火。 | 该企业为黑火药生产企业,不涉及零售<br>业务,故此项不适用。 | 不涉及此项。 |

综上所述,评价组在本项目进行了实地检查,判定该企业现状(在本评价报告出具时)不构成烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患。企业在取得安全生产许可证并投入正常生产经营之后,仍需严格按照《安全检查和隐患排查治理制度》进行自查。

## 5.11 综合评价结果

- 1、资料审核评价:该企业资料审核符合安全条件。
- 2、总体布局和条件设施评价:该企业总体布局和条件设施符合安全条件。
- 3、生产场所评价:该企业生产场所的条件整改后符合安全条件。
- 4、生产工艺安全性评价:该企业生产工艺为传统工艺,未采用新工艺,根据生产品种建立生产线,做到分小区布置和小型分散;生产工序完整,生产工艺较合理,符合安全条件。
- 5、安全防护设施、措施评价:符合安全条件。
- 6、电器、机械、工具安全特性评价:符合安全条件。
- 7、周边环境危险性评价:符合安全条件。
- 8、安全距离评价:符合安全条件。
- 9、重大危险源评价:符合安全条件。
- 10、重大生产安全事故隐患判定:该企业不构成烟花爆竹生产经营单位重大生产安全事故隐患。

## 第六章 安全对策和整改

### 6.1 整改对策措施

根据浏阳市联顺烟花材料制造有限公司现场检查中发现的问题，评价组建议企业应采取以下整改对策措施：

1、每栋工库房的外墙上都应设置工房标识牌，且须做到三统一（设计图纸、实际使用、标识三者相统一）；工房标识牌的内容应包括：编号、建筑物名称、建筑面积、危险等级、计算药量、限人数、安全责任人等。

2、1.1 级建筑物必须按标准设置防护屏障，且定期维护防护屏障，逐步加高、加宽，要求防护屏障的高度、顶宽、底宽、边坡与建筑物的距离均应符合标准要求。

3、排水沟和沉淀池应安排专人及时清理。

4、防火隔离带应按要求完善。

5、1.3 级生产工房宜采用轻质易碎屋盖或轻型泄压屋盖。

6、电气线路应采用铜芯阻燃绝缘电线或铜芯阻燃电缆。当采用绝缘电线敷设时，应穿钢管保护。电缆敷设宜明敷，存在黑火药粉尘的危险场所不应设置电缆沟。

7、工房结构应按要求完善。

8、危险品仓库应根据当地气候和存放物品的要求，采取防潮、隔热、通风、防小动物等措施。

### 6.2 整改情况复查

针对浏阳市联顺烟花材料制造有限公司存在的不符合法律法规和标准要求的地方和其他安全隐患，本评价组提出了整改建议和安全对策措施，并对其整改情况进行了复查。其中检查表中不合格项已经整改到位，如表 6.2-1 所示。其他安全对策措施企业已列出计划，逐步落实。

表 6.2-1 整改建议及其复查情况表

| 序号 | 不合格项                                                                                                                                                      | 不合格项判定合格理由             | 判定结果 |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|------|
| 1  | 该企业宝泰生产区：9 号工具间；立福生产区：15 号三味球磨、16 号三味球磨和成泰生产区工房标识牌不符合要求。                                                                                                  | 复查时企业已按要求完善工房标识牌。      | 符合要求 |
| 2  | 该企业东安生产区、全顺生产区、小湘生产区、立福生产区、祥兴生产区、成泰生产区沉淀池和排水沟未及时清理                                                                                                        | 复查时企业已按要求清理沉淀池和排水沟。    | 符合要求 |
| 3  | 该企业利群生产区 52 号光药和光辉生产区 47 号包装中转防护屏障不符合要求。                                                                                                                  | 复查时企业已按要求完善防护屏障。       | 符合要求 |
| 4  | 利群生产区：15 号硝酸钾粉碎、18 号二味球磨屋盖结构不符合要求；<br>光辉生产区：5 号钾粉碎屋盖不符合要求；<br>小湘生产区：6 号硝酸钾粉碎、7 号二味球磨、8 号二味中转屋盖不符合要求；<br>溪江生产区：19 号二味中转盖结构不符合要求；<br>祥兴生产区：71 号二味中转屋盖不符合要求。 | 复查时企业已按要求将屋盖整改。        | 符合要求 |
| 5  | 光辉生产区 5 号钾粉碎工房内电气线路不符合要求。                                                                                                                                 | 复查时企业已按要求将室内电气线路穿钢管敷设。 | 符合要求 |
| 6  | 光辉生产区、宝泰生产区防火隔离带不符合要求                                                                                                                                     | 复查时企业已按要求完善防火隔离带。      | 符合要求 |
| 7  | 成泰生产区 50 号三味球磨墙体结构不符合要求。                                                                                                                                  | 复查时企业已按要求整改。           | 符合要求 |
| 8  | 金桔生产区 44 号散热未设置防小动物设施。                                                                                                                                    | 复查时企业已按要求在高位窗加装金属网。    | 符合要求 |

## 6.3 安全对策措施建议

### 6.3.1 安全技术对策措施

- 1、加强安全投入，保持现有安全技术措施有效性。
- 2、研制开发或引进安全性能更好的新型烟火药剂，提高本质安全性。
- 3、选用本质安全型机械设备，实现危险工序操作人机隔离。
- 4、隔绝火源、控制其它着火源，严禁碰撞、摩擦等。采取相应消防措施。
- 5、禁止在企业内、外部安全距离范围内搭建临时、永久性建、构筑物。
- 6、生产区内特别是危险工序周围的杂草须清理干净，与生产区外荒山之间应设置防火隔离带。
- 7、使用防爆电气产品，加强对电气产品、线路的检查与维修，电气设备必须每周检查一次，要特别注意电气的卫生状态，线的接头状态，电气的防尘防爆性能，电动机的表面温度。
- 8、工库房的防爆堤多数是以山体自然设置或以泥土堆积而成，应防止防爆堤残缺，或高度、宽度不够，如有上述情况应及时将这些部分修复，加强防护屏障的边坡和护坡，确保防护屏障能够满足防爆泄的要求。
- 9、1.1 级生产工房的小五金应为铜质或其他碰撞不易产生火花的材质。
- 10、粉尘较大的球磨（二味、三味）、自动混合/上潮/装模制片、压药（油压）、造粒、光药、筛选、包装等工房应保证内墙面平整、光滑，并刷上与药物粉尘颜色不同的，有利于视觉效果油漆，以便于清洗。
- 11、采用防静电塑料桶、防静电塑料箱盛装有药物品；并定期进行防静电检验，对于检验不合格的防静电塑料桶、防静电塑料箱应进行更换。
- 12、企业设置的风险监测预警系统装置应保持网络正常在线，并且定期检查确保系统正常运行，摄像头如有损坏应及时更换，确保设备和系统保持正常的运转。

### **6.3.2 安全管理对策措施**

1、严格按设计计算药量和设计用途使用工、库房，不得超员、超量、超范围、超生产能力组织生产，安排生产；不得擅自改变工库房结构和用途。

2、严格执行“小型、分散、少量、多次、勤运走”的十一字安全方针，严格按限定标准控制药量、控制工房内作业人员数量。

3、该企业东安生产区黑火药库区、全顺生产区黑火药库区、利群生产区黑火药库区、光辉生产区黑火药库区、小湘生产区黑火药库区、宝泰生产区黑火药库区、立福生产区黑火药库区、溪江生产区黑火药库区已构成烟花爆竹四级重大危险源；金桔生产区黑火药库区、祥兴生产区黑火药库区、成泰生产区黑火药库区（70 号黑火药库-73 号黑火药库、95 号黑火药库-101 号黑火药库）已构成烟花爆竹三级重大危险源，企业应保证必要的资金投入，对各生产区黑火药库区实施监测，确保储存安全。

4、每栋工库房的外墙上都应设置工房标识牌，且须做到三统一（整改设计图纸、实际使用、标识三者相统一）；工房标识牌的内容应包括：编号、建筑物名称、建筑面积、危险等级、计算药量、限人数、责任人等。

5、建立完善的安全生产费用保障制度，按国家有关标准足额提取安全生产费用，并保证专款专用。

6、为从业人员配备符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品，并依照有关规定定期对从业人员进行职业健康检查。

7、未经批准不得随意改变工艺流程和作业方式、不得改变工库房用途。

8、直接接触烟火药的操作工序室温超过 34℃或低于 0℃时，其它危险工序室温超过 36℃或低于 0℃时以及雷雨等不适宜生产的天气时，须停止生产活动。

9、建立完善的防火管理制度，明确防火责任人，对厂区进行定期的

防火检查，及时消除火灾隐患；在各工库房前配备水池及其他配套消防设施，并定期清理厂区防火隔离带的相关防范措施。

10、仓库严禁氧化剂与可燃物混存。

11、对生产线储存药量较大的中转间及工房，严格控制药量储存，禁止超量、过夜存放，遇雷雨天气及时将药物移至库房进行存放。

12、应配备专职治安保卫人员负责易制爆危险化学品治安保卫工作，并应将治安保卫机构、治安保卫人员、保管员的设置情况报浏阳市公安机关备案；易制爆危险化学品的管理人员必须按规定取得上岗证。从业人员应了解所使用易制爆品的具体性质，对使用、储存、运输等的具体规定。

13、要求易制爆仓库必须做到五双，即“双人保管、双把锁(匙)、双本帐、双人发货、双人领用”。保管员提交易制爆危险化学品出/入库单通知单等单据时，必须注明产品是易制爆危险化学品，并有双人签字。并按规定将相关信息录入流向管理信息系统。

14、由于易制爆危险化学品同时属于危险化学品，采购易制爆危险化学品时，应向供货方索要其危险化学品生产或者经营许可证，不得从不具备上述资质的单位采购易制爆危险化学品。

16、配备安全卫生培训、教育设备和场所，加强员工的安全教育、培训工作，提高员工的安全意识，使之掌握相关的安全操作规程和必要的安全知识、具备一定的消防知识技能、了解正确的安全处置方法，在出现险情时能正确、及时地处理。

17、若厂区周边环境、生产条件或人员有变动时，企业事故应急救援预案应及时修订更新；并及时向相关管理部门申请备案。

18、运输车辆禁止使用拖拉机、三轮车，机动车须有防火装置，必须由专人运输、押运。

19、应定期检查设备和工具，需要加润滑油的设备在加润滑油前应清除药物粉尘再加润滑油，必须每天检查润滑油的情况。

20、在企业设置报警装置，对外报警、联络的通讯设备 24 小时保持畅通。

21、设备设施进行维修、保养前必须先停机、断电、清理机器内的余废药。

22、企业应按《注册安全工程师聘用协议》约定，定期要求所聘用的注册安全工程师对企业的安全生产情况进行检查，对发现的安全隐患提出整改意见，企业应进行整改。

## 第七章 安全评价结论

### 7.1 被评价单位综合评述

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司成立于 2021 年 03 月 09 日，为一家有限责任公司(自然人投资或控股)，住所：浏阳市沿溪镇礼花村。2021 年 4 月 12 日取得浏阳市市场监督管理局换发的营业执照，统一社会信用代码：91430181MA4T511N53；2022 年 10 月 27 日取得湖南省应急管理厅换发的安全生产许可证，编号：(湘·A)YH 安许证字(2022)082158，许可范围：黑火药：黑火药(粉状、粒状)[包括东安生产区：黑火药(粒状)、金桔生产区：黑火药(粒状)、全顺生产区：黑火药(粒状)、利群生产区：黑火药(粒状)、光辉生产区：黑火药(粉状)、小湘生产区：黑火药(粉状)、宝泰生产区：黑火药(粉状)、立福生产区：黑火药(粉状)、溪江生产区：黑火药(粉状)、祥兴生产区：黑火药(粒状)、成泰生产区：黑火药(粉状)11 个生产场所] 其中东安生产区、金桔生产区、全顺生产区、利群生产区、祥兴生产区已完成黑火药智能自动混合/上潮/装模制片一体机改造。有效期：2022 年 10 月 27 日至 2024 年 01 月 18 日；主要负责人为钟自友。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司东安生产区，位于浏阳市沿溪镇礼花村，总平面布置图由河北安俱达化工科技有限公司于 2022 年 3 月份设计，图纸编号：AJD-HNYB-0087-P-01。东安生产区占地面积约 490 亩，建筑面积 2847 m<sup>2</sup>，实际建有工（库）房 73 栋；厂区周围无学校、工业区、旅游区重点建筑物等场所，厂区东面与该企业金桔生产区毗邻，厂区周围分布有零星民房，其与厂区危险品生产工房的距离均符合标准要求。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司金桔生产区，位于浏阳市沿溪镇金桔村，总平面布置图由河北安俱达化工科技有限公司于 2022 年 3 月份设计，图纸编号：AJD-HNYB-0087-P-02。金桔生产区占地面积 343 亩，

建筑面积 2497 m<sup>2</sup>，实际建有工（库）房 79 栋；厂区周围无学校、工业区、旅游区重点建筑物等场所，厂区西北面为企业东安生产区，厂区东北边、西南边分布有零星民房，其与厂区危险品生产工房距离均符合标准要求。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司全顺生产区，位于浏阳市永和镇宝山村，总平面布置图由河北安俱达化工科技有限公司于 2022 年 3 月份设计，图纸编号：AJD-HNYB-0087-P-03。全顺生产区占地面积 350 亩，建筑面积 1902 m<sup>2</sup>，实际建有工（库）房 61 栋；厂区周围无学校、工业区、旅游区重点建筑物、铁路运输线等场所，厂区东北面为企业祥兴生产区，其与厂区危险品生产工房距离均符合标准要求。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司利群生产区，位于浏阳市古港镇华湘村，总平面布置图由河北安俱达化工科技有限公司于 2022 年 3 月份设计，图纸编号：AJD-HNYB-0087-P-04。利群生产区占地面积 465 亩，建筑面积 2541 m<sup>2</sup>，实际建有工（库）房 79 栋；厂区周围无学校、工业区、旅游区重点建筑物等场所，厂区东面为浏阳市隆辉出口烟花厂，厂区西面和北面分布有零星民房，其与厂区危险品生产工房距离均符合标准要求。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司光辉生产区，位于浏阳市沿溪镇大光居委会，总平面布置图由湖南省泰衡民用爆破工程安全设计咨询有限公司于 2020 年 11 月份设计，图纸编号：THYB-0548-P-06。厂区占地面积 187 亩，建筑面积 2031 m<sup>2</sup>，实际建有工（库）房 56 栋。厂区周围无学校、工业区、旅游区重点建筑物等场所，北边和东边分布有零星民房，其与厂区危险品生产工房距离均符合标准要求。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司小湘生产区，位于浏阳市古港镇华湘村，总平面布置图由湖南省泰衡民用爆破工程安全设计咨询有限公司于 2020 年 11 月份设计，图纸编号：THYB-0548-P-07。厂区占地面积 105 亩，建筑面积 1228 m<sup>2</sup>，实际建有工（库）房 40 栋。厂区周围无学

校、工业区、旅游区重点建筑物、铁路运输线等场所，北边存在有原浏阳市三口东方引线厂（已退出烟花爆竹生产）的废弃民房，东边、南边和西边分布有民房和居民建筑，其与厂区危险品生产工房的距离均符合标准要求。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司宝泰生产区，位于浏阳市永和镇铁山村，总平面布置图由湖南省泰衡民用爆破工程安全设计咨询有限公司于 2020 年 11 月份设计，图纸编号：THYB-0548-P-08。厂区占地面积 139 亩，建筑面积 1663 m<sup>2</sup>，实际建有工（库）房 59 栋。厂区周围无学校、工业区、旅游区重点建筑物、铁路运输线等场所，厂区东边分布有零星民房，其与厂区危险品生产工房的距离均符合标准要求。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司立福生产区，位于浏阳市关口街道道源湖村，总平面布置图由湖南省泰衡民用爆破工程安全设计咨询有限公司于 2020 年 11 月份设计，图纸编号：THYB-0548-P-09。厂区占地面积 85 亩，建筑面积 1034 m<sup>2</sup>，实际建有工（库）房 37 栋。厂区周围无学校、工业区、旅游区重点建筑物等场所，南边分布有零星民房，其与厂区危险品生产工房的距离均符合标准要求。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司溪江生产区，位于浏阳市关口街道办事处和田村，总平面布置图由湖南省泰衡民用爆破工程安全设计咨询有限公司于 2020 年 11 月份设计，图纸编号：THYB-0548-P-10。厂区占地面积 106 亩，建筑面积 1086 m<sup>2</sup>，实际建有工（库）房 37 栋。厂区周围无学校、工业区、旅游区重点建筑物等场所，南边分布有零星民房，其与厂区危险品生产工房的距离均符合标准要求。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司祥兴生产区，位于浏阳市永和镇升平村，总平面布置图由河北安俱达化工科技有限公司于 2022 年 3 月份设计，图纸编号：AJD-HNYB-0087-P-05。祥兴生产区占地面积约 850 亩，建筑面积 4155 m<sup>2</sup>，实际建有工（库）房 111 栋；厂区周围无学校、工业区、旅游区重点建筑物、铁路运输线等场所，厂区西南面与该企业全顺

生产区毗邻，厂区门口有一座天符庙，其与厂区危险品生产工房距离均符合标准要求。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司成泰生产区，位于浏阳市集里街道太平桥社区合盛村，总平面布置图由河北安俱达化工科技有限公司于2023年8月份设计，图纸编号：AJD-HNYB-0087-P-06。本次整改新建工房2栋、改建工房10栋。厂区占地面积741亩，建筑面积2955 m<sup>2</sup>，工（库）房100栋（该生产区的34号办公室因国土手续正在办理中暂未建设，该生产区已设置其他办公地点，34号办公室未建对正常生产经营活动不构成影响）。厂区周围无学校、工业区、旅游区重点建筑物、铁路运输线等场所，厂区北边和南边零星分布有居民建筑，其与厂区危险品生产工房距离均符合标准要求。

该企业各工库房按产品生产流程顺序布置，避免了物料往返及交叉运输的情况。1.1级工房及1.3级工房小型、分散布置，1.1级工房设天然凹形防护屏障，黑火药库区布置在厂区边缘。

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司共计建构筑物732栋，建筑面积25479 m<sup>2</sup>，现有从业人员227人，其中专业技术人员11人，专职安全生产管理人员11人，兼职安全员16人，持证特种作业人员93人。

## 7.2 主要危险有害因素综述

通过对浏阳市联顺烟花材料制造有限公司黑火药生产现场的勘查与分析，本项目评价组确定浏阳市联顺烟花材料制造有限公司生产过程存在燃烧、爆炸、电伤害、化学有害物质、粉尘、心理、生理、行为性有害因素及管理制度、卫生组织机构不健全等危险有害因素；其中主要危险、有害因素为燃烧、爆炸危险和电伤害（含静电、雷电），应予重点防范。经本评价机构评价人员现场勘查及分析评价，导致燃烧、爆炸的触发因素处于可控制状态。经重大危险源辨识，浏阳市联顺烟花材料制造有限公司东安生产区黑火药库区、全顺生产区黑火药库区、利群生产区

黑火药库区、光辉生产区黑火药库区、小湘生产区黑火药库区、宝泰生产区黑火药库区、立福生产区黑火药库区、溪江生产区黑火药库区已构成烟花爆竹四级重大危险源；金桔生产区黑火药库区、祥兴生产区黑火药库区、成泰生产区黑火药库区（70 号黑火药库-73 号黑火药库、95 号黑火药库-101 号黑火药库）已构成烟花爆竹三级重大危险源。

### 7.3 符合性评价结论

本项目评价组依据《烟花爆竹生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理总局令〔2012〕第 54 号）对浏阳市联顺烟花材料制造有限公司安全生产条件进行符合性评价，评价结果如下文所述：

1、该企业的设立符合国家产业政策和当地产业结构规划，选址符合当地城乡规划。企业与周边建筑、设施的安全距离符合国家标准、行业标准的规定。

2、该企业东安生产区、金桔生产区、全顺生产区、利群生产区、祥兴生产区、成泰生产区总平面布置图由河北安俱达化工科技有限公司设计；光辉生产区、小湘生产区、宝泰生产区、立福生产区、溪江生产区总平面布置图由湖南省泰衡民用爆破工程安全设计咨询有限公司设计，设计符合《烟花爆竹工程设计安全标准》（GB50161-2022）的要求。本项目安全设施设计已通过湖南省应急管理厅和长沙市应急管理局组织的专家审查。

3、该企业的厂房和仓库等基础设施、生产设备、生产工艺以及防火、防爆、防雷、防静电等安全设备设施符合《烟花爆竹工程设计安全标准》（GB50161-2022）、《烟花爆竹作业安全技术规程》（GB11652-2012）等国家标准、行业标准的规定。

4、该企业各生产区已在黑火药库、球磨（二味、三味）、自动混合/上潮/装模制片、压药（油压）、造粒、光药、筛选、包装等重点部位安装视频监控。

5、该企业生产厂房数量和储存仓库面积与其生产品种及规模相适应。

6、该企业生产黑火药（粉状、粒状）产品，产品质量经湖南省烟花爆竹产品安全质量检验中心检验合格，包装、标志符合《烟花爆竹安全与质量》（GB10631）等国家标准、行业标准的规定。

7、该企业设置了安全生产管理机构，确定了分管安全生产负责人，按相关规定配备了专职安全生产管理人员和兼职安全员。

8、该企业建立了主要负责人、分管安全生产负责人、安全生产管理人员、职能部门等各岗位的安全生产责任制，制定了相应的安全生产规章制度和操作规程。

9、该企业主要负责人、专职安全生产管理人员经相关部门培训考核合格，已取得相关资格证。该企业已任命持主要负责人证的陶百秋为分管安全生产负责人，并聘请注册安全工程师姜涛参与本企业安全管理工作；特种作业人员经培训考核合格取得特种作业操作证，持证上岗。其他岗位从业人员经企业内部的安全生产知识教育和培训合格。

10、该企业依法为从业人员缴纳了工伤保险；同时购买了安全生产责任险。

11、该企业依照国家有关规定提取了安全生产费用，做到专款专用。

12、该企业为从业人员配备了符合国家标准或者行业标准的劳动防护用品，对特种作业人员进行职业健康检查，且检查结果均合格。

13、该企业建立了生产安全事故应急救援组织，制定了事故应急预案，并配备了相应的应急救援器材、设备。

## 7.4 安全评价结论

综上所述，浏阳市联顺烟花材料制造有限公司具备：黑火药（粉状、粒状）产品的安全生产条件。

其中：

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司东安生产区具备：黑火药（粒状）

产品的安全生产条件；

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司金桔生产区具备：黑火药（粒状）

产品的安全生产条件；

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司全顺生产区具备：黑火药（粒状）

产品的安全生产条件；

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司利群生产区具备：黑火药（粒状）

产品的安全生产条件；

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司祥兴生产区具备：黑火药（粒状）

产品的安全生产条件；

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司光辉生产区具备：黑火药（粉状）

产品的安全生产条件；

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司小湘生产区具备：黑火药（粉状）

产品的安全生产条件；

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司宝泰生产区具备：黑火药（粉状）

产品的安全生产条件；

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司立福生产区具备：黑火药（粉状）

产品的安全生产条件；

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司溪江生产区具备：黑火药（粉状）

产品的安全生产条件；

浏阳市联顺烟花材料制造有限公司成泰生产区具备：黑火药（粉状）

产品的安全生产条件。（正文完）

南昌安达安全技术咨询有限公司

二〇二三年十二月九日